

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ГОССТРОЙ СССР/

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ  
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 8

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ

ЧАСТЬ 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

15160-02

ЦЕНА 1-28

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать XII 1983 года

Заказ № 13840 Тираж 870 экз

С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.
Эл. спец. пр-во	Эл. спец. пр-во	Эл. спец. пр-во	Эл. спец. пр-во	Эл. спец. пр-во	Эл. спец. пр-во	Эл. спец. пр-во	Эл. спец. пр-во	Эл. спец. пр-во	Эл. спец. пр-во	Эл. спец. пр-во	Эл. спец. пр-во	Эл. спец. пр-во	Эл. спец. пр-во
С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	
С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	
С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	
С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	С. И. М. И. Э.	

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
 ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
 (ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
 ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ  
 ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 8

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ

ЧАСТЬ 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ  
 ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ И ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
 ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ И  
 ГИПРОСТРОММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ  
 И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
 С 1 ОКТЯБРЯ 1978 Г  
 ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР  
 ОТ 7 ИЮНЯ 1978 Г № 110

# СОДЕРЖАНИЕ

2

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	Стр.
1.	СОДЕРЖАНИЕ	С-1÷3	2÷4
2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ПЗ-1	5
3	Лоток ЛТ1-3-2. СЕТКА С-1	1	6
4	Лотки ЛТ 1-3-2; ЛТ1-4,5-2 СЕТКА С-2	2	7
5	Лотки ЛТ1-3-2; ЛТ1-4,5-2. СЕТКА С-3	3	8
6	Лоток ЛТ 1-4,5-2. СЕТКА С-4	4	9
7	Лоток ЛТ1-4,5-3 СЕТКА С-5	5	10
8	Лоток ЛТ1-4,5-3 СЕТКА С-6	6	11
9	Лоток ЛТ 1-4,5-3 СЕТКА С-7	7	12
10	Лоток ЛТ 1-6-3. СЕТКА С-8	8	13
11	Лоток ЛТ 1-6-3 СЕТКА С-9	9	14
12	Лоток ЛТ 1-6-3 СЕТКА С-10	10	15
13	Лоток ЛТ 1-6-4,5 СЕТКА С-11	11	16
14	Лоток ЛТ 1-6-4,5 СЕТКА С-12	12	17
15	Лоток ЛТ 1-6-4,5 СЕТКА С-13	13	18
16	Лоток ЛТ 1-9-6. СЕТКА С-14	14	19
17	Лоток ЛТ 1-9-6 СЕТКА С-15	15	20
18	Лотки ЛТ1-9-6; ЛТ1-9-9; ЛТ1-9-12 СЕТКА С-16	16	21
19	Лоток ЛТ 1-9-9 СЕТКА С-17	17	22
20	Лоток ЛТ 1-9-9 СЕТКА С-18	18	23
21	Лоток ЛТ 1-9-12 СЕТКА С-19	19	24
ТК	ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ	СЕРИЯ 3.9003	
1976	СОДЕРЖАНИЕ.	Выпуск часть 2	Лист С-1

Серия  
3 900-3  
выпуск 8  
часть 2

3

# СОДЕРЖАНИЕ

Лист	КК п/п	Наименование	Лист	Стр.
с-2				
	22	Лоток ЛТ1-9-12      Сетка С-20	20	25
	23	Лоток ЛТ1а-3-2      Сетка С-21	21	26
	24	Лотки ЛТ1а-3-2, ЛТ1а-4,5-2; Сетка С-22	22	27
	25	Лоток ЛТ1а-3-2; ЛТ1а-4,5-2. Сетка С-23	23	28
	26	Лоток ЛТ1а-4,5-2. Сетка С-24	24	29
	27	Лоток ЛТ1а-4,5-3. Сетка С-25	25	30
	28	Лоток ЛТ1а-4,5-3. Сетки С-26, С-27	26	31
	29	Лоток ЛТ1а-6-3. Сетка С-28	27	32
	30	Лоток ЛТ1а-6-3. Сетка С-29	28	33
	31	Лоток ЛТ1а-6-3. Сетка С-30	29	34
	32	Лоток ЛТ1а-6-4,5 Сетка С-31	30	35
	33	Лоток ЛТ1а-6-4,5. Сетка С-32	31	36
	34	Лоток ЛТ1а-6-4,5. Сетка С-33	32	37
	35	Лоток ЛТ1а-9-6. Сетка С-34	33	38
	36	Лоток ЛТ1а-9-6. Сетка С-35	34	39
	37	Лотки ЛТ1а-9-6; ЛТ1а-9-9; ЛТ1а-9-12, Сетка С-36	35	40
	38	Лоток ЛТ1а-9-9. Сетка С-37	36	41
	39	Лоток ЛТ1а-9-9. Сетка С-38	37	42
	40	Лоток ЛТ1а-9-12. Сетка С-39	38	43
	41	Лоток ЛТ1а-9-12. Сетка С-40	39	44

Алмазов  
Квасова  
Романова

Бук брчс.  
Гермеженик  
Пр.: рил

Кантелин  
Богаров  
Узаксон

Наз. отдела  
З.А. Инж. пр.  
З.А. Спец. ул.

СПИЗВЩКАНАПРОЕКТ  
2 Москва

Т К	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1975	Содержание	Выпуск часть 2      Лист С-2

Серия  
3.900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

# СОДЕРЖАНИЕ

Лист С-3	№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
	42	Лотковый элемент ЛТ2 - 12      Сетка С-41	40	45
	43	Лотковый элемент ЛТ2 - 12.      Сетка С-42	41	46
	44	Лотковый элемент ЛТ2 - 12.      Сетка С-43	42	47
	45	Лотковый элемент ЛТ2 - 15.      Сетка С-44	43	48
	46	Лотковый элемент ЛТ2 - 15.      Сетка С-45	44	49
	47	Лотковый элемент ЛТ2 - 15.      Сетка С-46	45	50
	48	Лотковый элемент ЛТ2 - 18      Сетка С-47	46	51
	49	Лотковый элемент ЛТ2 - 18.      Сетка С-48	47	52
	50	Лотковый элемент ЛТ2 - 18.      Сетка С-49	48	53
	51	Лоток ЛТ3 - 4-4                      Сетка С-50	49	54
	52	Лоток ЛТ3 - 4-4                      Сетка С-51	50	55
	53	Лоток ЛТ3 - 6-6                      Сетка С-52	51	56
	54	Лотки ЛТ3-6-6; ЛТ3-8-8              Сетки С-53; С-54	52	57
	55	Лоток ЛТ3 - 8-8                      Сетка С-55	53	58
	56	Лотки ЛТ3-4-4; ЛТ3 - 6-6; ЛТ3 - 8-8 Однозлые арматурные стержни.	54	59
	57	Плиты покрытия лотков ПТ-2-6; ПТ-3-6; ПТ-4,5-6; ПТ-6-6 Сетки С-56; С-57; С-58; С-59	55	60
	58	Плиты покрытия лотков ПТ-9-6; ПТ-12-6; ПТ-15-6; ПТ-18-6 Сетки С-60; С-61; С-62; С-63	56	61
	59	Плиты покрытия лотков ПТ-9-30; ПТ-12-30; ПТ-15-30; ПТ-18-30 Сетки С-64; С-65; С-66; С-67	57	62
	60	Закладные изделия	58	63
	61	Спецификация и выборка стали на закладные изделия	59	64
	62	Закладное изделие МН-7	60	65

И.М.Мазов  
К.В.Асадова  
Романова  
М.П. Кухарук  
М.П. Гертменк  
М.П. Проверил  
Капителун  
Богаров  
Цзаксон  
Наз отдела  
Г.А.И. пр.  
Г.А.С. пр.  
С.И.З. пр.  
г. Москва

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Содержание	Выпуск 8 Часть 2      Лист С-3

Серия  
3 900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

5

Лист  
ПЗ-1

Настоящая часть Выпуска 8 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий и монтажных петель для железобетонных изделий лотков.

Арматурные изделия запроектированы из арматурных сеток, изготавливаемых на одноэлектродных и многоэлектродных контактно-сварочных машинах, а также товарных сеток по ГОСТ 8478-66. „Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.“

Сварку арматуры и закладных деталей выполнять в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН 393-69).

Закладные детали следует изготавливать в соответствии с „Инструкций по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях“ (СН 313-65\*).

Для пластин закладных деталей применять прокатную углеродистую сталь обыкновенного качества группы марок „сталь 3“ по ГОСТ 380-71\*, пластины должны быть защищены от коррозии металлизацией в заводских условиях

Для строповочных петель применять сталь класса А I.

Марки сталей применять согласно указаниям, приведенным в выпуске 1 настоящей серии.

Алмазов		
Ву		
Рук Бриг		
Капеллин Богаров		Изакоян
Милин	Мсан	Мсан
Нач. отдела Инж. по Ин. спец.		

СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
Москва

TK	Изделия для лотков.	Серия 3.900-3
1976	Пояснительная записка	Выпуск 8 Часть 2
		Лист ПЗ-1

Серия  
3 900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

6

Лист

1

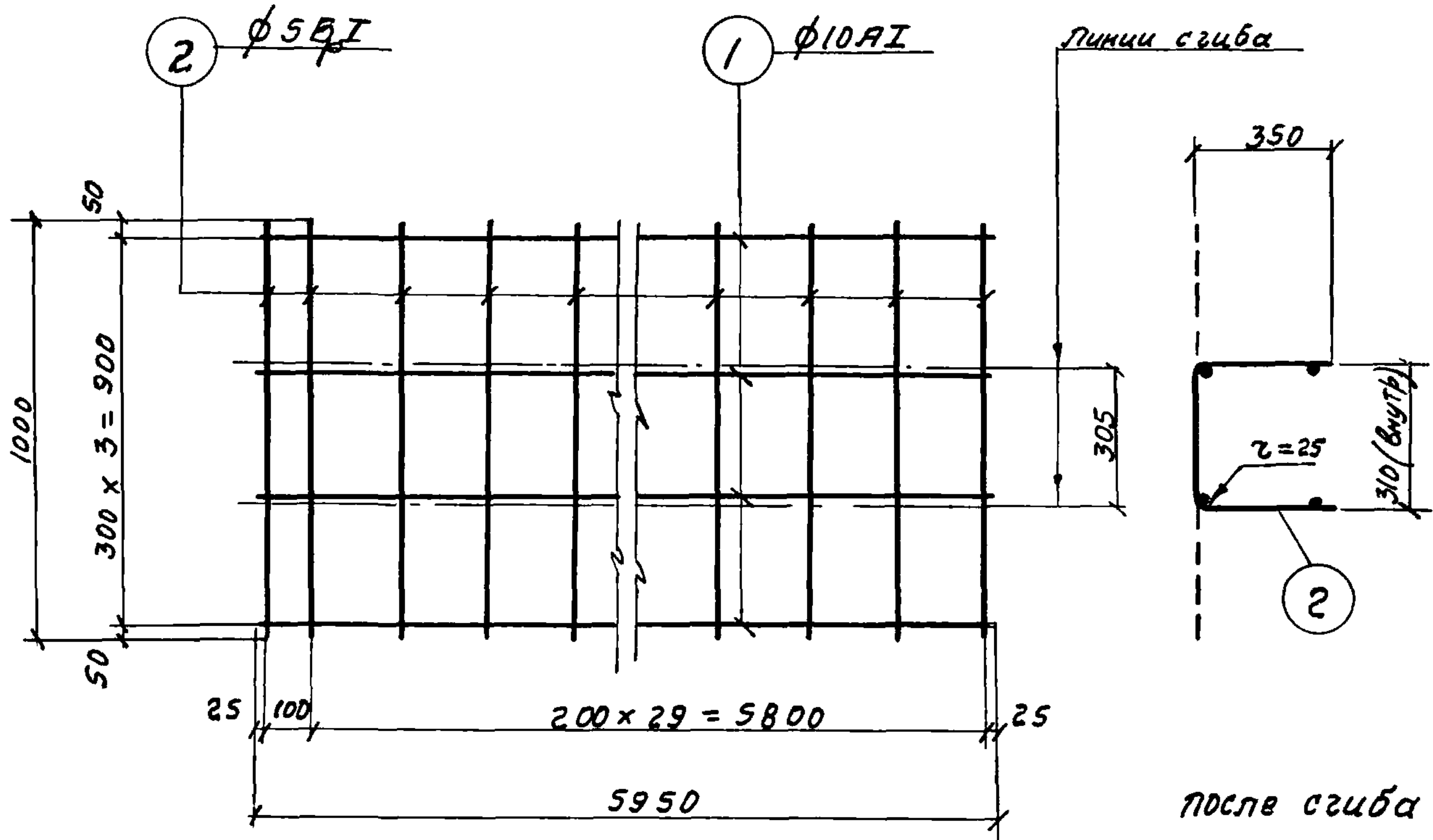
Варьинг  
Узаксон

Ст. инж.  
Проверил

Каптелин  
Бочаров  
Алмазов

Нач. отд.  
Инж. пр.  
руков. брига

СОНЗВОДОКНАПРОЕКТ  
Москва



С-1

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	НН поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина м	Всего кг.
С-1	1	—	10AII	5950	4	23,8	10AII	23,8	14,7
	2	—	5BII	1000	31	31,0	5BII	31,0	4,8
Итого:									19,5

ТК

Изделия для лотков.

Серия  
3.900-3

1976

Лоток ЛТ1-3-2. Сетка С-1.

Выпуск 8 Лист  
Часть 2 1

15160-027



Серия  
900-3  
пуск 8  
часть 2

Лист

2

вх.

ИЗДАНИЕ

МОН

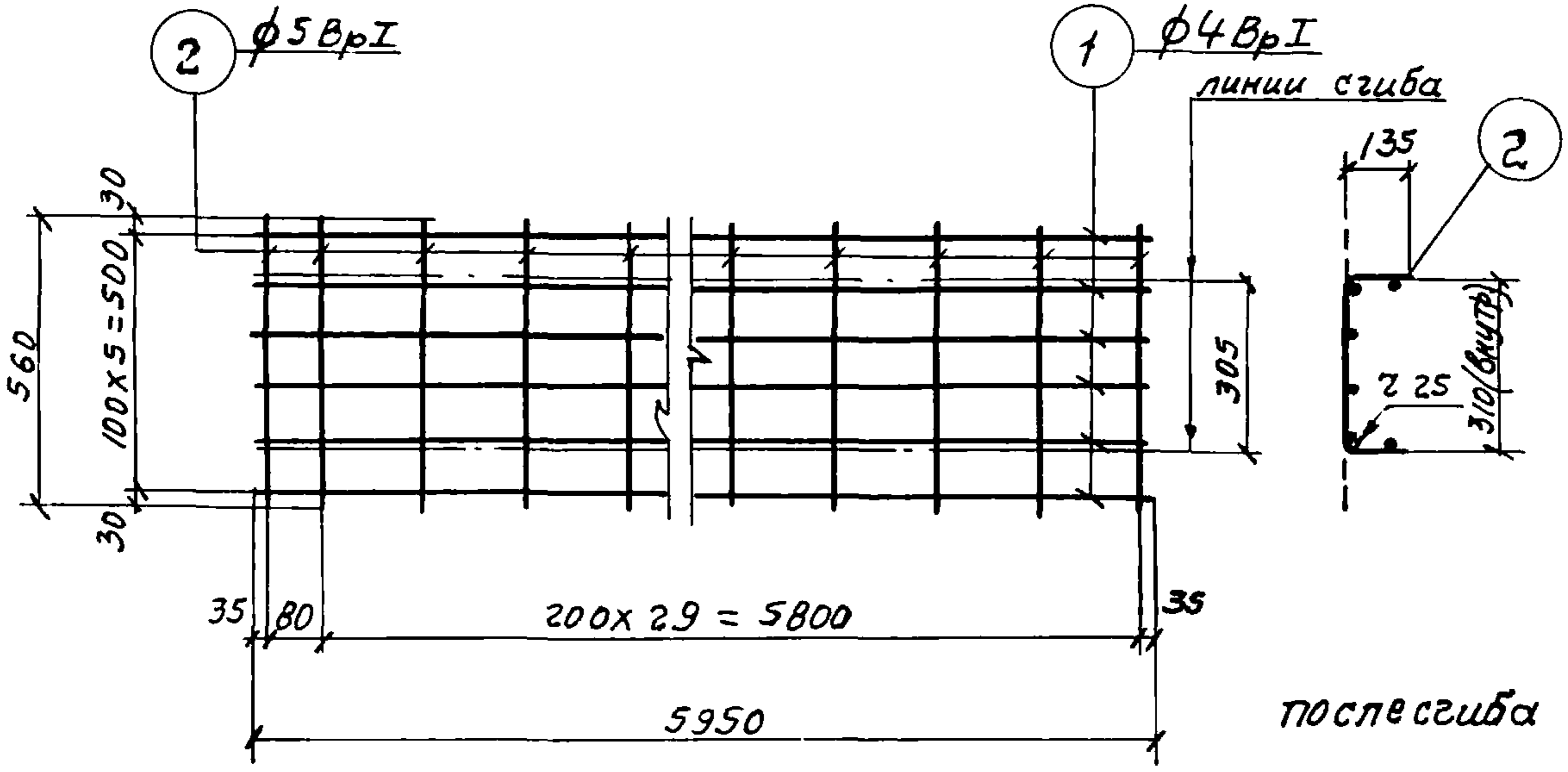
Проект

Каптелин  
Бочаров  
Алмазов

Исполнитель

Науч. отд.  
Инж. инст. пр.  
Руковод. бриг.

СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
г. Москва



С-2

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-2	1	—	4ВрI	5950	6	35,7	4ВрI	35,7	3,5
	2	—	5ВрI	560	31	17,4	5ВрI	17,4	2,7
Итого:									6,2

ТК Изделия для лотков Серия 3.900-3

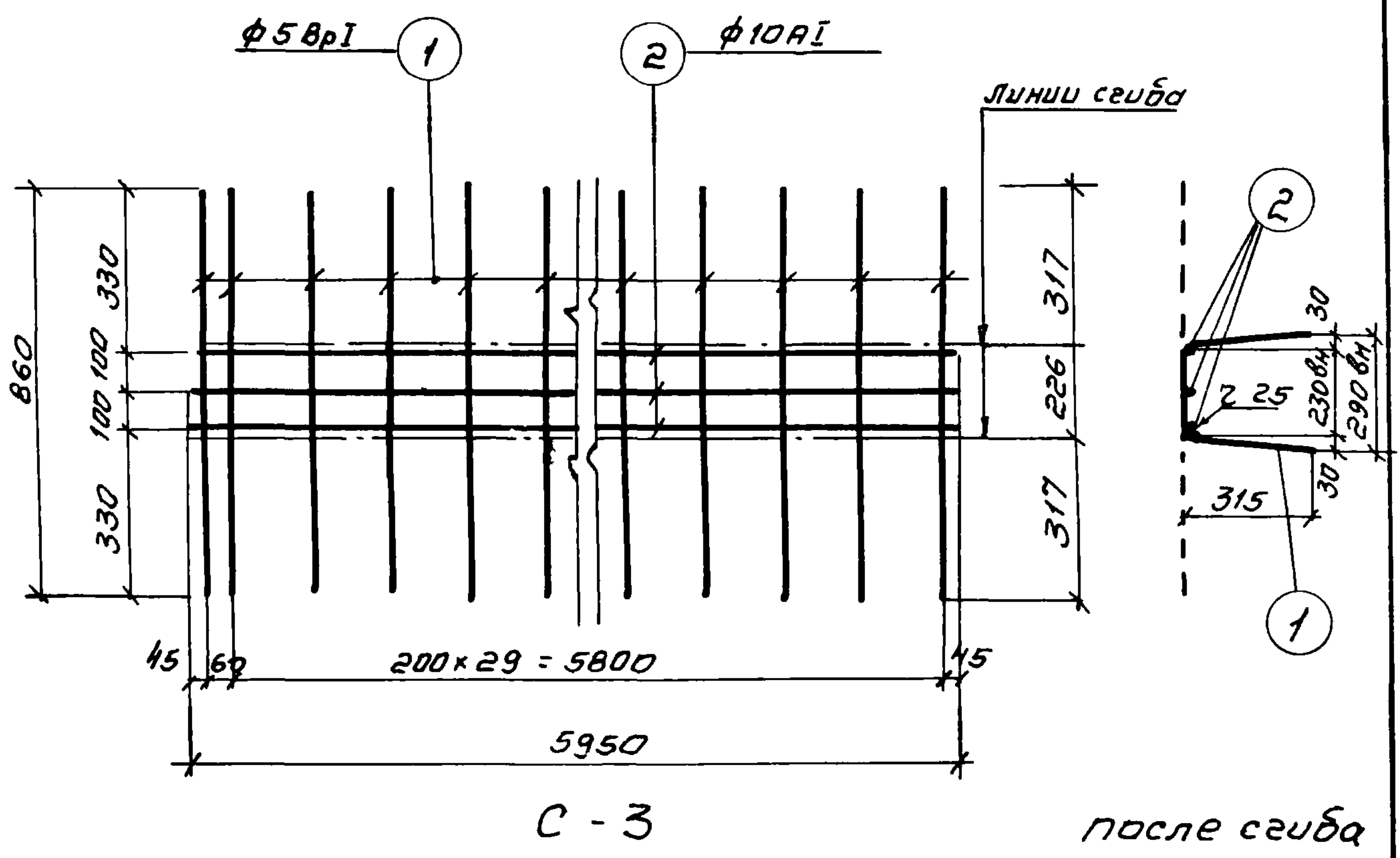
1976 Лотки ЛТ1-3-2; ЛТ1-4,5-2. Сетка С-2 Выпуск 8 Лист 2 Часть 2

Серия  
3 900-3  
Выпуск 8  
Часть 2  
Лист

8

3

Романов  
Узаксон  
Узаксон  
Каптелин  
Боцаров  
Алмазов



Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-3	1	—	5ВрІ	860	31	26.7	5ВрІ	26.7	4.1
	2		10АІ	5950	3	17.9	10АІ	17.9	11.0
Итого									15.1

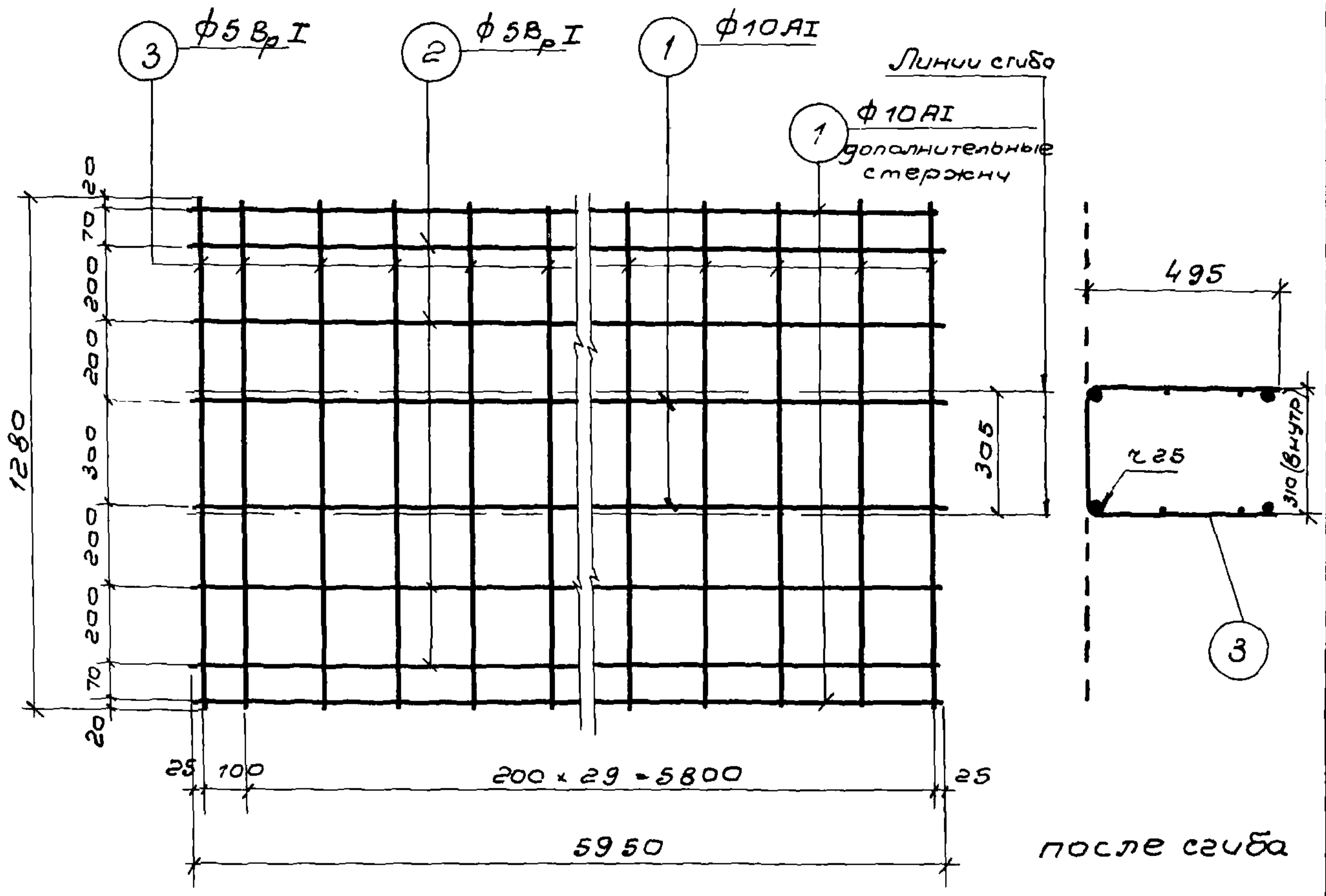
СНЗЗООКАНАЛПРОЕКТИ  
г. Москва

TK	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лотки ЛТ 1-3-2; ЛТ 1-4.5-2 Сетка С-3	Выпуск 8 Часть 2
		Лист 3

Серия  
900-3  
выпуск 8  
лист 2  
лист

15

4



С-4

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
Сетка С-4	1	—	10A1	5950	2	11,9	10A1	11,9	7,3
	2		5BpI	5950	4	23,8	5BpI	63,5	9,8
	3		5BpI	1280	31	39,7			
	1	—	10A1	5950	2	11,9	10A1	11,9	7,3
								Итого	24,4

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1-4,5-2 Сетка С-4	Выпуск 8 Лист 4 Часть 2

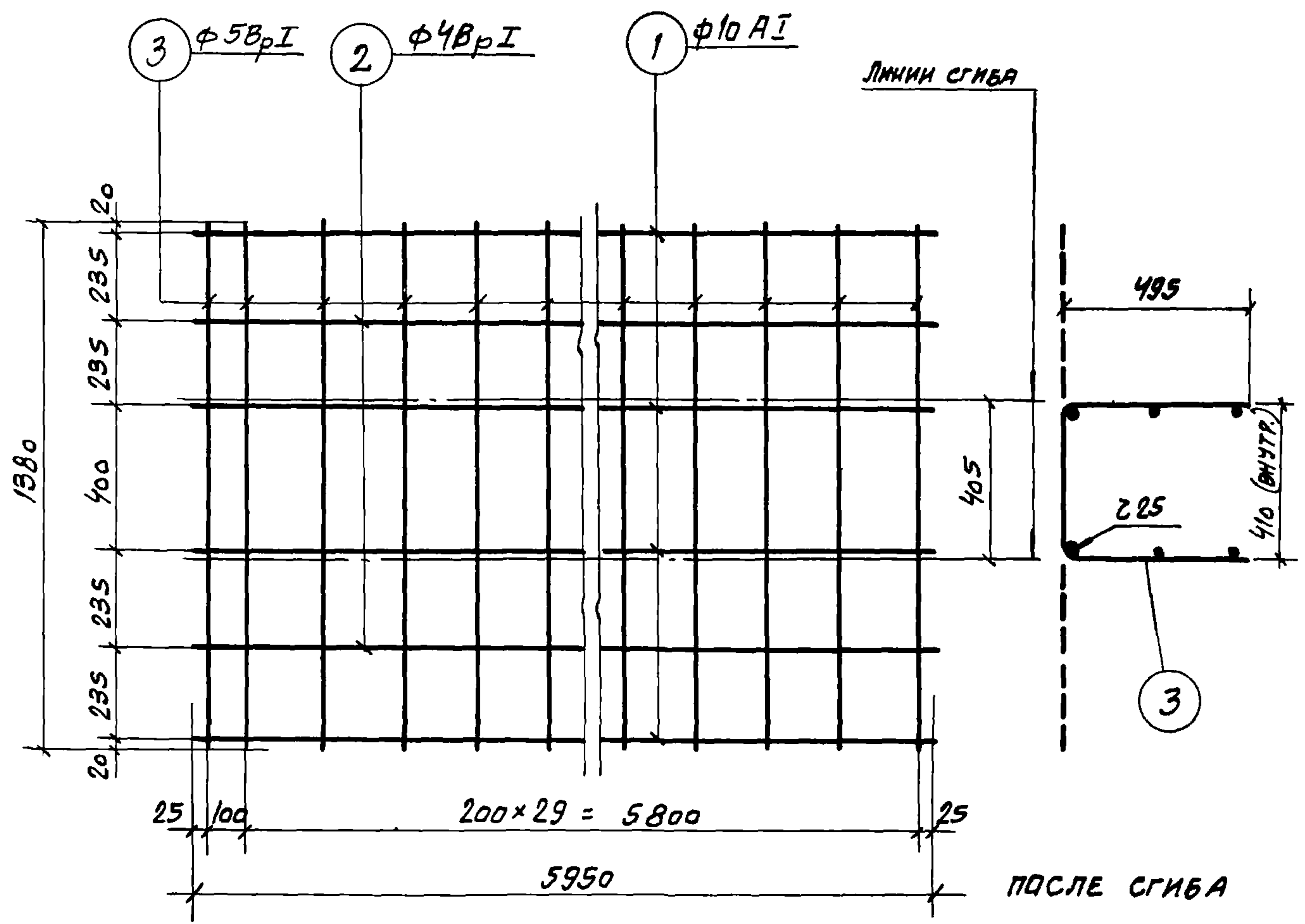
Проект: М.И.Сидоров  
 Конструктор: М.И.Сидоров  
 Проверка: А.И.Сидоров  
 Утверждение: А.И.Сидоров  
 Москва

СЕРИЯ  
3.900-3  
ВЫПУСК 8  
ЧАСТЬ 2

10

Лист  
5

ВАРГМА  
ИЗЯКСОН  
С.И.  
С.И. ИНОЖ  
ПРОВЕРИЛ  
КАПТЕЛИН  
БОЧАРОВ  
АЛМАЗОВ  
ИЗДАТЕЛЬ  
МУЗОН  
НАЧ. ОТА  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.  
РУКОВ. БРИГ.  
Г. Москва

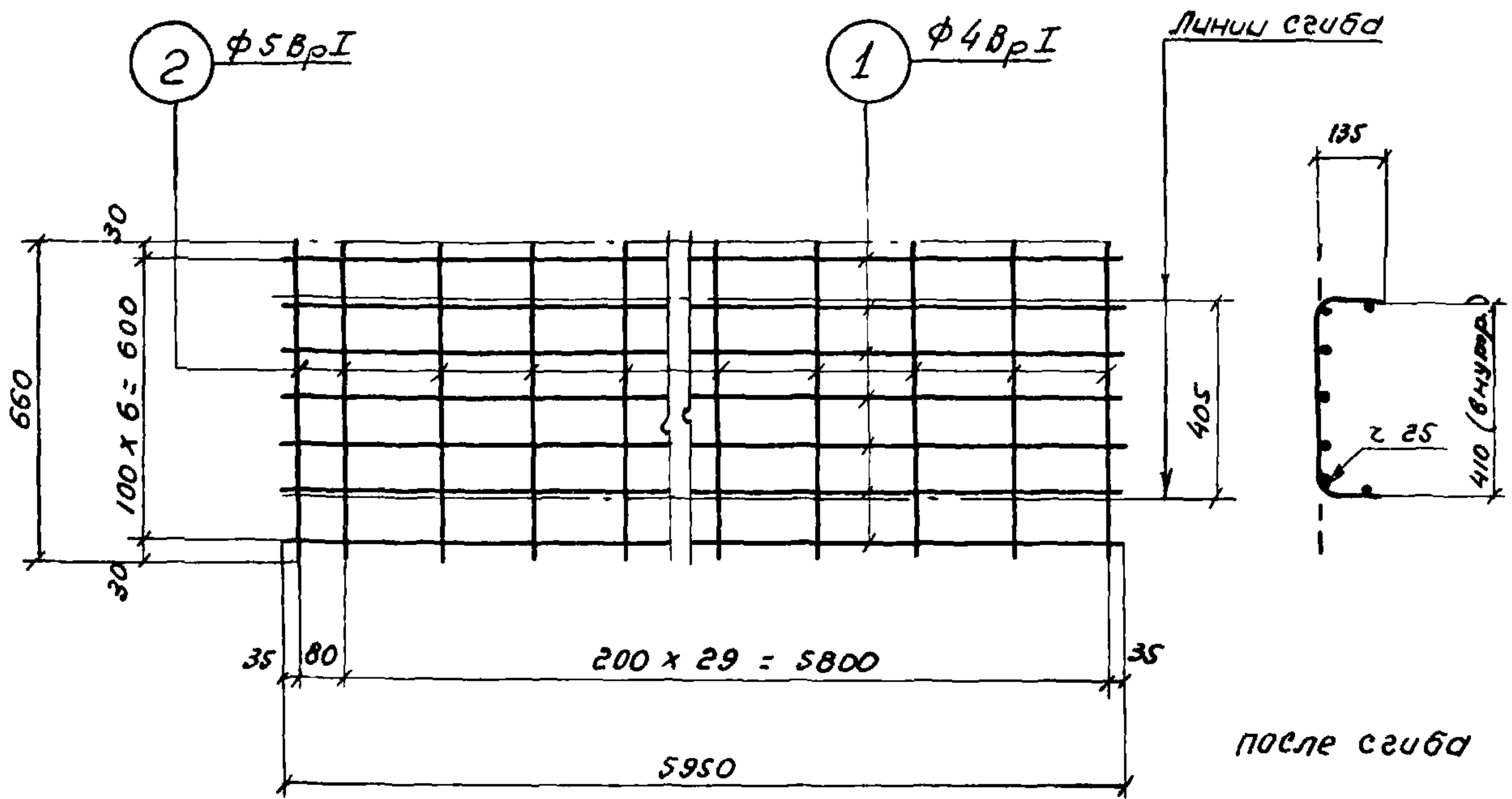


С-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-5	1	—	10 AI	5950	4	23,8	10 AI	23,8	14,7
	2		48pI	5950	2	11,9	48pI	11,9	1,2
	3		58pI	1380	31	42,8	58pI	42,8	6,6
							Итого:		22,5

ТК	ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ	СЕРИЯ 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1-4,5-3. СЕТКА С-5.	ВЫПУСК 8 ЧАСТЬ 2
		Лист 5



С - Б

Спецификация и выборка стали на одно изделие

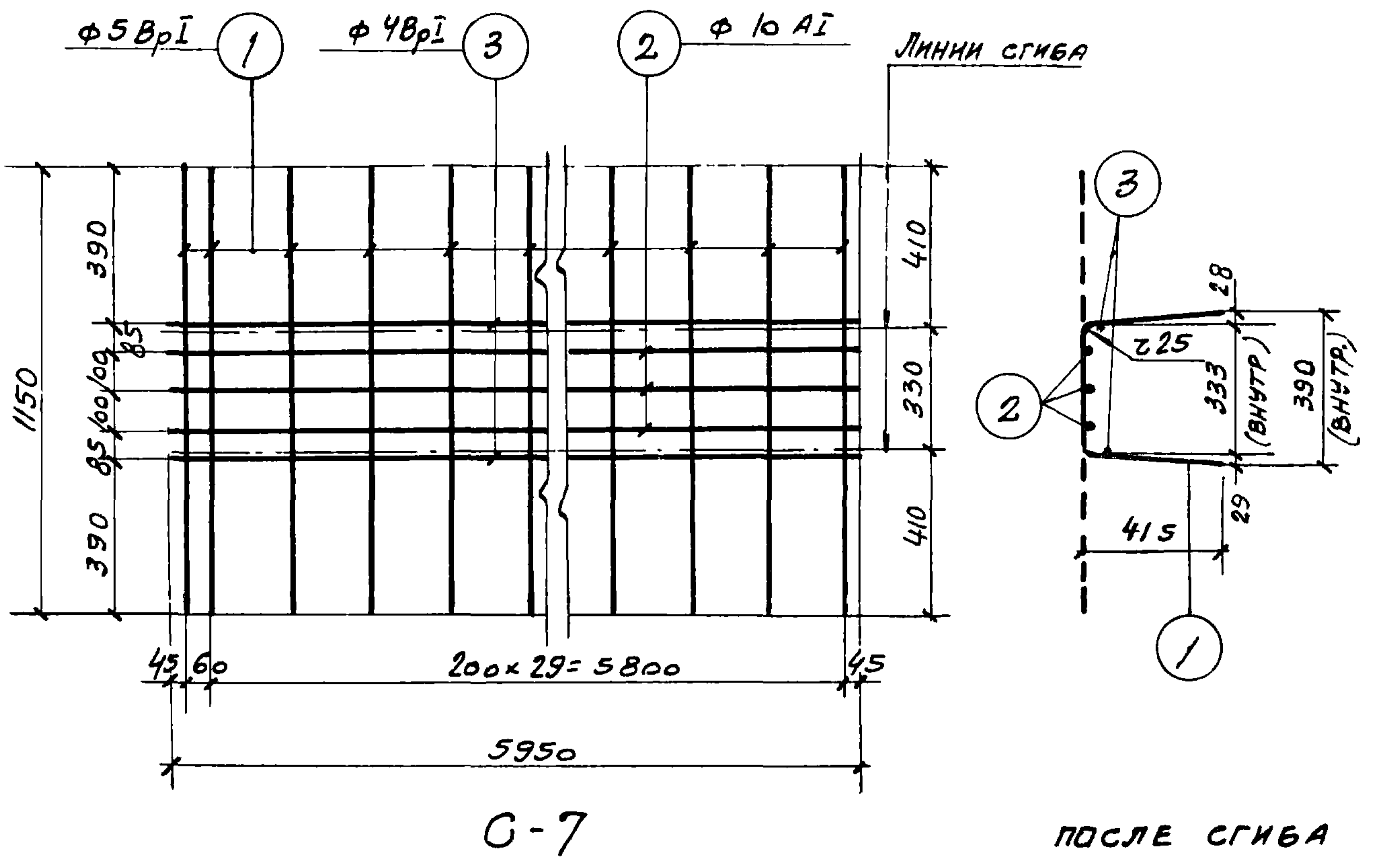
Марка изделия	№№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С - Б	1	—	4BpI	5950	7	41,7	4BpI	41,7	4,1
	2		5BpI	660	31	20,5	5BpI	20,5	3,2
Итого:									7,3

г Москва

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1-4,5-3 Сетка С-Б	Выпуск В Часть 2 Лист Б

БЕРНЯ  
3.900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

Лист  
7



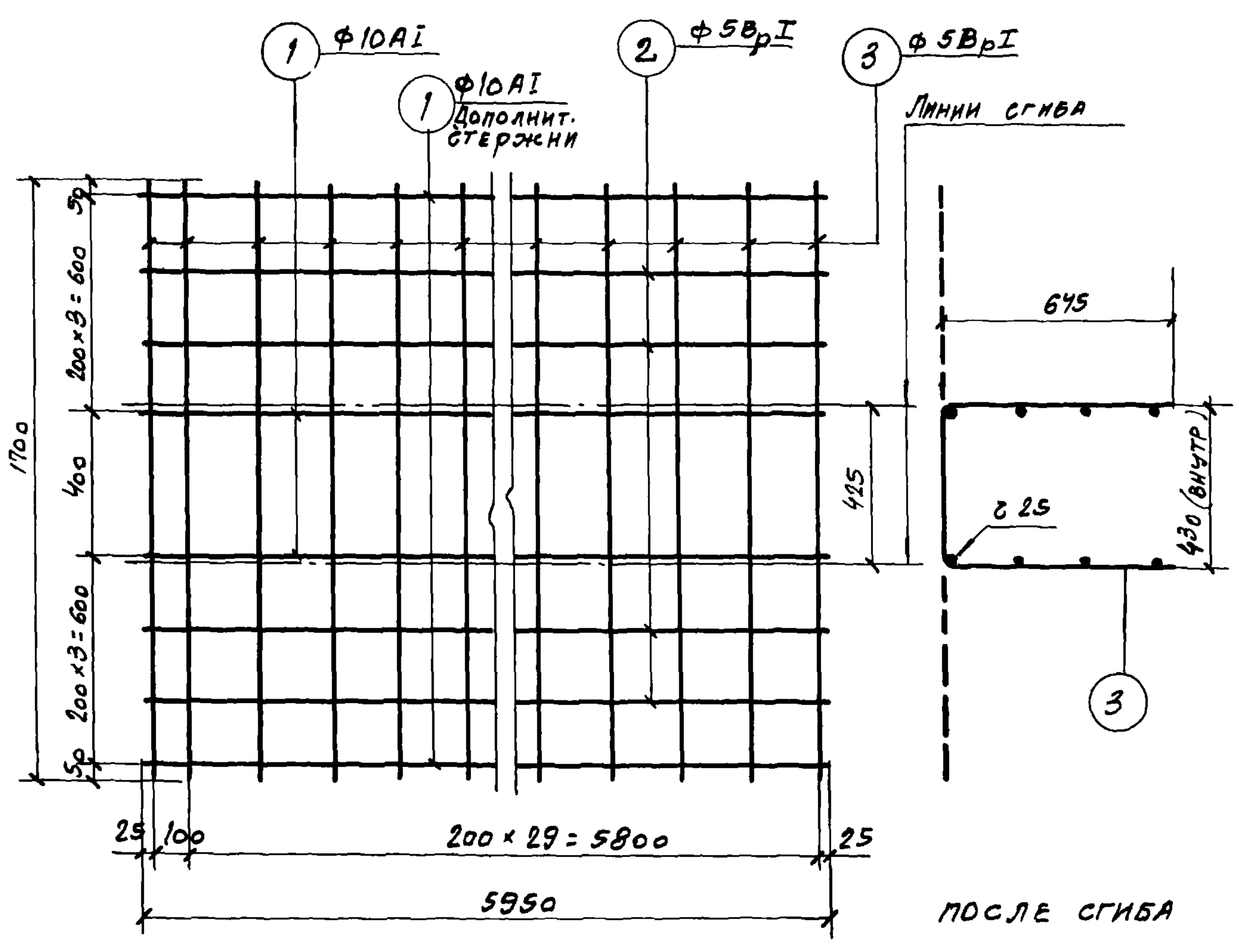
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Всего кг
СЕТКА С-7	1	—	58pI	1150	31	35,7	10AII	17,9	11,0
	2	—	10AII	5950	3	17,9	58pI	35,7	5,5
	3	—	48pI	5950	2	11,9	48pI	11,9	1,2
								Итого:	17,7

СНОВОДОКАНАЛПРОЕКТИ  
г. Москва

ТК	Изделия для лотков	БЕРНЯ 3.900-3
1976	Лоток ЛТ 1-4,5-3. СЕТКА С-7	Выпуск 8 Лист Часть 2 7

ня  
0-3  
уск 8  
тв 2  
ст  
3  
г. Москва  
г. Инж. пр. (W300)  
руков. бриг. С. В. С.



С-8

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	ММ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							Ф мм	Общая длина	Всего кг.
СЕТКА С-8	1	—	10A1	5950	2	11.9	10A1	11.9	7.3
	2		5BpI	5950	4	23.8	5BpI	76.5	11.8
	3		5BpI	1700	31	52.7			
	1	—	10A1	5950	2	11.9	10A1	11.9	7.3
								Итого:	26.4

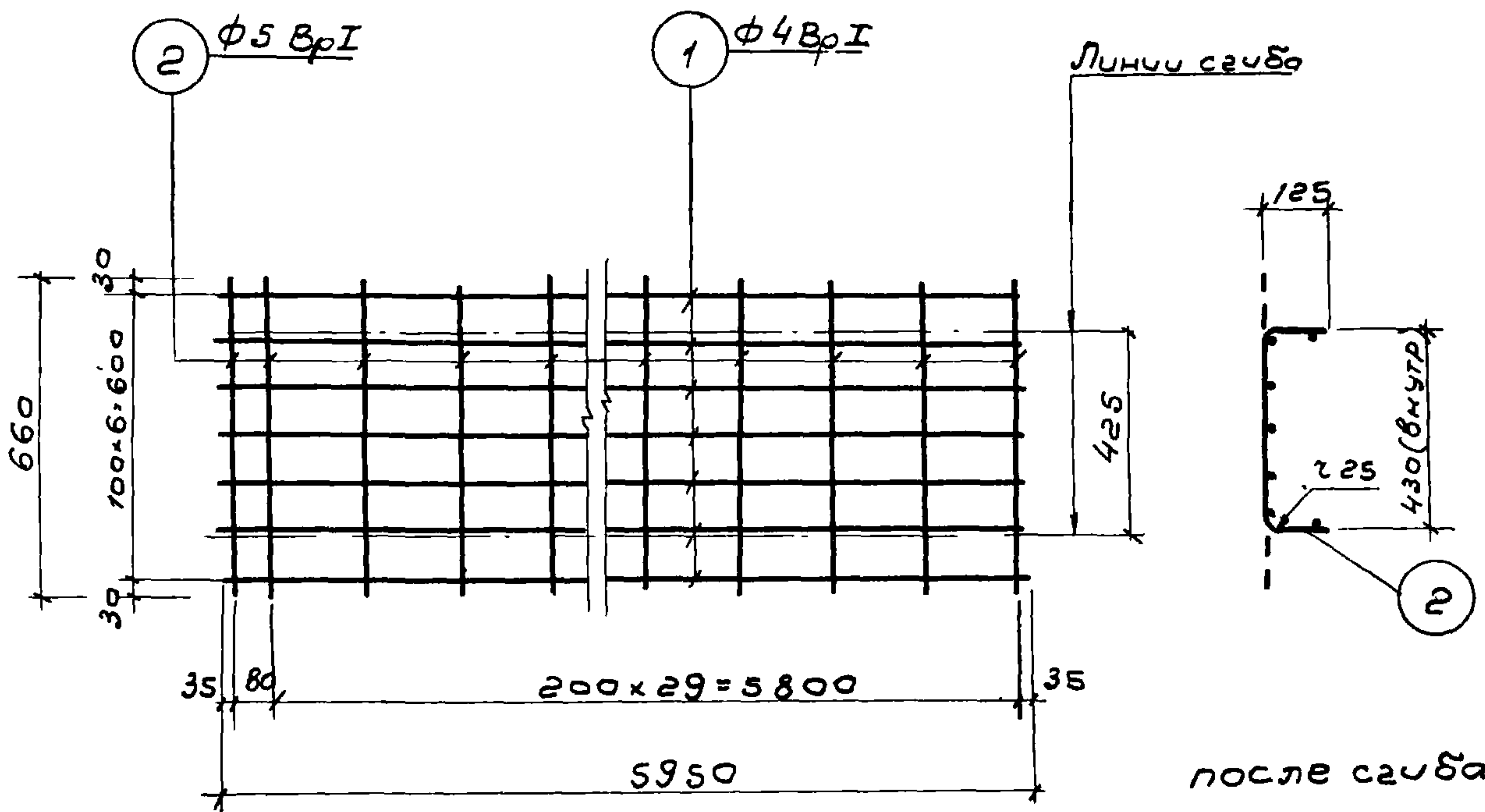
Т К	ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ.	СЕРИЯ 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1-6-3. СЕТКА С-8.	Выпуск 8 Лист 8 часть 2

Серия  
3 900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

14

Лист

9



С - 9

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	мм поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С - 9	1	—	4ВрI	5950	7	41,7	4ВрI	41,7	4,1
	2		5ВрI	660	31	20,5	5ВрI	20,5	3,2
Итого.									7,3

СНОВАЗВОДКАНАПРОЕКТ

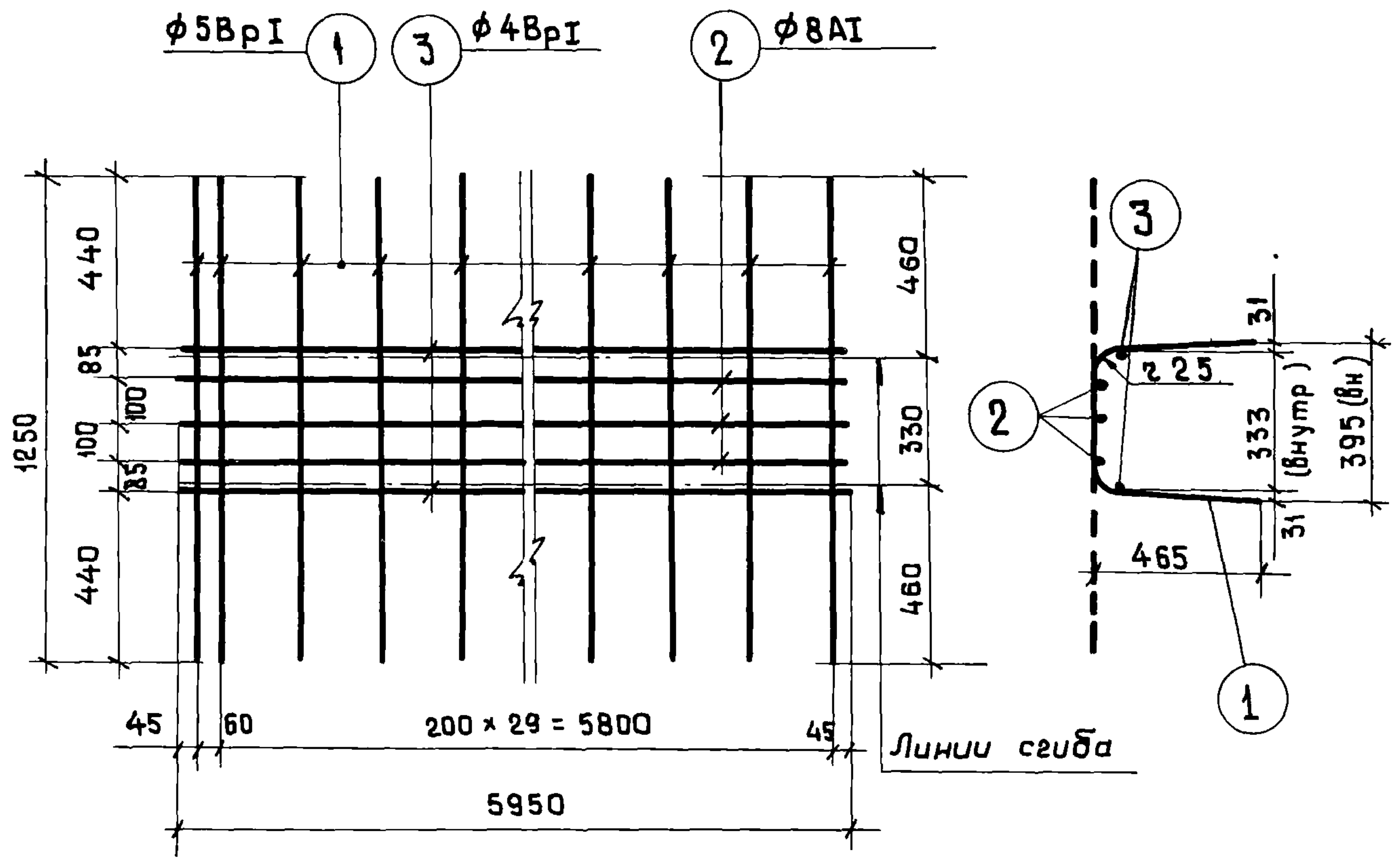
2 Москва

Т К	Изделия для лотков	серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1-6-3 Сетка С-9	Выпуск 8 Часть 2
		Лист 9



19  
0-3  
СК 8  
62  
М

15



С-10

После сетки

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
Сетка С-10	1	—	5BpI	1250	31	38.8	8AII	17.8	7.0
	2		8AII	5950	3	17.8	5BpI	38.8	6.0
	3	—	4BpI	5950	2	11.9	4BpI	11.9	1.2
								Итого:	14.2

Рук бригады Шаму  
Алмазов

г. Москва

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1-6-3. Сетка С-10.	Выпуск 8 Часть 2
		Лист 10

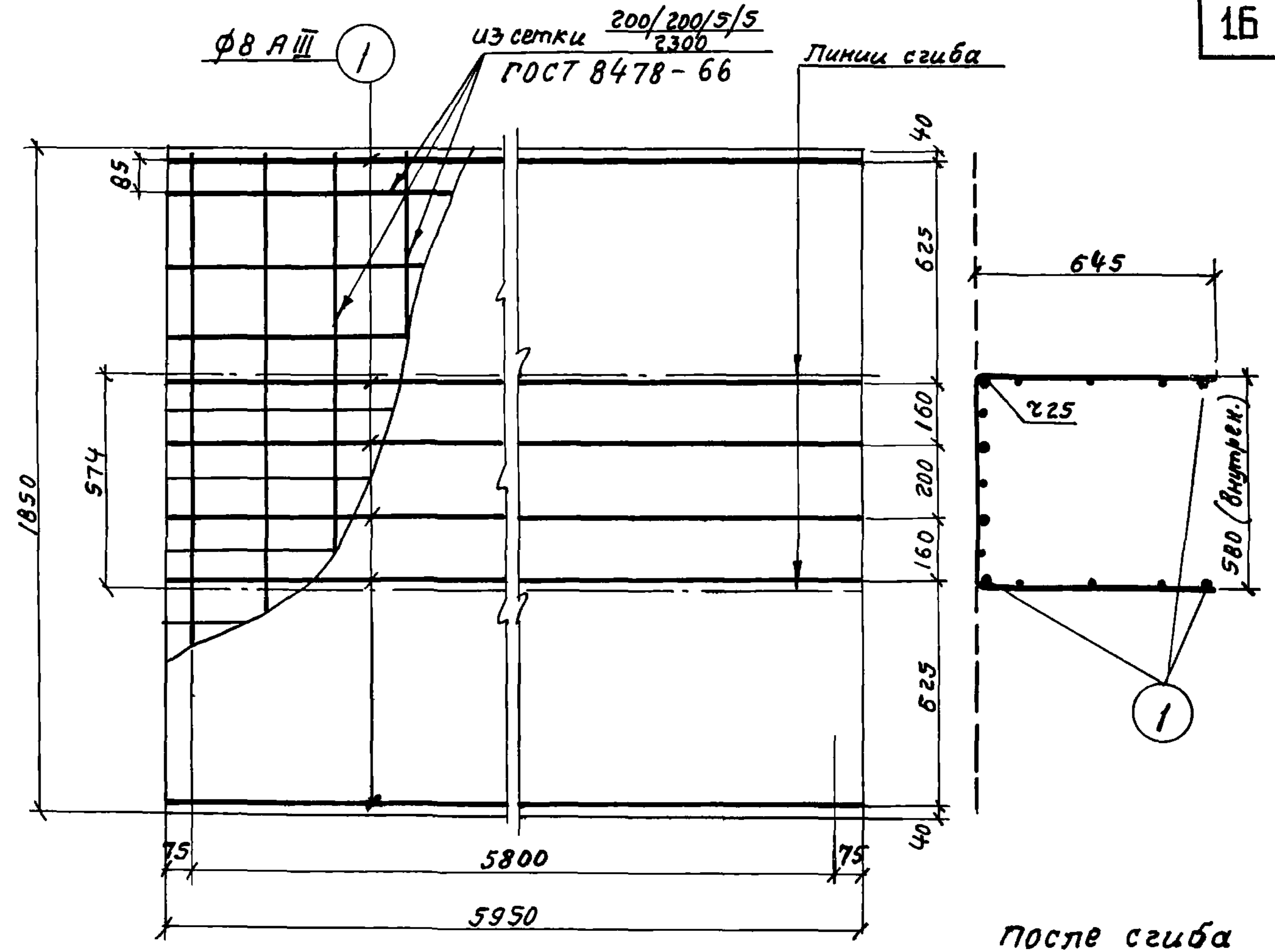
Серия 3.900-3  
Выпуск 8  
Часть 2  
Лист 11

Шаронова  
Изааксон

Прошусь  
Изааксон

Ст. техник  
Проверил

Камелин  
Бочаров  
Алмазов



С-11

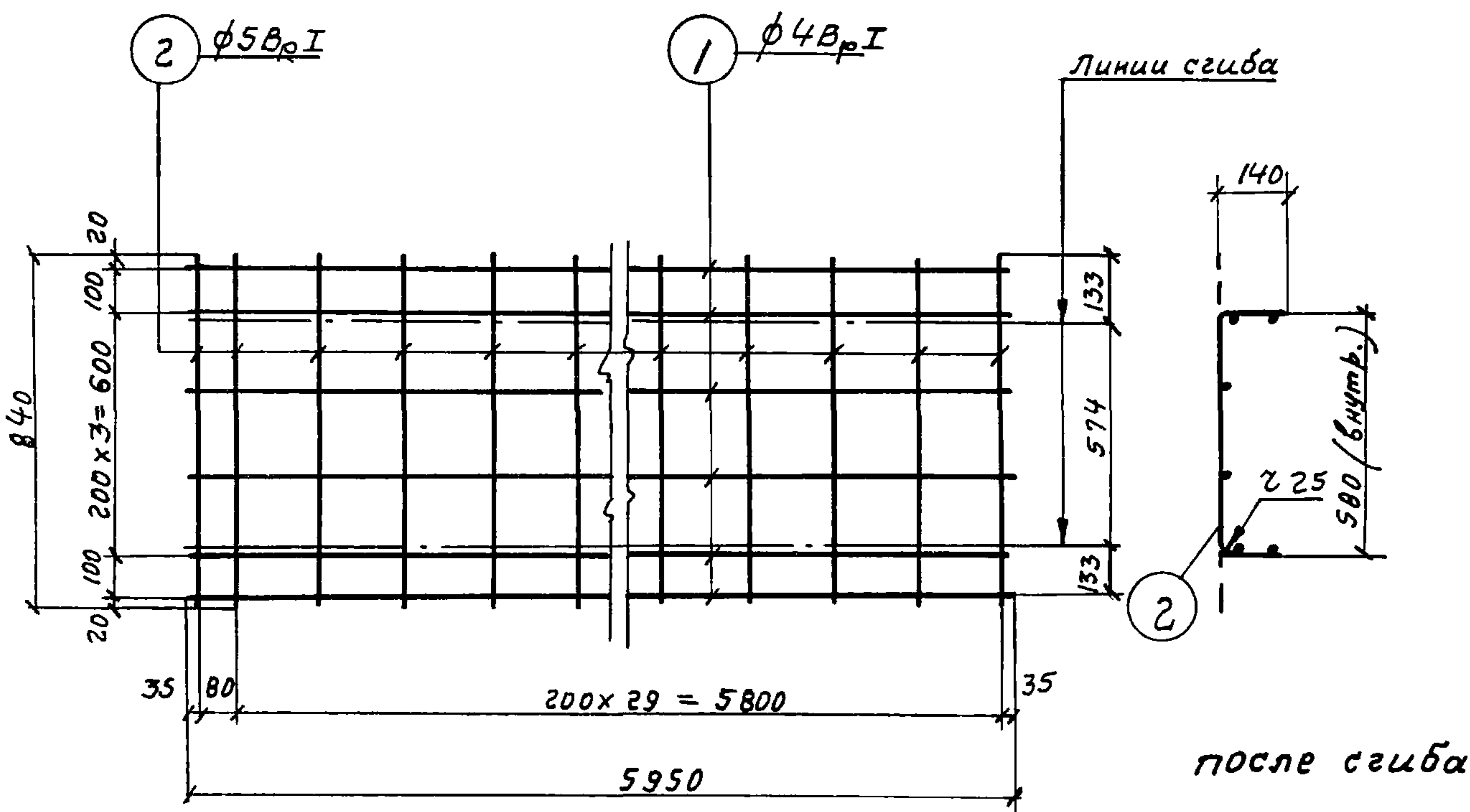
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Марка сетки или φ, мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ, мм	Общая длина м	Всего кг
С-11	1	из сетки 200/200/5/5 2300	5950	1	6,0	200/200/5/5 2300	6,0	18,0
		ВА III	5950	6	35,7	ВА III	35,7	14,1
						Итого:		32,1

Стержни поз. 1 приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1-6-4,5. Сетка С-11.	Выпуск 8 Часть 2
		Лист 11

СНЗВ ЛОКАЛПРОЕКТИ  
Москва



С-12

Спецификация и выборка стали на одно изделие

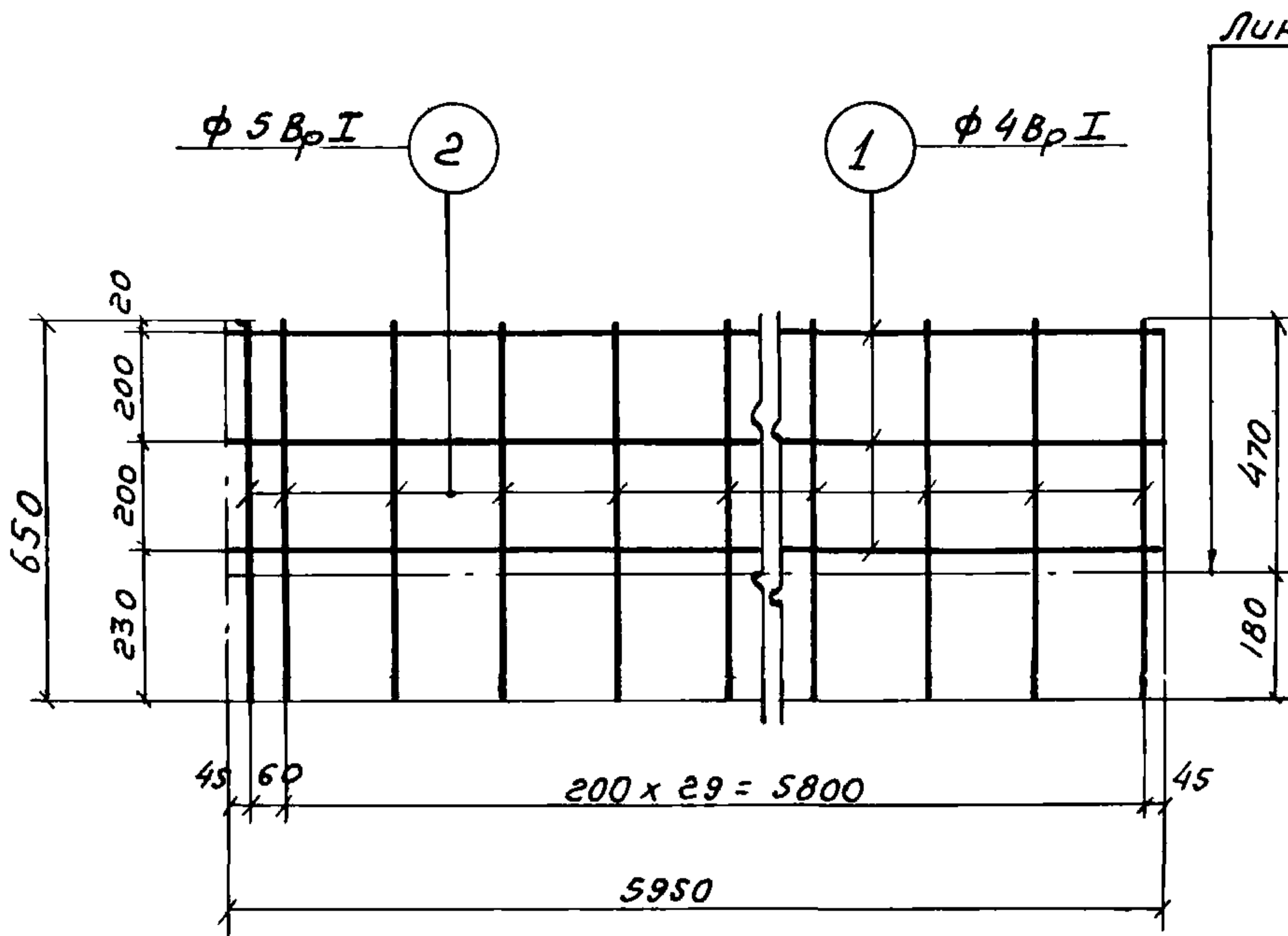
Марка изделия	NN поз.	Эскиз	φ мм	Длина м	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-12	1	—	4B <sub>p</sub> I	5950	6	35,7	4B <sub>p</sub> I	35,7	3,5
	2		5B <sub>p</sub> I	840	31	26,0	5B <sub>p</sub> I	26,0	4,0
	Итого:								7,5

ТК	Изделия для лотков.	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1-6-4,5. Сетка С-12	Выпуск 8 Лист Часть 2 12

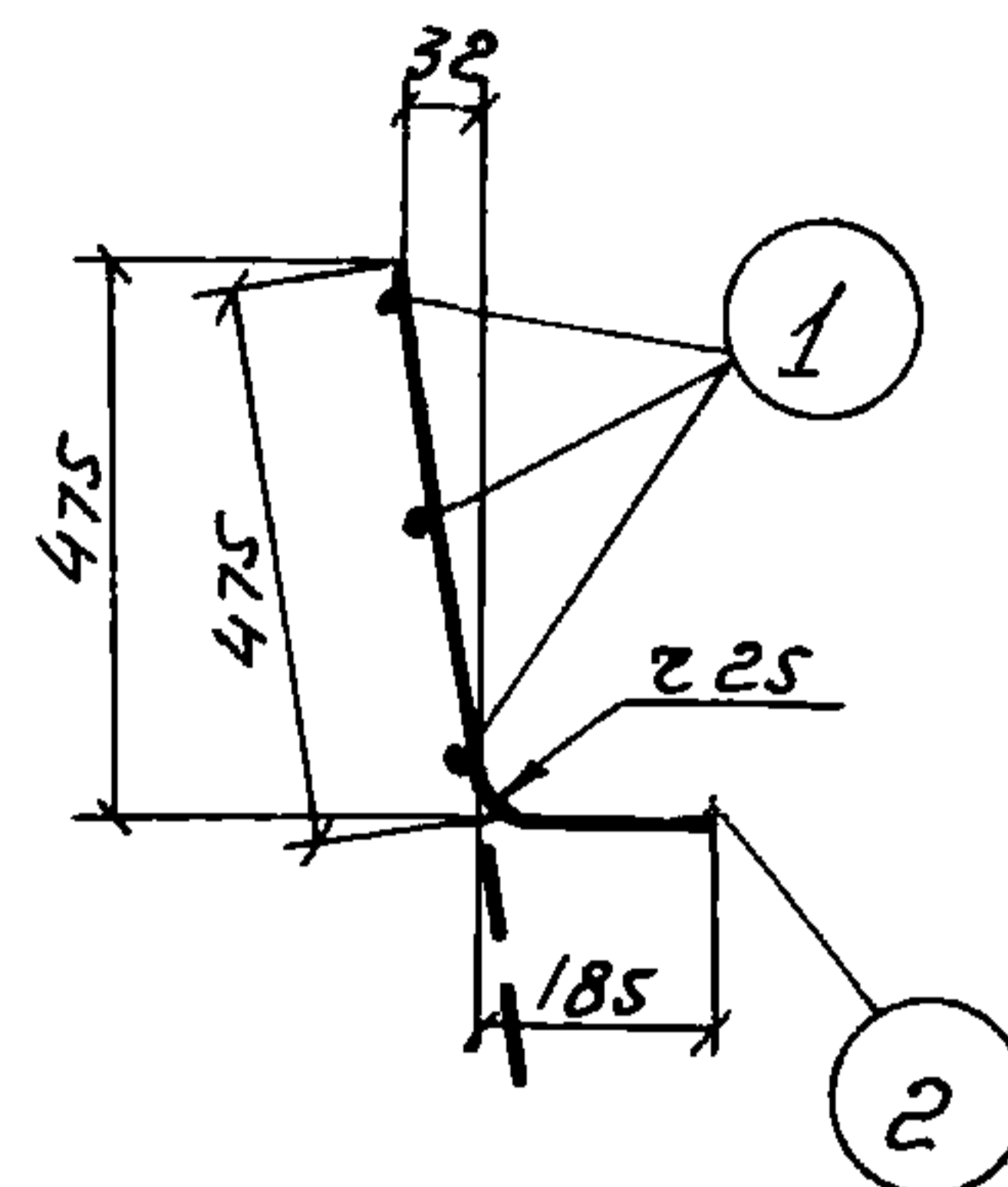
0-3  
 СК 8  
 16 2  
 т  
 Бочаров  
 Алмазов  
 г. Москва

Серия  
3 900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

Лист  
13



Линии сгиба



После сгиба

С - 13

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С - 13	1	—	4B <sub>p</sub> I	5950	3	17,9	4B <sub>p</sub> I	17,9	1,8
	2		5B <sub>p</sub> I	650	31	20,2	5B <sub>p</sub> I	20,2	3,1
Итого									4,9

Исполнитель: Романова  
 Проверил: Узаков  
 Проверил: Кармелин  
 Бочаров  
 Алмазов  
 Нач. отдела: [подпись]  
 Гл. инж. пр-та: [подпись]  
 рук бригады: [подпись]

СПИДПРОЕКТАПРОЕКТ  
 г. Москва

ТК  
 1976  
 Изделия для лотков.  
 Лоток ЛТ1-6-4,5. Сетка С-13  
 Серия 3.900-3  
 Выпуск 8  
 Часть 2  
 Лист 13

Серия  
3 900-3  
Выпуск 8  
Часть 2  
Лист

14

Романова  
Узаксон

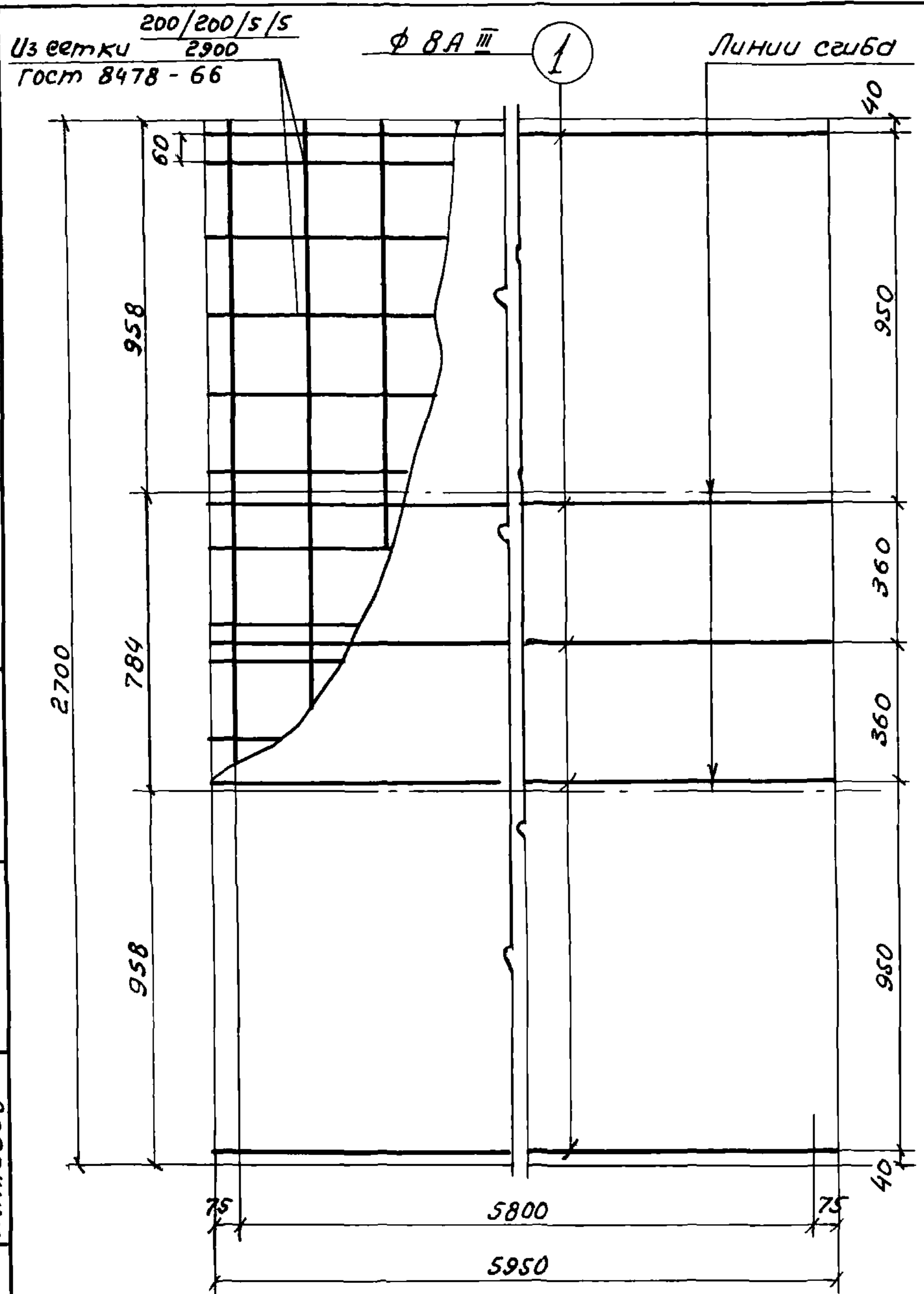
Иванов  
(Иванов)

Ст. инж. Проверил  
Коптелин  
Бочаров  
Алмазов

Исполнитель  
(Иванов)

Науч.-конс. отдел  
Инж. пр-та  
Рук. бригады

СОВЕТСКОЕ КОСМИЧЕСКОЕ АГЕНТСТВО  
г. Москва



С - 14

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№ поз	Марка сетки или φ, мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ, мм	Общая длина м	Всего кг
С-14		Из сетки 200/200/5/5 2900	5950	1	6,0	200/200/5/5 2900	6,0	26,0
	1	8 А III	5950	5	29,8	8 А III	29,8	11,8
Итого								37,8

Стержни поз 1 приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки.

ТК	Изделия для лотков.	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ 1-9-6. Сетка С-14	Выпуск 8 Лист 14 часть 2

Серия  
3 900-3  
Выпуск 8  
Часть 2  
Лист

20

15

Варгина  
Изаком

Мамы  
Проверил

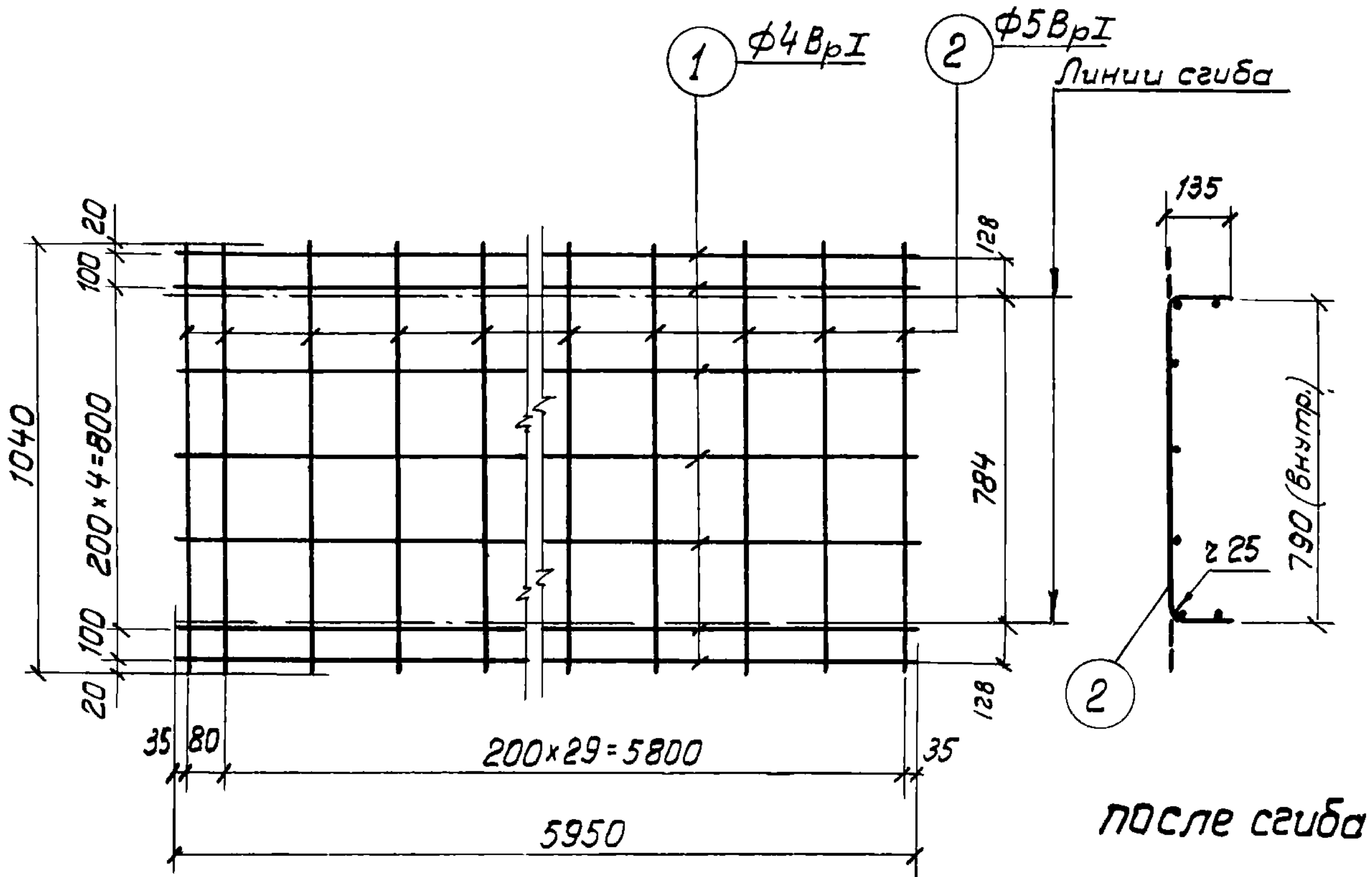
Каптелин  
Бочаров

Алмазов

Иванов  
Иванов

Нац. отдела  
Инж. пр-та  
Рук. бригады

СНПЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва



C-15

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
C-15	1	—	4 ВрI	5950	7	417	4 ВрI	41.7	4.1
	2		5 ВрI	1040	31	322	5 ВрI	32.2	5.0
							Итого.		9.1

ТК

Изделия для лотков

Серия  
3.900-3

1976

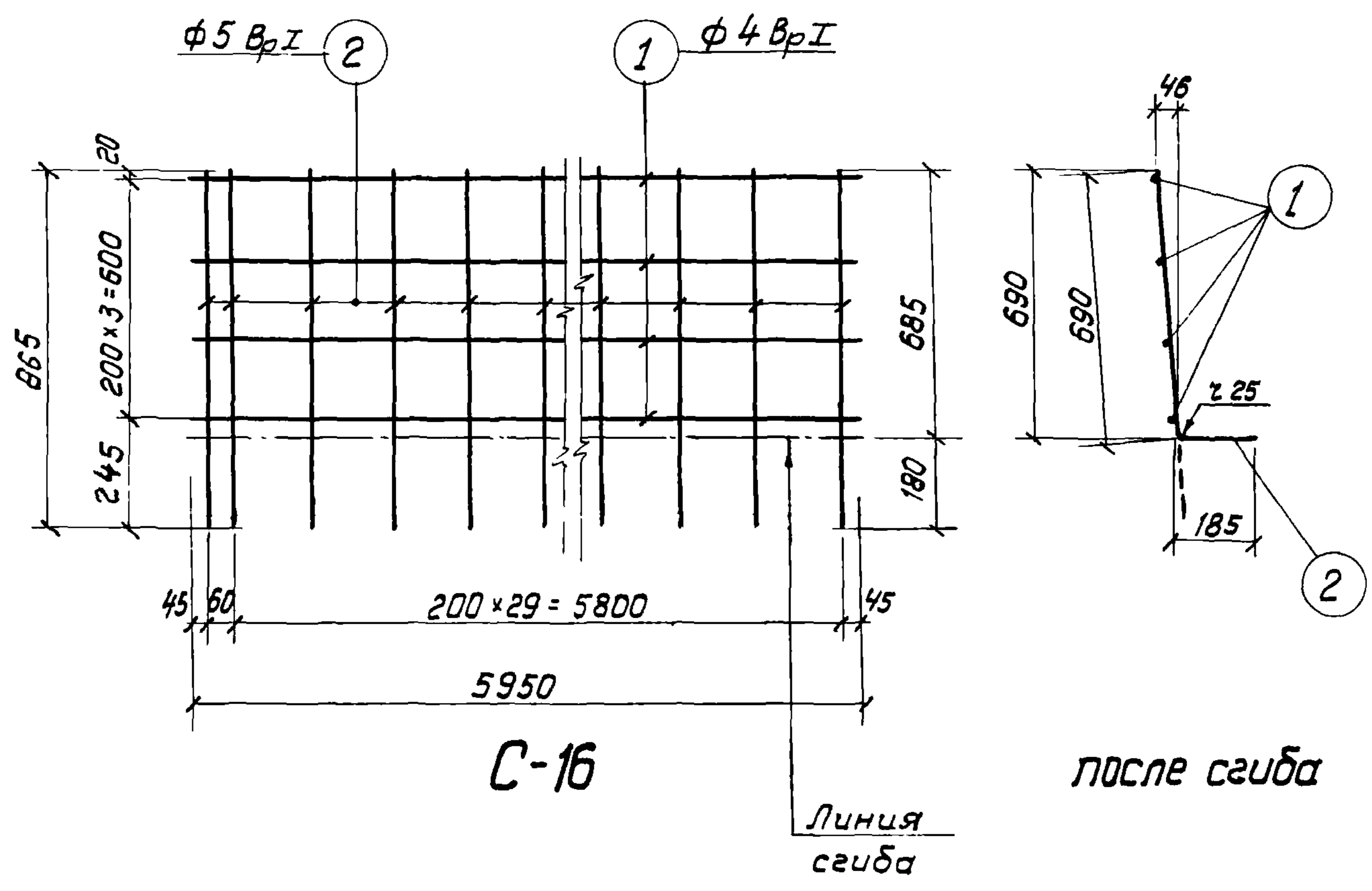
Лоток ЛТ1-9-6. Сетка С-15.

Выпуск 8  
Часть 2  
Лист  
15

Серия  
3.900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

Лист  
16

Исполнитель: ЦЗКСОН  
Исполнитель: Шванг  
Исполнитель: Пробырил  
Исполнитель: Каптеллин  
Исполнитель: Бочаров  
Исполнитель: Алмазов  
Нач. отдела: [подпись]  
Гл. инж. пр.-та: [подпись]  
рук. бригады: [подпись]



Спецификация и выборка стали на одно изделие

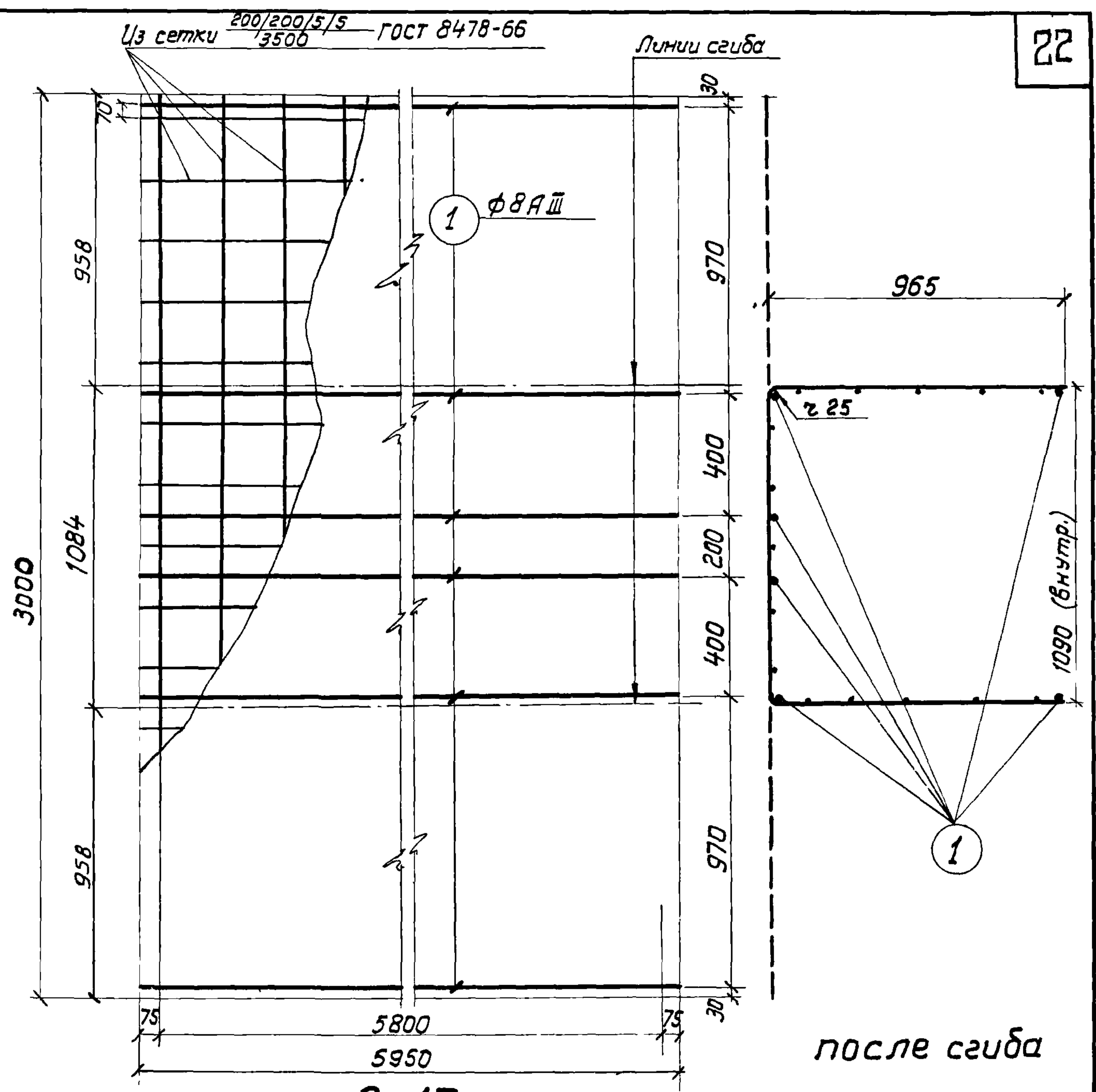
Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-16	1	—	4 ВрI	5950	4	23.8	4 ВрI	23.8	2.4
	2		5 ВрI	865	31	26.8	5 ВрI	26.8	4.1
Итого:									6.5

СООБЩЕНИЕ  
г. Москва

ТК	Изделия для лотков.	Серия 3.900-3
1976	Лотки ЛТ1-9-6; ЛТ1-9-9; ЛТ1-9-12. Сетка С-16.	Выпуск 8 Часть 2
		Лист 16

Серия  
З 900-3  
Выпуск 8  
Часть 2  
Лист  
17

22



**С-17**

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Марка сетки или ф, мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф, мм	Общая длина м	Всего кг
С-17	1	Цз сетки 200/200/5/5 / 3500	5950	1	6.0	200/200/5/5 / 3500	6.0	28.7
		8 А III	5950	6	35.7	8 А III	35.7	14.1
						Итого.		42.8

Стержни поз. 1 приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки.

ТК	Изделия для лотков	Серия З.900-3
1976	Лоток ЛТ1-9-9 Сетка С-17	Выпуск 8 Часть 2
		Лист 17

Исполнитель: Шаронова  
Проверил: Цзаксон  
Ст. техник: Мухомов  
Контроль: Мухомов  
Нач. отдела: Мухомов  
Гл. инж. пр-та: Мухомов  
Рук. бригады: Алмазов

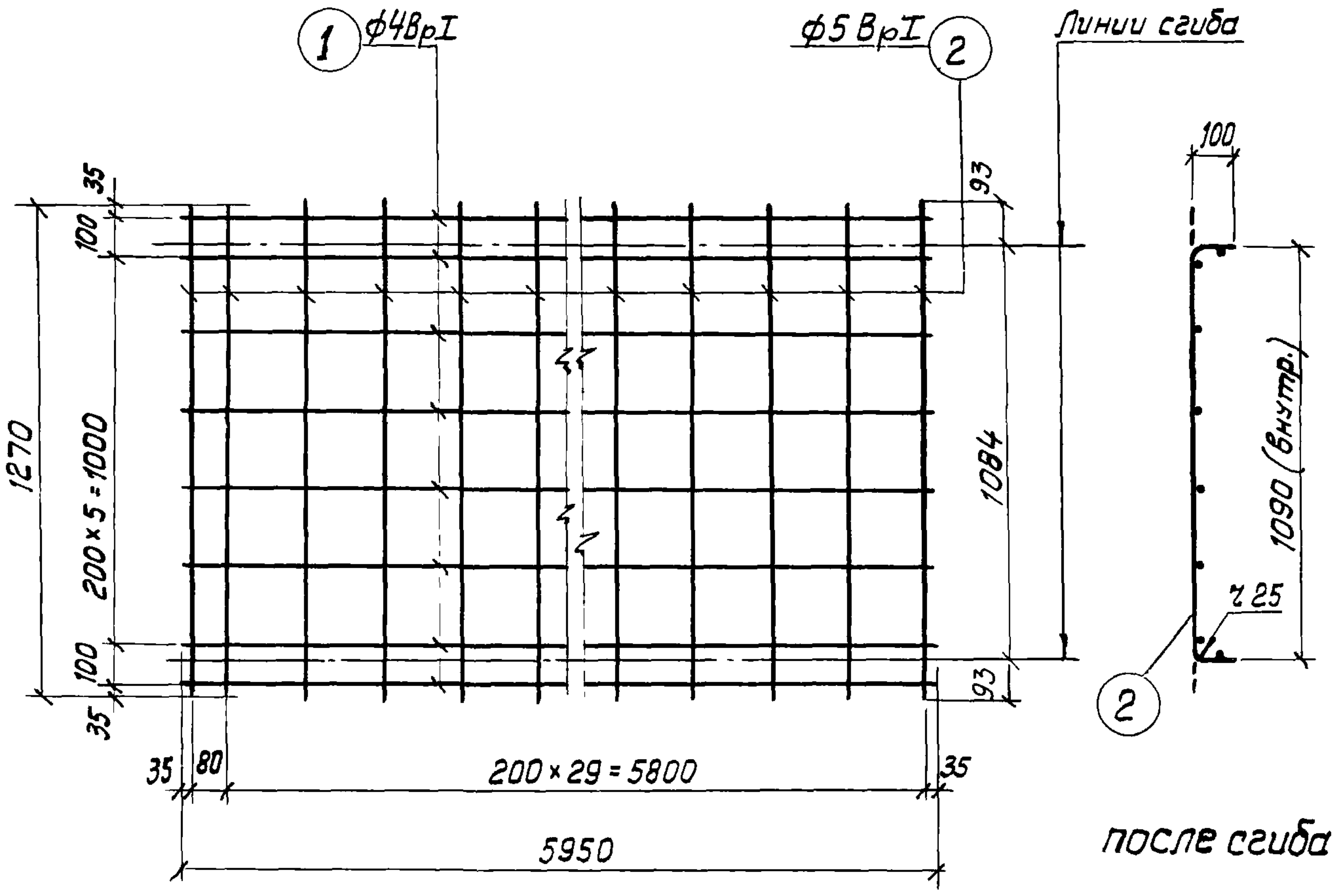
СОНАЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва



Серия  
3.900-3  
Выпуск 8  
Часть 2  
Лист

23

18



C-18

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	ЛН поз.	Эскиз	φ мм	Длина м	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
C-18	1	—	4BpI	5950	8	47.6	4BpI	476	4.7
	2		5BpI	1270	31	39.4	5BpI	394	6.1
Итого.									10.8

Проект  
 Проверил  
 Капительн  
 Бочаров  
 Алмазов  
 Нач. отдела  
 Дл. инж. пр-та  
 Руков. бриг.  
 г. Москва

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1-9-9. Сетка С-18	Выпуск 8 Часть 2
		Лист 18

Серия В. 900-3  
 Выпуск В  
 Часть 2  
 Лист 19

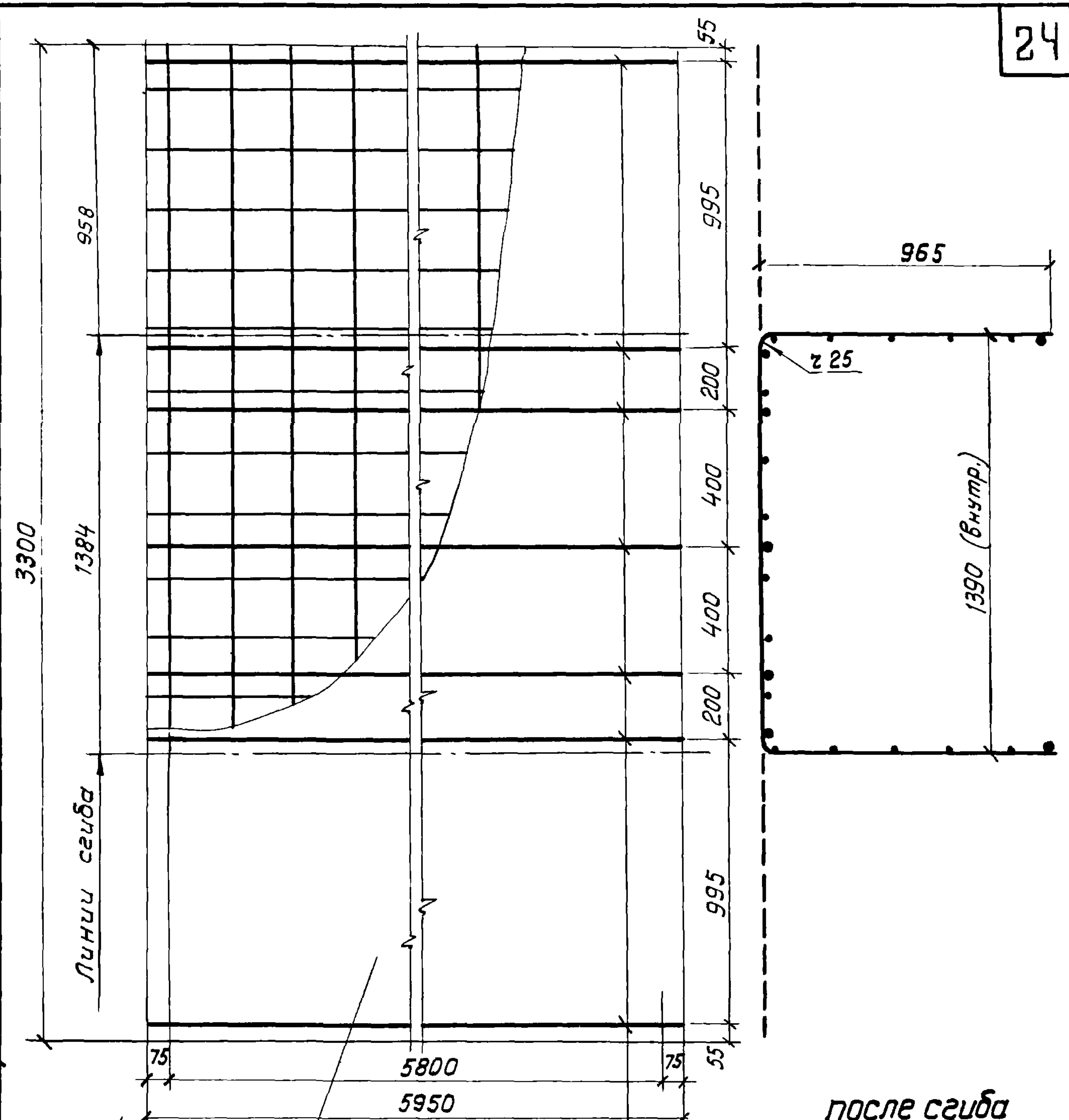
Варгина  
 Изаксон

Сп. инж. Проверил  
 Мель

Коптелин  
 Бочаров  
 Алмазов

Науч. отдела  
 Гл. инж. пр-та  
 Рук. об. бриг.

Соединительный Проект  
 г. Москва



Из сетки 200/200/5/5 ГОСТ 8478-66  
**С-19**  
 Спецификация и выборка стали на одно изделие  
 после сгиба  
 ф 8А III  
 1

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф, мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф, мм	Общая длина м	Всего кг
С-19	1	Из сетки 200/200/5/5 3500	5950	1	6.0	200/200/5/5 3500	6.0	31.6
		8А III	5950	7	41.7	8А III	41.7	16.5
Итого:						48.1		

Стержни поз 1 приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки

ТК	Изделия для лотков	Серия В. 900-3
1976	Лоток ЛТ1-9-12. Сетка С-19	Выпуск В Часть 2
		Лист 19

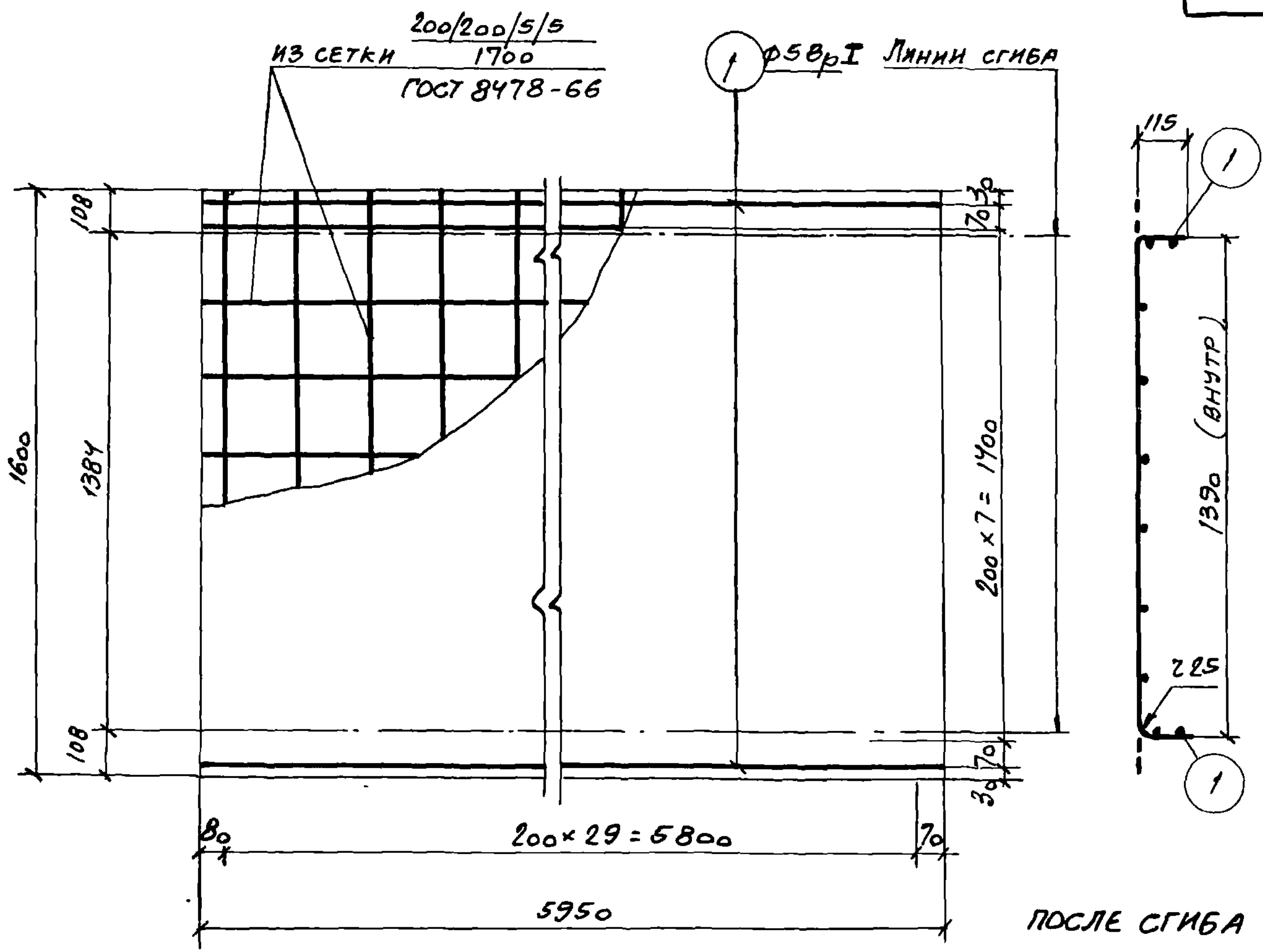
Серия  
3 900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

Лист  
20

ДАРИМАН  
ИЗЯКСОН  
КАПТЕЛИН  
БОЧАРОВ  
АЛМАЗОВ  
ПРОВЕРИЛ

НАЧ ОТА  
ПЛИНЖЕ ПР.  
РУКОВ БРИГ

СООБЩАЮЩИЙ  
С. Москва



G-20

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф, мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						Марка сетки или ф, мм	Общая длина м	Всего кг
G-20	1	ИЗ СЕТКИ $\frac{200/200/5/5}{1700}$	5950	1	6,0	$\frac{200/200/5/5}{1700}$	6,0	15,9
		58р I	5950	2	11,9	58р I	11,9	1,8
Итого.								17,7

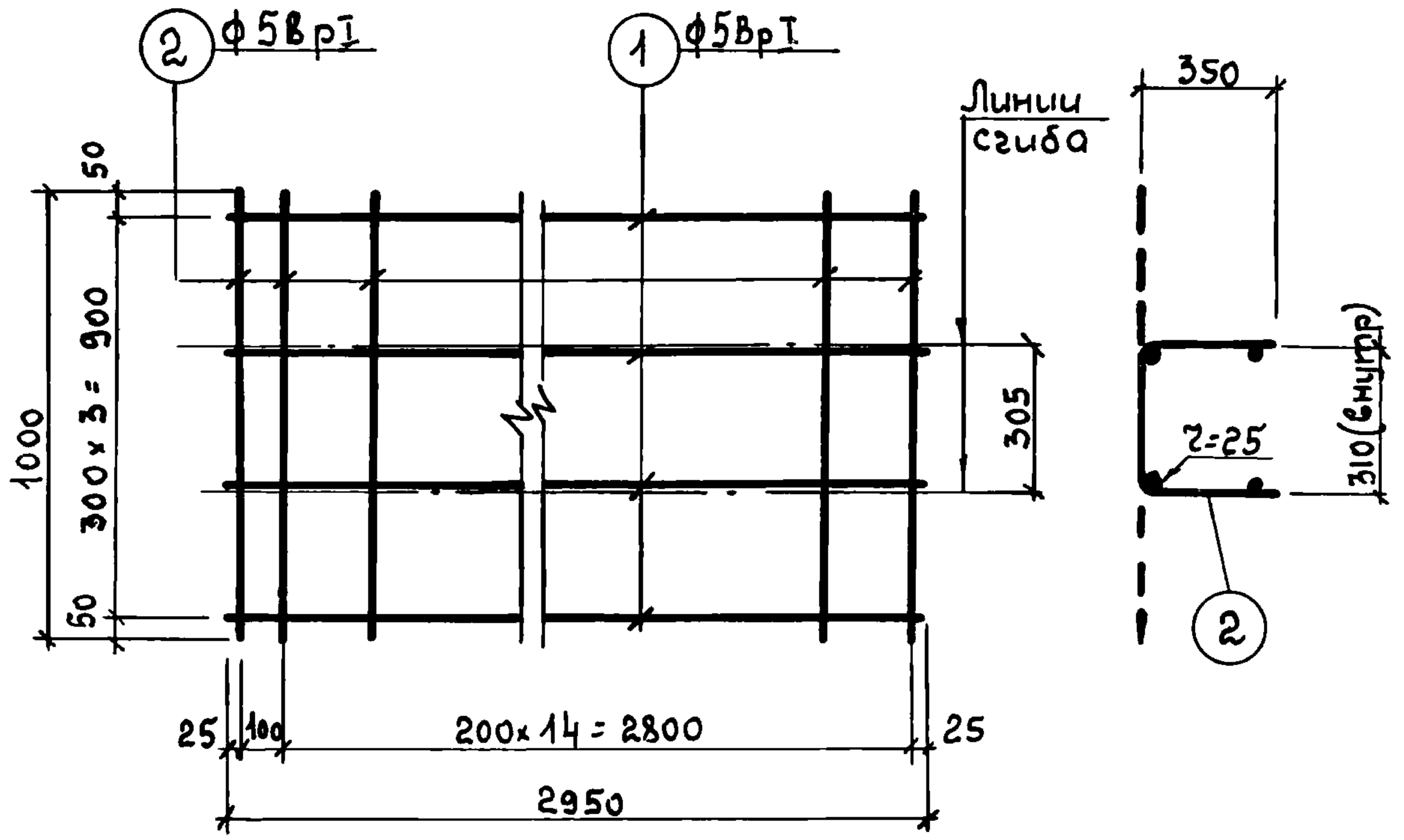
Стержни поз 1 приварите контактной точечной сваркой при доработке сетки

Т К	Изделия для лотков.	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ 1-9-12 сетка G-20	Выпуск 8 Часть 2
		Лист 20

Серия  
3.900-3  
Выпуск 8  
Часть 2  
Лист

21

Алмазов  
Толстикова  
Романова  
Рук.бриг  
Ст. инж.  
Проверил  
Катмелин  
Богаров  
Изаков



С 21

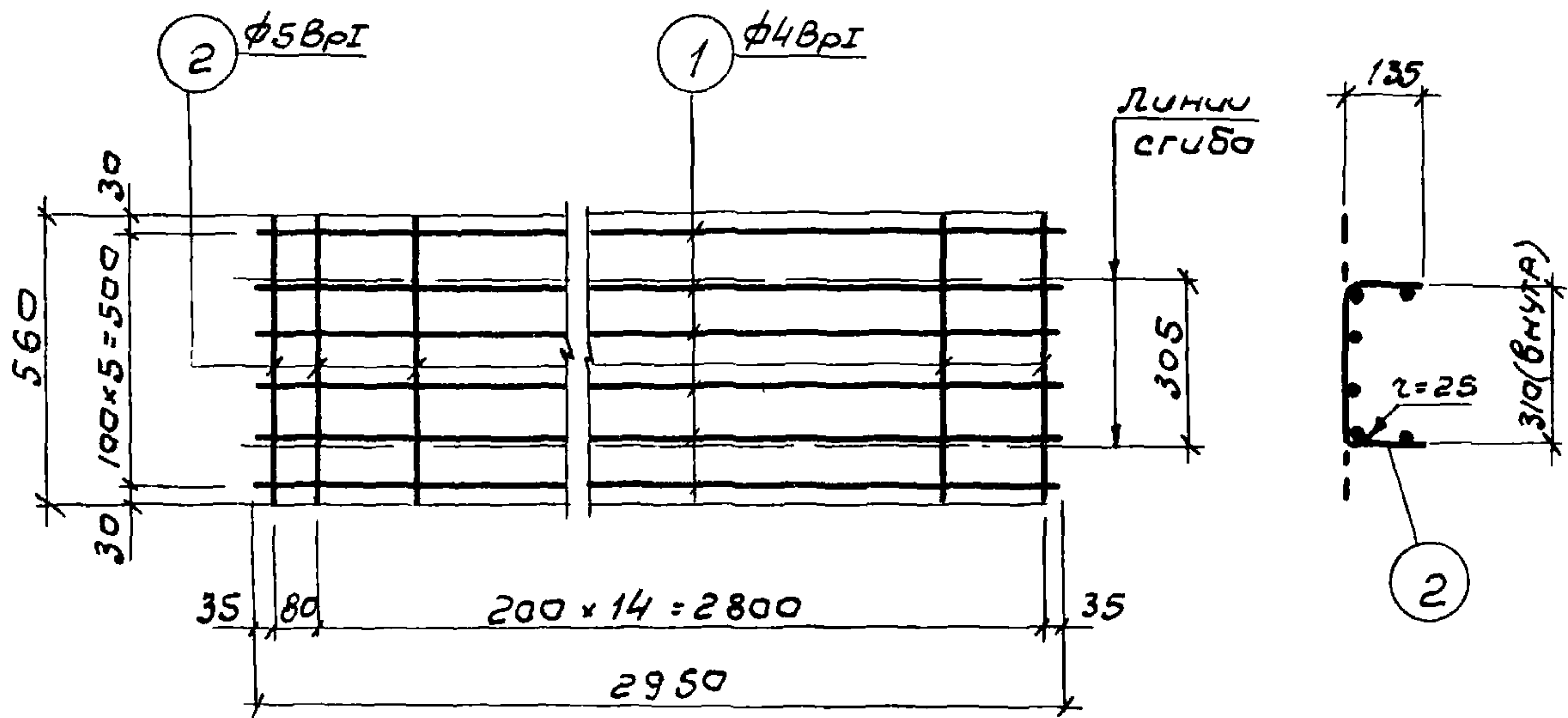
после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С 21	1	—	5 ВрІ	2950	4	11,8	5 ВрІ	27,8	4,3
	2		5 ВрІ	1000	16	16,0		Итого:	4,3

СННЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1а-3-2. Сетка С-21	Выпуск 8 Часть 2 Лист 21



С-22

после сгиба

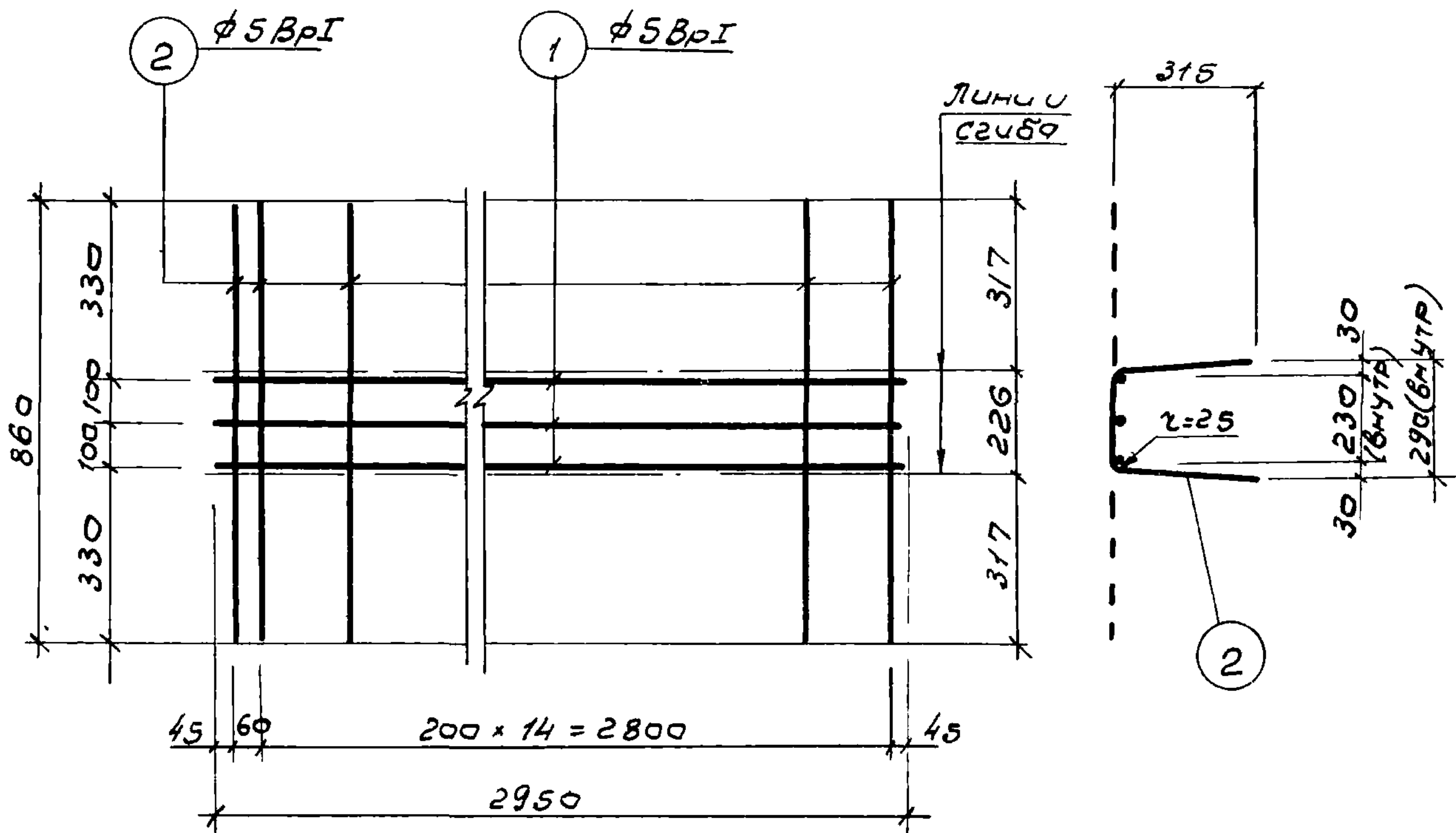
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-22	1	—	4ВрI	2950	6	17.7	4ВрI	17.7	1.8
	2		5ВрI	560	16	9.0	5ВрI	9.0	1.4
								Итого:	3.2

Учредитель: Романово  
 Проверил: Романово  
 Бачаров  
 Указан  
 Гл. инж. пр. М.С. М.С.  
 Гл. спец. М.С.  
 Москва

TK	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лотки ЛТ1а-3-2 ЛТ1а-4.5-2; Сетка С-22	Выпуск 8 Лист 22 Часть 2

Алмазов	Алмазов	Дук Бриг	Коптелин	Мещин	Нох ота
Толстыкова	Млод	Ст инж	Бочаров	Ильин пр.	Ильин пр.
Романово	Ран	Проверш	Цзаксон	Ильин пр.	Ильин пр.



С - 23

после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длч. на мм	кол -во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С - 23	1	—	5BpI	2950	3	8,9	5BpI	22,7	3,5
	2		5BpI	860	16	13,8	Итого	3,5	

СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

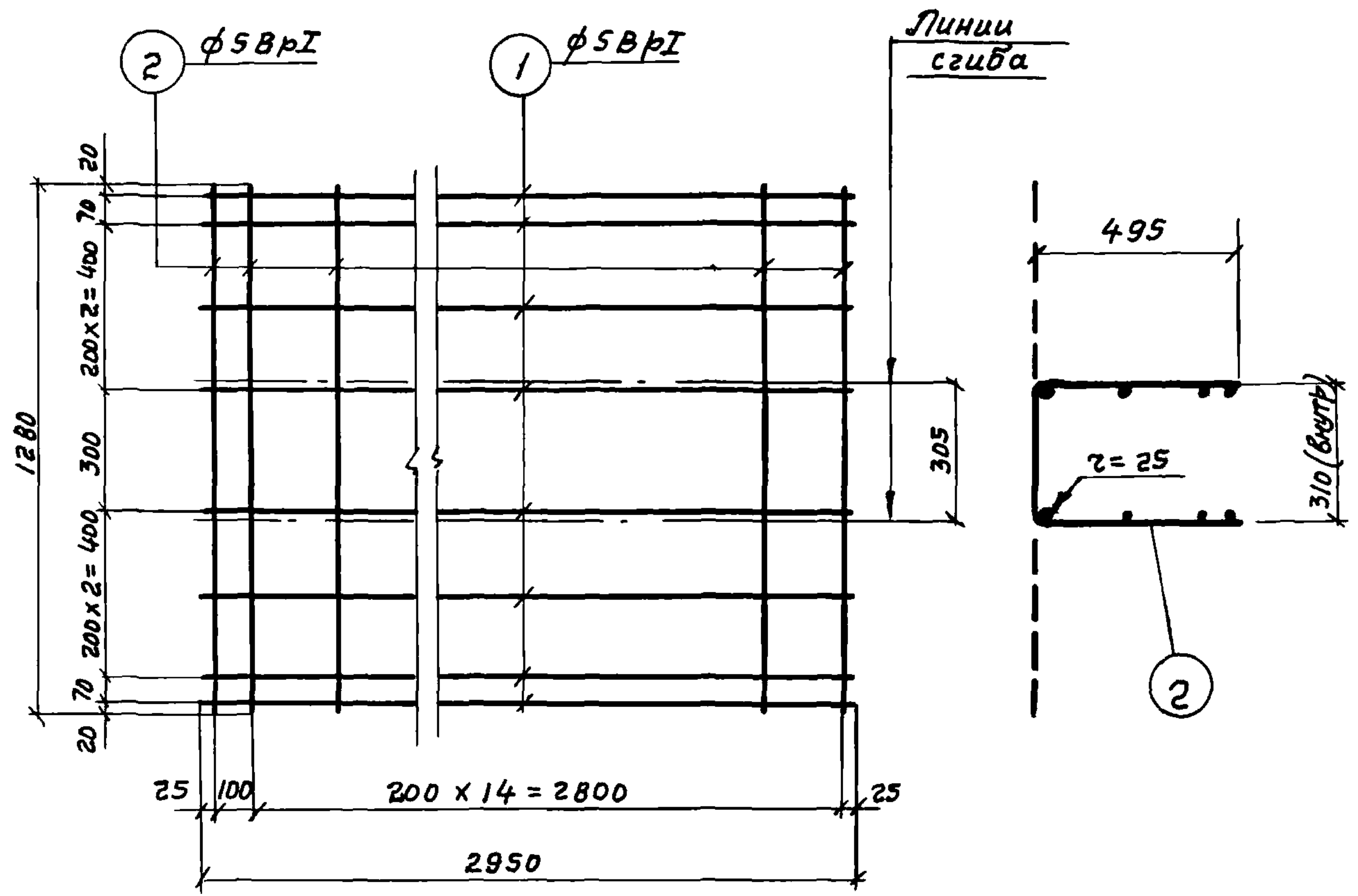
ТК  
1976

Изделия для лотков

Лоток ЛТ1а-3-2; ЛТ1а-45-2 Сетка С-23

Серия  
3.900-3  
Выпуск 8  
Часть 2  
Лист  
23

00-3  
 1ск 8  
 тб 2  
 ст  
 4  
 Романова  
 Романова  
 Проверил  
 Бочаров  
 Цзаксон  
 Уд. инж. пр.  
 г. Москва



С-24

после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-24	1	—	5ВрI	2950	8	23,6	5ВрI	44,1	6,8
	2		5ВрI	1280	16	20,5	Итого		6,8

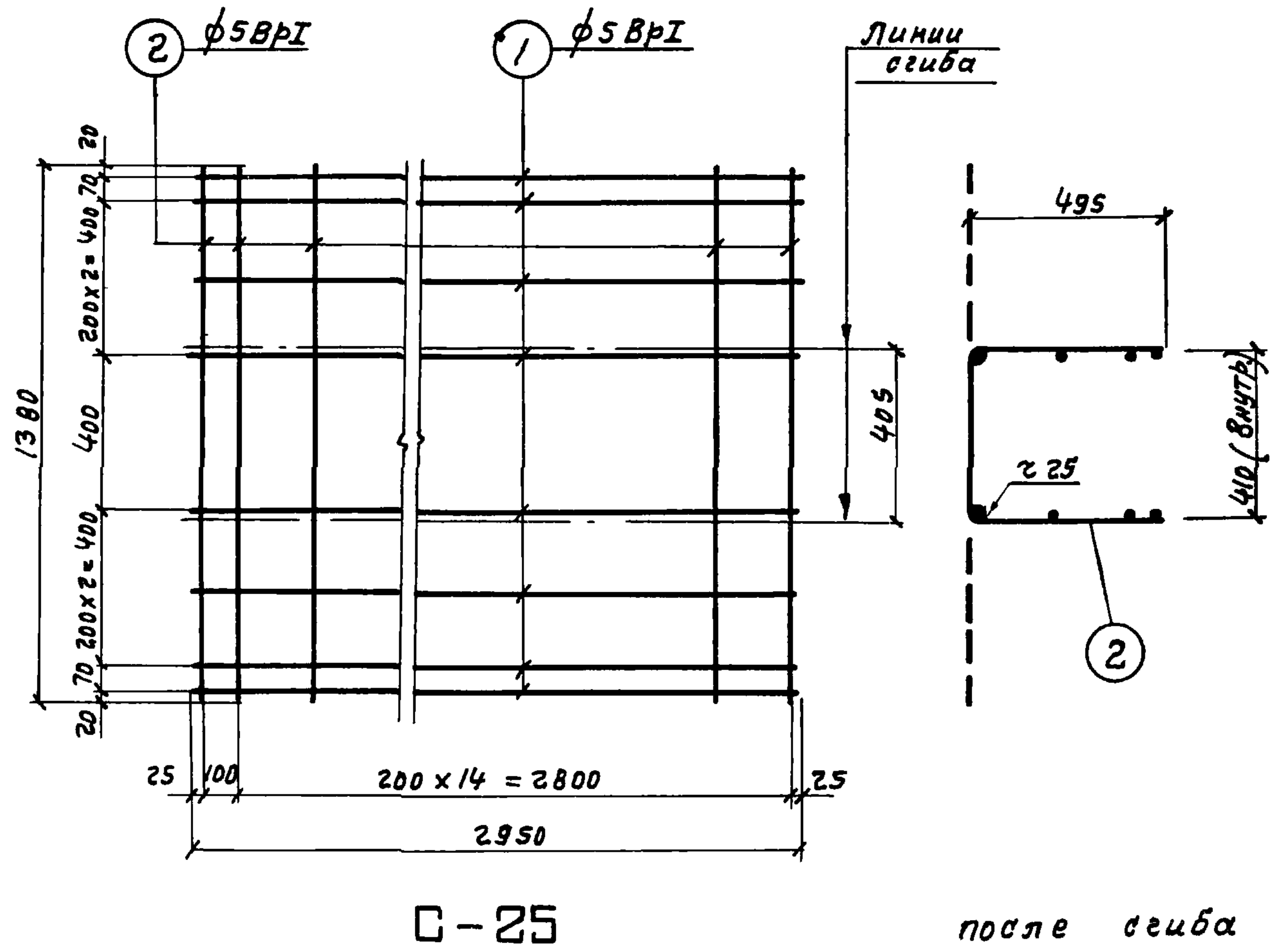
ТК	Изделия для лотков.	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1а-4,5-2. Сетка С-24.	Выпуск в Часть 2 Лист 24

Серия  
3.900-3  
Выпуск 8  
Часть 2  
Лист

30

25

Алмазов  
Толстикова  
Романова  
Рук. бриг  
Ст. инж.  
Проверил  
Коптелин  
Бочаров  
Цзаксон  
Нач. отд.  
Инж. п.в.  
Инж. спец.  
Иванов  
Иванов



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
C-25	1	—	5 ВрI	2950	8	23,6	5 ВрI	45,7	7,1
	2		5 ВрI	1380	16	22,1	Итого	7,1	

С О Ю З В О Д О К А Н А П Р О Е К Т  
г. Москва

ТК  
1976  
Изделия для лотков.  
Лоток ЛТ1а-45-3. Сетка C-25.  
Серия 3.900-3  
Выпуск 8  
Часть 2  
Лист 25





Серия 3.900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

Лист 27

Алмазов  
Толстикова  
Романова

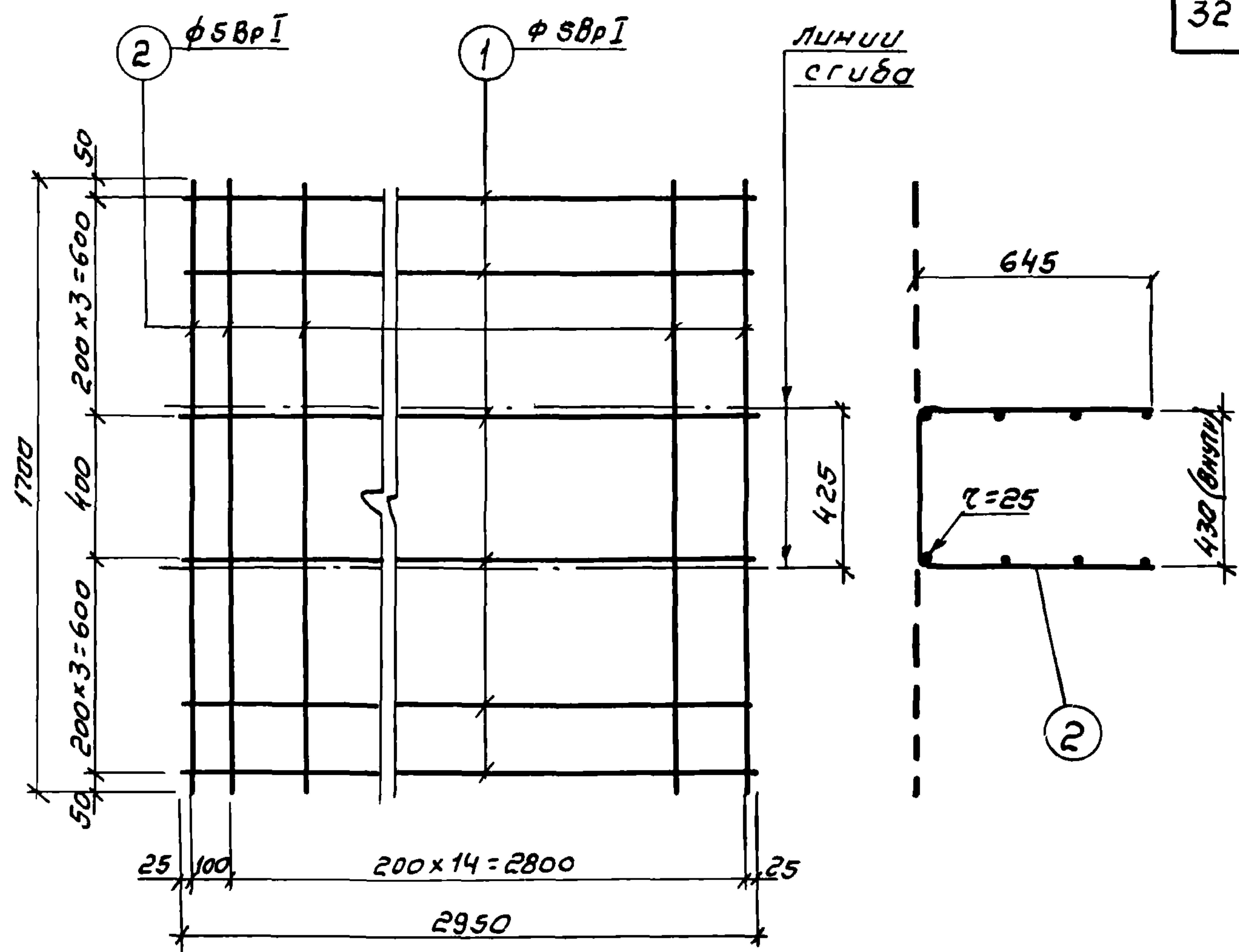
Рук. работ. *С.И.*  
Ст. инж. *А.И.*  
Проверил *Р.И.*

Коптелин  
Бочаров  
Царков

Нач. отд. *Г.И.*  
Гл. инж. пр. *М.И.*  
Гл. спец. *В.И.*

СНПОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

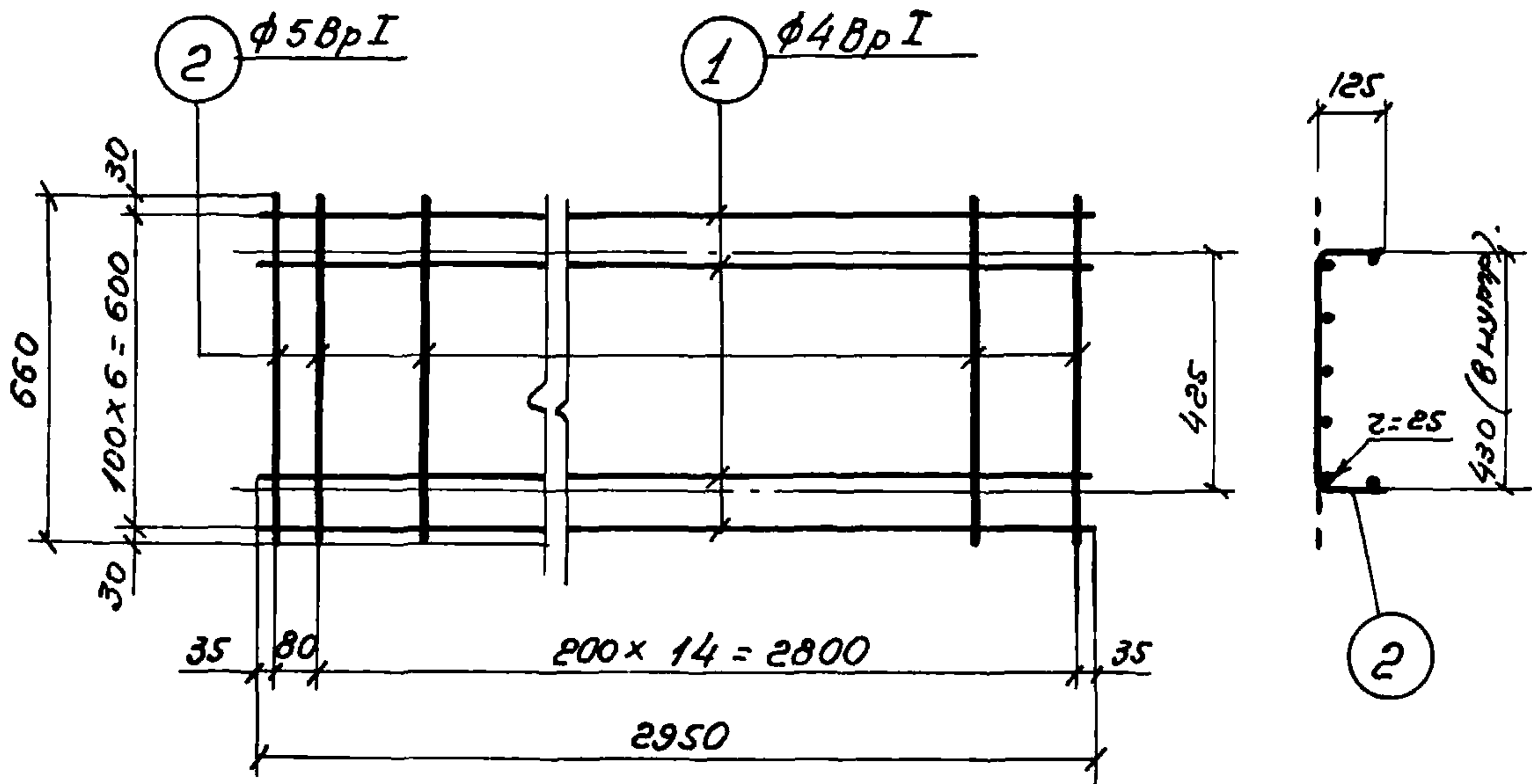
32



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-28	1	—	5Вр I	2950	8	23.6	5Вр I	50.8	7.8
	2		5Вр I	1700	16	27.2	Итого	7.8	

TK	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1а-6-3. Сетка С-28	Выпуск 8 Часть 2
		Лист 27



C-29

после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
C-29	1	—	4BpI	2950	7	20.7	4BI	20,7	2,0
	2		5BpI	660	16	10.6	5BpI	10,6	1,6
								Итого	3,6

ТК

Изделия для лотков.

Серия 3.900-3

1976

Лоток ЛТ1а-6-3. Сетка C-29

Выпуск 8 Лист 28  
Часть 2

УА  
0-3  
к 8  
6 2  
т  
8  
Романова  
Фомин  
Гроверил  
Войарь  
Изаков  
Иван  
Иван  
Гл. спец  
Г. Москва

Серия  
3 900-3  
Выпуск 8  
Часть 2  
Лист

29

Ямазов  
Талстикова  
Романова

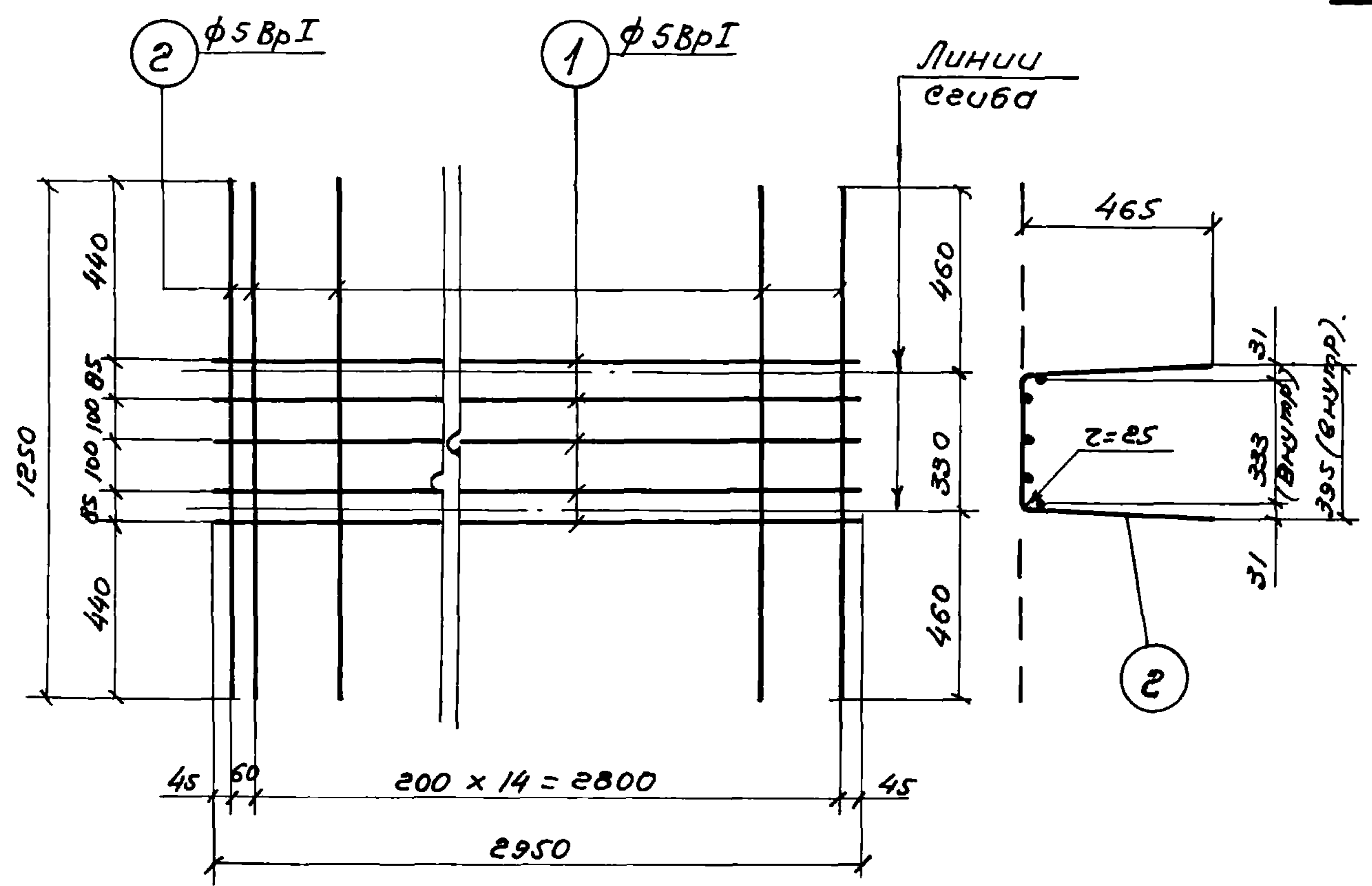
Дук браг  
Ст. инж.  
Проверил

Кармелин  
Бочаров  
Цзаксон

Нач. отд.  
Гл. инж. пр.  
Гл. спец.

Резец  
Мороз

СНЗ 36 ДОКАНАПРОЕКТ  
г. Москва



С-30

после сгиба

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-30	1	—	5 Вр I	2950	5	14,8	5 Вр I	34,8	5,4
	2		5 Вр I	1250	16	20,0	Уточн	5,4	

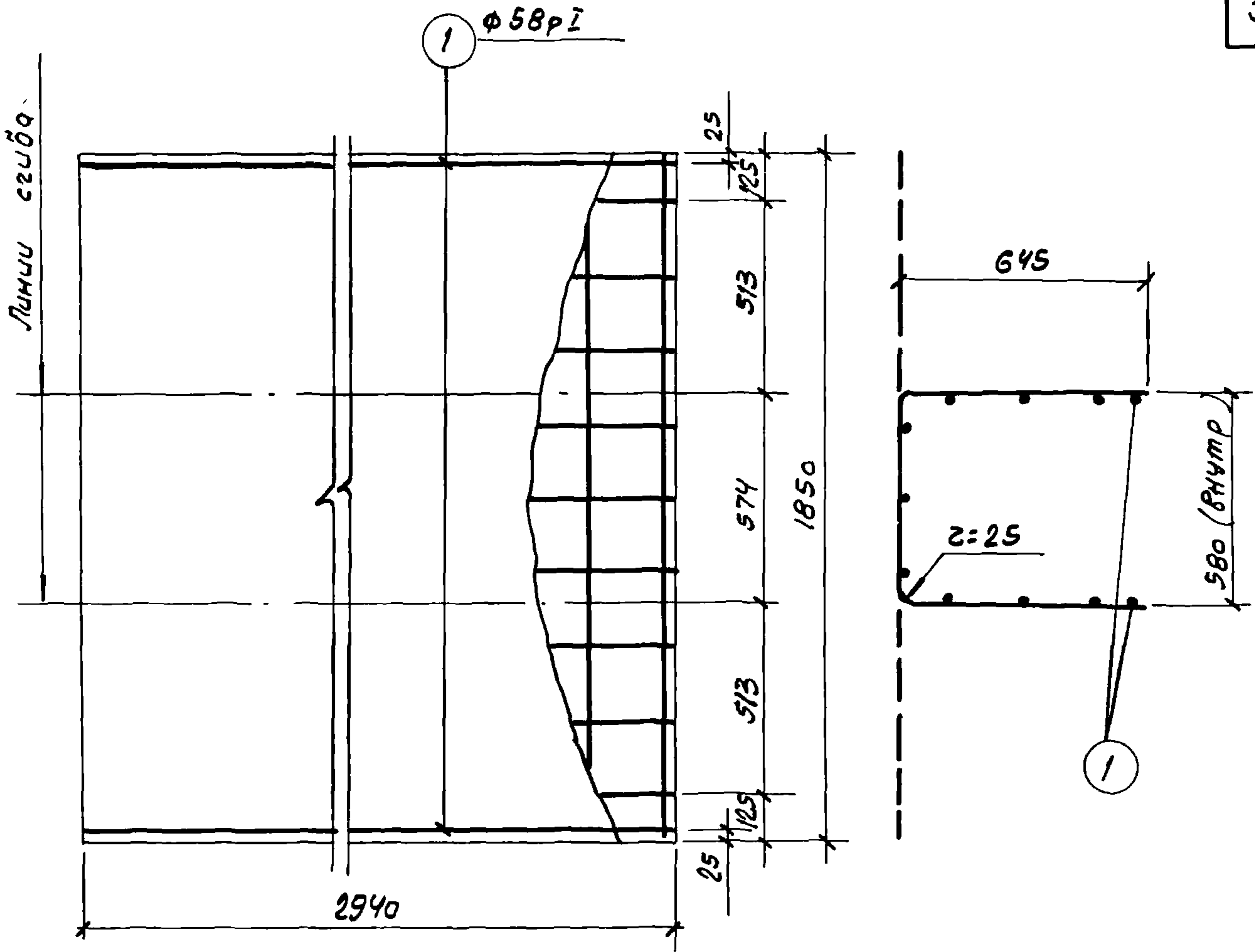
TK	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1а-6-3 Сетка С-30	Выпуск 8 Часть 2
		Лист 29

Серия 3.900-3  
 выпуск 8  
 часть 2  
 Лист 30

Исполнитель: Толстикова Романова  
 Проверил: Романова  
 Утвердил: [подпись]

Нач. отд. [подпись]  
 Зам. нач. пр. [подпись]  
 Зам. спец. [подпись]

СНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
 Москва



C-31

после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф, мм	Длина мм	кол. во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф, мм	Общая длина м	Всего кг
C-31		Сетка 200/200/5/5 2900	1850	1	1,9	сетка 200/200/5/5 2900	1,9	9,0
		φ 5 Вр I	2940	2	5,9	5 Вр I	5,9	0,9
	1						Итого	9,9

Стержни поз. 1 приварить к сетке контактной точечной сваркой

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1а-6-4,5. Сетка C-31	Выпуск 8 Часть 2 Лист 30

Серия  
З 900-3  
Выпуск В  
Часть 2

36

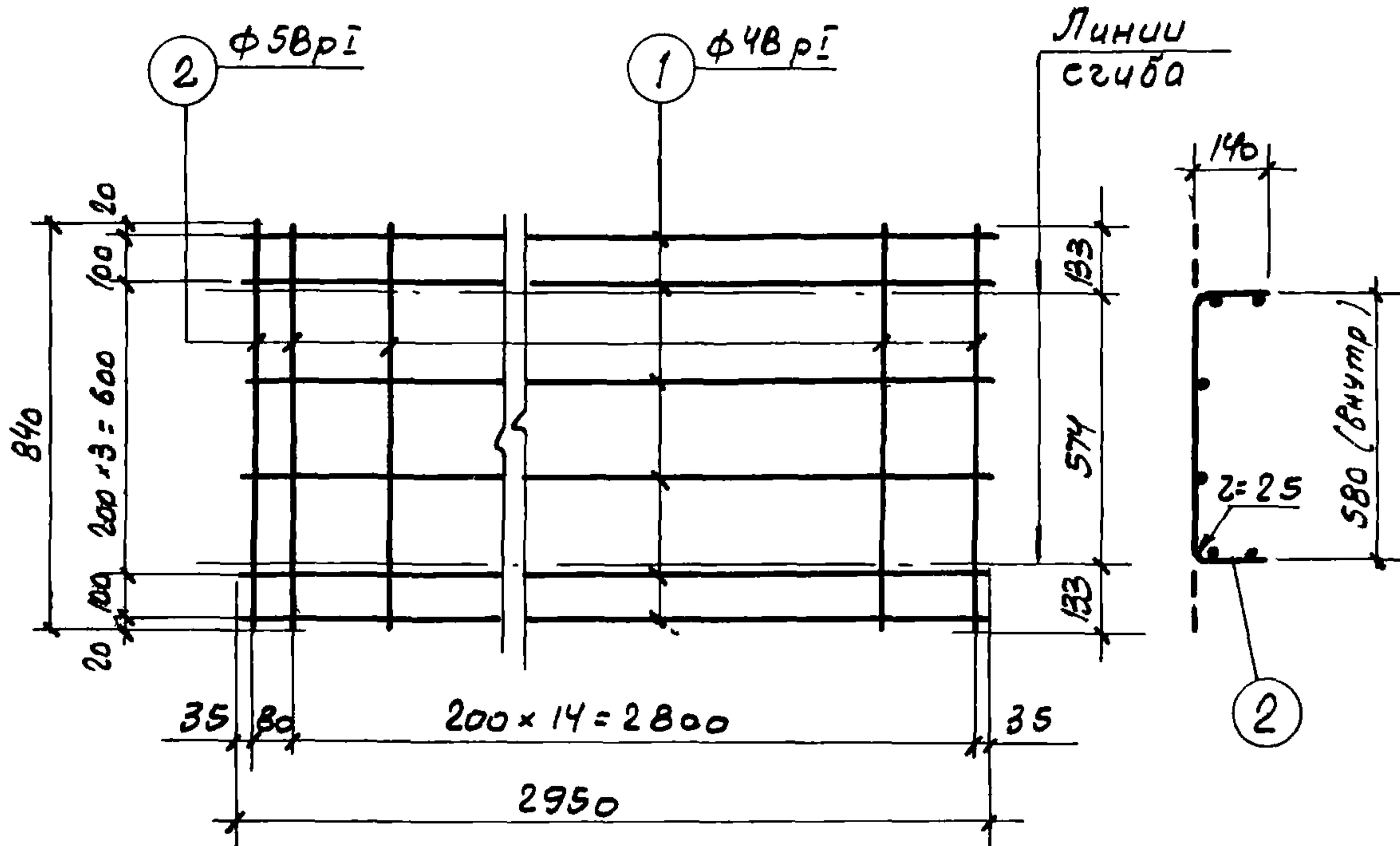
Лист

31

Алмазов  
Толстикова  
Романова

Рук бриг  
ст инж.  
Проверил

Кателлин  
Бочаров  
Царксон



после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм.	Общая длина м	Всего кг
С-32	1	—	48рї	2950	6	17.7	48рї	17.7	1.8
	2		58рї	840	16	13.4	58рї	13.4	2.1
							Итого		3.9

СОНАЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
Москва

ТК

Изделия для лотков.

Серия  
З.900-3

1976

Лоток ЛТ1а-6-4.5. Сетка С-32

Выпуск В  
Часть 2

Лист  
31

Серия  
900-3  
Выпуск 8  
Часть 2  
Лист

32

Талыкова  
Романова

Сидорова  
Романова

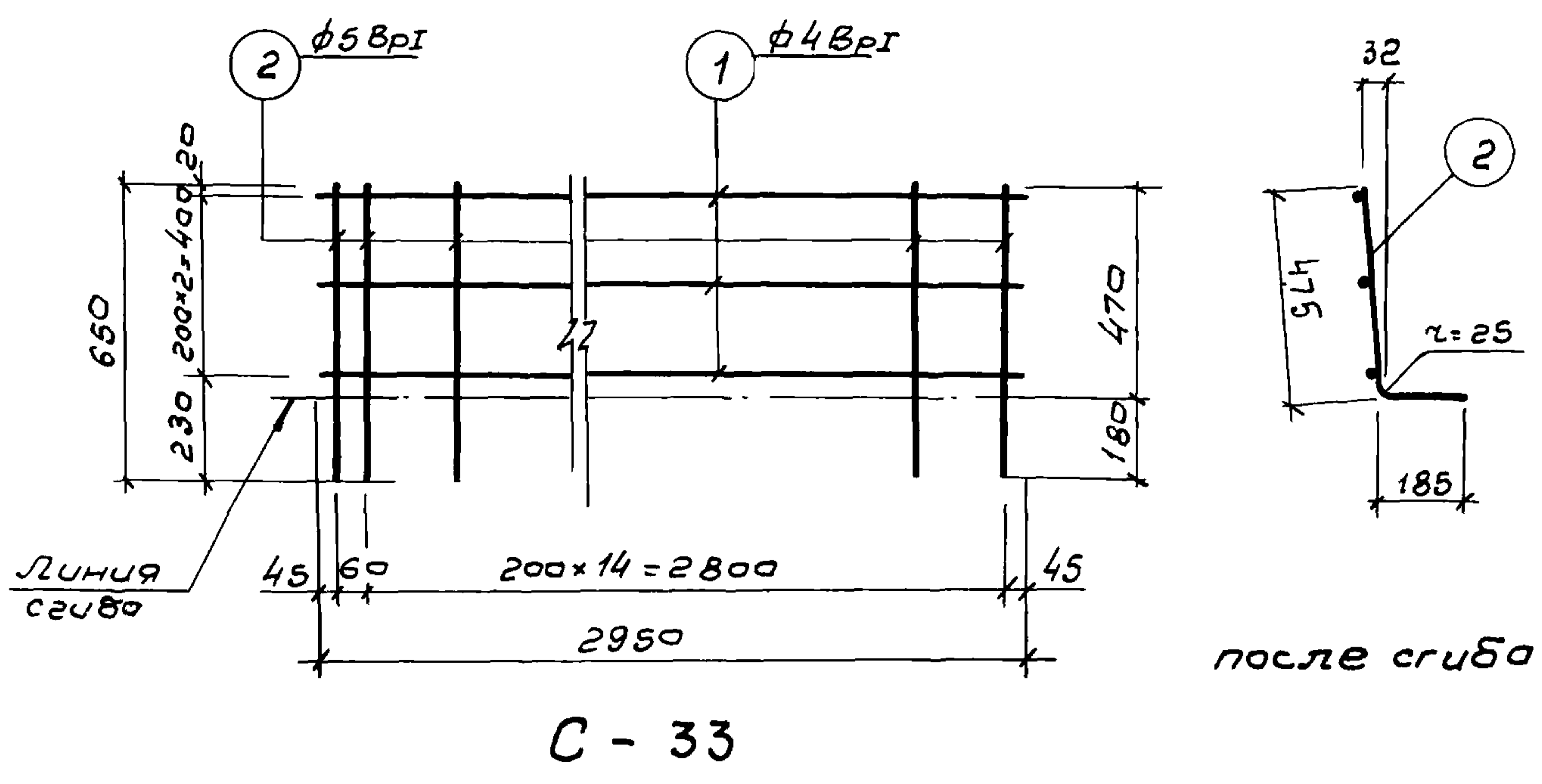
Ст. инж.  
Проверил

Коптелов  
Бочаров  
Узаксан

Инж.  
Морозов

Инж. пр.  
Инж. спец.

ОАО «МОСКОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР»  
г. Москва



С - 33

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-33	1	—	4 ВрІ	2950	3	8,9	4 ВрІ	8,9	0,9
	2		5 ВрІ	650	16	10,4	5 ВрІ	10,4	1,6
								Итого	2,5

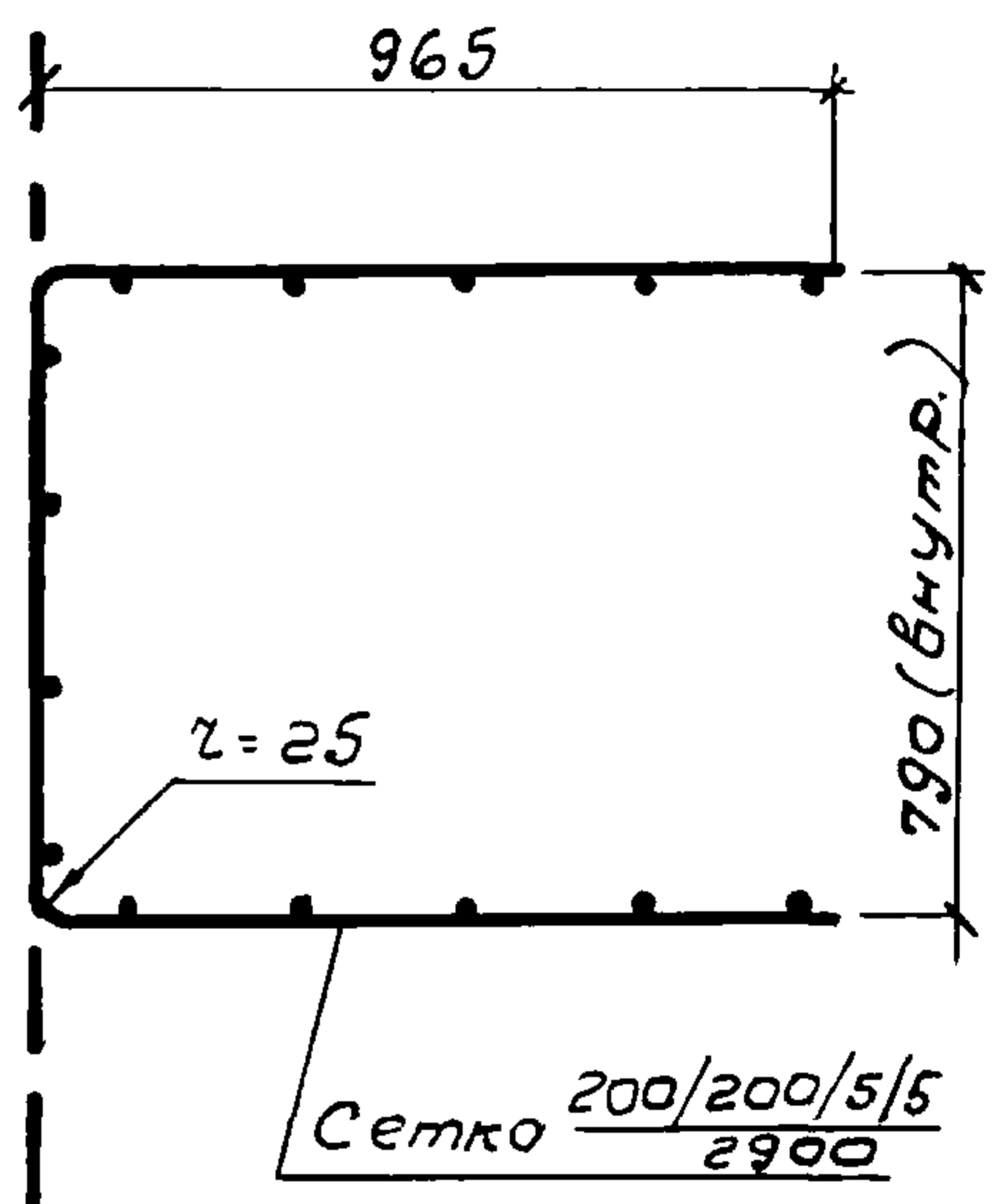
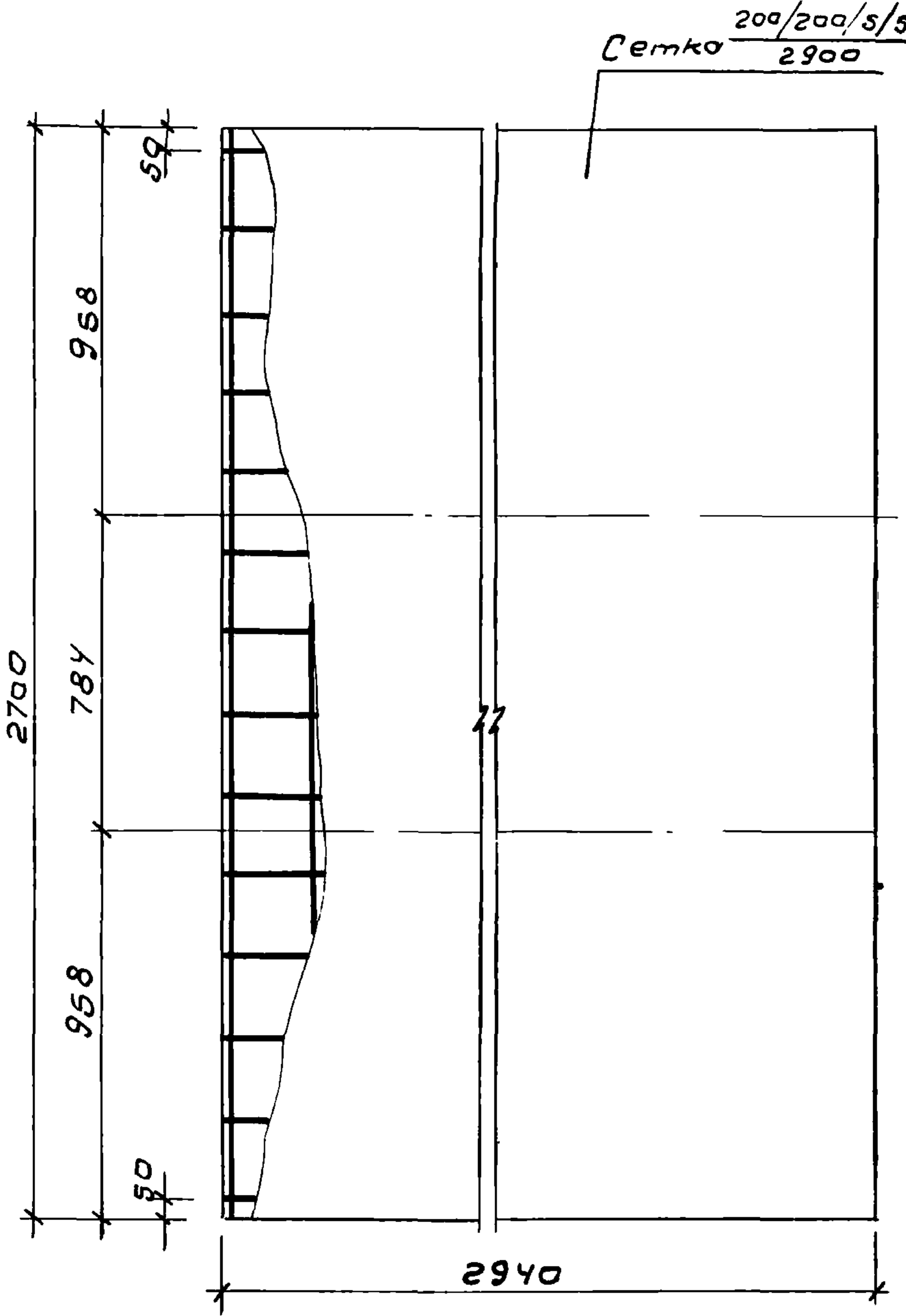
ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1а-б-4,б. Сетка С-33	Выпуск 8 Часть 2
		Лист 32

Серия  
3.900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

38

Лист  
33

Алмазов	Яковлев	Дук Бриг	Коптелин	Ильин
Талстукова	Флюс	Ст инж.	Бочаров	Мухом
Романова	Фриц	Проверил	Узаксан	Мухом



С - 34

после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	мм поз	Марка сетки или ф, мм	Длина мм	кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Всего кг.
С - 34		Сетка 200/200/5/5 2900	2700	1	2,7	Сетка 200/200/5/5 2900	2,7	12,8
							Итого	12,8

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ1а-9-6. Сетка С-34	Выпуск 8 Часть 2
		Лист 33



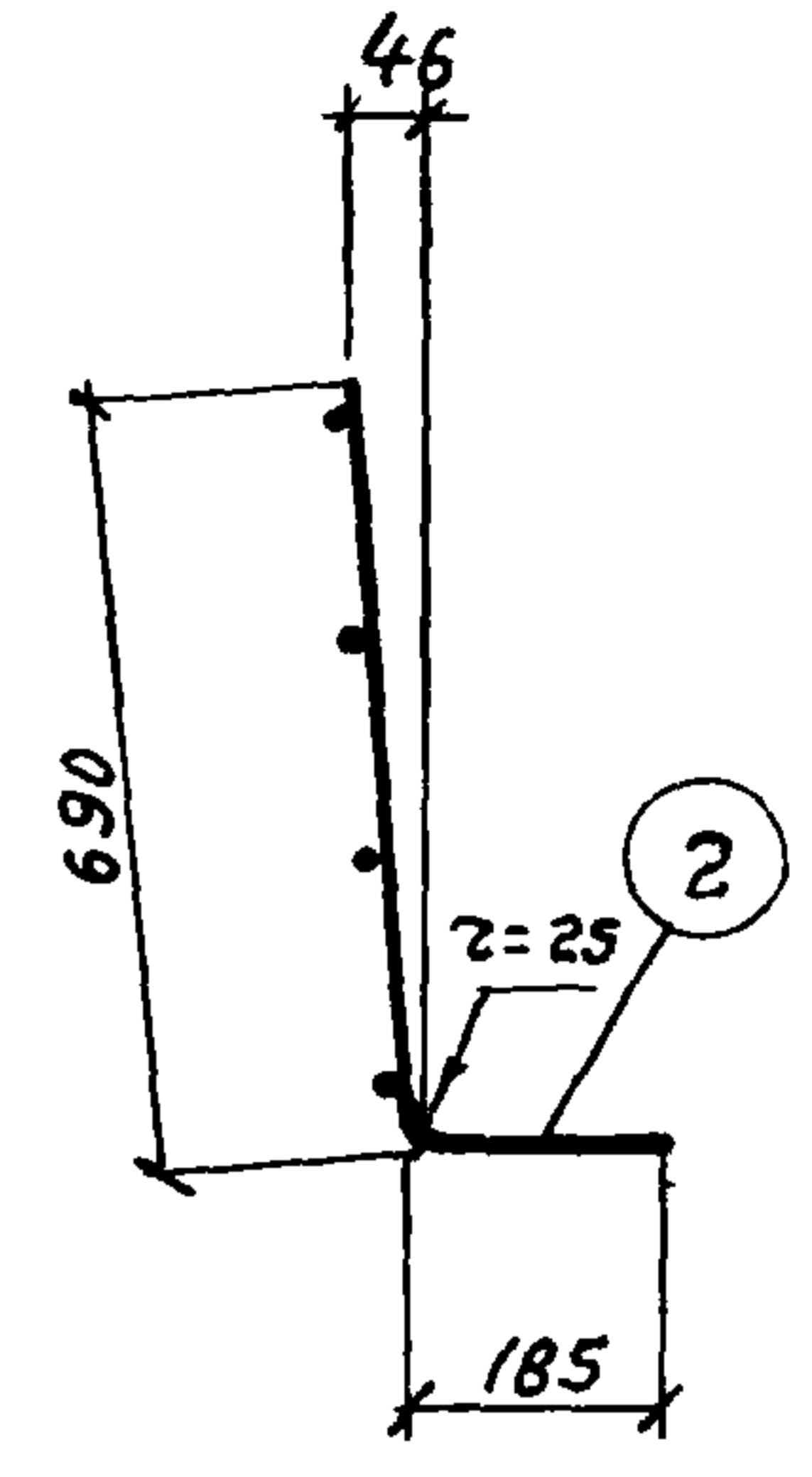
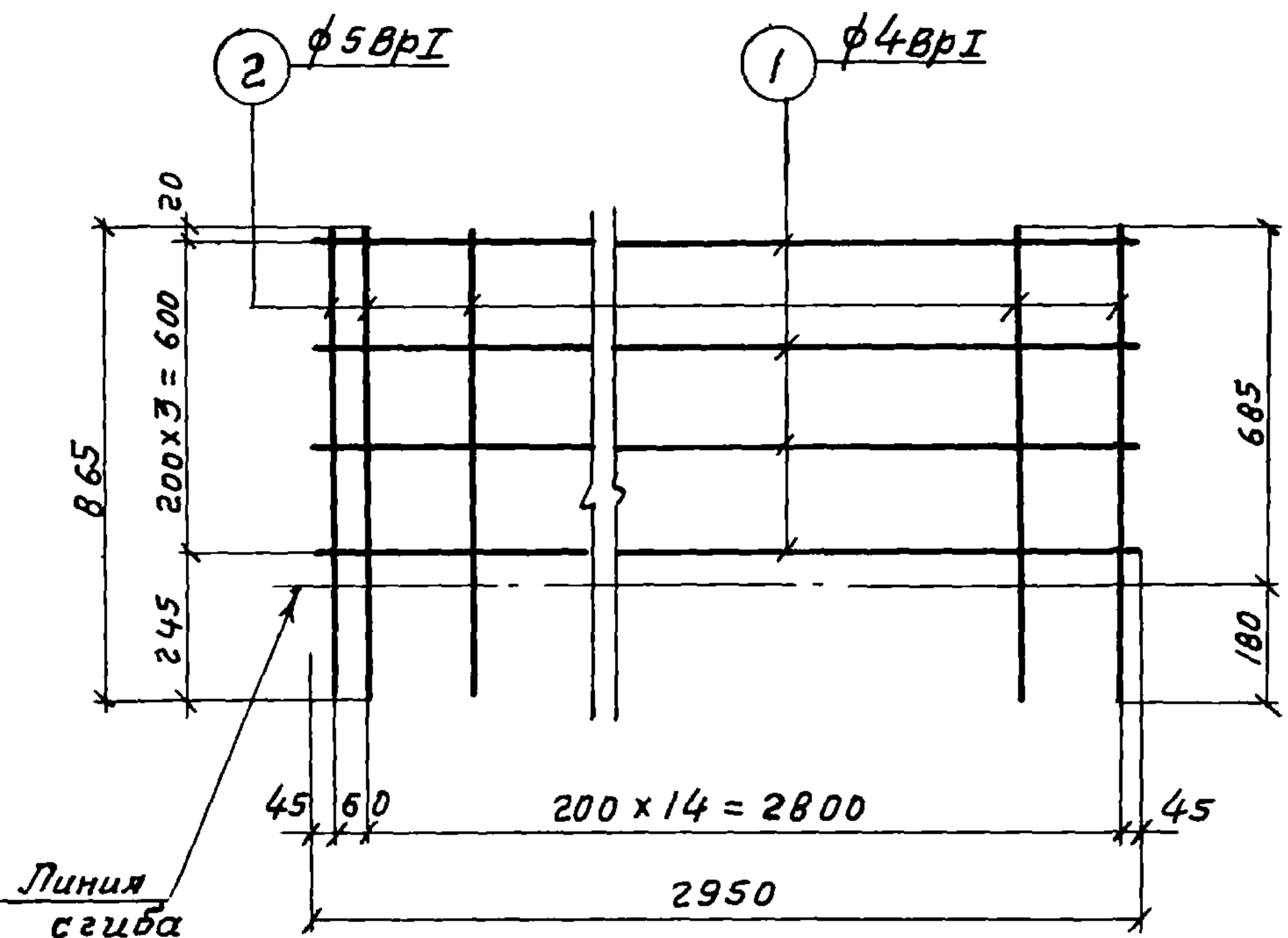


Серия  
3.900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

40

Лист  
35

Алмазов  
Толстикова  
Романова  
Рук. брнс  
Ст. инж.  
Проверил  
Каптелин  
Бочаров  
Цзаксон



С-36

после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина мм	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-36	1	—	4BpI	2950	4	11,8	4BpI	11,8	1,2
	2		5BpI	865	16	13,8	5BpI	13,8	2,1
							Итого:		3,3

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лотки ЛТ1а-9-6; ЛТ1а-9-9; ЛТ1а-9-12. Сетка С-36	Выпуск 8 Часть 2
		Лист 35

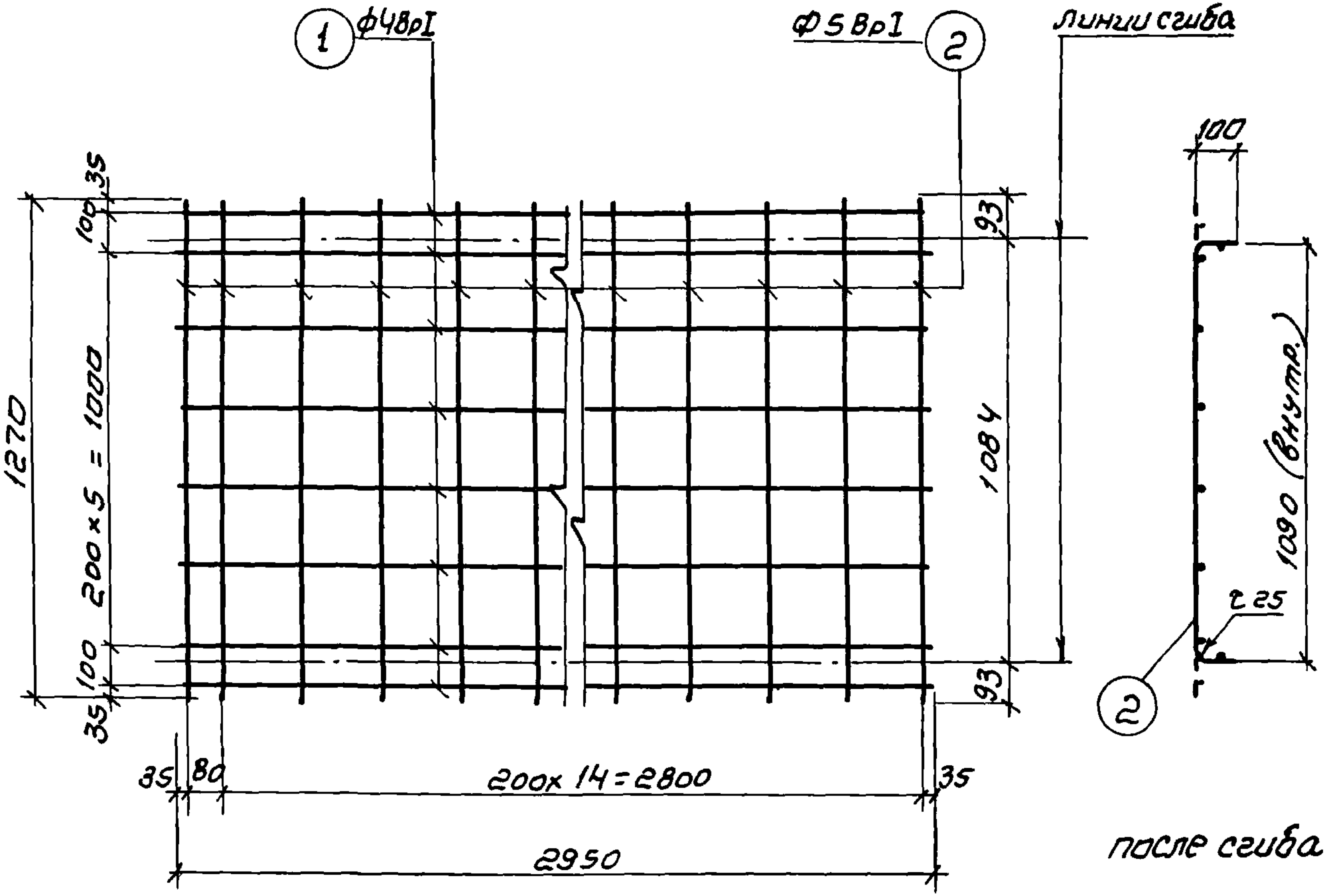


серия  
3 900-3  
выпускВ  
часть2  
лист

42

37

руч. брига. *Алмазов*  
ст. инж. *Толстикова*  
проверил *Романов*  
инж. *Алмазов*  
инж. *Толстикова*  
инж. *Романов*  
инж. *Алмазов*  
инж. *Толстикова*  
инж. *Романов*



С - 38

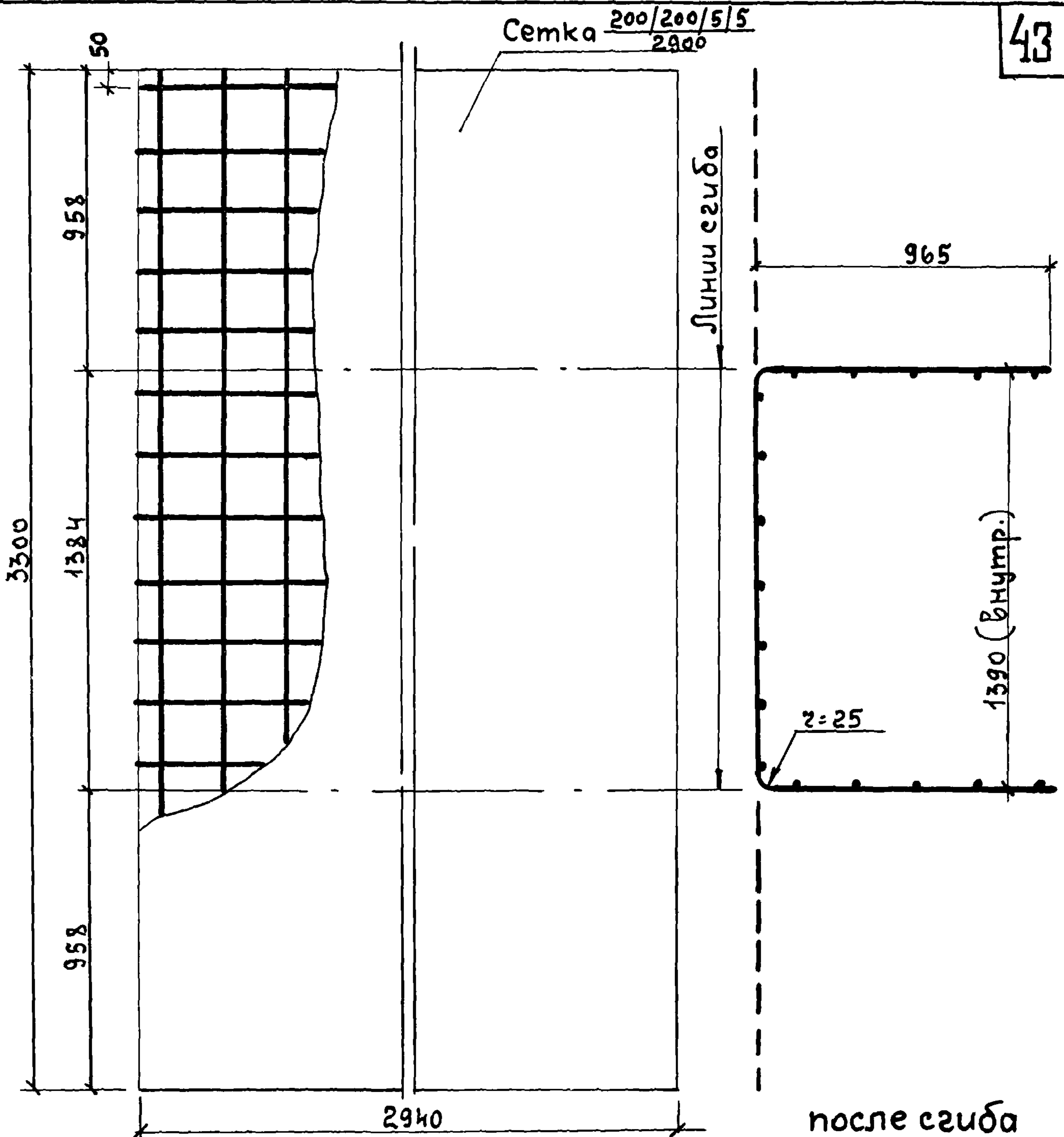
Спецификация и выборка стали на одно изделие

марка изделия	№ поз.	эскиз	φ мм	длина м	кол. шт.	общая длина м	выборка стали		
							φ мм	общая длина м	всего кг
С-38	1	—	48pI	2950	8	23.6	48pI	23.6	2.3
	2		58pI	1270	16	20.3	58pI	20.3	3.1
Итого:									5.4

СОВЕТСКОЕ КОСМОСНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
г. Москва

ТК	Изделия для лотков	серия 3.900-3
1976	лоток ЛТ1а-9-9. сетка С-38	выпускВ лист 37 часть2

рия 900-3  
 выпуск 8  
 лист 2  
 лист 38  
 Толстиково  
 Романова  
 Ст. инж. Проверил  
 Каптелин Богоров  
 Изаксон  
 Наз. отдела  
 Вл. инж. пр. Изаксон  
 Вл. спец. Изаксон  
 2. Москва



43

С - 39  
 Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Марка сетки или ф, мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф, мм	Общая длина м	Всего кг
С - 39		200/200/5/5 2900	3300	1	3,3	200/200/5/5 2900	3,3	15,6
							Итого	15,6

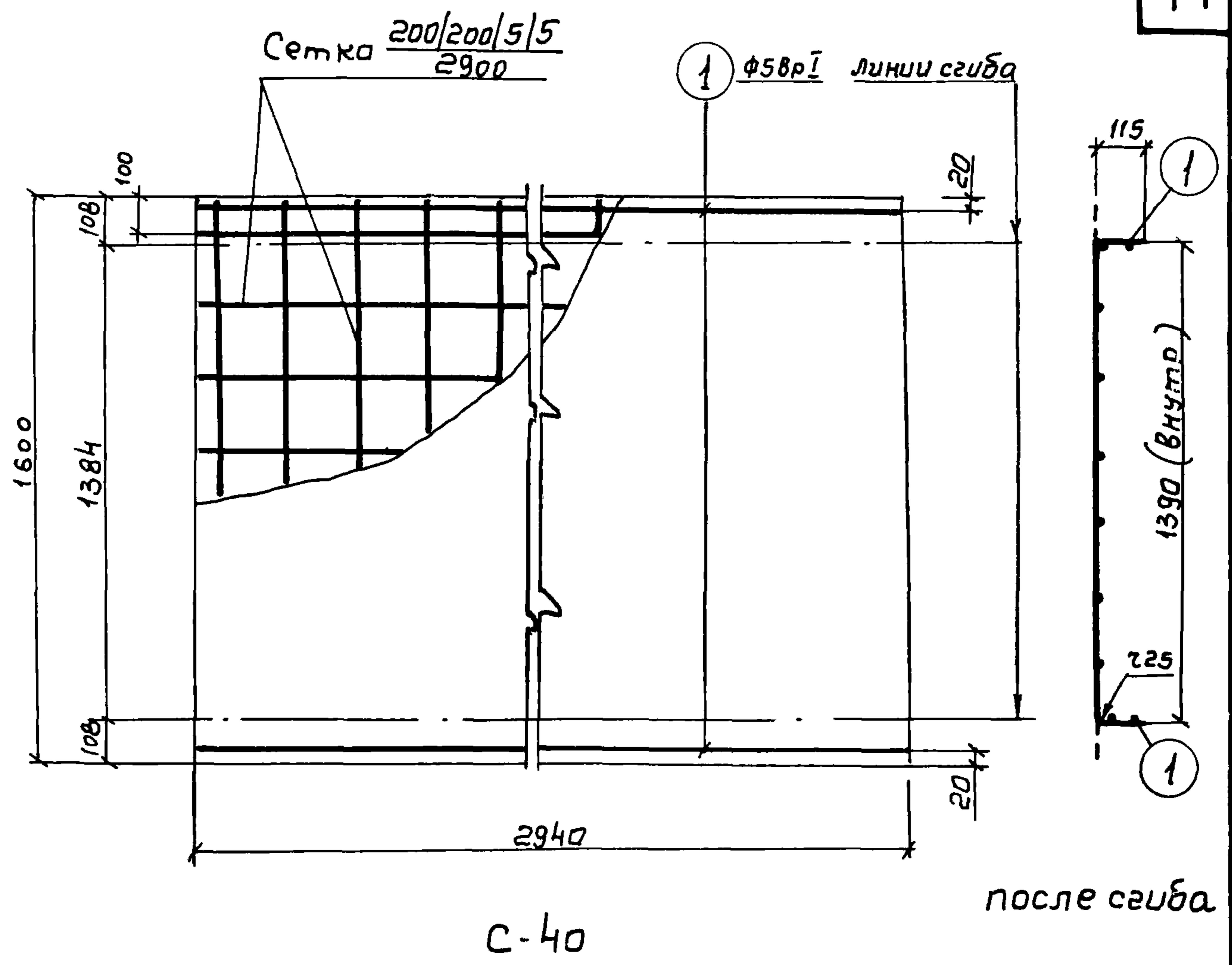
ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТ 1а-9-12. Сетка С-39	Выпуск 8 лист 20 лист 38

Серия  
3 900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

44

Лист  
39

Ялмазов  
Молотилова  
Романова  
Александр  
Степанов  
Проверил  
Каптелин  
Бочаров  
Израксон  
Нач. отдела  
Иванов  
Иванов



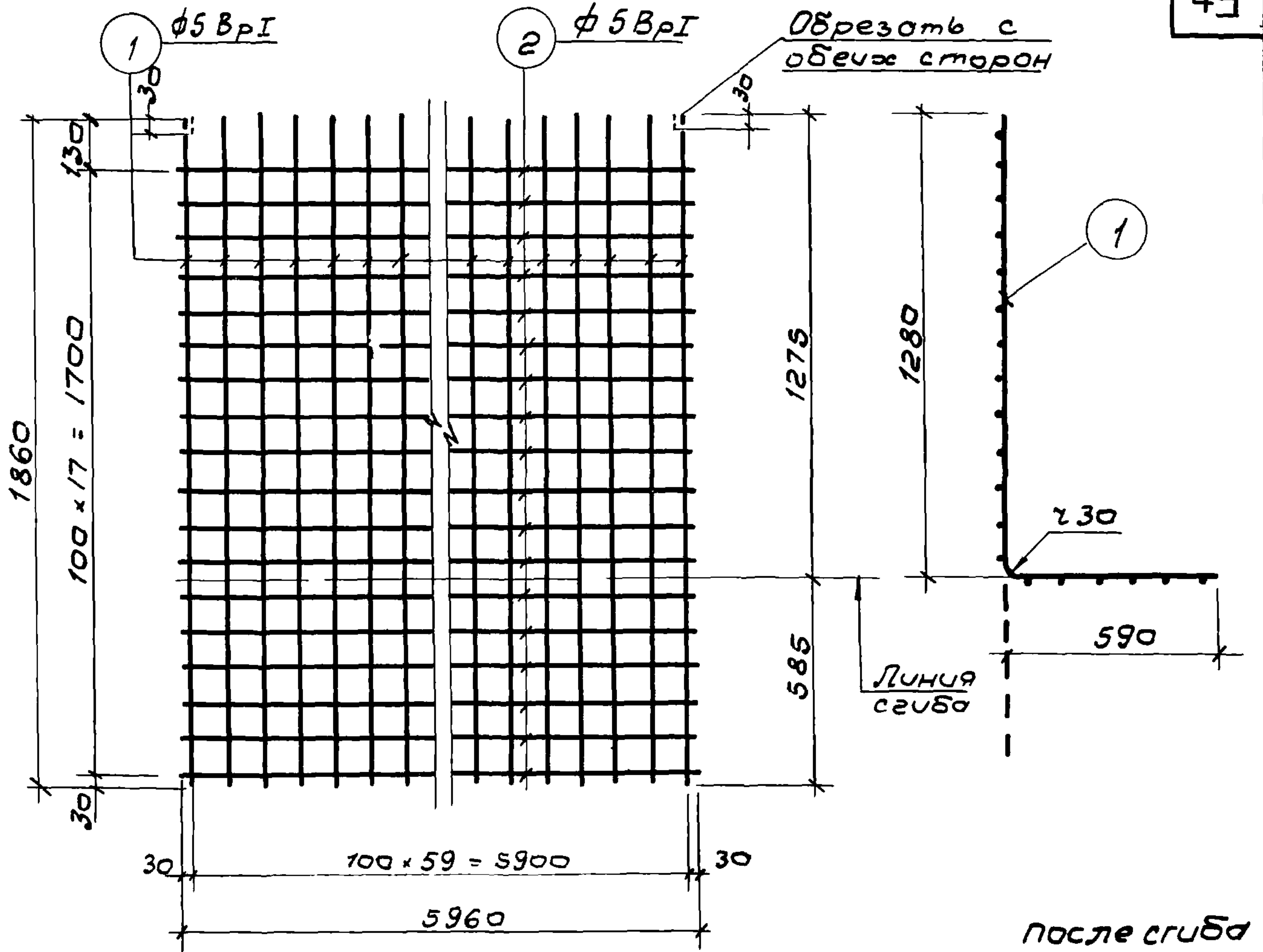
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	НН поз.	Марка сетки или ф, мм	длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф, мм	Общая длина м	Всего кг
С-40	1	$\frac{200/200/5/5}{2900}$	1600	1	1.6	$\frac{200/200/5/5}{2900}$	1.6	7.6
		58pI	2940	2	5.9	58pI	5.9	0.9
							Итого:	8.5

Стержни поз. 1 приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки.

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	лоток ЛТ 1-9-12. Сетка С-40	Выпуск лист Часть 2 39

СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва



C-41

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг.
C-41	1	—	5ВрІ	1860	60	111,6	5ВрІ	218,9	33,7
	2		5ВрІ	5960	18	107,3			

г. Москва

ТК

Изделия для лотков.

Серия 3.900-3

1976

Лотковый элемент ЛТ2-12 Сетка C-41

Выпуск 8  
Часть 2

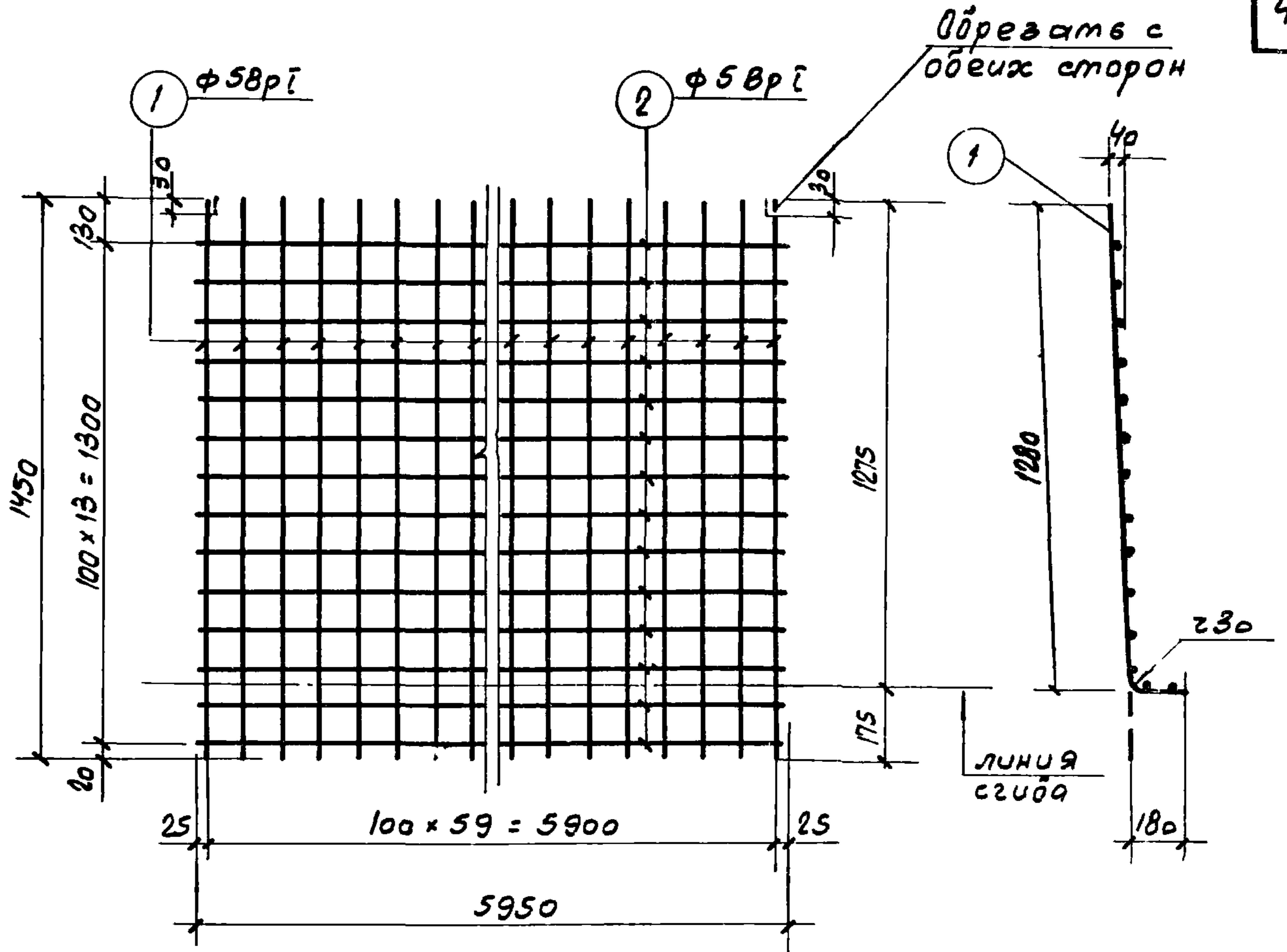
Лист 40

Исполнитель: Романова  
Проверено: Романова  
Бачуров  
Узаконен  
Исполнитель: Романова  
Гл. инж. пр. Гл. спец.

Серия  
3.900-3  
Выпуск 8  
часть 2

46

Лист  
41



С-42

после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	МН поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина м	всего кг
С-42	1	—	58p1	1450	60	87.0	58p1	170.3	26.2
	2		58p1	5950	14	83.3			

Алмазов  
Толстиково  
Романова  
Рук. бриг.  
Ст. инж  
Проверил  
Коптелов  
Бочаров  
Царков  
Нач. отд.  
Зл. инж. пр  
Зл. спец.

СНПОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лотковый элемент ЛТ2-12. Сетка С-42	Выпуск 8 часть 2
		Лист 41



9  
10-3  
к 8  
62

т

Романова

Решаев

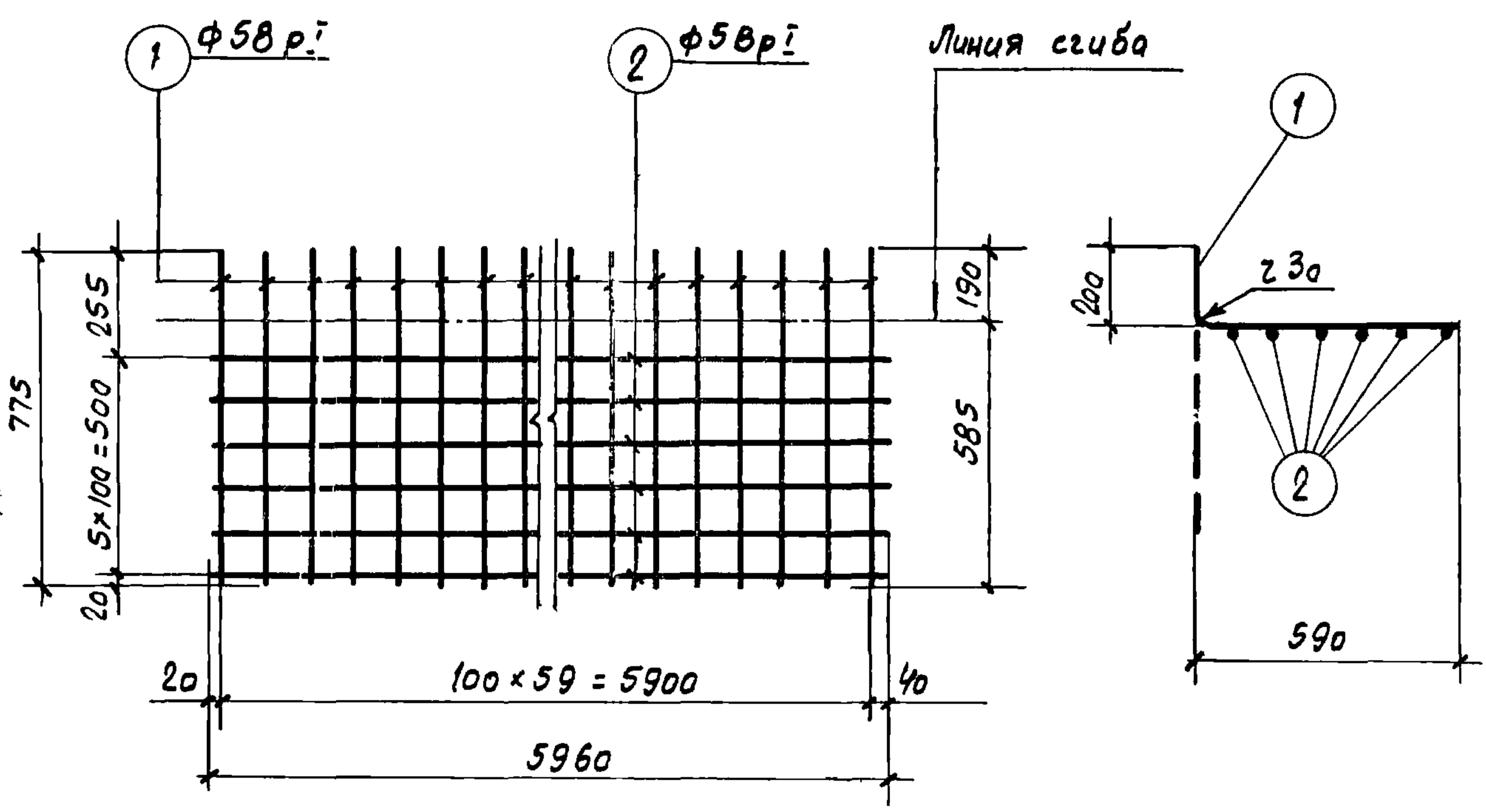
Проверил

Бочаров  
Цзаксон

Измайлов

Дл. чл. пр.  
Эл. спец.

Москва



С-43

после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	ЛМ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Всего кг
С-43	1	—	58 пр.	775	60	46,5	58 пр.	82,3	12,7
	2		58 пр.	5960	6	35,8			

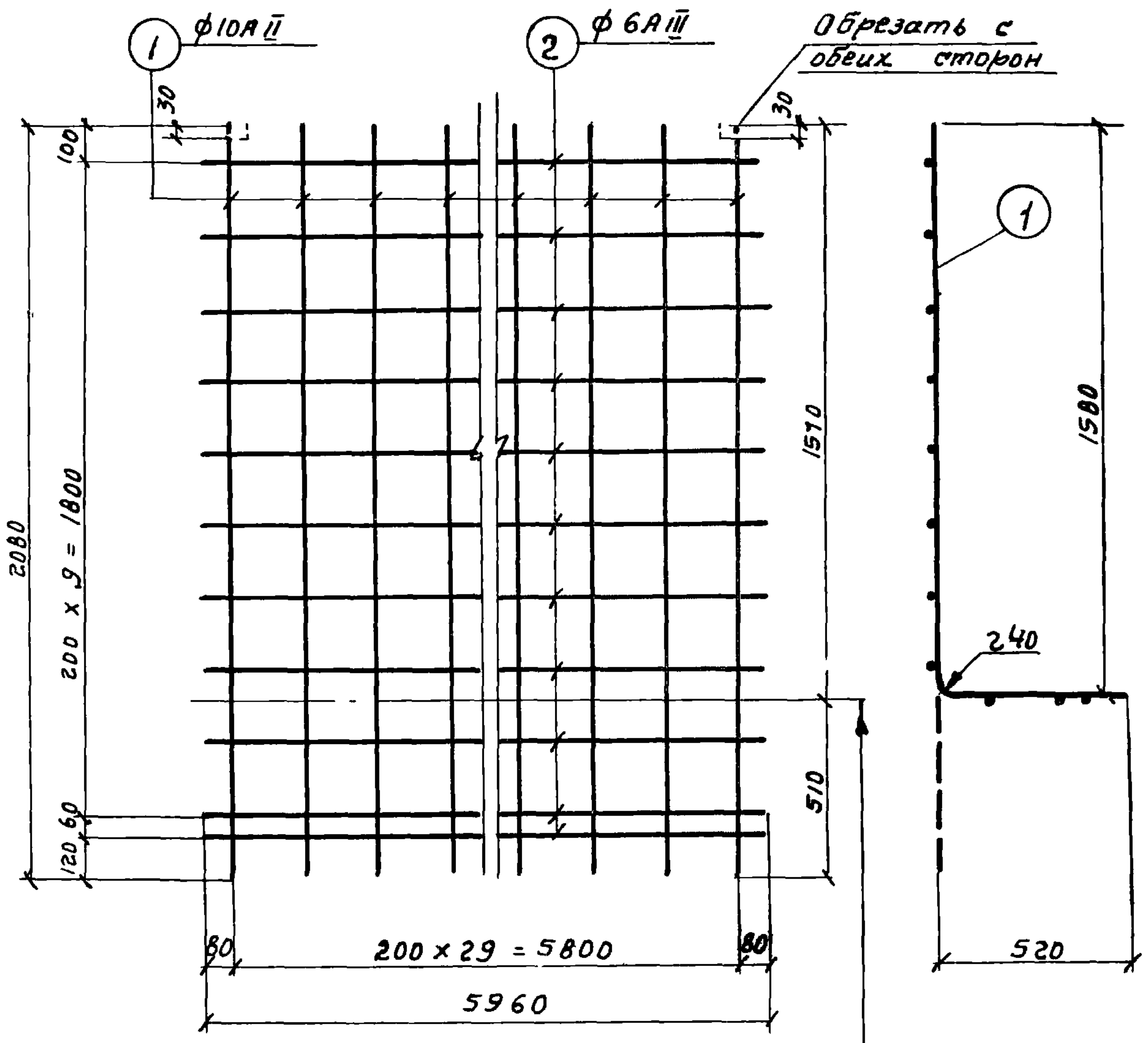
ТК	Изделия для лотков	Серия 3.800-3
1976	Лотковый элемент ЛТ 2-12. Сетка С-43.	Выпуск 8 Лист 42 часть 2

Серия  
3 900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

Лист  
43

48

Ямазов  
Толстикова  
Романова  
Молодцов  
Фомин  
Юк брус  
Ст инж.  
Проверил  
Каптелин  
Бочаров  
Цзяксон



С-44

Линия сгиба после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	НН поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-44	1	—	10A II	2080	30	62.4	6A III	65.6	14.6
	2		6A III	5960	11	65.6	10A II	62.4	38.5
Итого:									53.1

СОНЗВОДЖАНАПРОЕКТ  
г. Москва

ТК Изделия для лотков.  
1976 Лотковый элемент ЛТ2-15. Сетка С-44

Серия 3.900-3  
Выпуск лист  
Часть 2 43

Серия 900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

Лист 44

Талстикова  
Романова

Молоев  
Решет

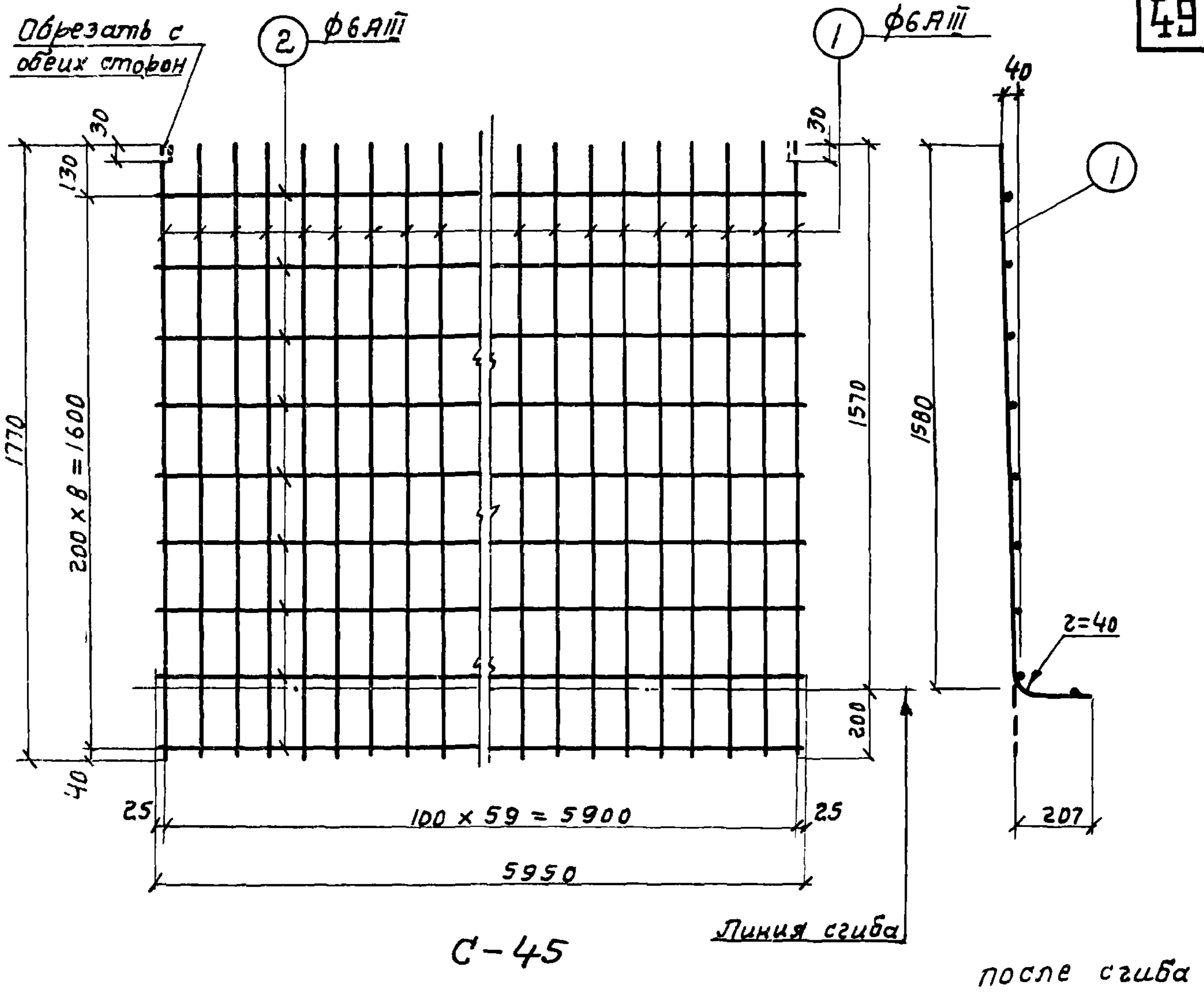
Ст 4 эк  
Проберил

Доптв  
Бочаров  
Цахсон

Иванов  
Иванов

Инж. пр.  
Гл. спец.

г. Москва



Спецификация и выборка стали на одно изделие

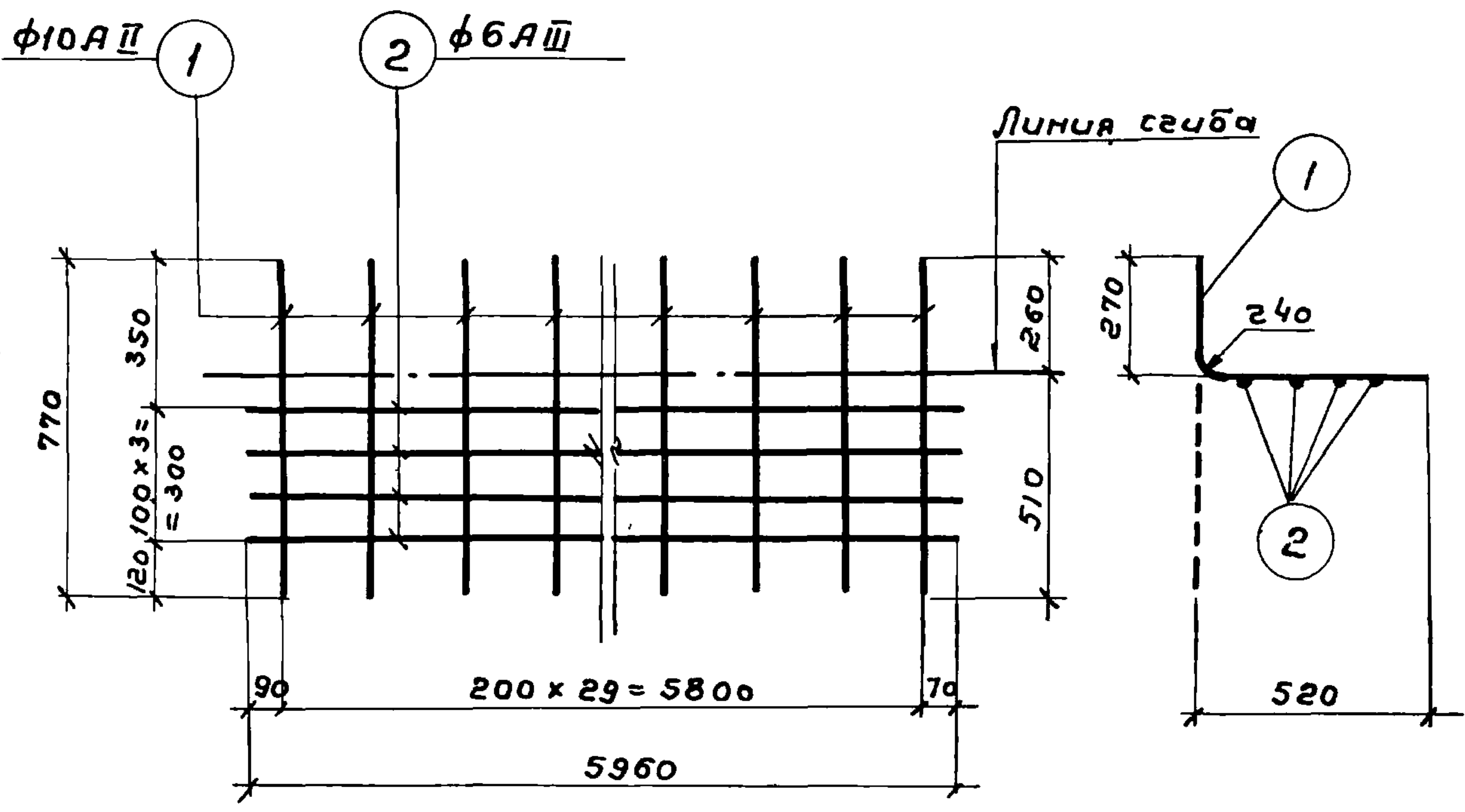
Марка изделия	NN поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-45	1	—	6AIII	1770	60	106,2	6AIII	159,8	35,5
	2		6AIII	5950	9	53,6			
	Итого:								35,5

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лотковый элемент ЛТ2-15. Сетка С-45	Выпуск 8 Часть 2 Лист 44

Серия  
3.900-3  
Выпуск  
Часть 2

50

Лист  
45



С-46

после сгиба

Алмазов  
Толстикова  
Романова  
Рук. бриг  
Ст. инж  
Проверил  
Коптелов  
Бочаров  
Узаксон  
Нач. отд.  
Инж. пр.  
Гл. спец.

Спецификация и выборка стали на одно изделие

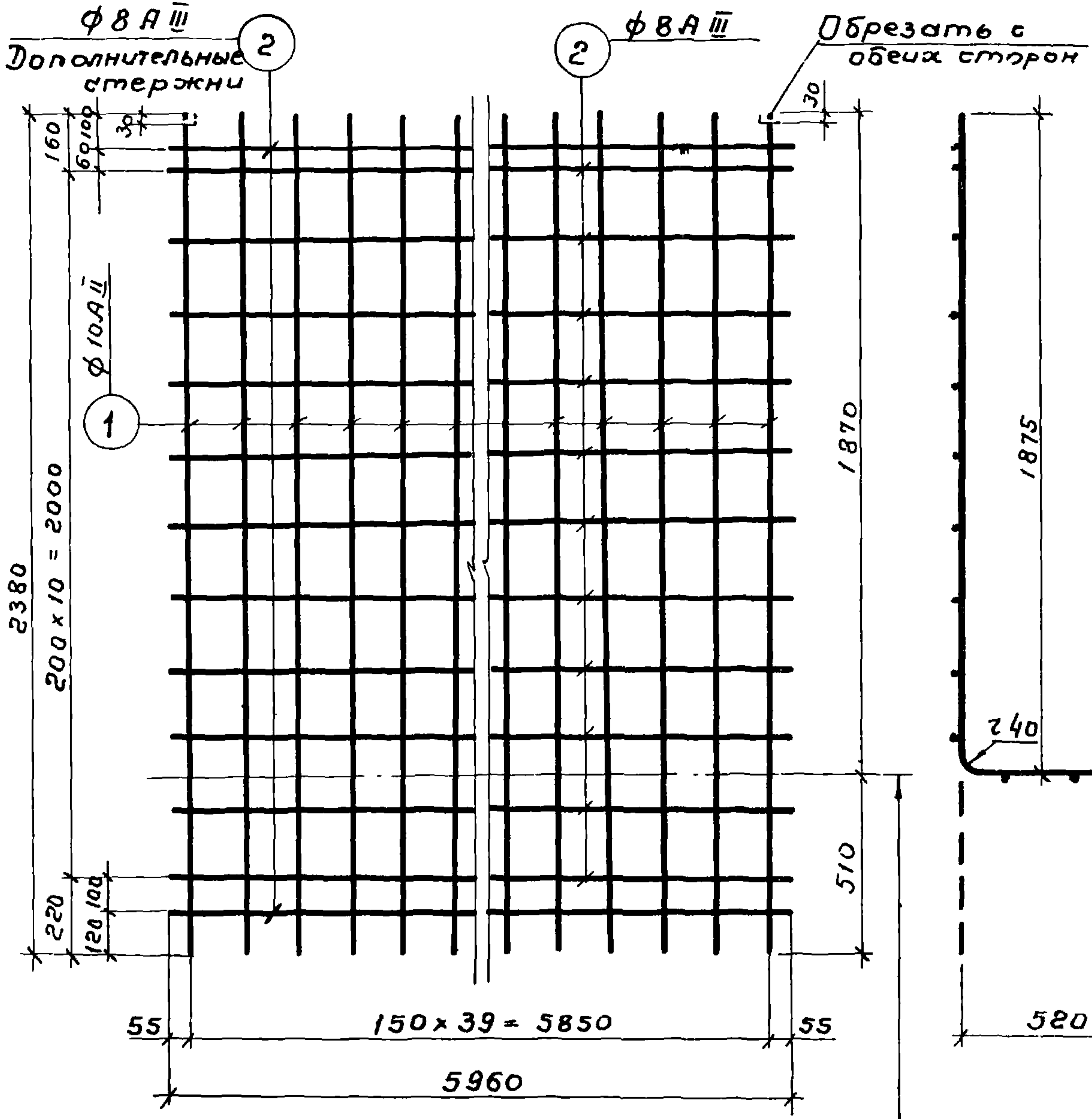
Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-46	1	—	10АII	770	30	23.1	6АIII	23.8	5.3
	2		6АIII	5960	4	23.8	10АII	23.1	14.3
								Итого	19.6

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ  
г. Москва

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лотковый элемент ЛТ2-15. Сетка С-46	Выпуск 8 Часть 2 Лист 45

Серия 3.900-3  
Выпуск 8  
Часть 2  
Лист 46

51



C-47

Линия сгиба после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
C-47	1	—	10A II	2380	40	95,2	8A III	77,5	30,6
	2		8A III	5960	11	65,6	10A II	95,2	58,7
	2		8A III	5960	2	11,9	Итого		89,3

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лотковый элемент ЛТ2-18 Сетка C-47	Выпуск 8 Часть 2 Лист 46

Исполнитель: Илларион Толстухина, Романова  
Проверил: Бочаров, Изаксон  
Нач. отд. инж. пр. Гл. спец. М. Москв.

Серия  
3.900-3  
Выпуск 8  
Часть 2  
Лист

52

47

Дизайнер  
Дьячкова  
Молстикова  
Романова

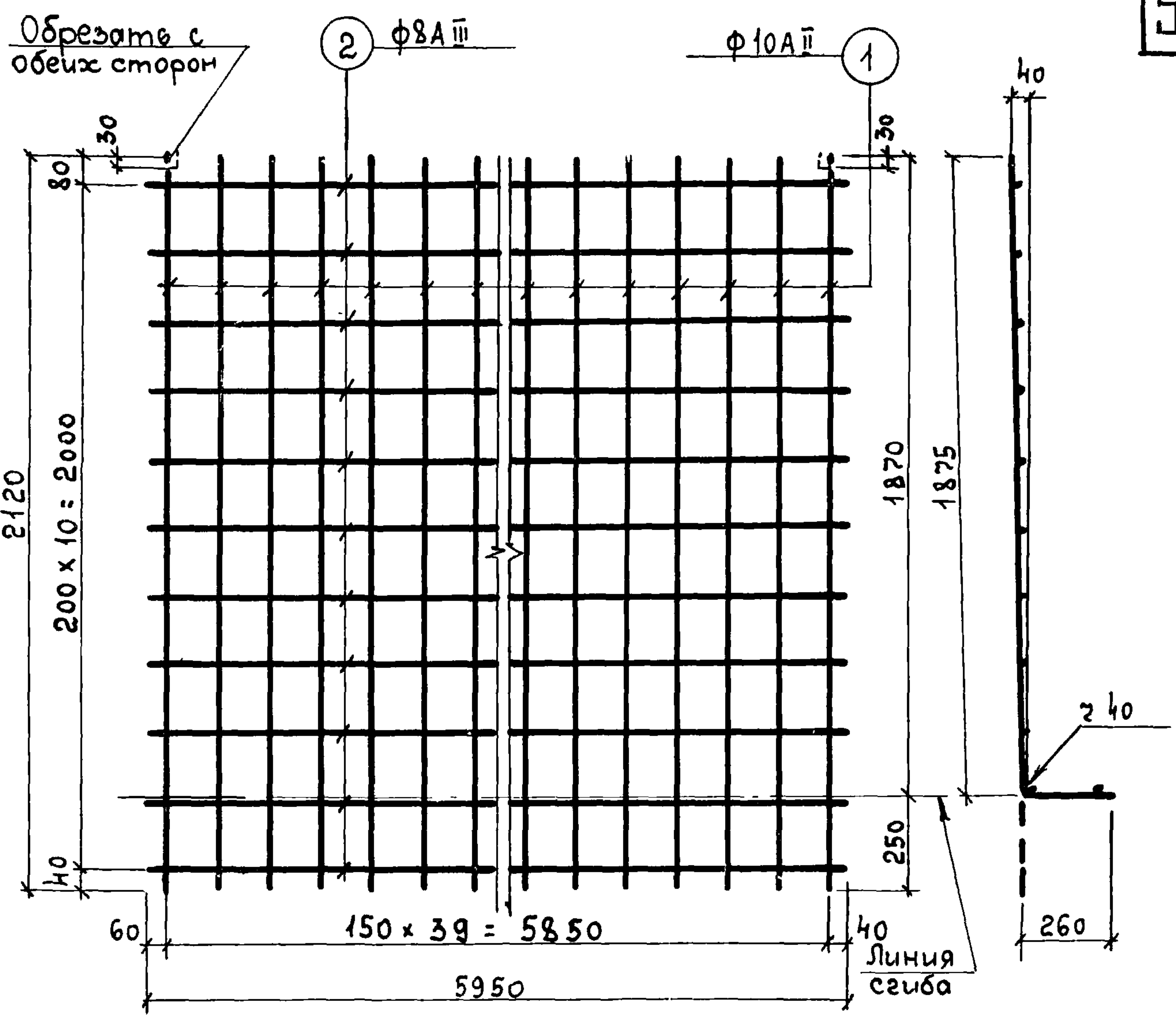
Рук. брига.  
Ст. инж.  
Проверил

Каптелин  
Богаров  
Изаксон

Инж. проекта  
Инж. специал.

Наз. отдела  
Инж. проекта  
Инж. специал.

Создатель проекта  
2. Москва



С-48

после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

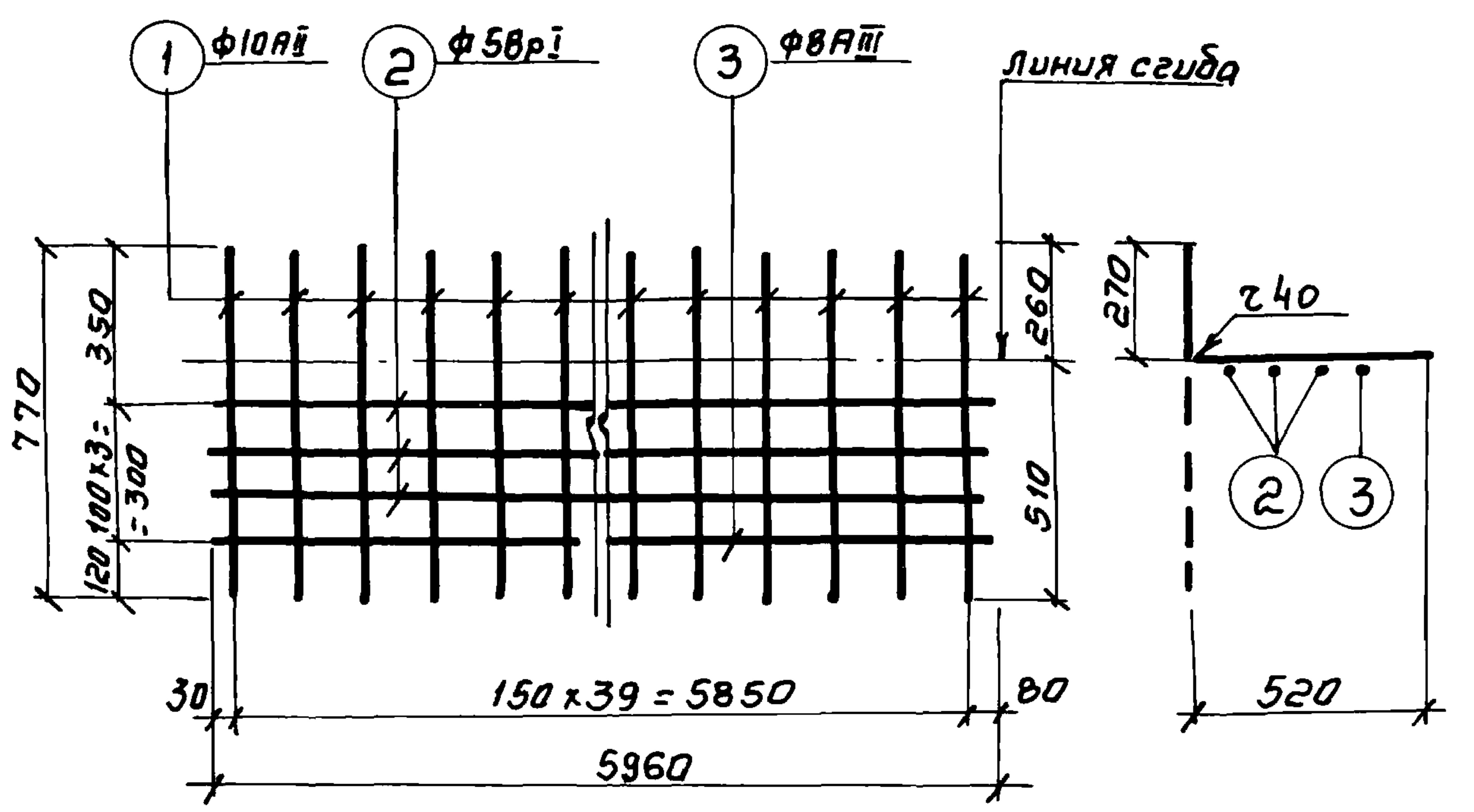
Марка изделия	КК поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-48	1	—	10AII	2120	40	84,8	8AIII	65,5	25,9
	2		8AIII	5950	11	65,5	10AII	84,8	52,3
								Итого	78,2

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лотковый элемент ЛТ2-18. Сетка С-48	Выпуск 8 Часть 2 Лист 47

РИЯ  
300-3  
пуск В  
ст 62  
лист

53

48



С-49

после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз	Эскиз	φ мм	длина мм	кол шт	общая длина м	Выборка стали.		
							φ мм	общая длина м	всего кг
С-49	1	—	10AII	770	40	30.8	58pI	17.9	2.8
	2		58pI	5960	3	17.9	8AIII	6.0	2.4
	3		8AIII	5960	1	6.0	10AII	30.8	19.0
							Итого	24.2	

г Москва

ТК	изделия для латков	серия 3.900-3
1976	латковый элемент ЛТ2-18. сетка С-49	выпуск лист 2 часть 48

Серия  
3 900-3  
выпуск 3  
часть 2

54

Лист

49

РОМАНОВА

ИЗЯКСОН

Фольмер

ИЗЯКСОН

Ст инженер

Проверил

КАПТЕЛИН

БОЧАРОВ

ИЗЯКСОН

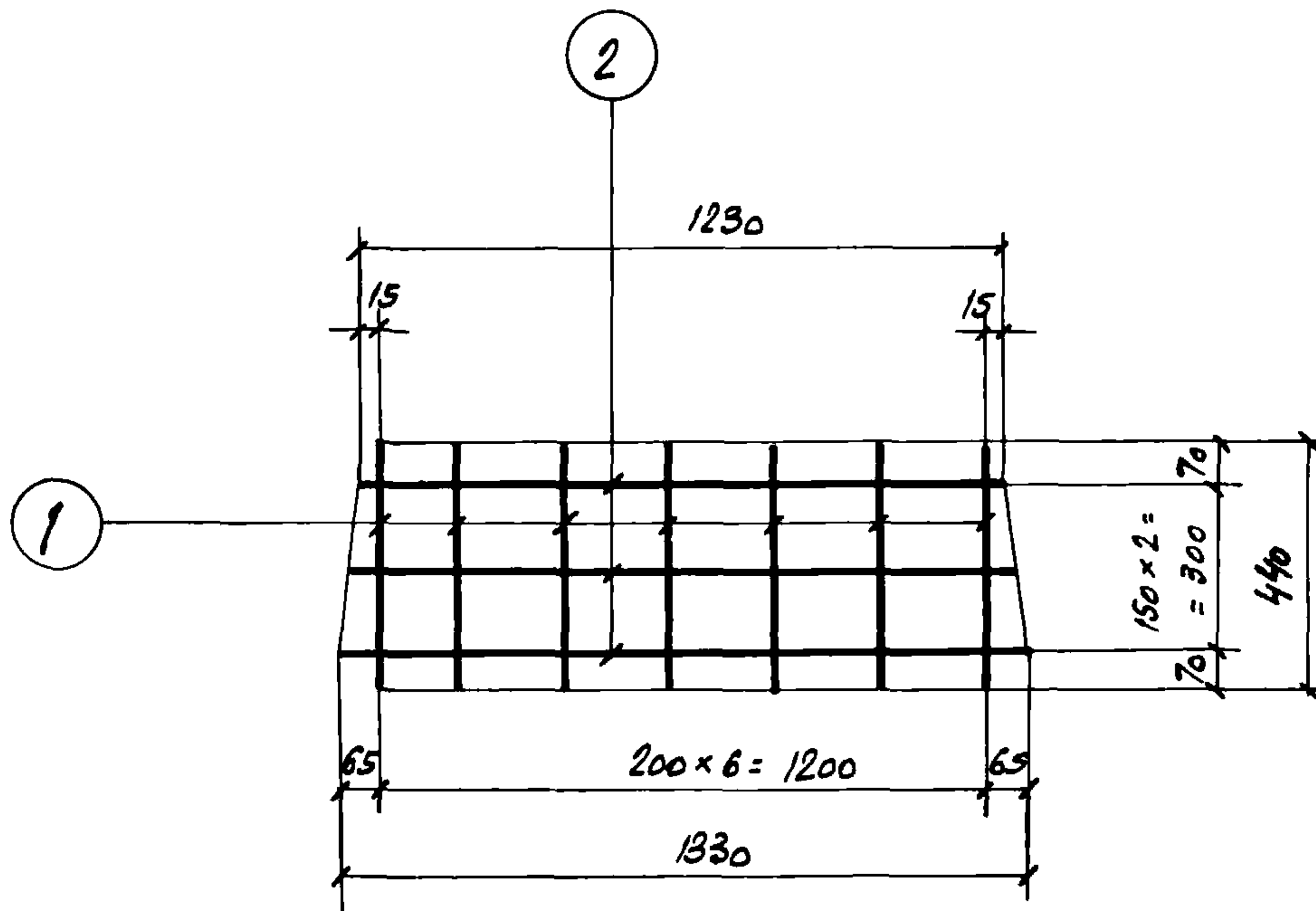
ИЗЯКСОН

Науч-к отдела

ИТЛ инж. пр-та

СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г Москва



C-50

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Мяр поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Всего кг
C-50	1	—	5ВІ	440	7	3,1	5ВІ	6,9	1,1
	2	от 1230 до 1330 ср 1280	5ВІ	ср. 1280	3	3,8	Итого.		1,1

ТК

Изделия для лотков.

Серия  
3.900-3

1976

Лоток ЛТЗ-4-4. Сетка C-50.

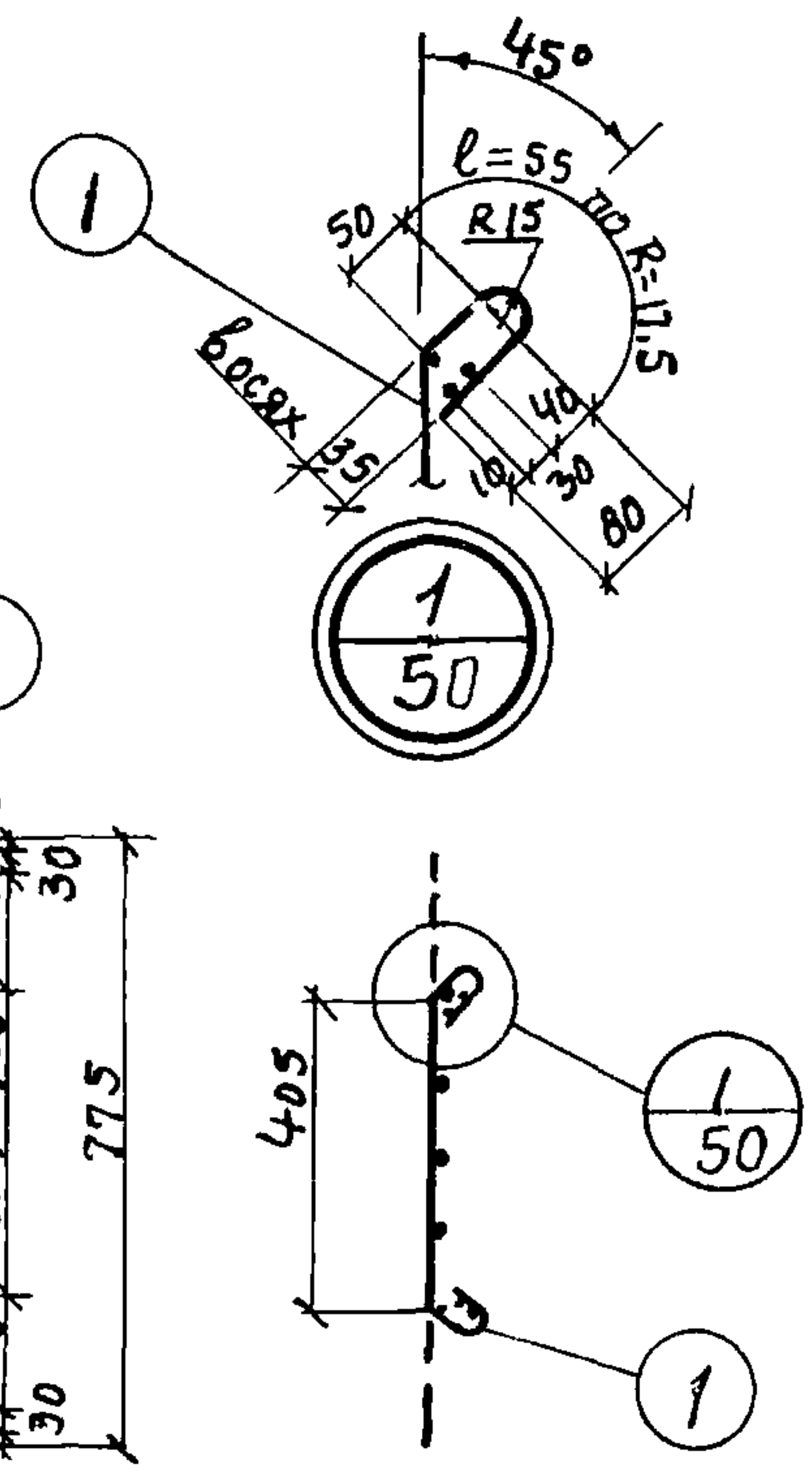
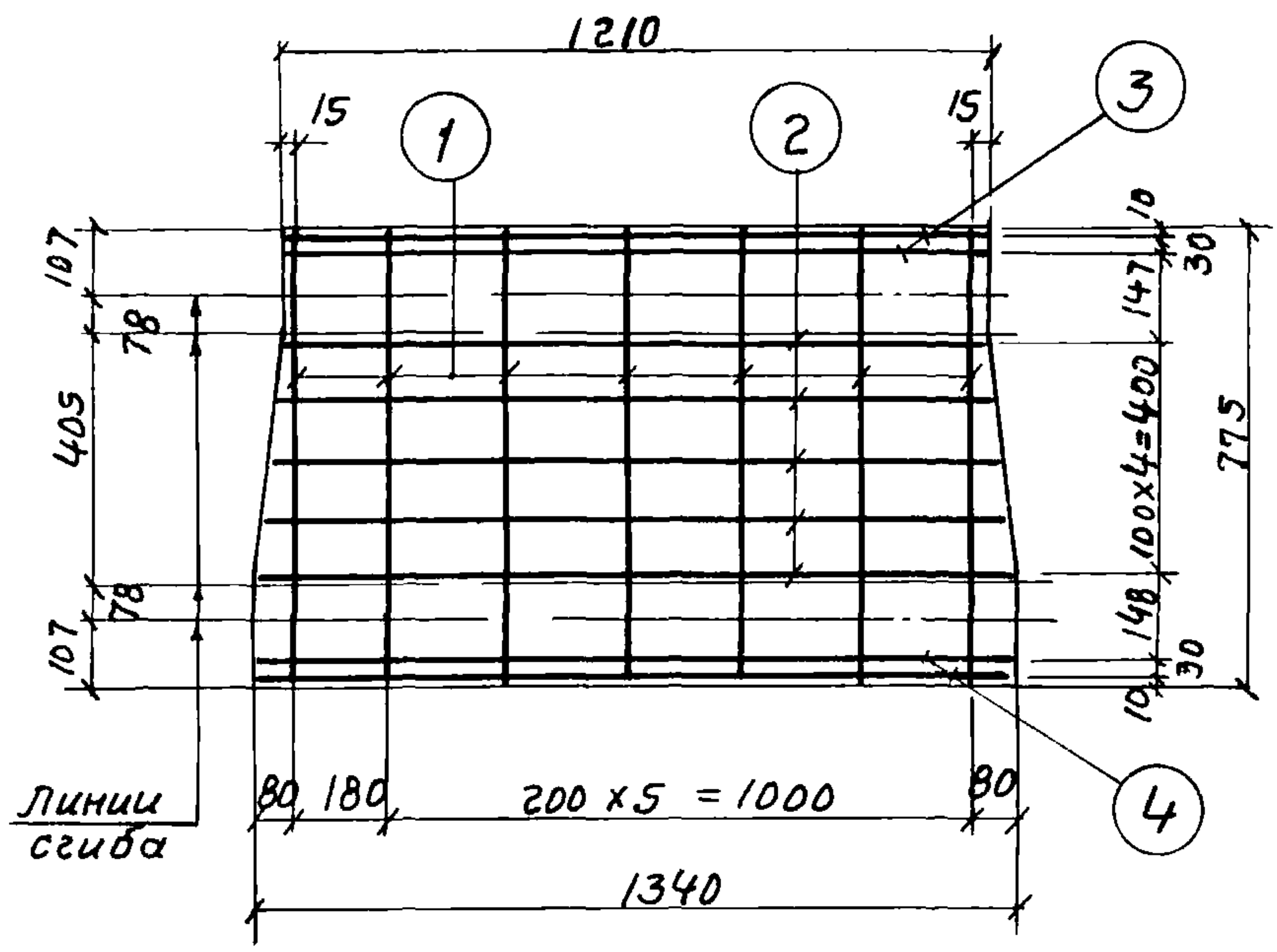
Выпуск 3  
часть 2

Лист  
49



врия  
300-3  
пуск 8  
ств 2  
лист  
50

Исполнитель  
Проверил  
Контроль  
Бочаров  
Алмазов  
Нач. к. отдела  
Ин. инж. пр.-ма  
Рук. бригады



С-51

Спецификация и выборка стали на одно изделие

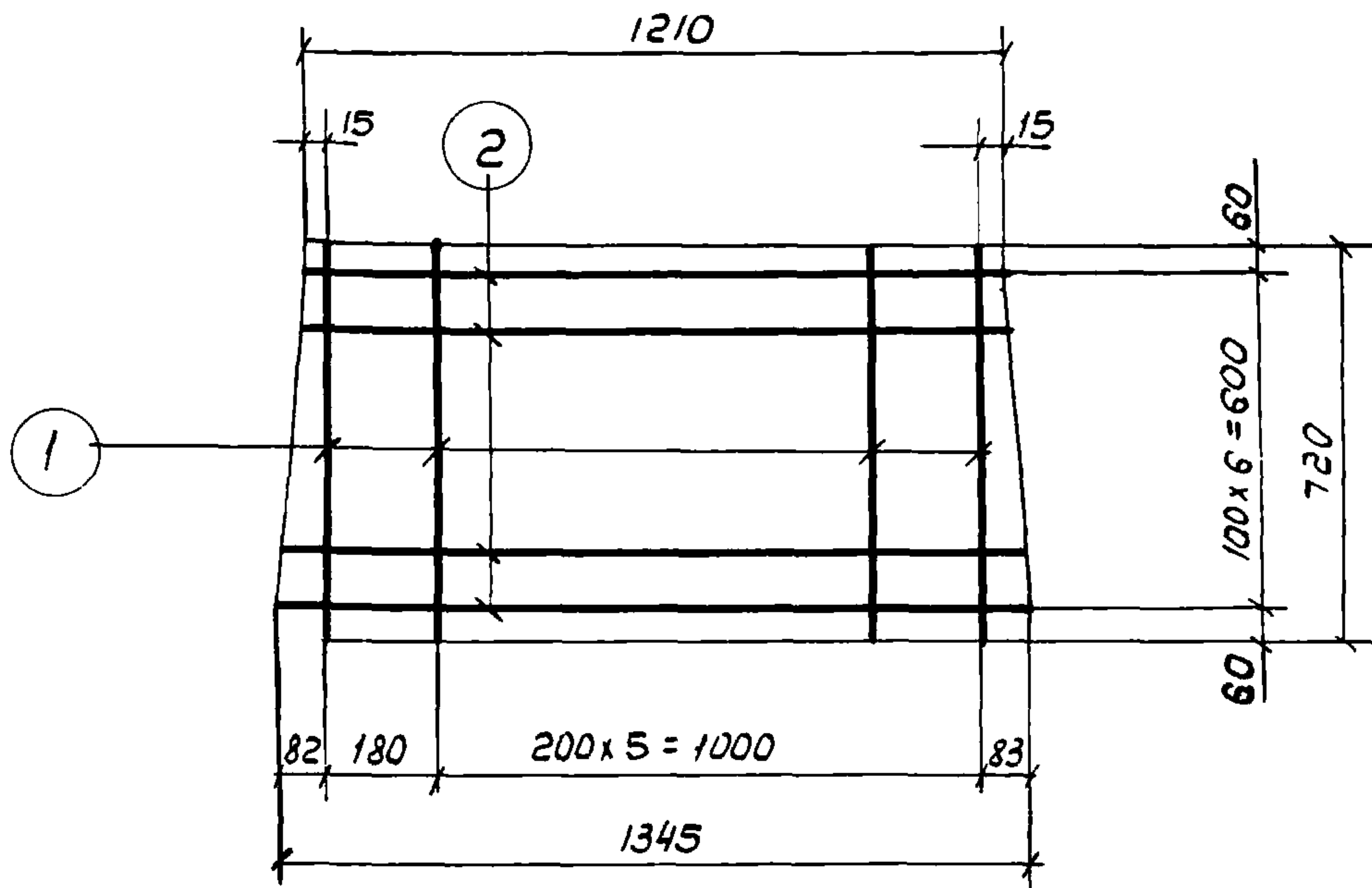
Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-51	1	см черт.	5ВІ	775	7	5,4	5ВІ	16,9	2,6
	2	от 1210 до 1340 ср 1275	5ВІ	ср 1275	5	6,4			
	3	—	5ВІ	1210	2	2,4	Итого:		2,6
	4	—	5ВІ	1340	2	2,7			

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-3
1976	Лоток ЛТЗ-4-4 сетка С-51	Выпуск 8 Часть 2
		Лист 50

Серия  
3.900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

Лист

51



Сетка С-52

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина м	Всего кг
С-52	1		5ВІ	720	7	51	5ВІ	140	22
	2	от 1210 до 1345 ср 1277	5ВІ	ср. 1277	7	89			
								Итого:	22

СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

ТК

Изделия для лотков

Серия  
3.900-3

1976

Лоток ЛТЗ-6-б. Сетка С-52

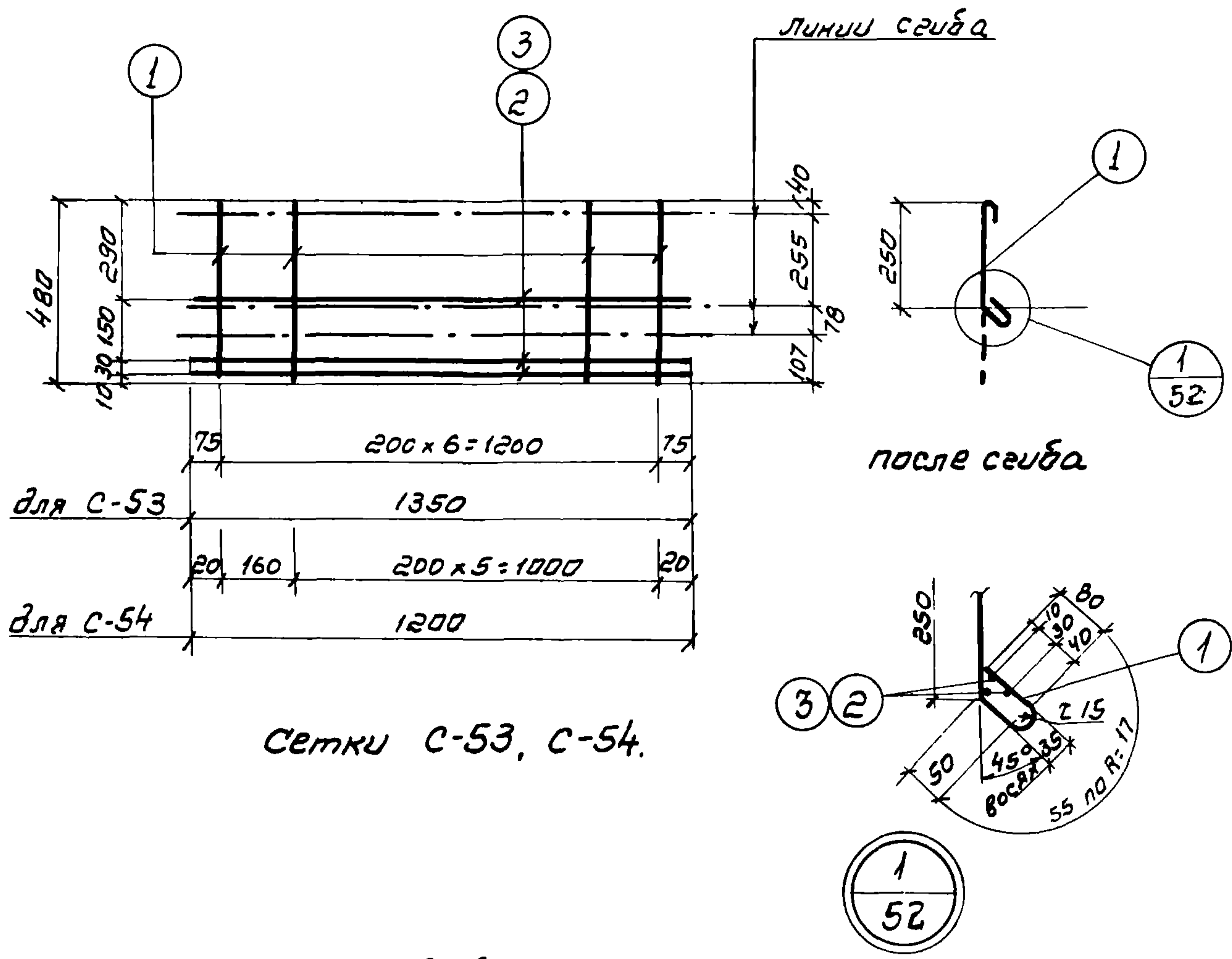
Выпуск 8  
Часть 2

Лист  
51

серия  
900-3  
выпуск В  
часть 2  
лист

57

52



сетки С-53, С-54.

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина м	Всего кг
С-53	1		5ВІ	480	7	3.4	5ВІ	7.5	1.2
	2	—	5ВІ	1350	3	4.1			
С-54	1	см выше	5ВІ	480	7	3.4	5ВІ	7.0	1.1
	3	—	5ВІ	1200	3	3.6			

СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

ТК	Изделия для лотков	серия 3900-3
1976	лотки ЛТЗ-6-6; ЛТЗ-8-8 сетки С-53; С-54	выпуск В часть 2
		лист 52



Серия  
3.900-3  
Выпуск  
Часть 2  
Лист

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

№ изделия	Марка	NN поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
								φ мм	Общая длина м	Всего кг
4	арматурные стержни	1		8A1	480	1	0,5	8A1	0,5	0,2
		2		12 AIII	1620	1	1,6	12 AIII	1,6	1,4
		3		14 AIII	1600	1	1,6	14 AIII	1,6	1,9
		4		14 AIII	1500	1	1,5	14 AIII	1,5	1,8

Исполнитель: Капительник Бочаров Алмазов  
 Проверил: [Signature]  
 Назначен: [Signature]  
 Лист: 54  
 Выпуск: 3.900-3  
 Серия: 3.900-3  
 Часть 2  
 Лист 54

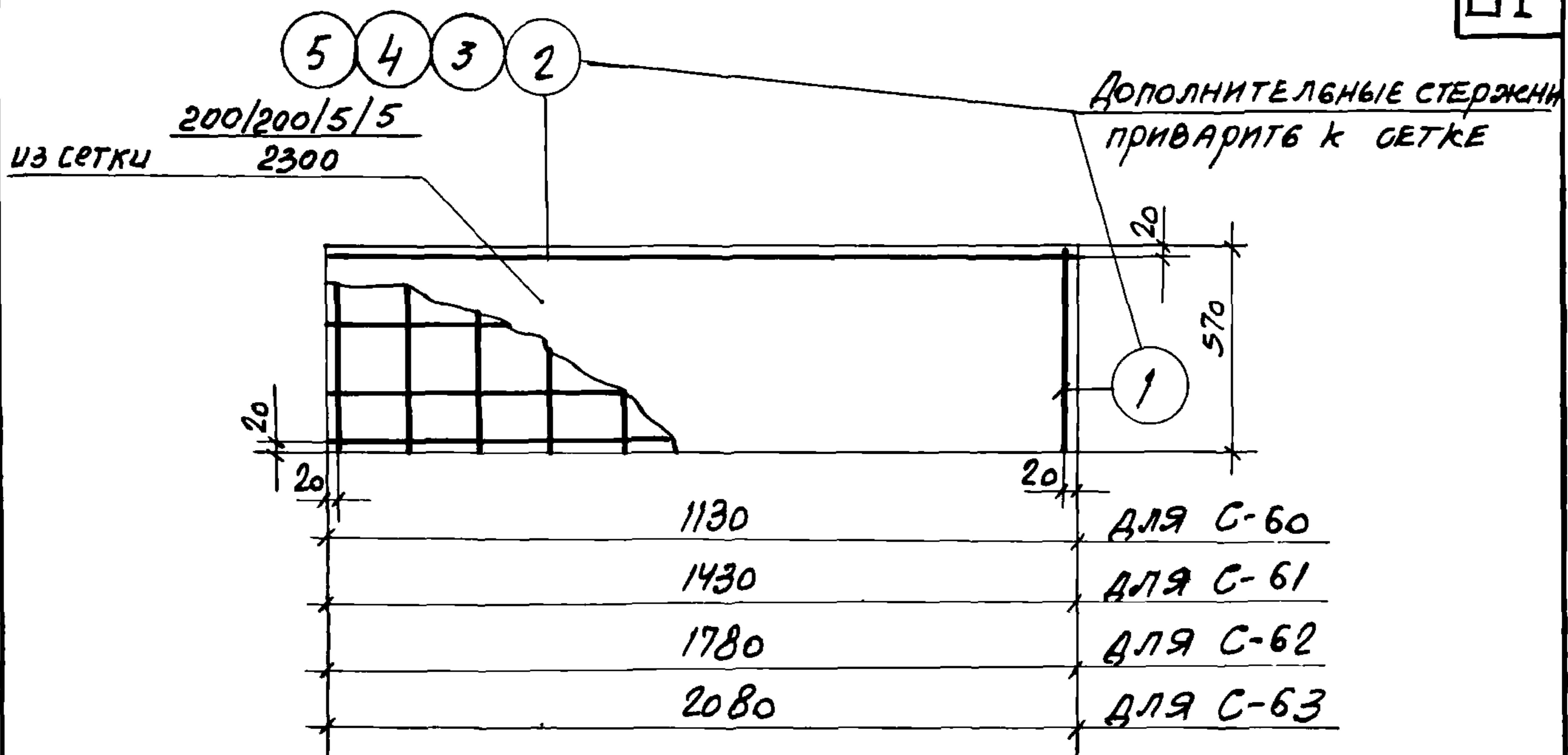
ТК	Изделия для лотков.	Серия 3.900-3
1976	Лотки ЛТЗ-4; ЛТЗ-6-6; ЛТЗ-8-8. Одиночные арматурные стержни.	Выпуск Часть 2 Лист 54



Р И Я  
900-3  
И П У С К 8  
Ч А С Т 6 2

Л И С Т  
56

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
И  
ИЗВЕЩАНИЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
КАПТЕЛИН  
БОУАРОВ  
АЛМАЗОВ  
П. П. П.  
Г. Л. И. И. И. П. П. П.  
Р. К. В. Б. Р. И. Г.  
С. В. З. У. Д. К. А. Н. А. Л. П. Р. Е. К. Т.  
Г. М. О. С. К. В. А.



C-60; C-61; C-62; C-63.

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

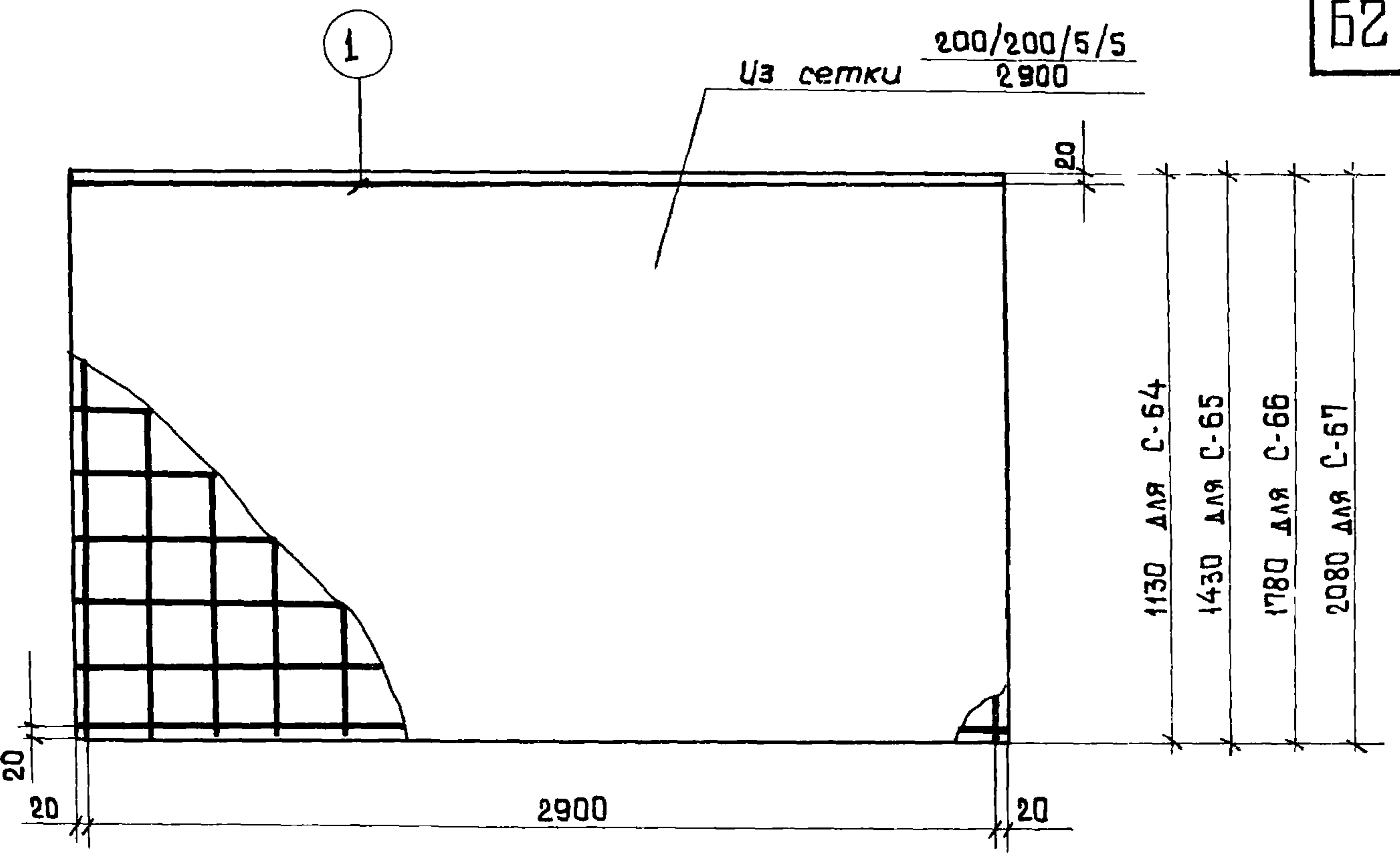
Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф, мм	Общая длина, м	Всего кг
C-60	из сетки	200/200/5/5 2300	1130	1	1,1	200/200/5/5 2300	1,1	1,1
	1	5B1	570	1	0,6	5B1	1,7	0,3
	2	5B1	1130	1	1,1			
	Итого:							14
C-61	из сетки	200/200/5/5 2300	1430	1	1,4	200/200/5/5 2300	1,4	1,4
	1	5B1	570	1	0,6	5B1	2,0	0,3
	3	5B1	1430	1	1,4			
	Итого:							1,7
C-62	из сетки	200/200/5/5 2300	1780	1	1,8	200/200/5/5 2300	1,8	1,9
	1	5B1	570	1	0,6	5B1	2,4	0,4
	4	5B1	1780	1	1,8			
	Итого:							2,3
C-63	из сетки	100/100/5/5 1100	2080	1	2,1	100/100/5/5 1100	2,1	3,8
	1	5B1	570	1	0,6	5B1	2,7	0,4
	5	5B1	2080	1	2,1			
	Итого:							4,2

Т К Изделия для лотков СЕРИЯ 3.900-3  
1976 Плиты покрытия лотков ПТ-9-6; ПТ-12-6; ПТ-15-6; ПТ-18-6  
сетки C-60; C-61; C-62; C-63. ВЫПУСК 8 ЛИСТ 56 ЧАСТЬ 2

Серия  
3 900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

62

Лист  
57



С-64; С-65; С-66; С-67.

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф, мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф, мм	Общая длина, м	Всего кг
С-64	1	$\frac{200/200/5/5}{2900}$	1130	1	1.1	$\frac{200/200/5/5}{2900}$	1.1	5.2
		5В1	2940	1	3.0	5В1	3.0	0.5
						Итого		5.7
С-65	1	$\frac{200/200/5/5}{2900}$	1430	1	1.4	$\frac{200/200/5/5}{2900}$	1.4	6.6
		5В1	2940	1	3.0	5В1	3.0	0.5
						Итого		7.1
С-66	1	$\frac{200/200/5/5}{2900}$	1780	1	1.8	$\frac{200/200/5/5}{2900}$	1.8	8.5
		5В1	2940	1	3.0	5В1	3.0	0.5
						Итого		9.0
С-67	1	$\frac{100/100/5/5}{2900}$	2080	1	2.1	$\frac{100/100/5/5}{2900}$	2.1	19.2
		5В1	2940	1	3.0	5В1	3.0	0.5
						Итого:		19.7

Романова  
Толстикова  
И.О.С.  
Инженер  
Проверил  
Коптелов  
Бочаров  
Алмазов  
Нач. отдела  
Инж. пр. ма  
Рук. бригады  
СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

ТК Изделия для лотков. Серия 3.900-3  
1976 Плиты покрытия лотков ПТ-9-30; ПТ-12-30; ПТ-15-30; ПТ-18-30. Выпуск 8 Лист 57  
Сетки С-64; С-65; С-66; С-67. Часть 2



Серия  
3 900-3  
Выпуск 8  
Часть 2

Лист  
58

Романова  
Изакоэн

Юсупова  
Изакоэн

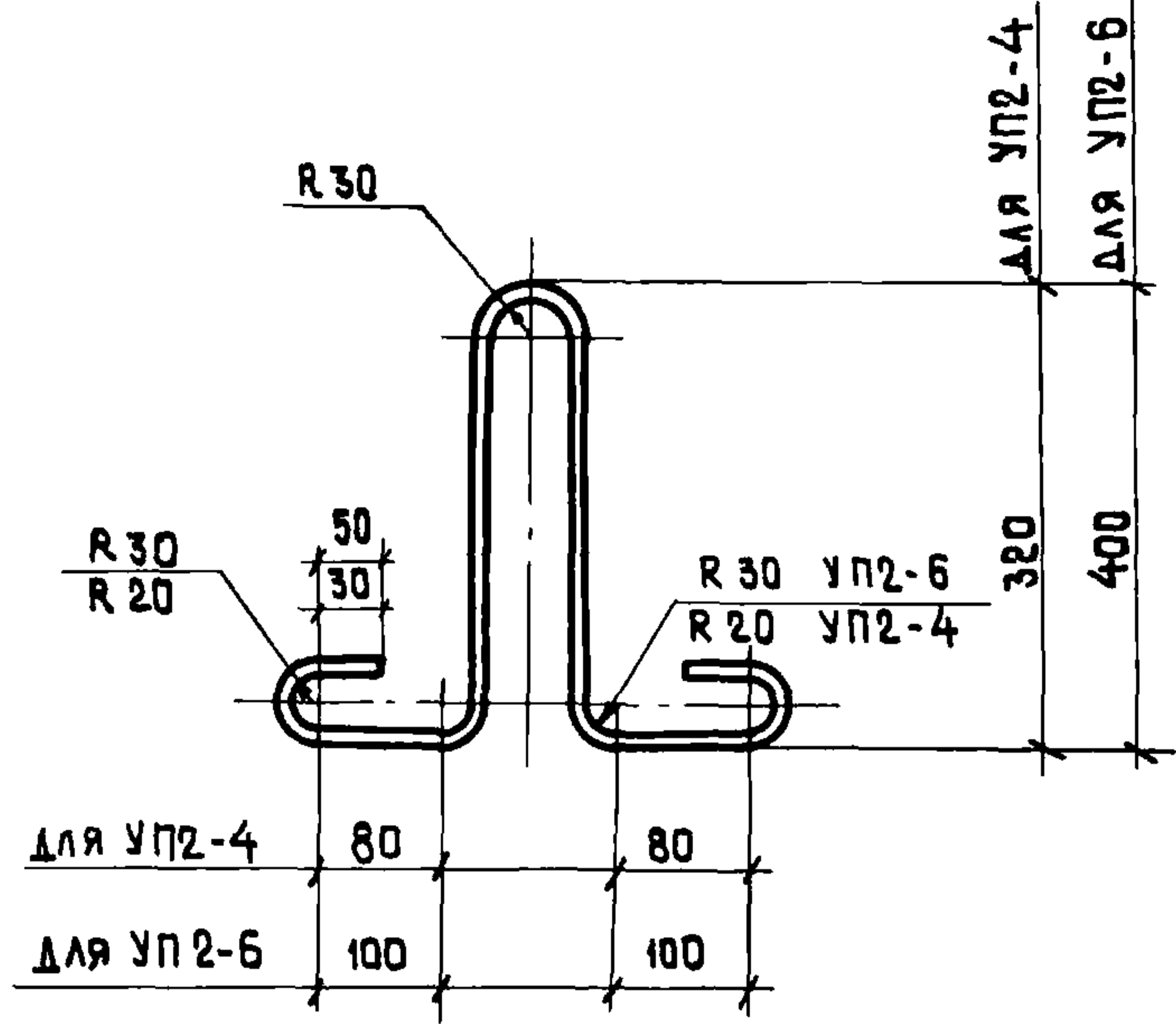
Ст. инж.  
Проверил

Кателлин  
Бачаров  
Алмазов

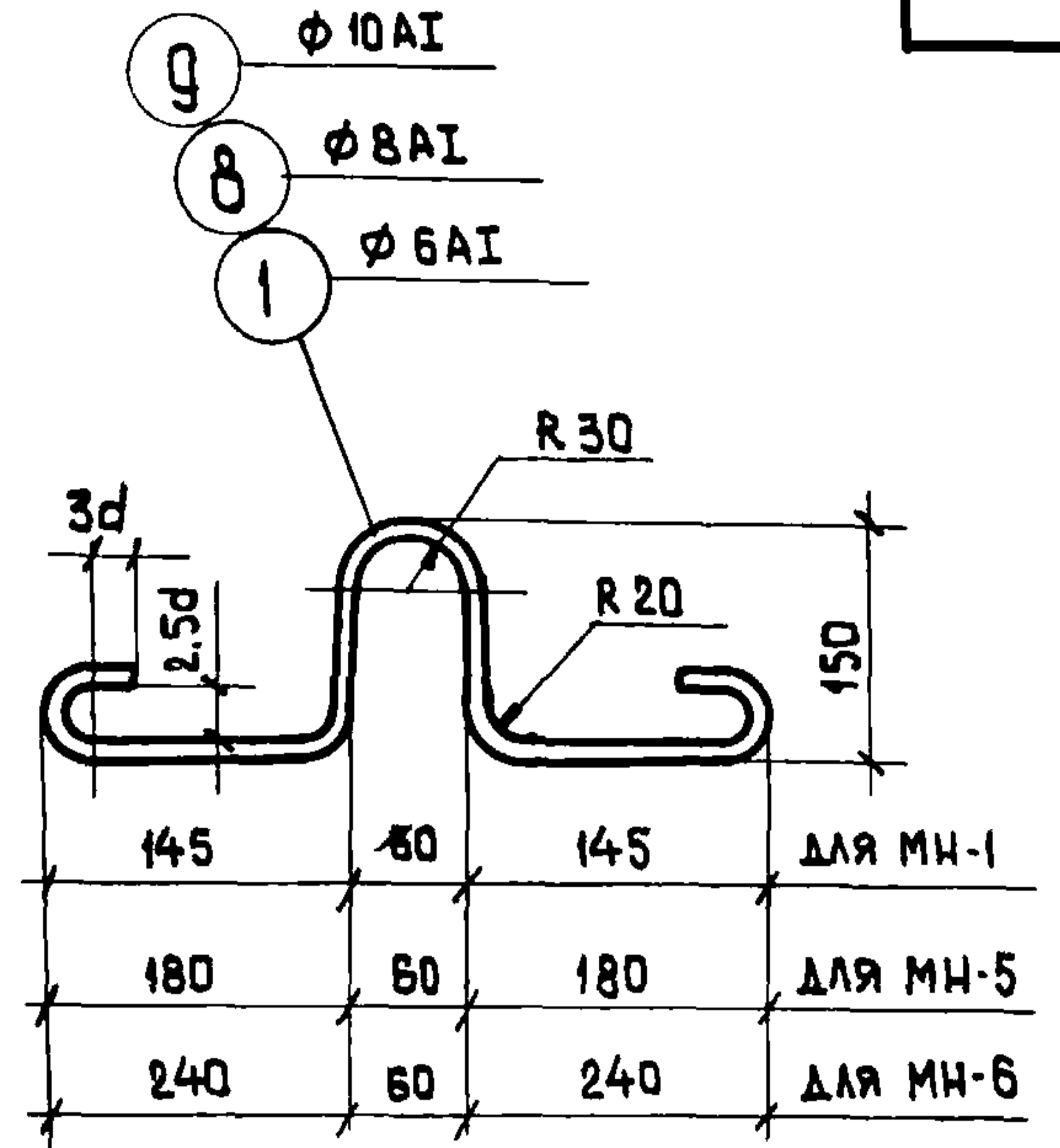
Нач. отдела  
Ин. инж. пр-та  
Рук. бригады

Машин  
Иванов  
Иванов

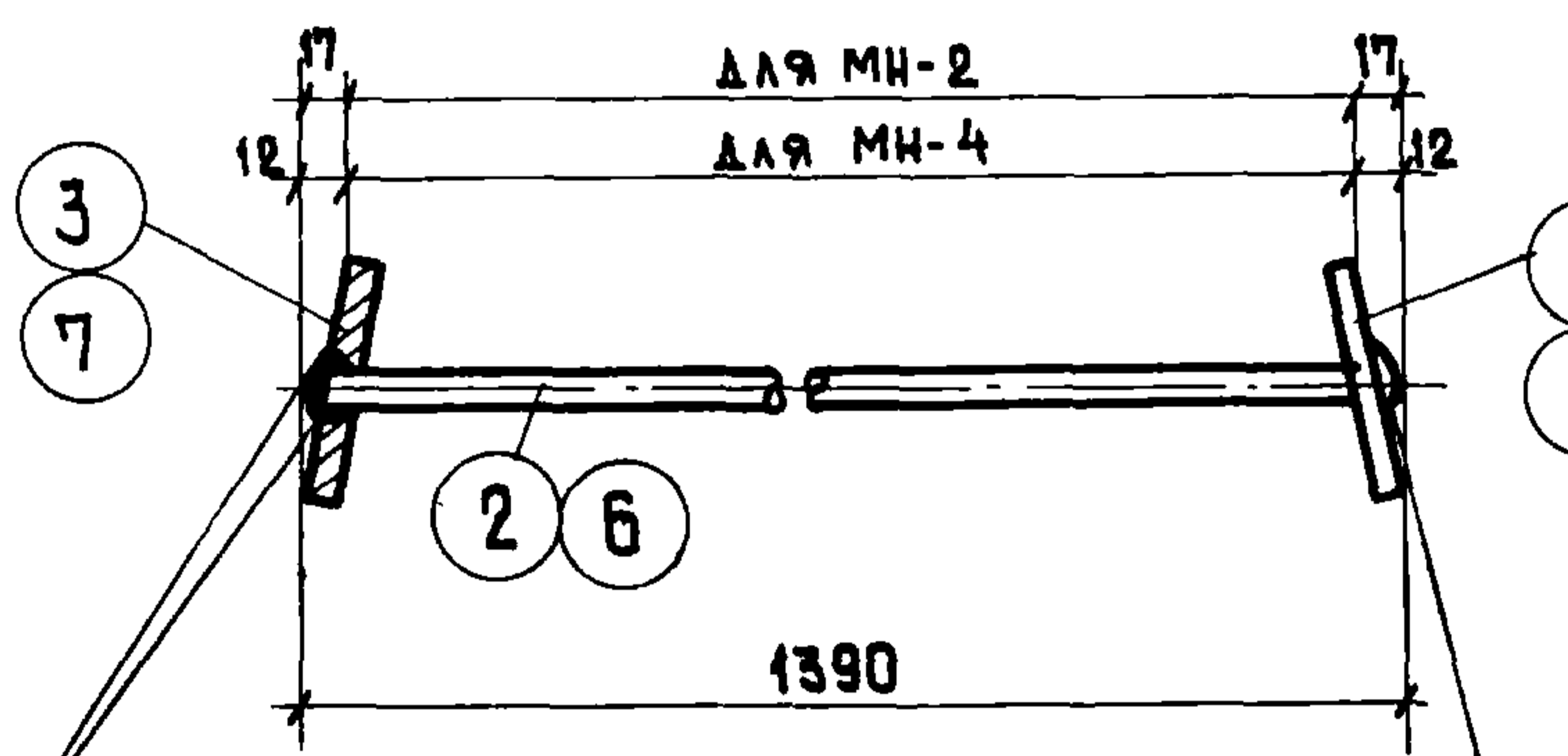
СОЮЗВОЗДУШНААПРОЕКТ  
г. Москва



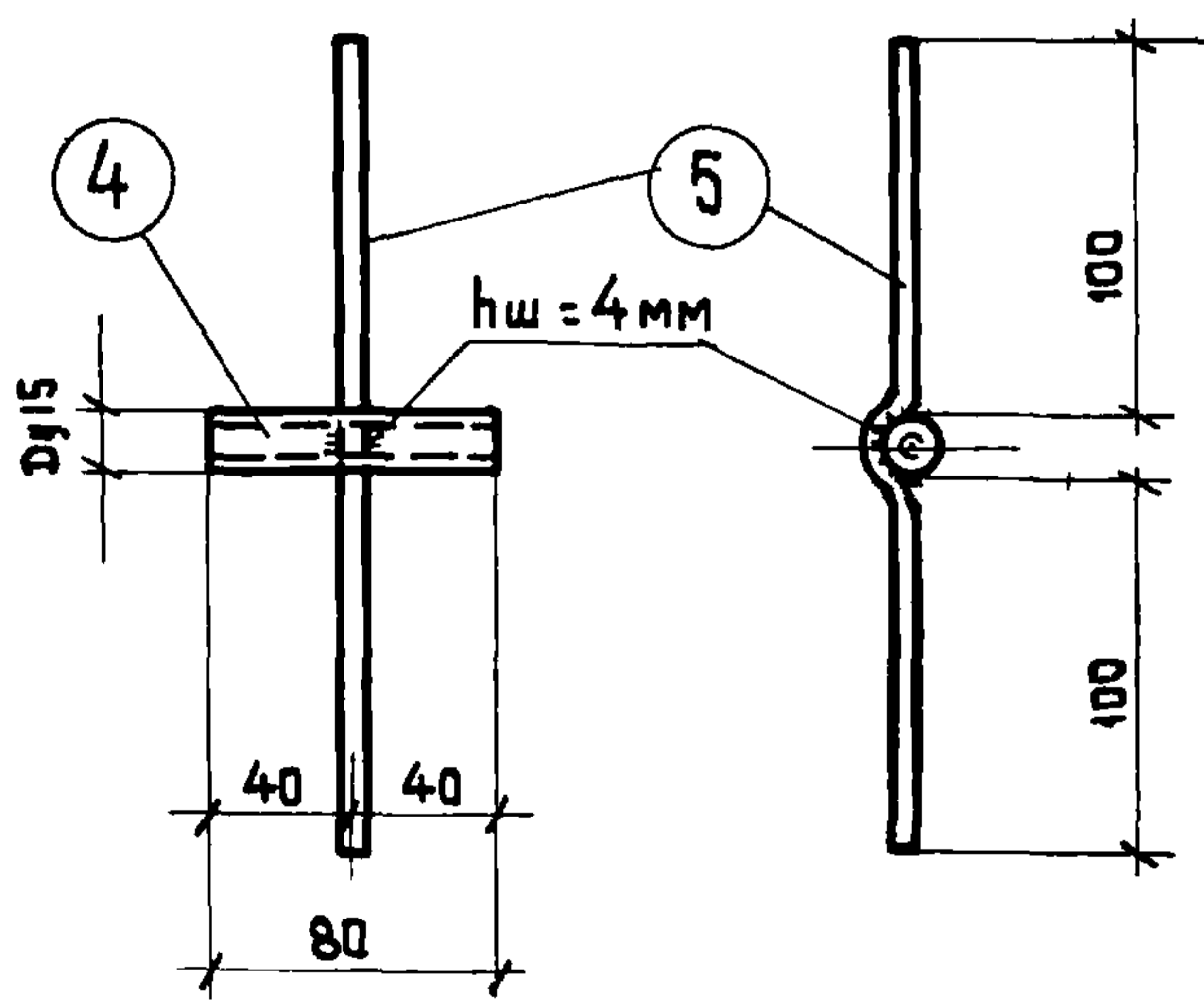
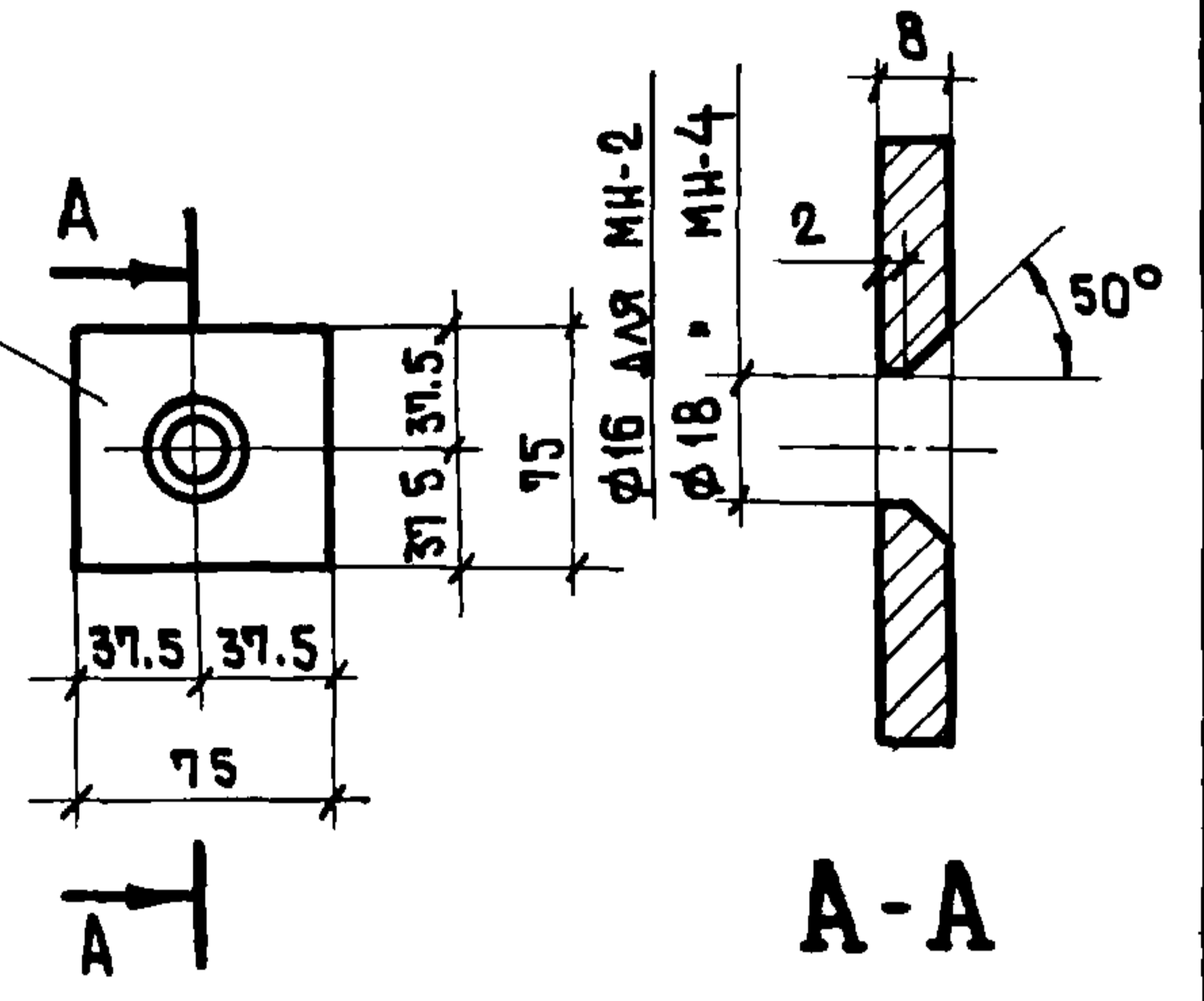
УП2-4; УП2-6



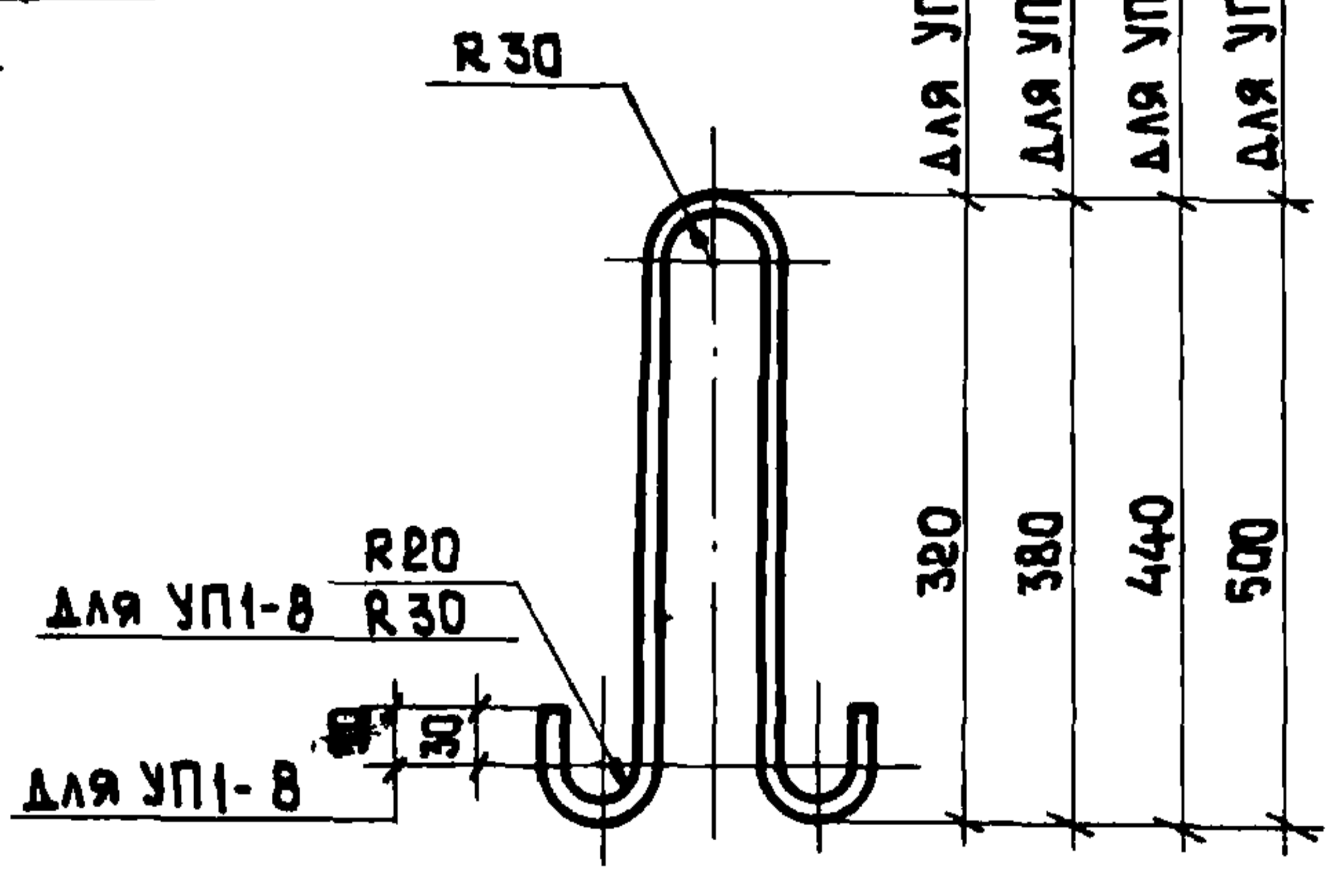
МН-1; МН-5; МН-6



Циговаяя сварка швами в отверстие с раззенковкой  
МН-2; МН-4.  
Зачистить заплывцо с пластиной



МН-3



УП1-2; УП1-4; УП1-6; УП1-8.

Примечание:  
Спецификацию см лист 59.

ТК	Изделия для потков.	Серия 3.900-3
1976	Закладные изделия.	Выпуск 8 Часть 2
		Лист 58



