

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ**

**Унифицированные сборные железобетонные
конструкции для водохозяйственного
строительства**

СЕРИЯ 3.820-13

**Конструкции для пешеходных мостов и мостовых
перездгов**

ВЫПУСК 5

**Конструкции для пешеходных мостов на каналах
мелиоративных систем**

Рабочие чертежи

*2208-01
7-43*

1986

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ**

**Унифицированные сборные железобетонные конструкции
для водохозяйственного строительства**

СЕРИЯ З.820-13

**Конструкции для пешеходных мостов и мостовых
перезаездов**

ВЫПУСК 5

**„Конструкции для пешеходных мостов на каналах
мелкоративных систем“ Рабочие чертежи**

**Разработан проектным
институтом „Белгипроводхоз“
Минводхоза БССР**

**Утвержден и введен
в действие
Минводхозом СССР
Протокол № 524 от 30.12.86г**

**Директор института
Гл. инженер проекта**



**Л. М. Филиппов
Е. М. Смирнов**

1986

2008-01

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.820-13.5 00.00.0000	Техническое описание	3...8
3.820-13.5 01.00.00	Плита пешеходного мостика П 30	9...19
3.820-13.5 02.00.00	Плита пешеходного мостика П 60	20...28
3.820-13.5 03.00.00	Плита пешеходного мостика П 90	29...37
3.820-13.5 04.00.00	Насадка Н 13	38...44
3.820-13.5 05.00.00	Стойка СТ 25м ... СТ 60м	45...54
3.820-13.5 06.00.00	Свая с насадкой СН 50м...СН 70м	55...66
3.820-13.5 07.00.00	Свая СУ 5.25м...СУ 7.25м	67...73

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящий выпуск рабочей документации разработан в соответствии с заданием на проектирование, выданным В/О Совхозпроект, утвержденным Минводхозом СССР и планом типового проектирования на 1986 г. (п.Тб.6.1), утвержденным постановлением Госстроя СССР от 23 декабря 1985 г. № 255.

1.2. Альбом содержит рабочую документацию сборных железобетонных конструкций, предназначенных для строительства пешеходных мостов на каналах мелиоративных систем по типовым проектным решениям 820-01-19с "Пешеходные мостики на каналах мелиоративных систем".

1.3. В составе рабочей документации разработано 16 типоразмеров конструкций, которым присвоены шифры:

"П" - плита пролетного строения;

"Н" - насадка;

"СТ" - стойка;

"СН" - свая с насадкой;

"СУ" - свая.

2. Техническая характеристика конструкций.

2.1. Рабочая документация конструкций дана на стр. 1-74

2.2. Геометрические размеры конструкций сохранены такими же, как в серии 3.820-13, вып. I.

2.3. Конструкции запроектированы из тяжелого бетона по ГОСТ 25192-82 с маркой по водонепроницаемости W 4.

2.4. Марка бетона по морозостойкости назначается при привязке сооружений с учетом климатических условий района строительства по СНиП 2.03.01-84 и принимается не ниже F 150.

2.5. Марка бетона по прочности указана на чертежах конструкций.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №			3.820-13.5	00.00.00 Т0			
			Разраб.	РУТКОВСКАЯ	09.86	Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
			Провер.	МАКОВЕЕ	09.86		Р	1	6
			ГИП	СВЕРДЛОВ	09.86		БЕЛГОРОДСКОЕ		
			И. контр.	КОЕВ	09.86				
Изм. отд.	ПРЕДУПРЕЖД.								

Копировал

Формат А.4

2208-01

2.6. Для армирования сборных железобетонных конструкций принята горячекатаная арматурная сталь класса А-III (рабочая) и класса А-I (распределительная) по ГОСТ 5781-82.*

3. Основные расчетные положения

3.1. Расчет конструкций пешеходных мостов выполнен исходя из работы сооружений в процессе строительства и эксплуатации в соответствии со СНиП 2.05.03-84 "Мосты и трубы" при действии следующих основных и дополнительных сочетаний постоянных и временных нагрузок и воздействий:

Постоянных - собственный вес конструкций, давление от засыпки грунта, гидростатическое давление воды;

Временных - вертикальная нормативная равномерно-распределенная нагрузка от толпы 400 кг/м^2 , колебания температуры, строительные нагрузки, сейсмическая - в соответствии со СНиП II-7-81.

3.2. При определении нормативной постоянной нагрузки от собственного веса, объемный вес материалов принят:

железобетона - $2,5 \text{ т/м}^3$;

бетона - $2,4 \text{ т/м}^3$;

3.3. Коэффициенты надежности приняты:

для собственного веса конструкций - 1,1;

для временной равномерно-распределенной нагрузки - 1,3;

3.4. При расчете сборных железобетонных конструкций на воздействие усилий, возникающих при такелаже, транспортировании и монтаже динамический коэффициент перагрузки принят 1,6.

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам.инв. №

3.820-13.5

00. 00. 0000

Лист

2

Копировал

Формат А4 2208-01

3.5. Плиты пролетного строения рассчитаны, как плиты опертые по контуру.

3.6. Насадка рассчитана, как консольная балка.

3.7. Сваи рассчитаны, как заделанные в упругую среду (грунты с коэффициентом пропорциональности 200 и 400 Кн/м³).

3.8. Расчетные усилия в продольных ребрах плит пролетного строения и в насадке приведены в таблице I.

Таблица I.

Ш и Ф Р	Расчетные усилия	
	М, Кн,м	Q, Кн
П 30	8,77	12,15
П 60	38,70	26,33
П 90	92,03	41,34
И 13	8,6	34,2
СТ 25м	1,55	2,7
СТ 30м	2,3	3,28
СТ 35м	3,19	3,87
СТ 40м	4,23	4,45
СТ 50м, СН 50м, СУ 5,25м	6,75	5,63
СТ 60м, СН 60м, СУ 6,25м	9,80	6,80
СТ 70м, СН 70м, СУ 7,25м	13,55	7,98

№ подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

3.820-13.5

00.00.00 ТО

Лист

3

Копировал

Формат А4 2208-01

Сравнительная таблица технико-экономических
показателей.

Марка элемента	Расход арматуры, кг		Экономия, кг
	З.820-13, вып I	З.820-13, вып 5	
II 30	39,5	27,26	12,24
II 60	90,5	70,48	20,02
II 90	219,7	199,92	19,78
II 13	19,4	16,62	2,78
CT 25м	40,8	28,05	12,25
CT 30м	44,1	30,60	13,5
CT-40м	51,8	35,75	16,05
CT-50м	59,4	40,85	18,55
CT-60м	66,8	46,0	20,8
CH 50м	69,8	56,24	13,56
CH 60м	77,2	62,18	15,02
CH 70м	84,6	68,12	16,48
CV 5.25м	57,85	48,51	9,34
CV 6.25м	65,25	54,45	10,8
CV 7.25м	72,65	60,37	12,28
CT 35м	47,8	33,15	14,65

З.820-13.5

00.00.00 TP

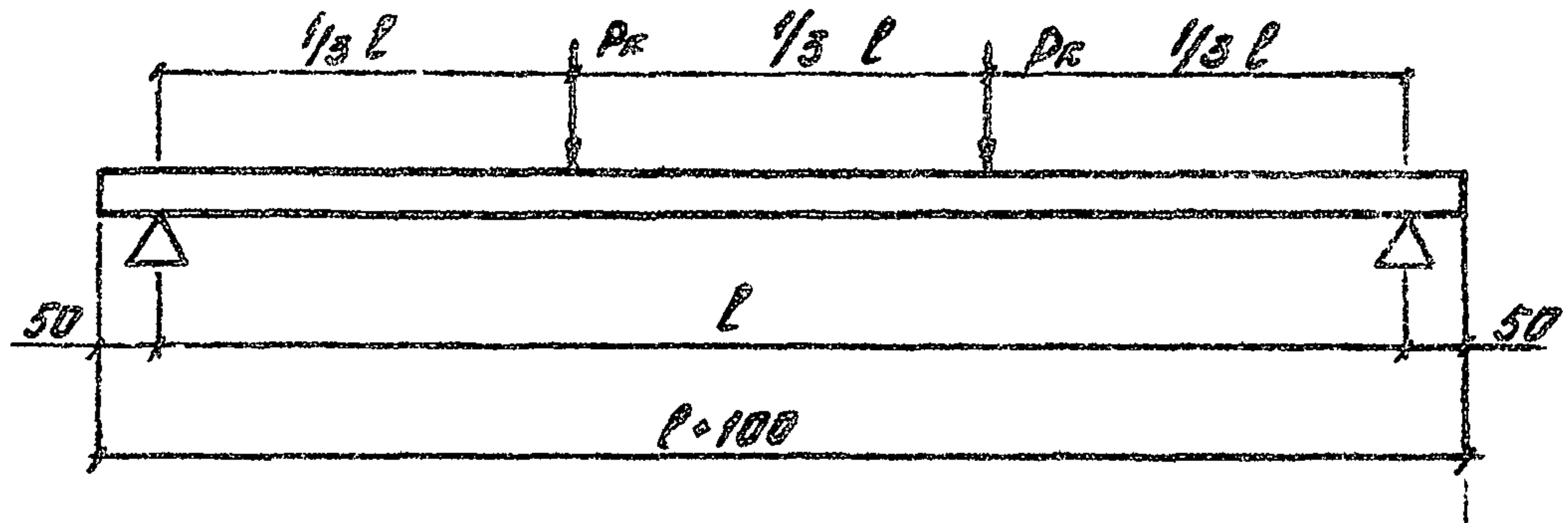
Лист

4

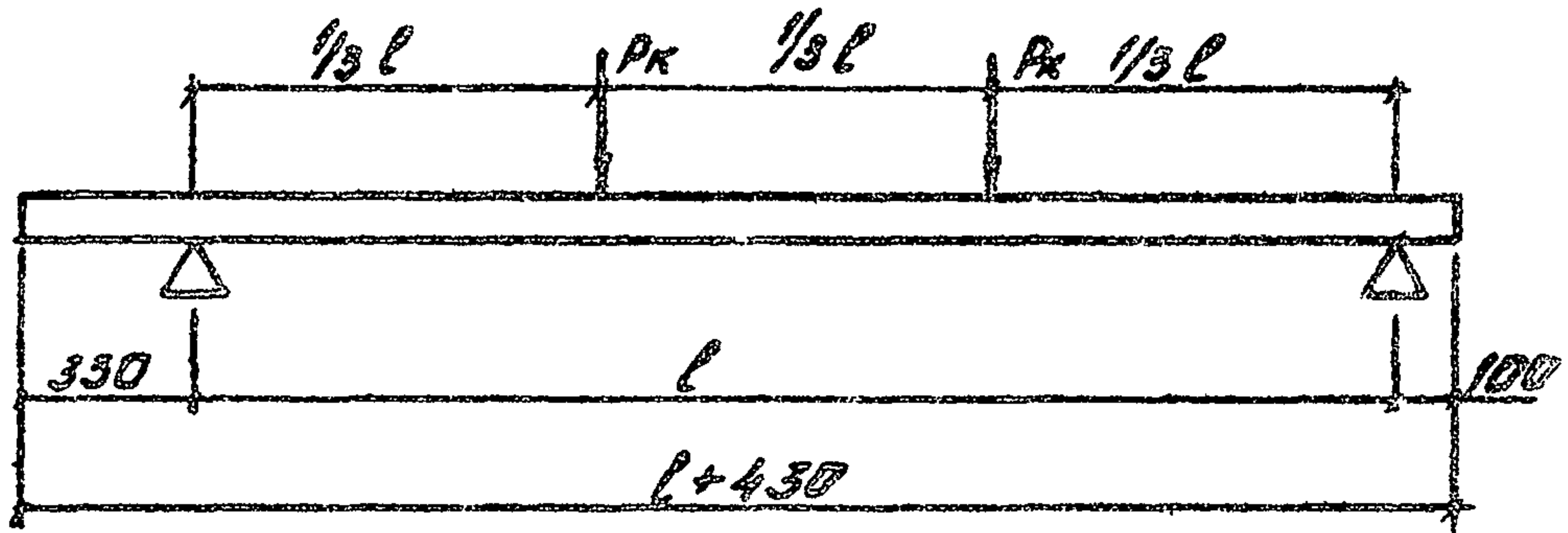
Копировал

Формат А4 2208-01

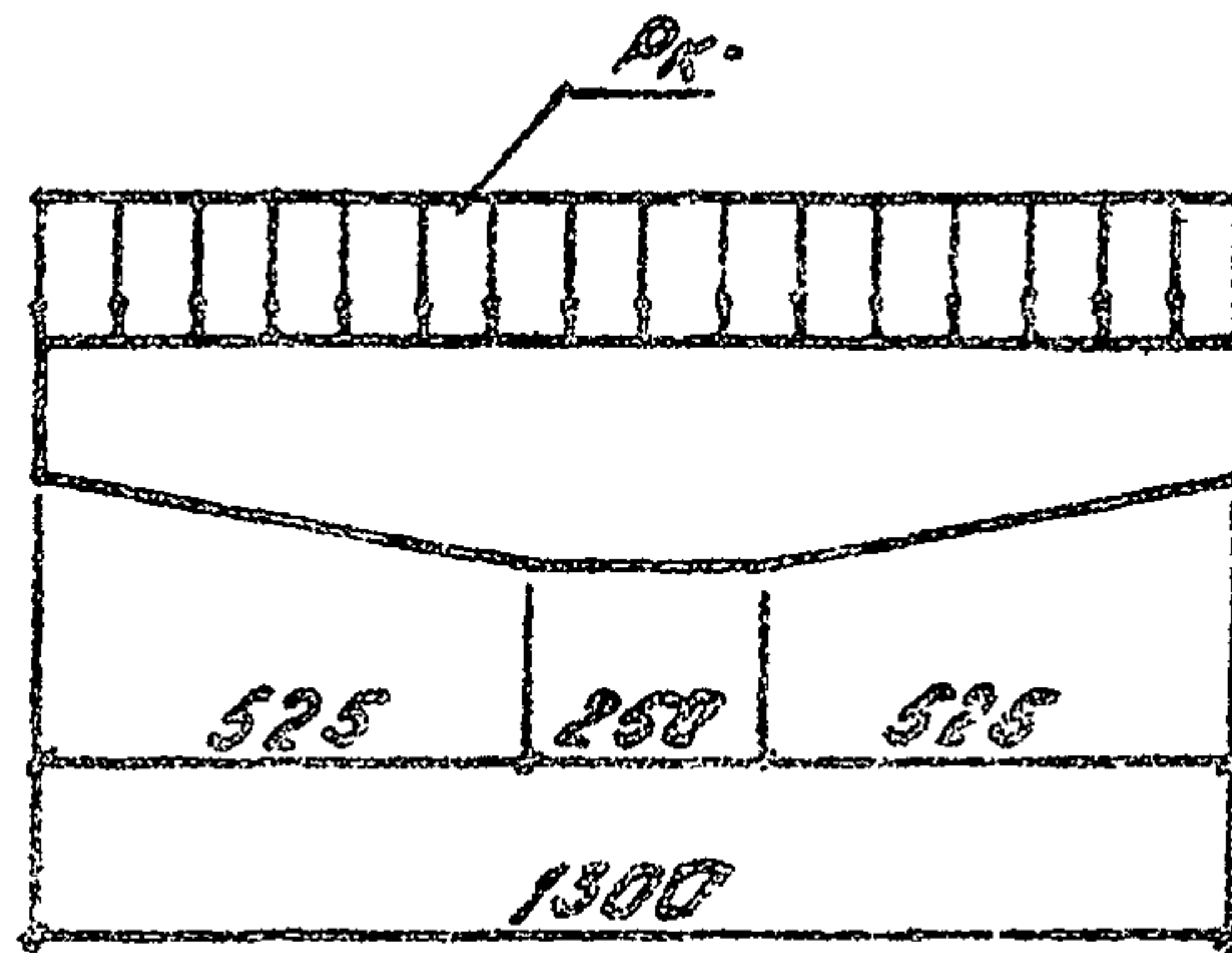
1. Схема испытанной плиты пролетного строения



1. Схема испытанной сваи и стоек



3. Схема испытанной носовки № 13



Имя, № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.820 - 13.5	00.00.00 ГВ	Лист 5
--------------	-------------	--------

Копировал

Формат А4 2208-01

Контрольные нагрузки

Марка изделия	Величина контрольных нагрузок P_k при проверке, кН			Контрольный прогиб f_k , мм
	прочности	трещиностойкости	жесткости	
П 30	9.81	5.37	5.37	7.7
П 60	20.03	10.96	10.96	15.0
П 90	30.25	16.55	16.55	22.5
Н 13	106.0 кН/м	81.0 кН/м	-	-
СТ 25м	56.2	-	-	-
СТ 30м	43.2	-	-	-
СТ 35м	36.1	-	-	-
СТ 40м	30.9	-	-	-
СТ 50м, СН 50м, СУ 5.25м	23.4	-	-	-
СТ 60м, СН 60м СУ 6.25м	18.3	-	-	-
СТ 70м, СН 70м СУ 7.25м	14.6	-	-	-

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.020 - 13.5

Лист

6

Копировал

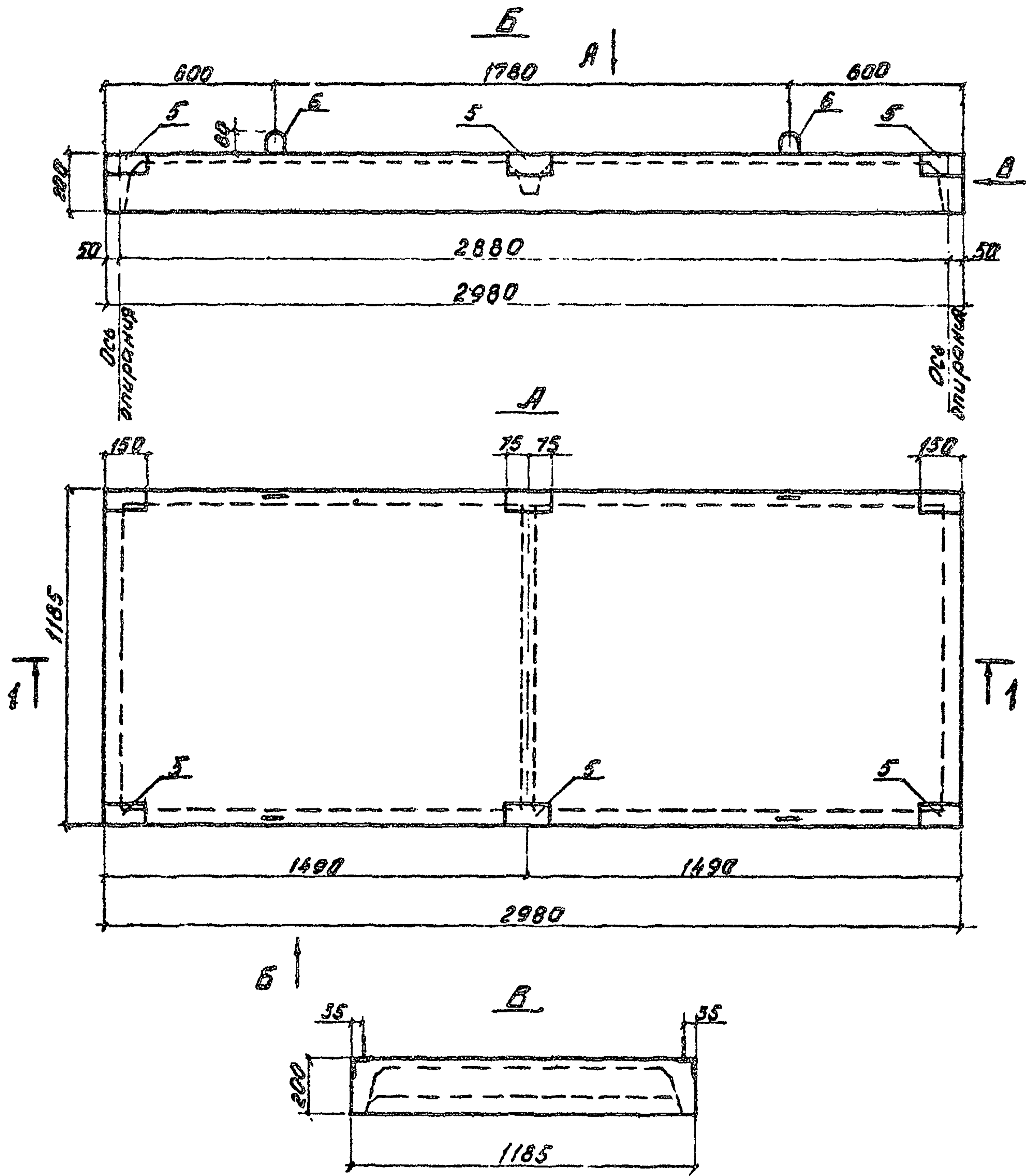
Формат А4 2208-01

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.820-13.5 - 00.00.00ГО	Техническое описание		
A4			3.820-13.5 01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.820-13.5 01.00.00.	П 30		
A4	1		3.820-13.5 01.01.00	Каркас плоский КР1	2	3.39 кг
A4	2		3.820-13.5 01.02.00	Каркас плоский КР2	2	1.2 кг
A4	3		3.820-13.5 01.03.00	Каркас плоский КР3	1	1.08 кг
A4	4		3.820-13.5 01.04.00	Сетка арматурная С1	1	3.6 кг
A4	5		3.820-13.5 01.05.00	Изделие закладное ЗД1	6	1.42 кг
				<u>Детали</u>		
A4	6		3.820-13.5 01.00.01	Лестя строповочная П1	4	0.30 кг
A4	7		3.820-13.5 01.00.02	Ф10А-Г ГОСТ 5781-82* P-770	8	0.48 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				B25 F150 W4		
				ГОСТ 25192-82		0.216 м³

Имв. № подл.	Подпись и дата		Взам. имв. №		Имв. № подл.	
	Разраб.	Рутковская	29.09.86	27.09.		3.820 - 13.5 01.00.00 Плита пешеходного мостика П 30
	Провер.	Макеев	09.16	09.16		
	ГИП	Свиридов	09.16	09.16		
Н. контр.	Ковш	5.1.84	5.1.84			
Нач. отд.	Срасуцкий				Студия Р Лист 1 Листов 1 Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ г. Минск	

Копировал

Формат А4 2208-01

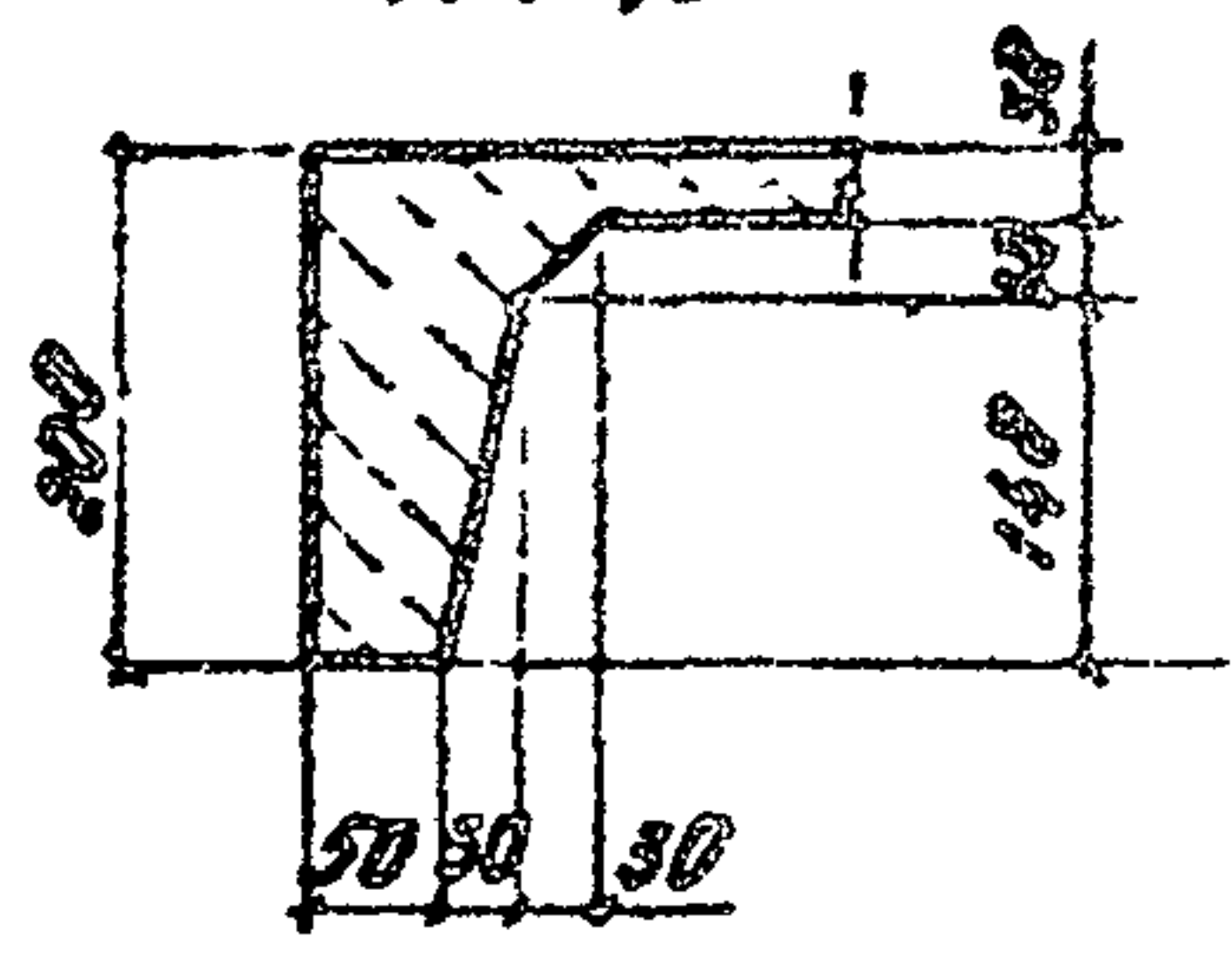
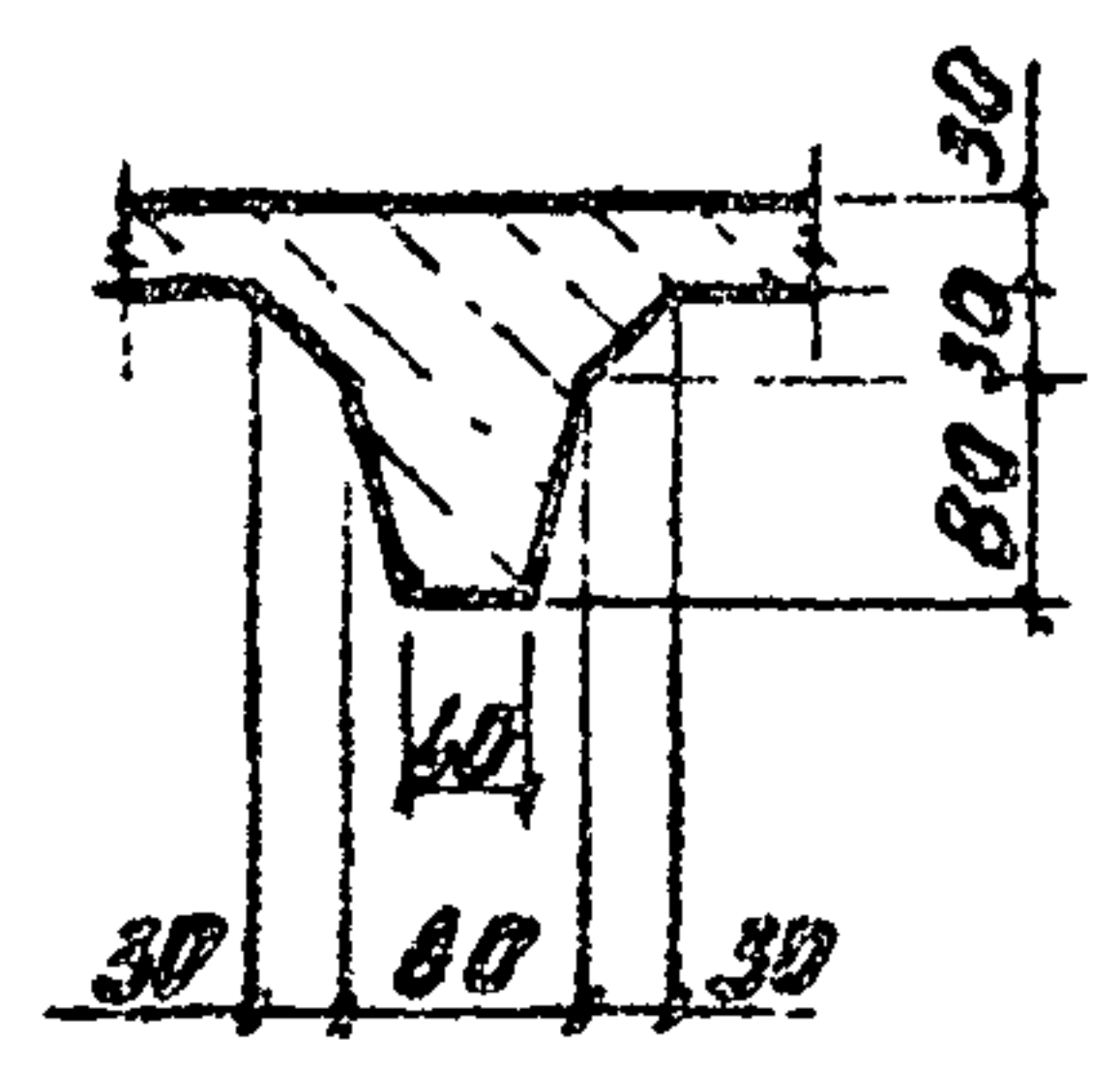
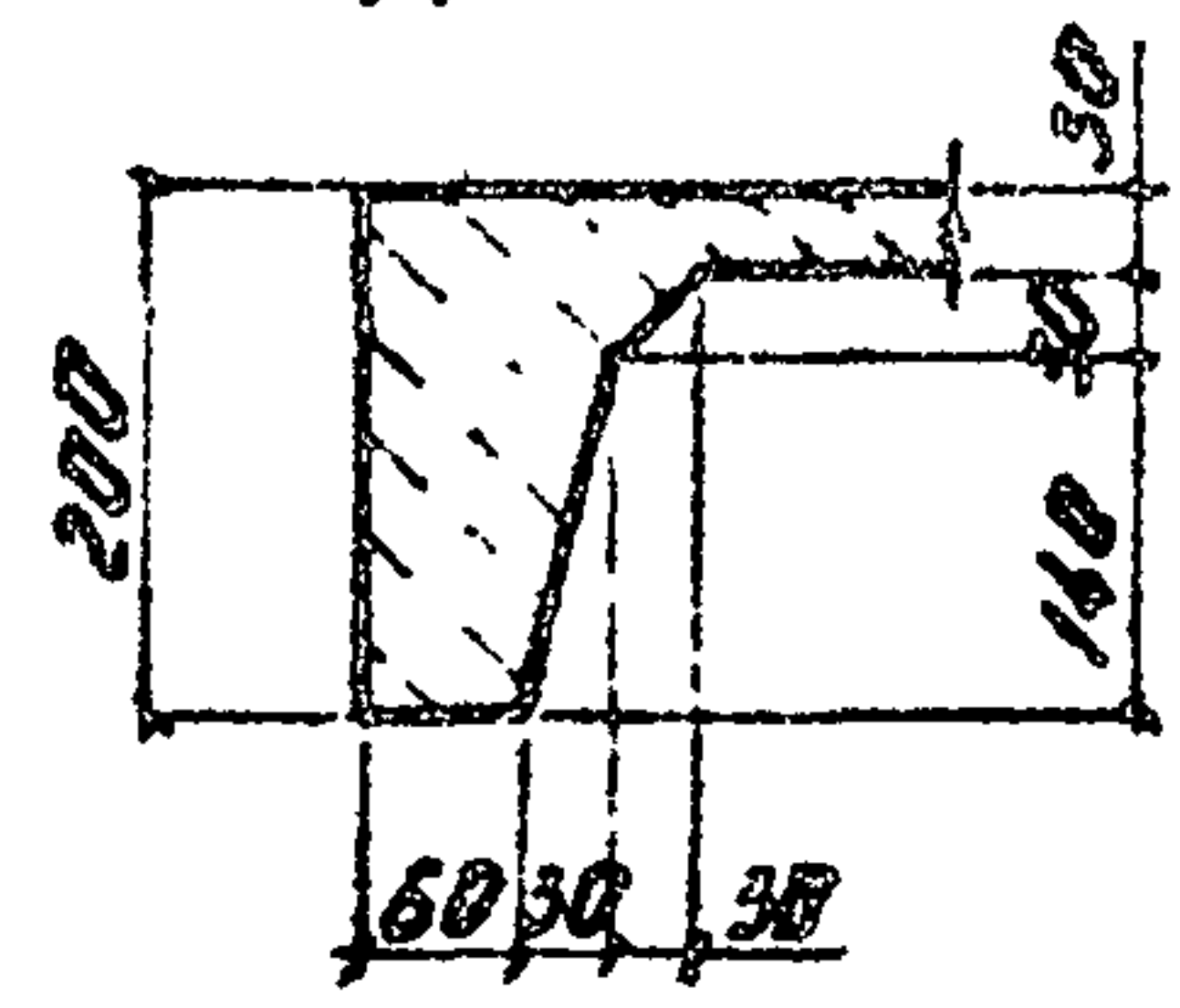
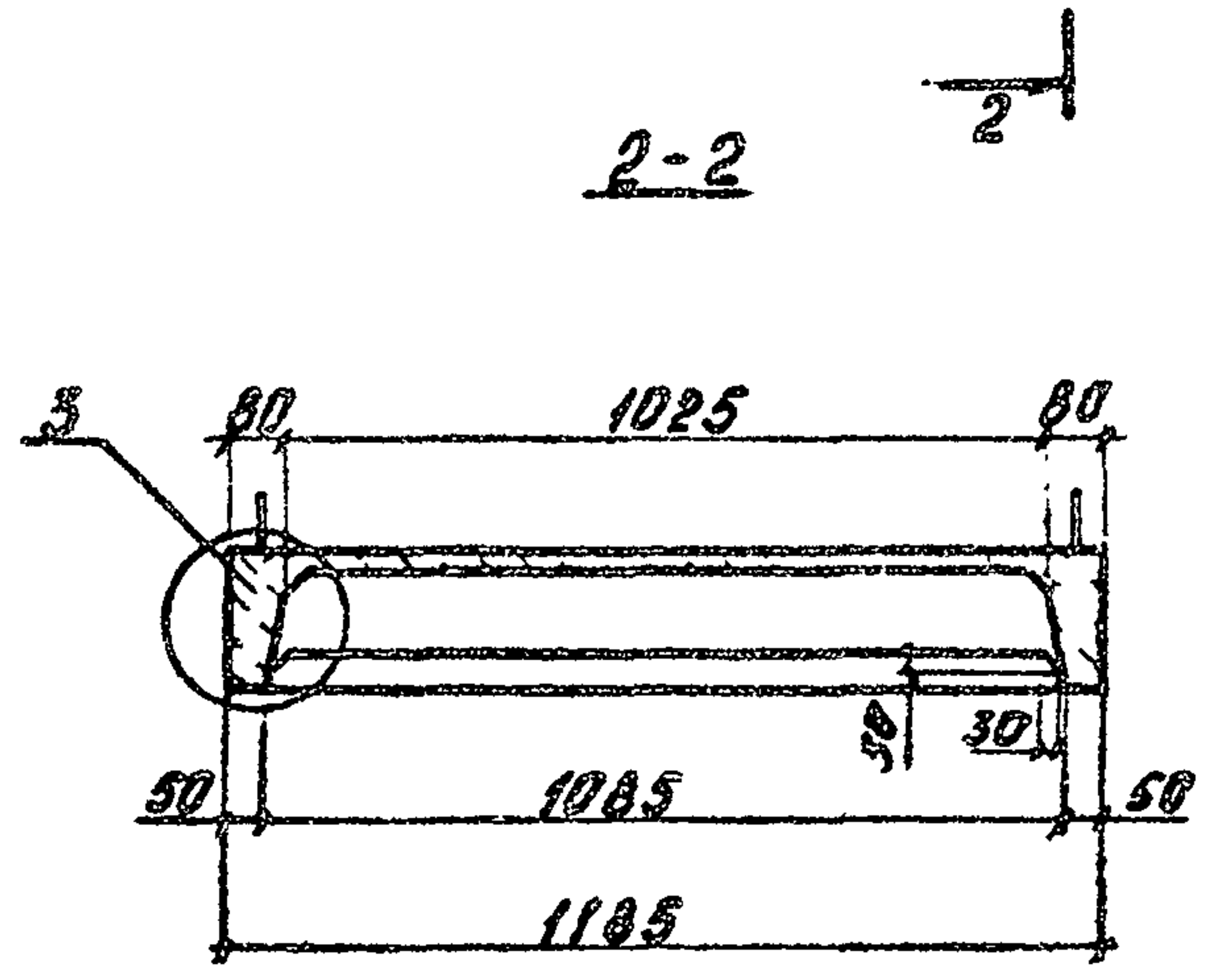
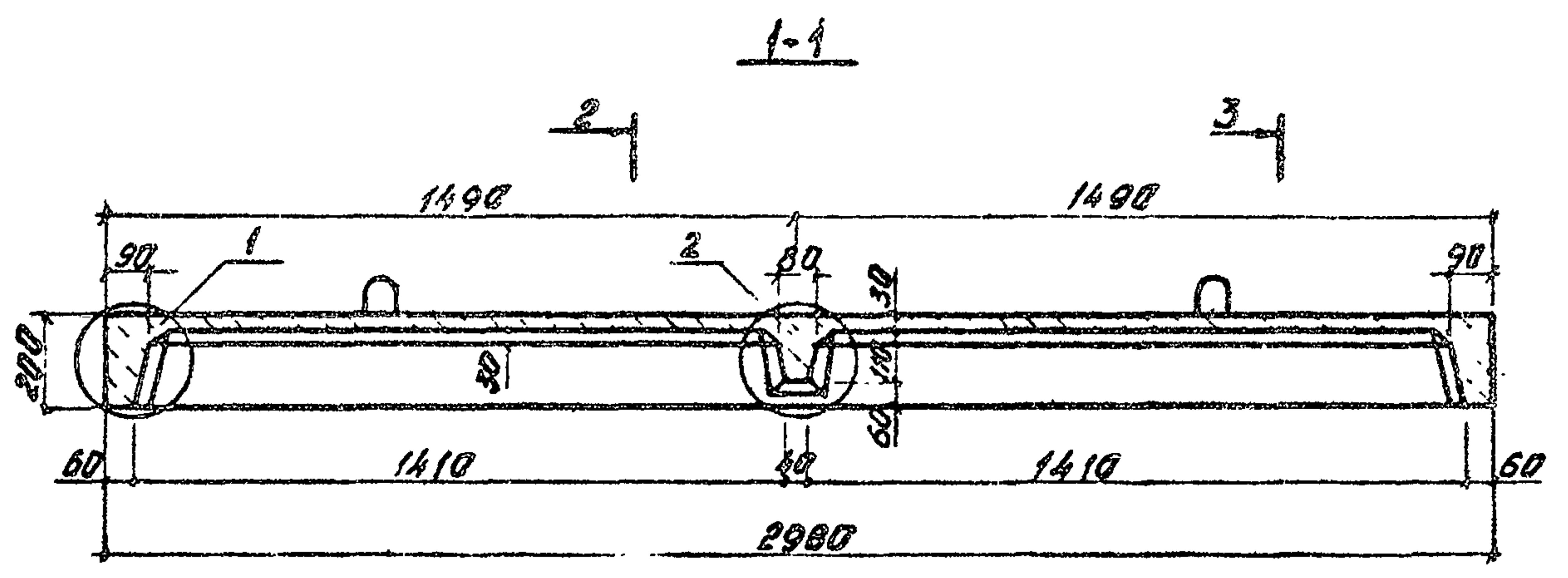


Разработчик	Рутковский	29.86	07.86
Проверил	Макеев	09.86	
Гип	Свиридов	09.86	
Н. контр.	Кобин	05.86	
Исполн.	Зоручкина		

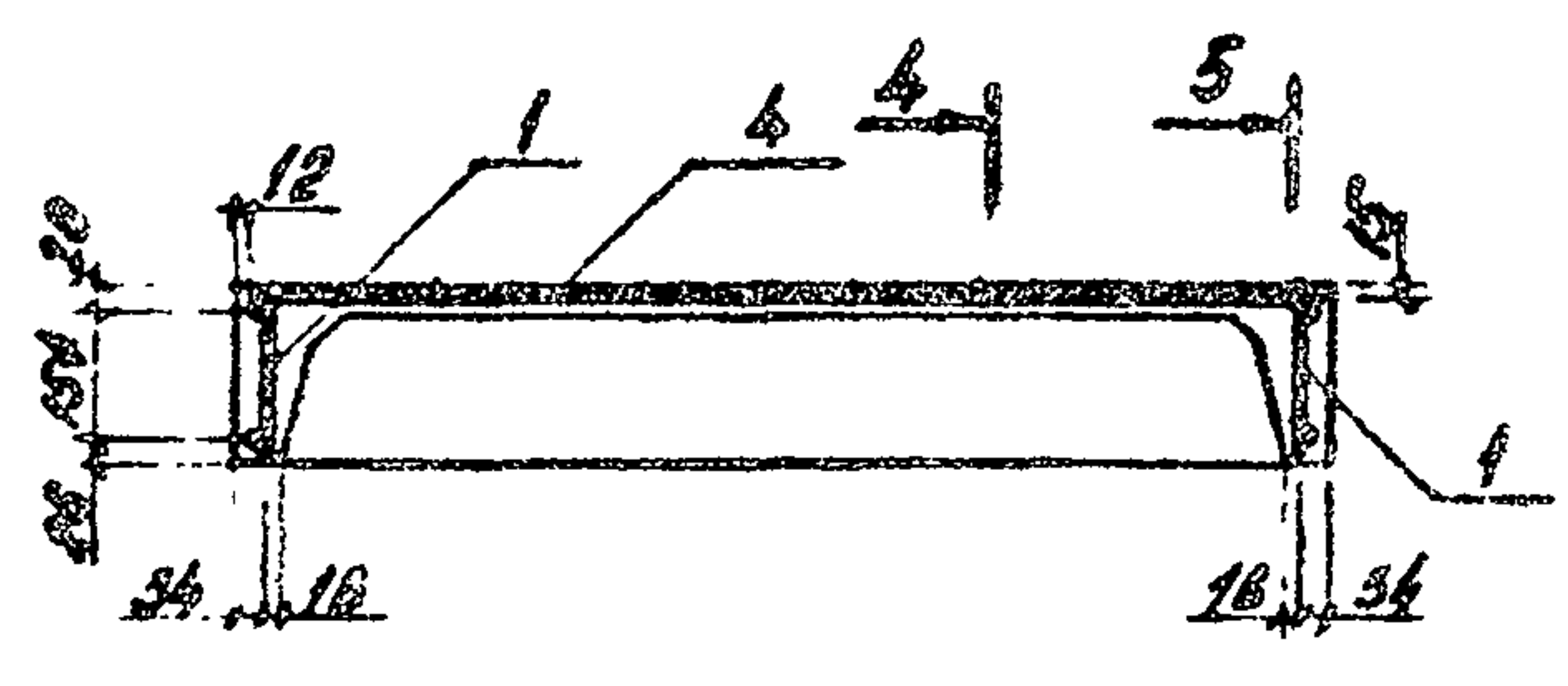
3.820 - 13.5		01.00.00 СБ	
Плита пешеходного мостика П 30			
Студия	Масса	Масштаб	
Р	540	1:20	
Лист 1		Листов 3	
Белеупроводков			

Копировал

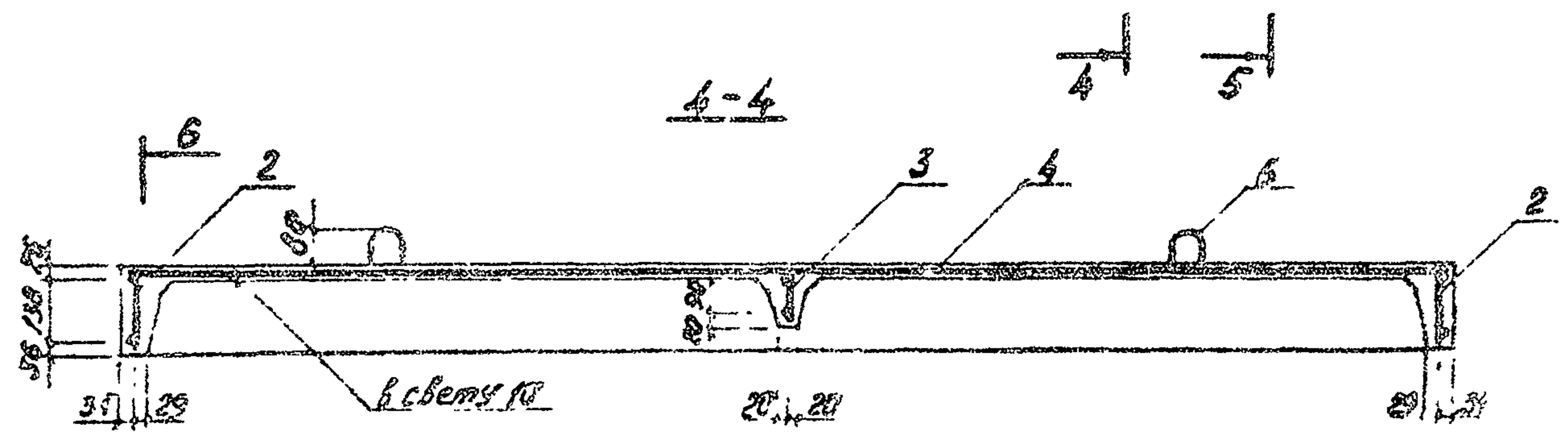
Формат А4 2208-01



3-3



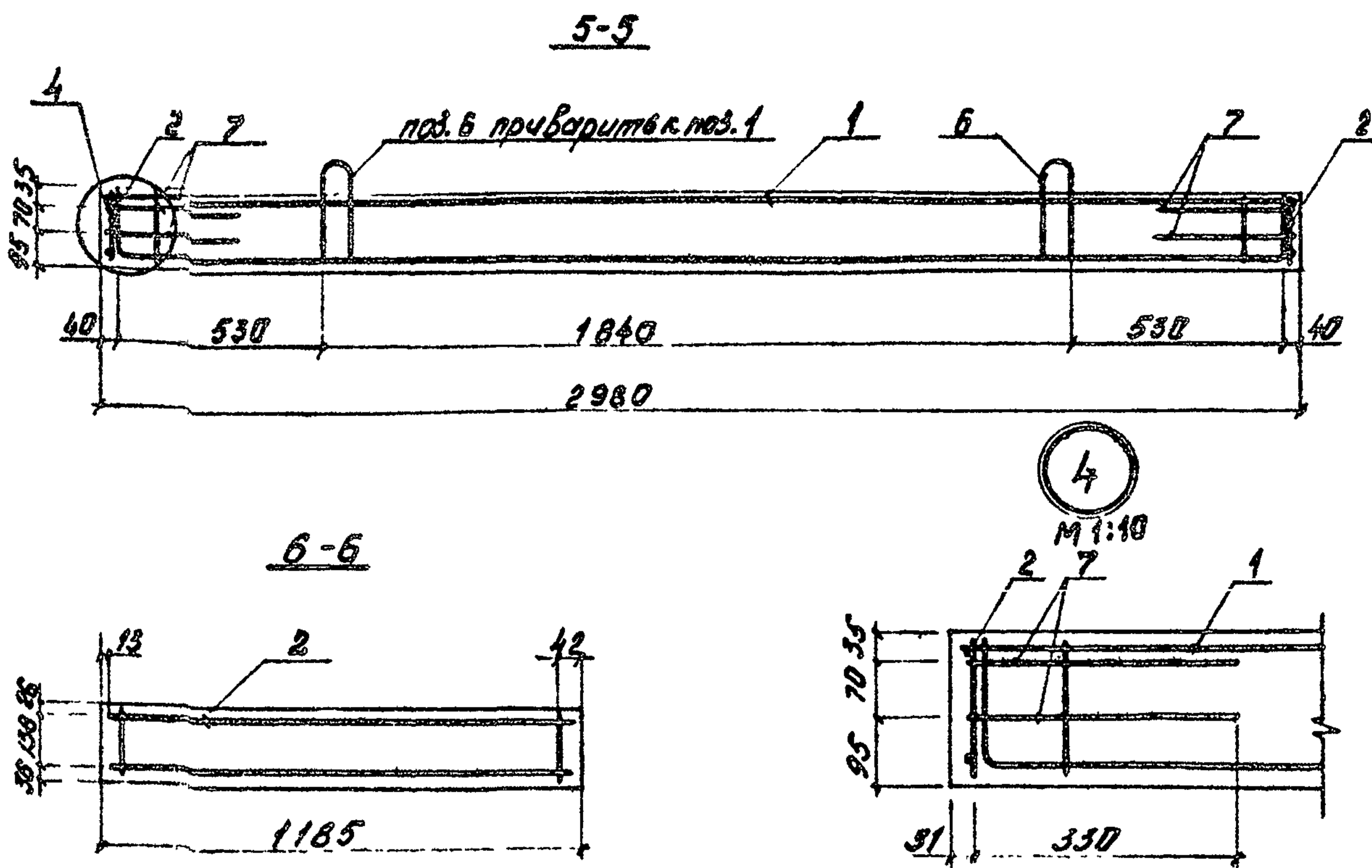
4-4



Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.820 - 13.5 ДЛ. ДА. ДА СБ Лист 2

Копирован Формат А.А 2008-01



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	А-I				А-II		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82 ^а						ГОСТ 6727-80 ^а		
	φ 6	φ 8	φ 10	Итого	φ 10	Итого	φ 3	Итого	
П-30	4.94	2.58	3.68	11.20	3.94	3.94	3.6	3.6	18.74

Изделия закладные				Общий расход
Арматура класса		Прокат марки		
А-III		Сталь угловая		
ГОСТ 5781-82 ^а		ГОСТ 8509-72 ^а		
φ 10	Итого	75x75x6	Итого	
2.34	2.34	6.18	6.18	8.52
				27.26

Имя, № подл. Подпись и дата. Взл. инв. №

3.820-13.5

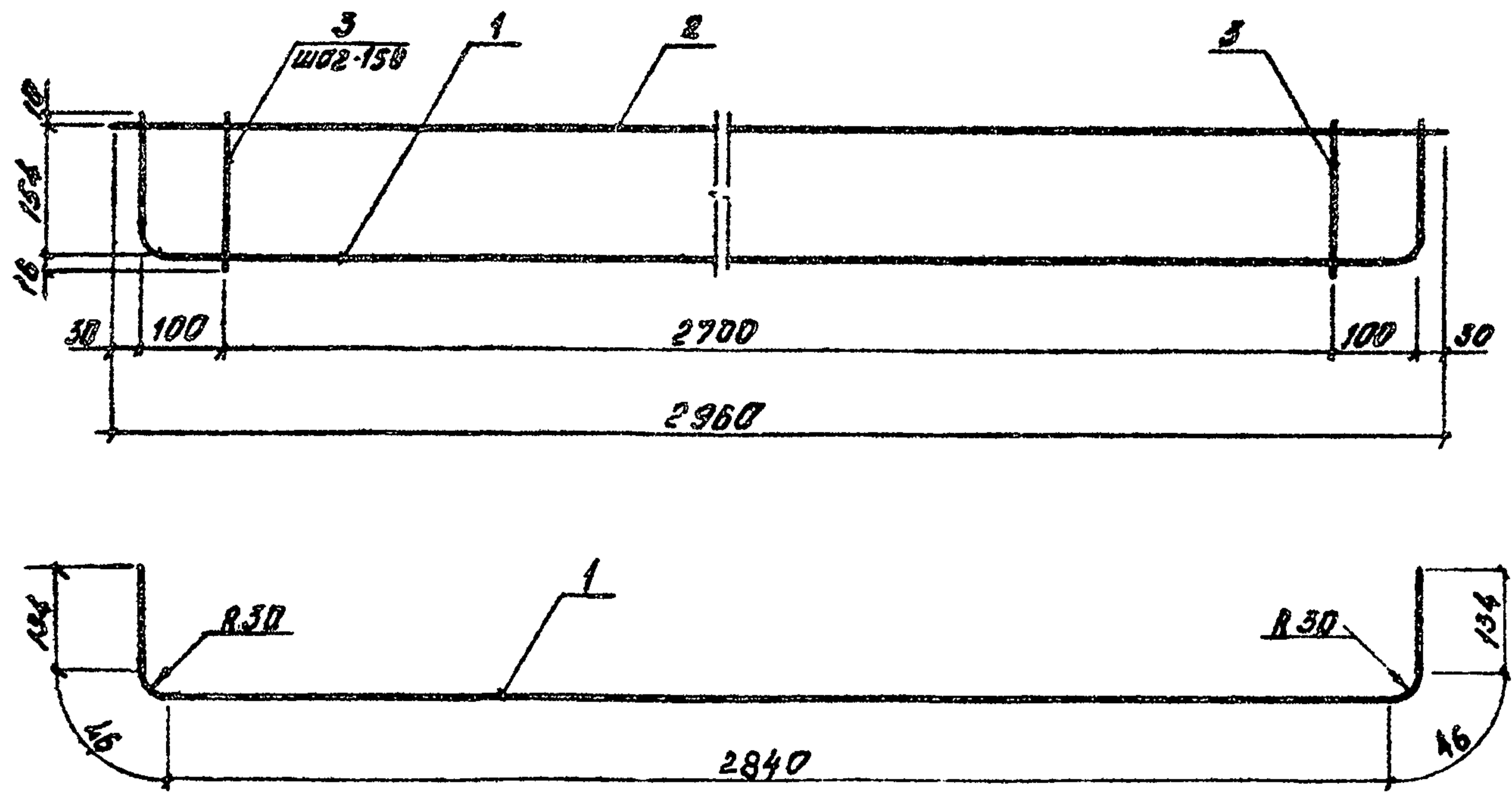
01.00.00 СБ

Лист

3

Копировал

Формат А4 2208-01



1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Детали</u>		
54		1	3.820-13.5 01.01.01	Ф10А-И ГОСТ 5781-82 [*] L=3200	1	1.97кг
54		2	3.820-13.5 01.01.02	Ф6А-И ГОСТ 5781-82 [*] L=2960	1	0.66кг
54		3	3.820-13.5 01.01.03	Ф6А-И ГОСТ 5781-82 [*] L=180	19	0.04кг

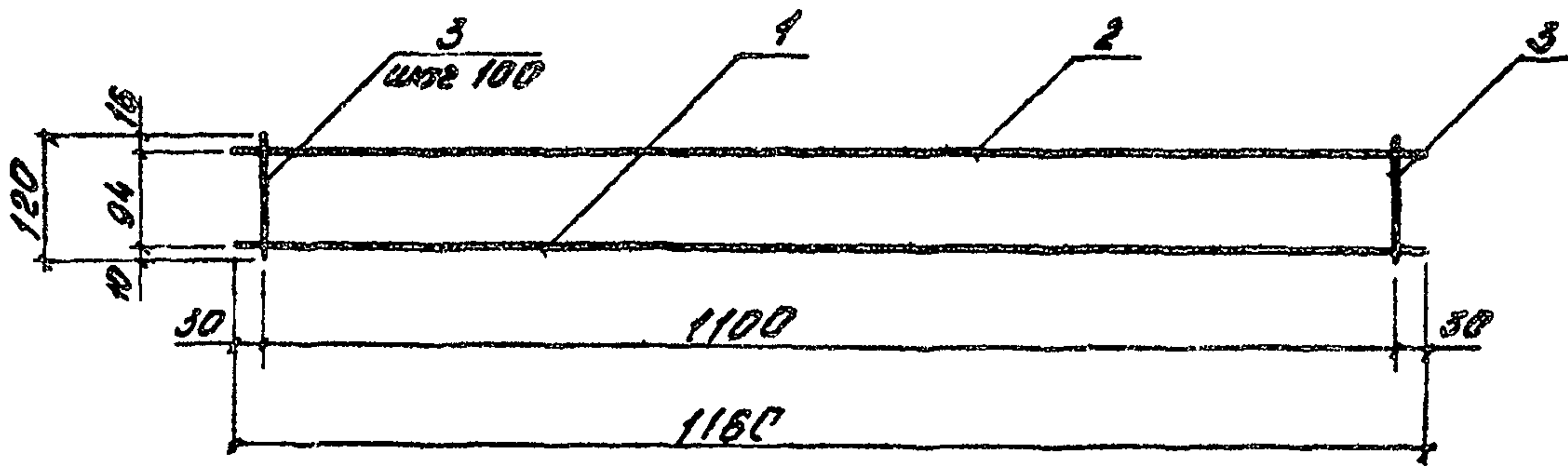
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.820-13.			01.01.00			
Каркас плоский КР1				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	3.39	1:10
				Лист	Листов 1	
				Беленпроводхоз		

Разраб. Рутковская АР 07.86
 Проверил: Мареев АИ 09.86
 ГУП Свиридов В 09.86
 Н.контр. Ковш В 05.87
 Нач. отд. Красичкин В

Копировал

Формат А4 2208-01



1. Каркас изготавлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

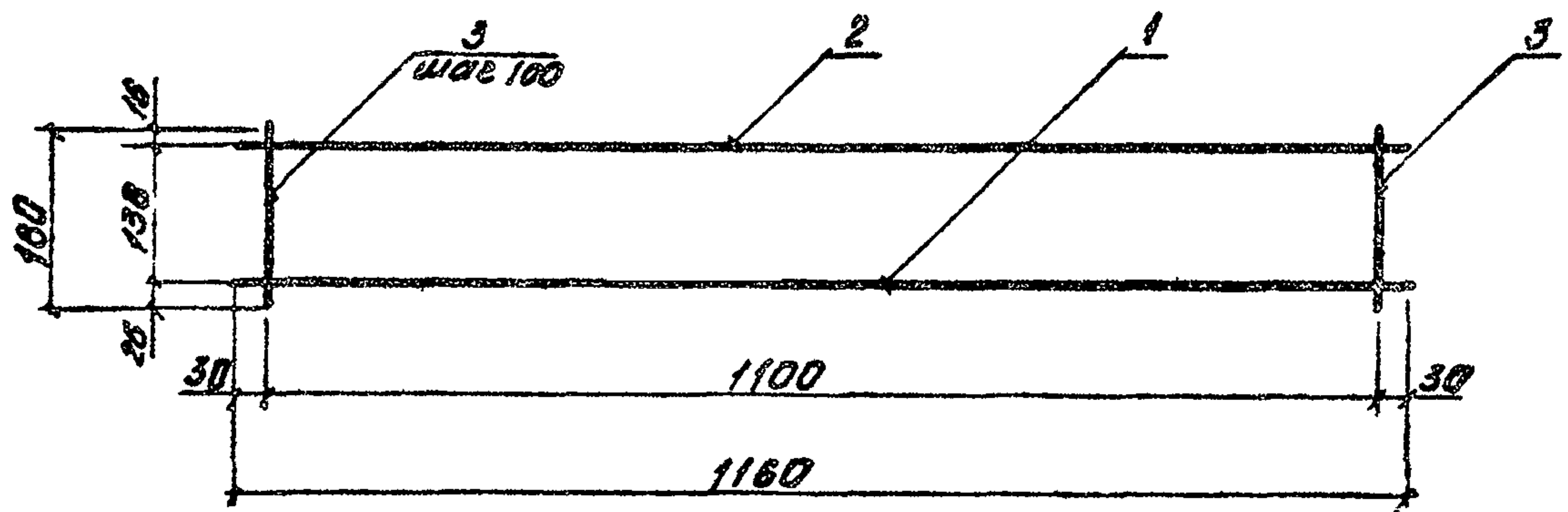
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.820-13.5 01.02.01	Ф8А-Т ГОСТ 5781-82 R=1160	1	Заметь 0.46 кг
Б4		2	3.820-13.5 01.02.02	Ф6А-Т ГОСТ 5781-82 R=1160	1	Заметь 0.26 кг
Б4		3	3.820-13.5 01.03.01	Ф6А-Т ГОСТ 5781-82 R=120	12	0.03 кг

			3.820-13.5	01.03.00			
				Каркас плоский КР.3	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	1.08	1:10
				Лист		Листов 1	
				Беленгрободзюв			

Изработ	Путковская	СЗ	07.86
Проверил	Мокеев	СМ	09.86
ГИП	Зверюда	СЗ	09.86
И.КОНТ	Собор	СЗ	09.86
И.И.И.И.	Соболев	СЗ	09.86

Копировал

Формат А4 2208-01



1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.820-13.5 01.02.01	ФВЯ-ГОСТ 5781-82* L=1160	1	0.46 кг
5V		2	3.820-13.5 01.02.02	ФВАГ ГОСТ 5781-82* L=1160	1	0.26 кг
54		3	3.820-13.5 01.01.03	ФБА-ГОСТ 5781-82* L=180	12	Зонамсть 0.04 кг

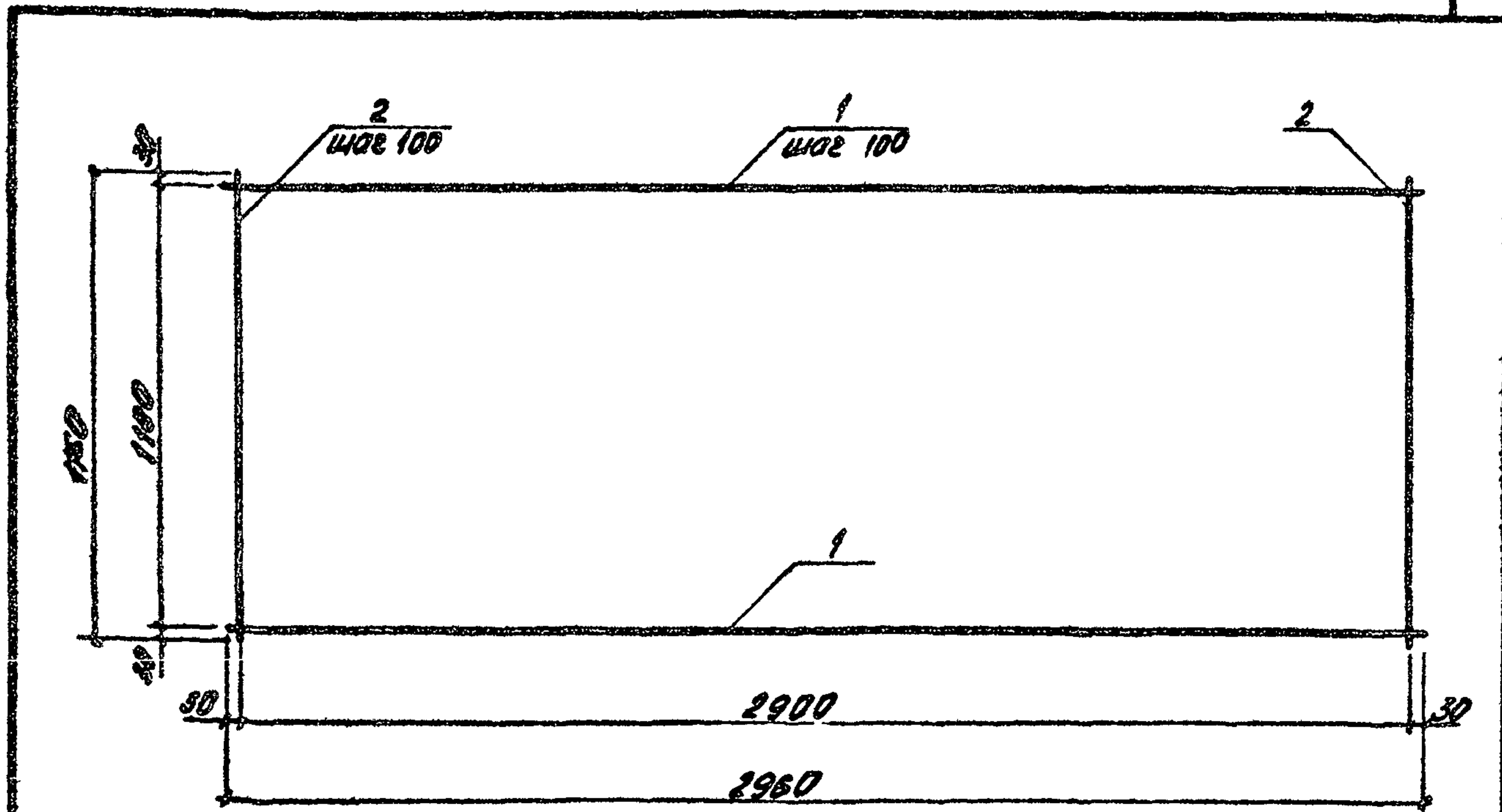
Изм. № подл. Подпись и дата. Взят. инв. №

3.820-13.5			01.02.00		
Каркас плоский НР2			Стандия	Масса	Масштаб
			P	1.20	1:10
			Лист	Листов 1	
Белая проводка					

Изобр. Смирнов
 Изобр. Каркас
 ГИП Смирнов
 Н.К.И.Т. Ковши
 Чоч.отт. Колесников

Копировал

Формат А4 2208-01



1 Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-68

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.820-13.5 01.04.01	φ 3Bp-1 ГОСТ 6727-80 L=2900	12	0.15 кг
Б4		2	3.820-13.5 01.04.02	φ 3Bp-1 ГОСТ 6727-80 L=1160	30	0.06 кг

Мив. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

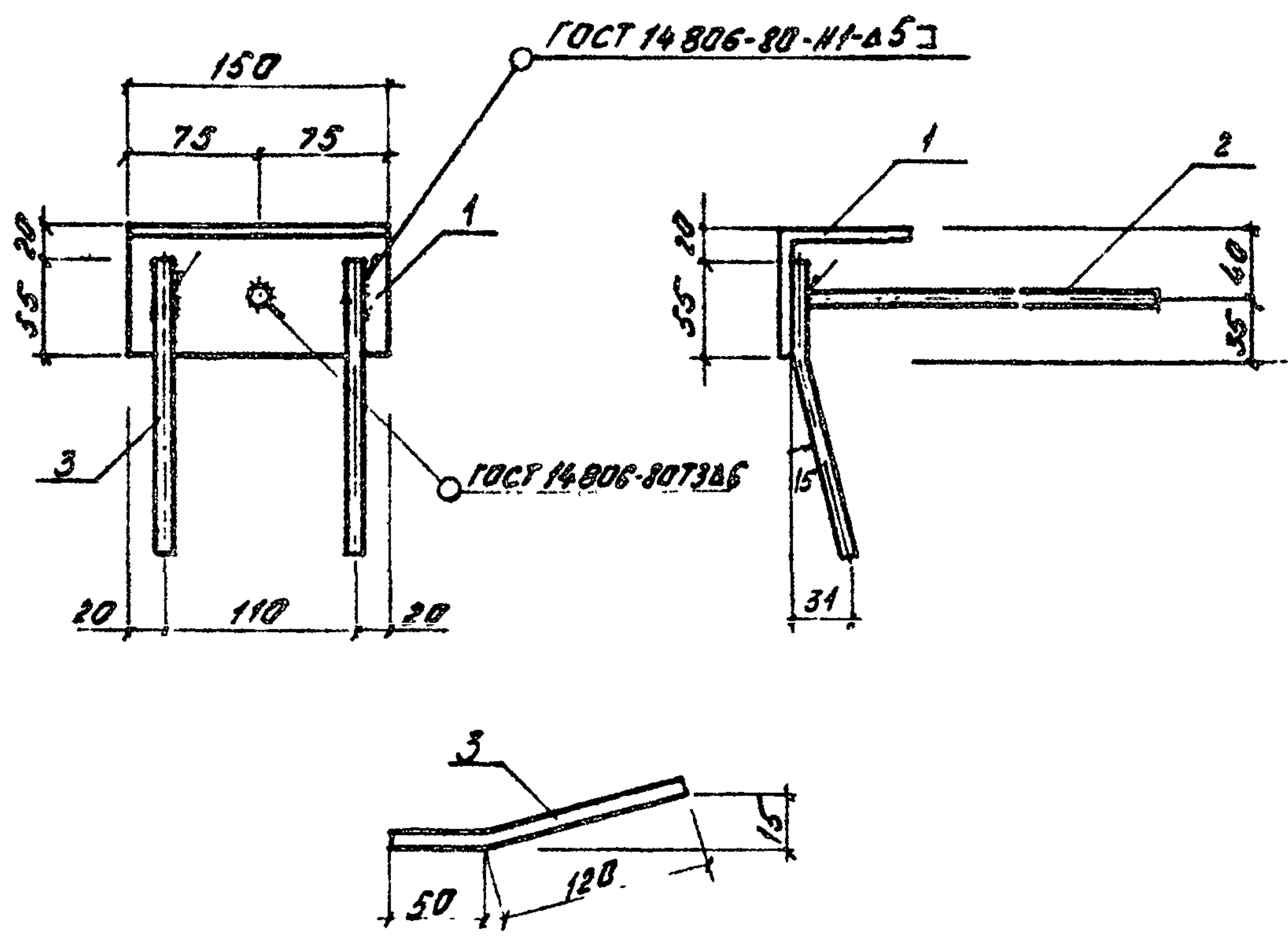
			3.820-13.5	01.04.00			
				Сетка арматурная С1	Стандия	Масса	Масштаб
					Р	3.6	1:20
					Лист	Листов 1	
				Белгородская			

Изработано: Зинковская А.И. 07.86
 Проверено: Макаров А.И. 09.86
 ГУП Свиродов В.И. 09.86
 Н.КОНТО Ковалев В.И. 09.86
 Нач. отд. Трасушкин В.И.

Копировал

Формат А4 2208-01

У-32-3



1. Приварку стержней и антикоррозийное покрытие выполнять в соответствии с СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.820-13.5 01.05.01	Угловой Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 ^л L=150	1	1.03 кг
Б4		2	3.820-13.5 01.05.02	Ø10А-И ГОСТ 5781-82 ^л L=300	1	0.19 кг
Б4		3	3.820-13.5 01.05.03	Ø10А-И ГОСТ 5781-82 ^л L=170	2	0.10 кг

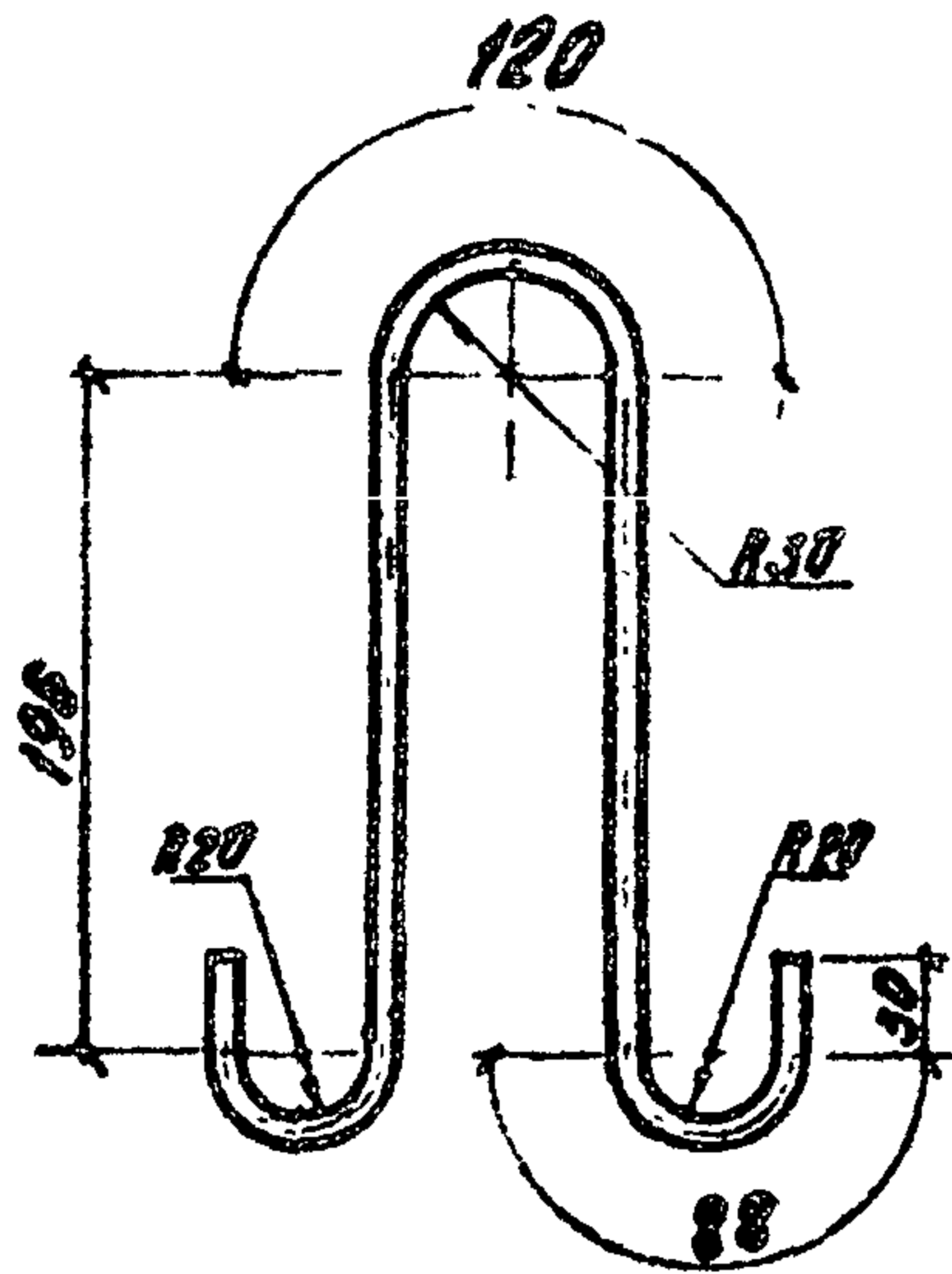
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.820-13.5			01.05.00			
Узделие закладное ЗД 4				Стария	Масса	Масштаб
				Р	1.42	1:5
				Лист	Листов 1	
Белелитроводхоз						

Разработ Рутковская С.В. 07.86
 Проверил Макеев М.В. 09.86
 ГЦР Свиридов В.В. 09.86
 И контро Ковыш Р.В. 07.87
 Чоч от Крассурия В.

Копировал

Формат А4 2208-01

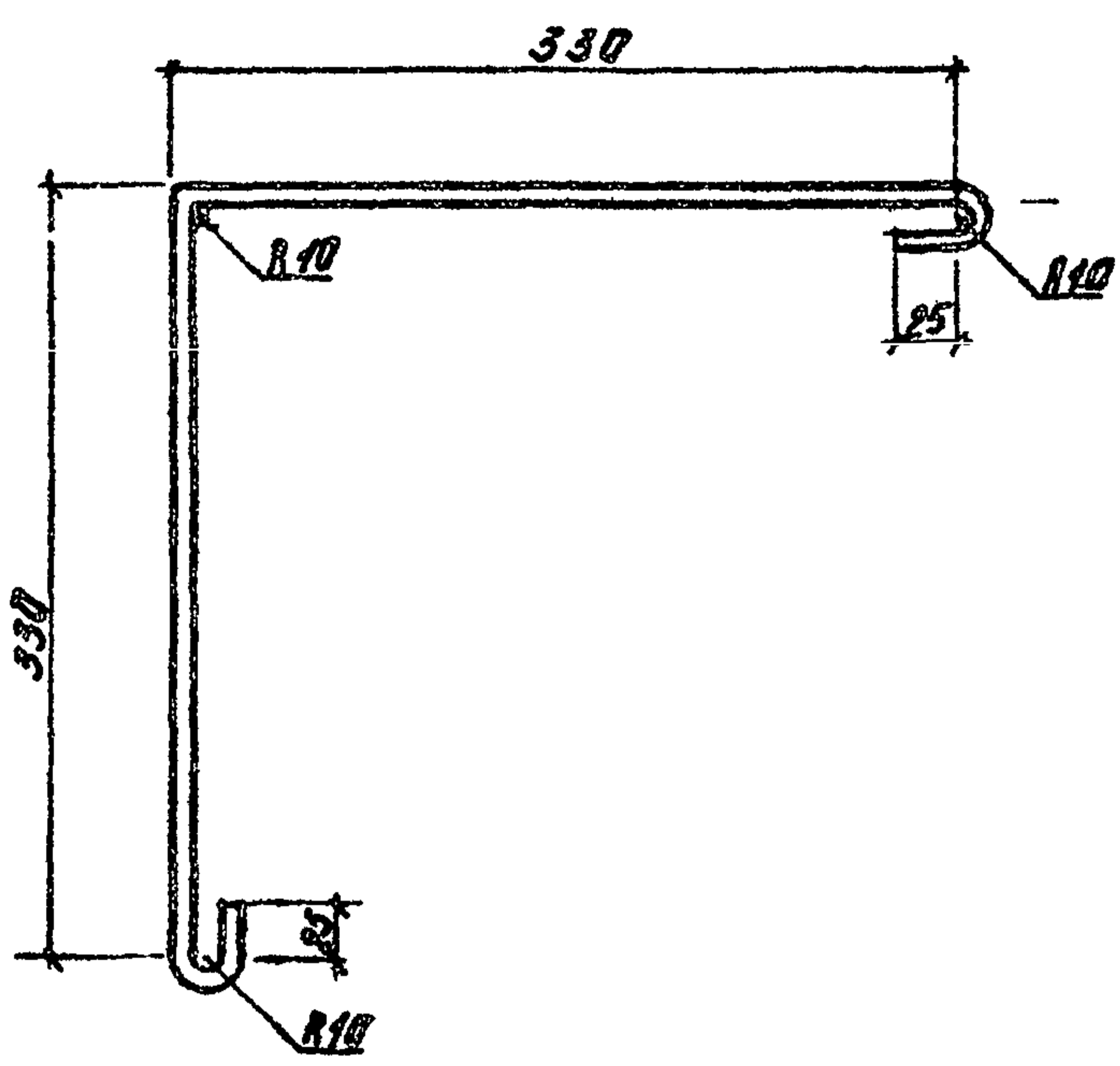


ИЗМ. № ПОДПИСАНО В ДАТУ ВНЕШ. ПОДПИСАНО

				3.820-13.5	01.00.01
					Стадия
					Масса
					Масштаб
Разработчик	Дмитровская	Ф.И.О.	21.86	Петля строповочная П1	Р
Проверил	Мореев	И.И.	09.86		0.30
					1:5
					Лист
					Листов 1
ГУП	Свиродов	И.И.	09.86	Ф 8 А-Г ГОСТ 5781-82 207А8 ВСт 3 ст 2 ГОСТ 380-71	Белендровообжоз
Конструктор	Ковал	И.И.	09.87		
Модель	Сотский	И.И.			

Копировал

Формат А4 2208-01



Инв. № подл.	№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв. №	3.820-13.5		01.00.02					
				Стержень					Стадия	Масса	Масштаб
									Р	0.66	1:5
				Ф10 А-І ГОСТ 5781-88 І=770 ВСт 3сп2 ГОСТ 380-71					Лист	Листов 1	
Белгипроводков											

Испировав

Формат А4 2208-01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
Р4			3.820-13.5 00.00.00 Т0	Техническое описание		
Р4			3.820-13.5 02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.820-13.5 02.00.00	П 60		
Р4	1		3.820-13.5 02.01.00	Каркас плоский КР4	2	17,45 кг
Р4	2		3.820-13.5 02.02.00	Каркас плоский КР5	2	1,46 кг
Р4	3		3.820-13.5 01.03.00	Каркас плоский КР3	3	Замет. 1,08 кг
Р4	4		3.820-13.5 02.03.00	Сетка арматурная С2	1	7,32 кг
Р4	5		3.820-13.5 01.05.00	Изделие закладное ЗЛ1	8	Замет. 1,42 кг
Р4	6		3.820-13.5 02.04.00	Изделие закладное ЗЛ2	2	2,45 кг
				<u>Детали</u>		
Р4	7		3.820-13.5 02.00.01	Петля строповочная П2	4	0,55 кг
Р4	8		3.820-13.5 01.00.02	φ10,83 ГОСТ 5781-82 R=770	8	Замет. 0,46 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ячеистый		
				B25 F150W4		
				ГОСТ 25492-82		0,52 м ³

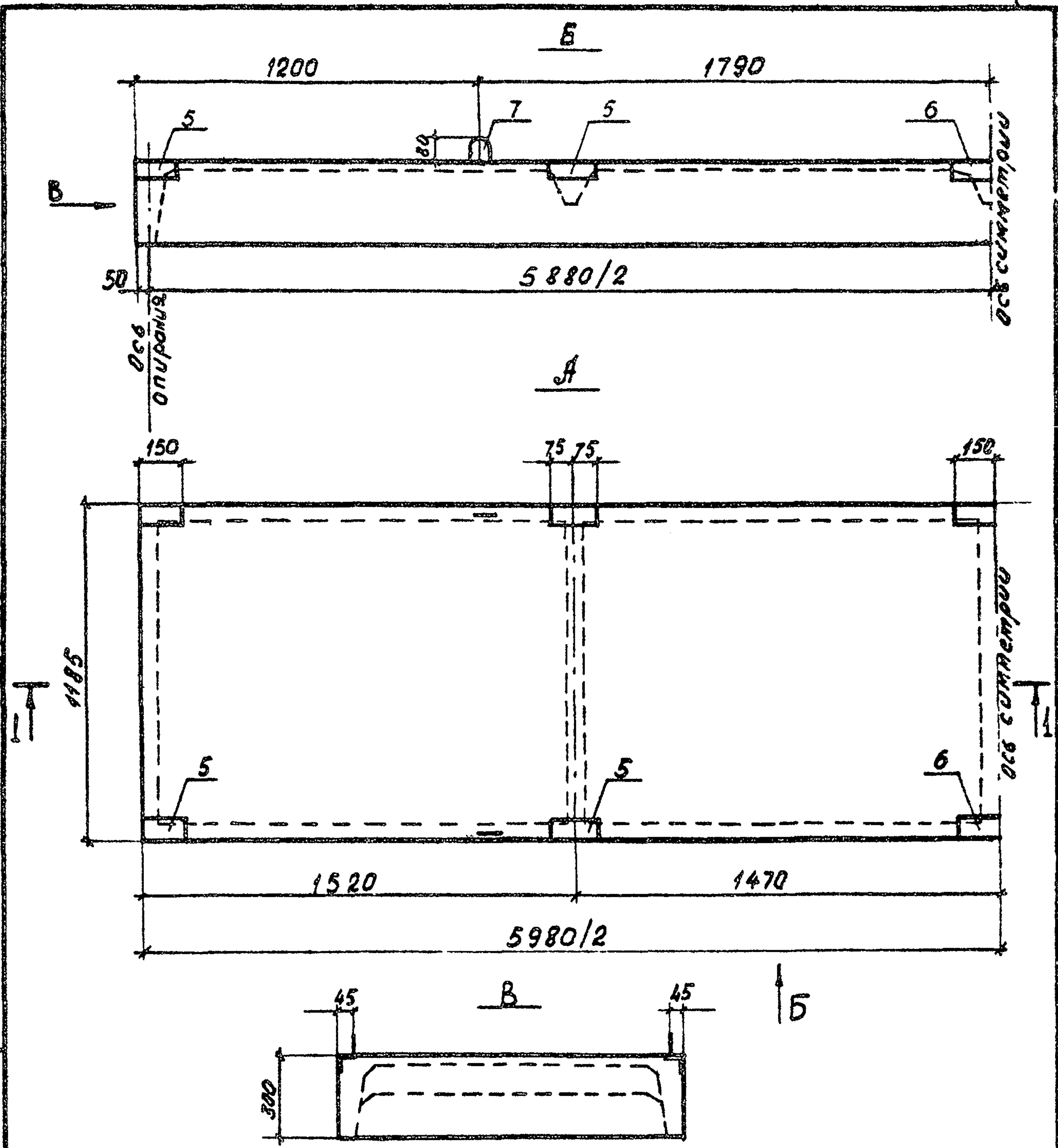
Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

3.820-13.5

02.00.00

Лист
1

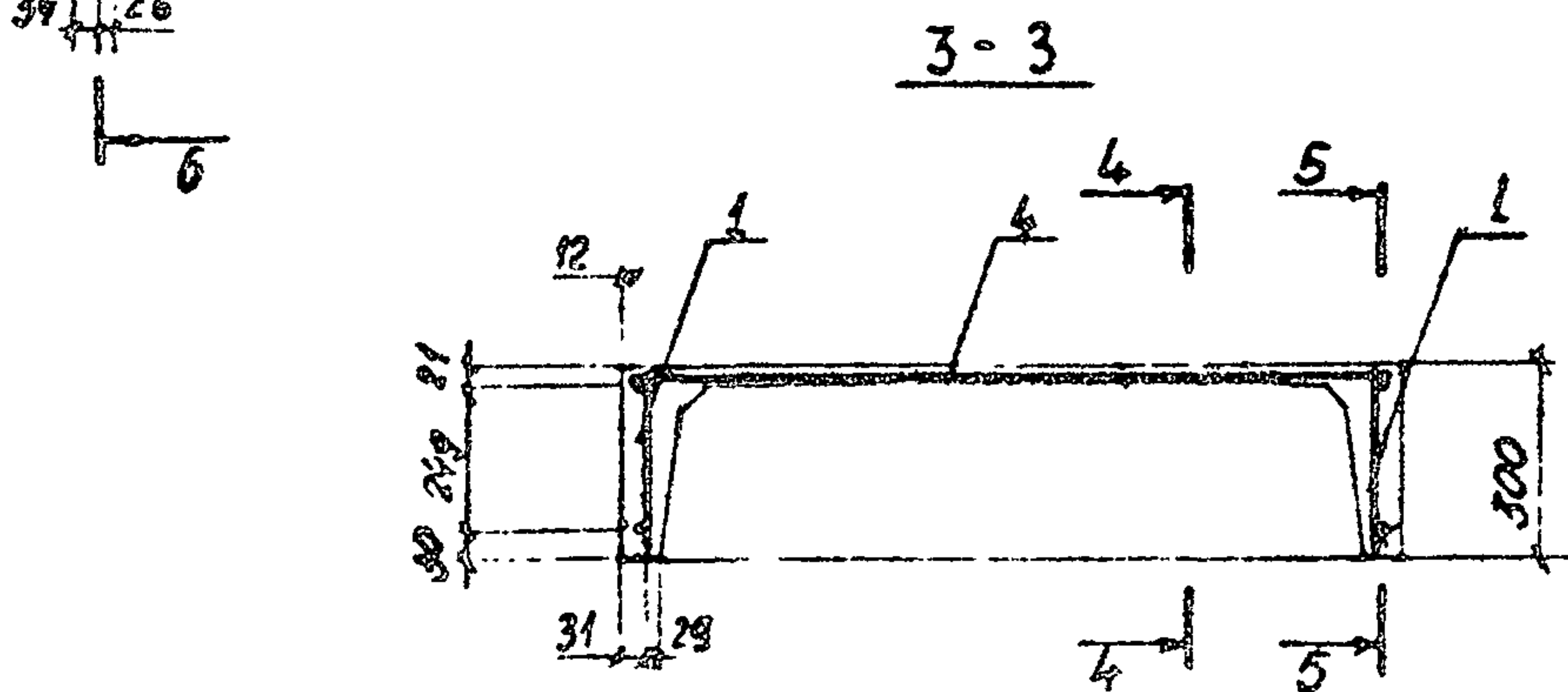
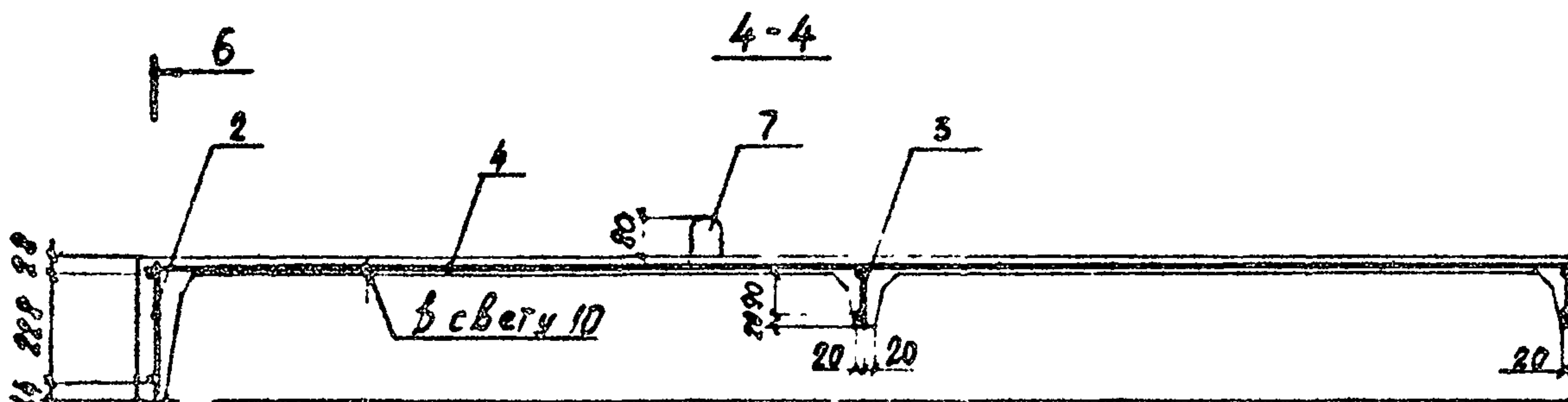
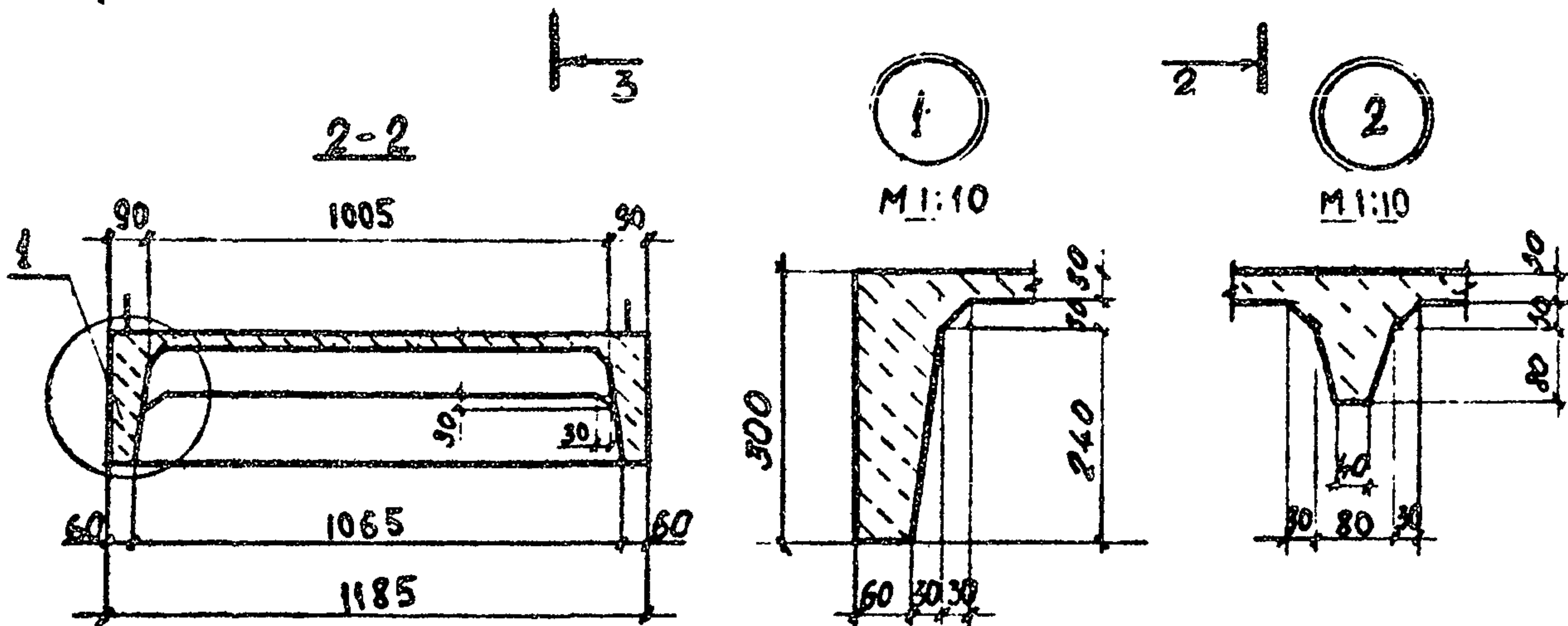
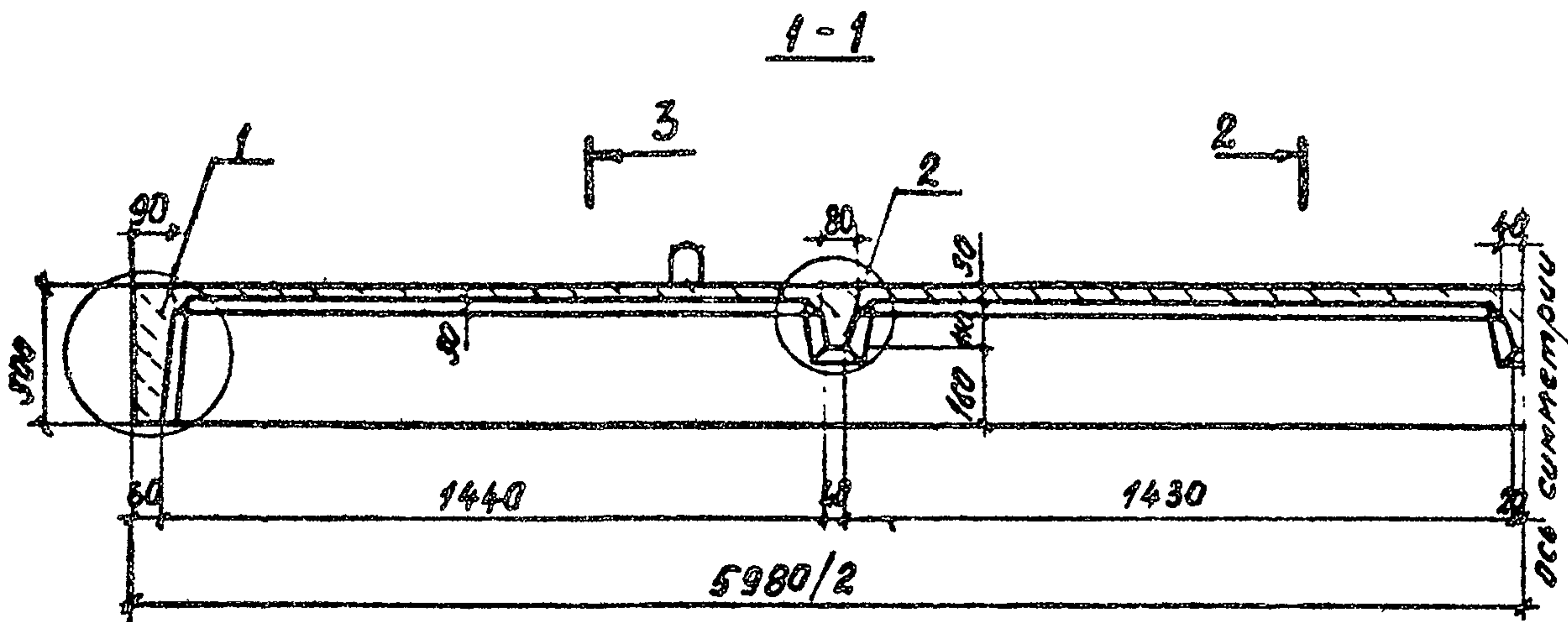
У-32-3



Инв. № подл.	Подпись и дата			3.820-13.5	02.00.00 СВ			
	Взам. инв. №							
Инв. № подл.	Разраб	Дрозд	Ильин	07.86	Плита пешеходного мостика П60	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Макеев	Маль	09.86		Р	1300	1:20
	ГНП	Свиридов	Ильин	09.86	Безупрочно	Лист	1	Листов
	Н.КОНТР	Ковш	Ильин	05.87		3		
	Исч.р/д	Красчицкий	А.					

Копировал

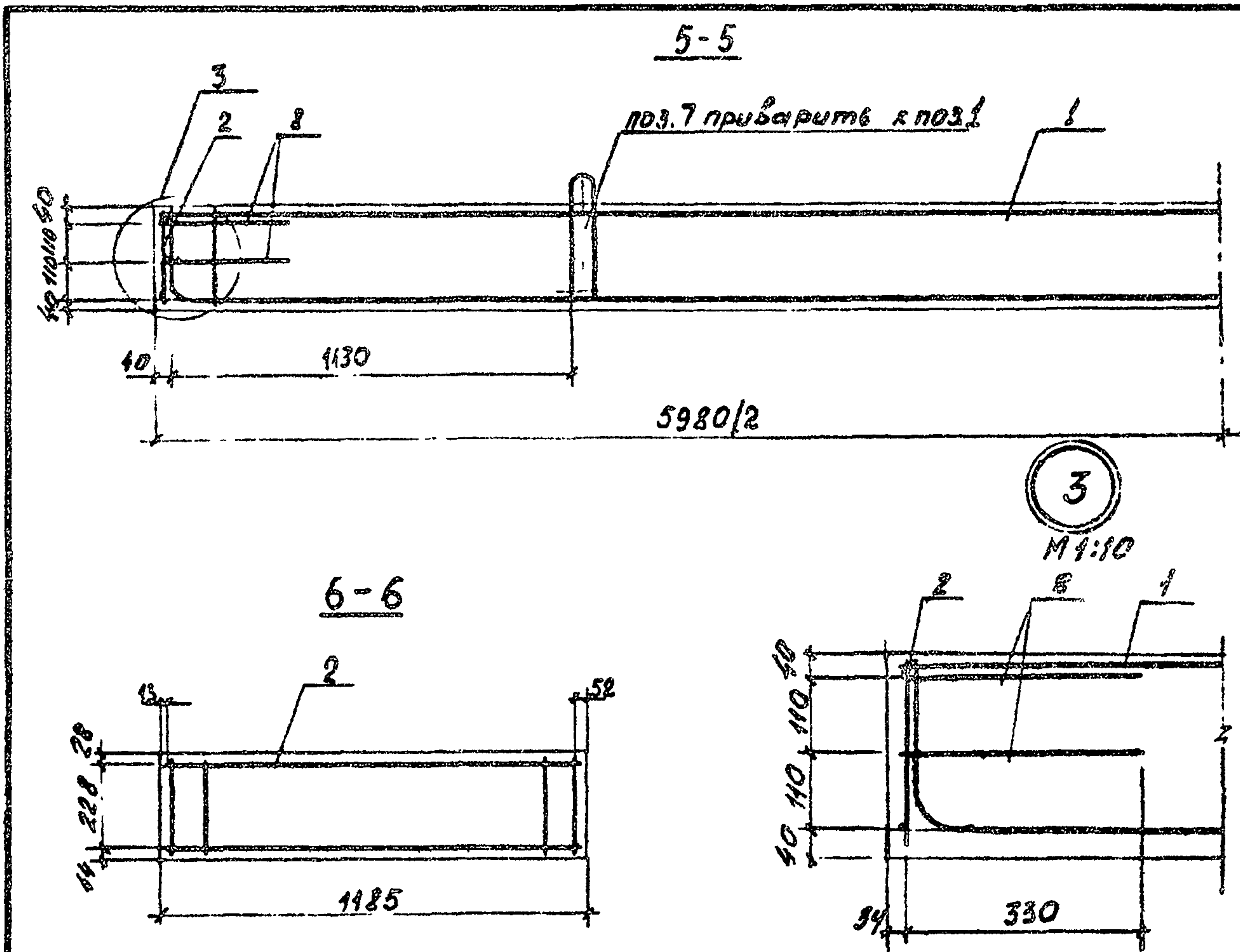
Формат А4 2208-01



Имя, № подл. Подпись и дата. Взл. инв. №

3 820-13.5 02.00.00 СБ Лист 2

Копировал Формат А4 2208-01



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные									
	Арматура класса									
	А-І					А-ІІ		Вр-І		Всего
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		
φ6	φ8	φ10	φ14	Углов	φ18	Углов	φ3	Углов		
П 60	8,5	7,0	5,88	-	21,38	25,52	25,52	7,32	7,32	54,22

Узлы закладные					Общий расход
Арматура класса		Прокат марки			
А-ІІ		Сталь угловая			
ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72*			
φ10	Углов	125x5x6	Углов	Всего	
3,9	3,9	12,36	12,36	16,26	70,48

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

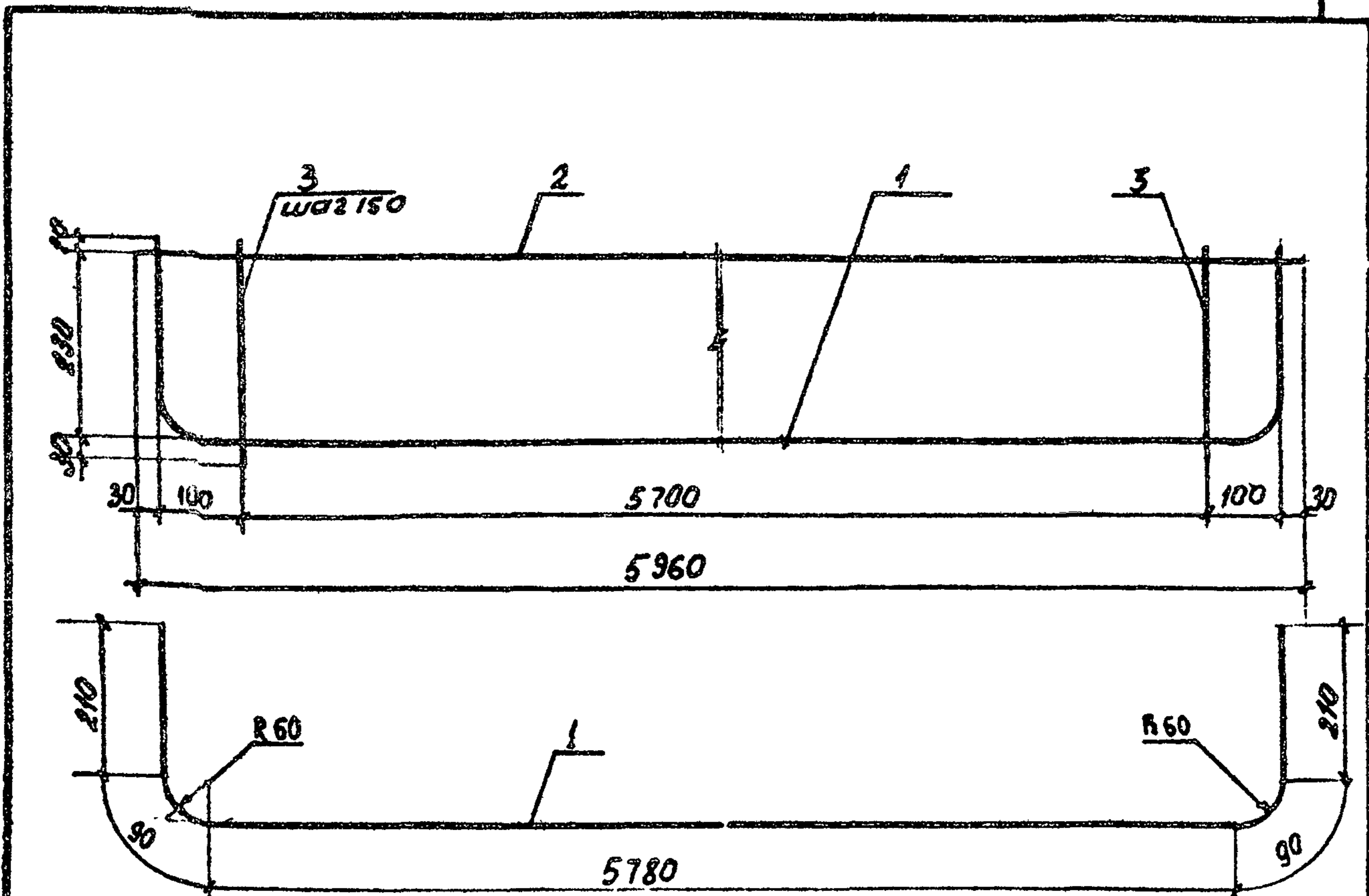
3.820-13.5

02.00.00 СБ

Лист 3

Копировал

Формат А4 2208-01



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.820-13.5 02.01.01	Ø18А-П ГОСТ 5781-82* L-6380	1	12,76 кг.
Б4		2	3.820-13.5 02.01.02	Ø8А-П ГОСТ 5781-82* L-5960	1	2,35 кг
Б4		3	3.820-13.5 02.01.03	Ø6А-П ГОСТ 5781-82* L-280	39	0,06 кг

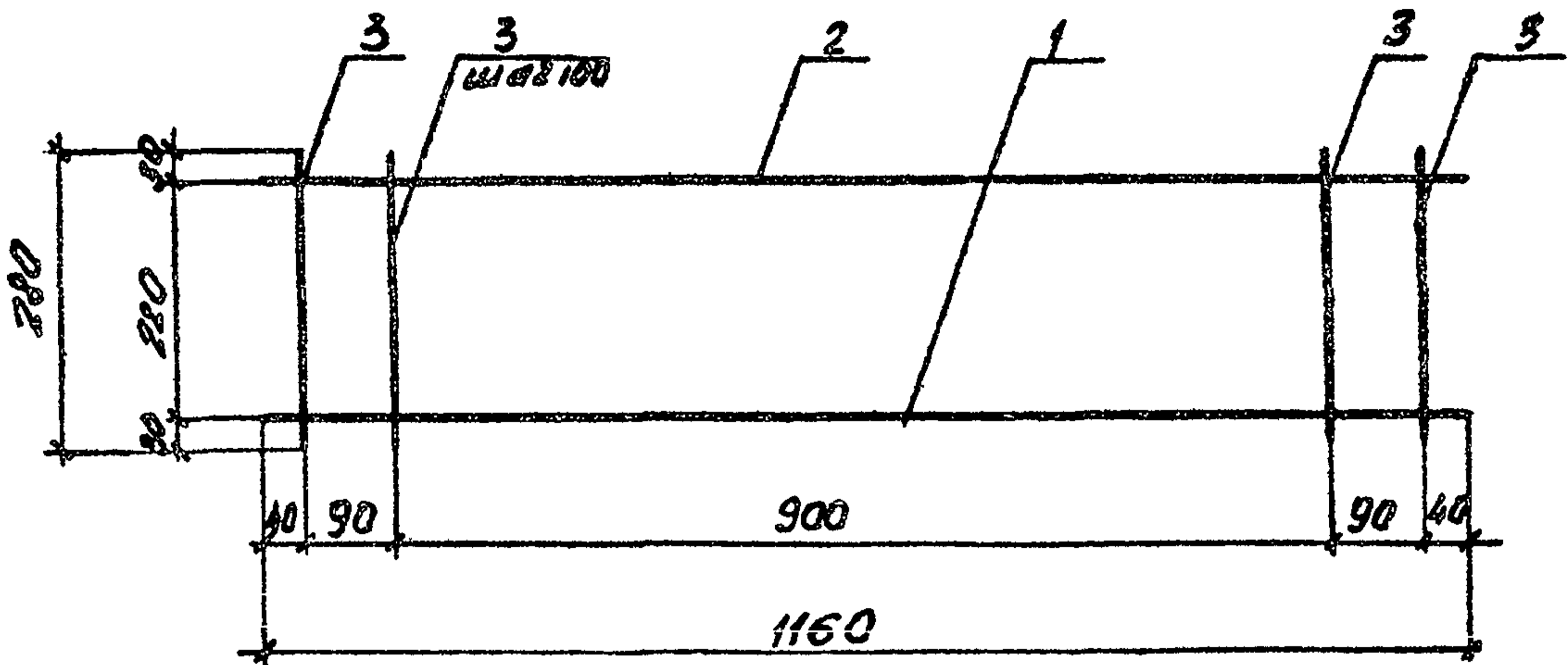
Инв. № подл. Подпись и дата

3.820-13.5				02.01.00		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	17,45	1:10
				Лист	Листов 1	
				Бетитрободроз		

Разроб Дрозд [подпись] 88
 Провер Макеев [подпись] 9986
 ГИП Свиридов [подпись] 5786
 Н.контр Ковш [подпись] 5118
 Нач. отд Кросуцкий [подпись]

Копировал

Формат А4 2208-01



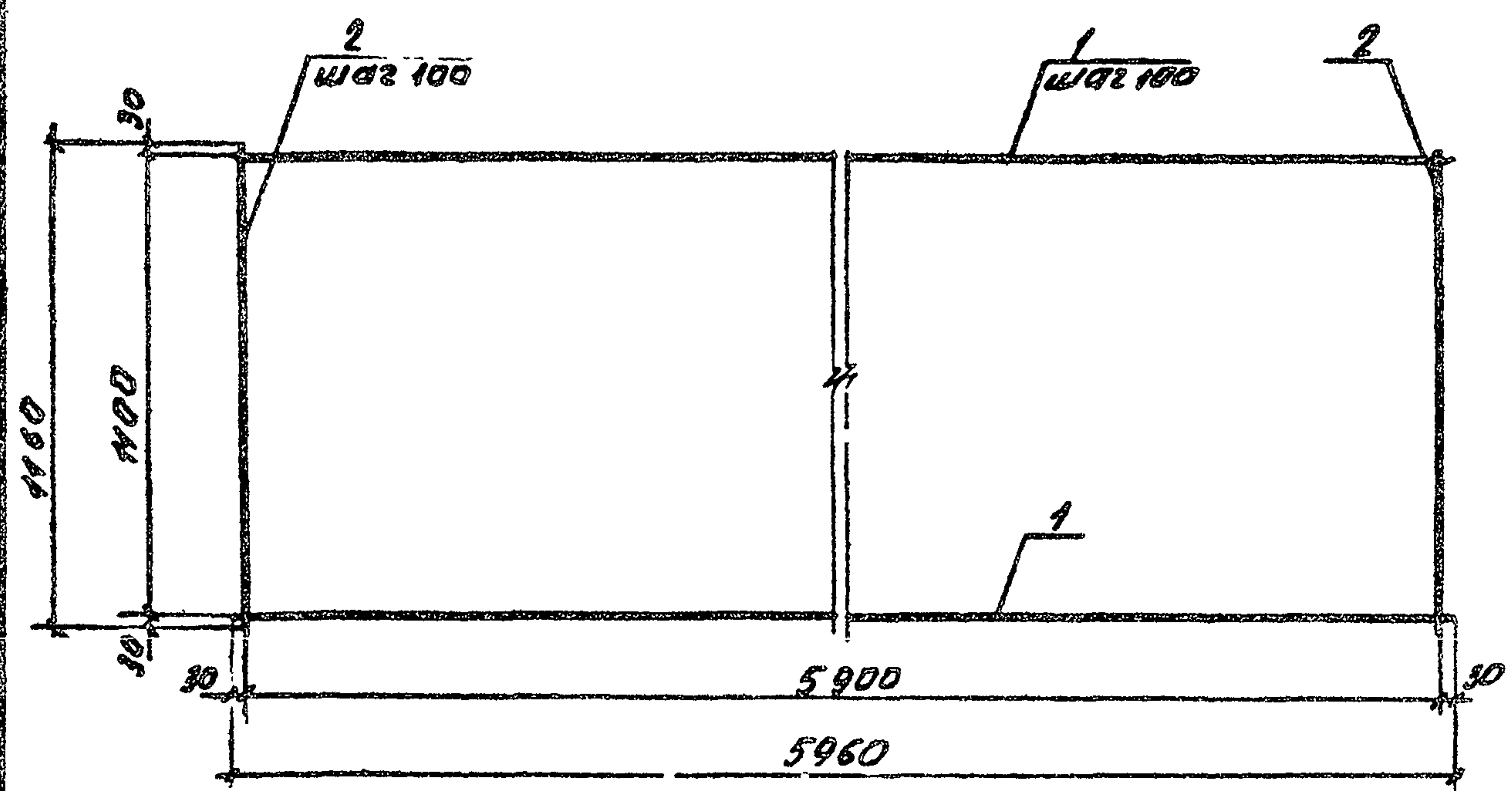
1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	02.02.01	Ø 8A-I ГОСТ 5781-82* L=1160	1	0.46 кг
Б4	2	3.820-13.5	01.02.02	Ø 6A-I ГОСТ 5781-82* L=1160	1	0.26 кг
Б4	3	3.820-13.5	02.01.03	Ø 6A-I ГОСТ 5781-82* L=280	12	0.06 кг

Мин. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.820-13.5		02.02.00				
			каркас плоский КР 5						
			Разработ	Лрозд	ЛМ	508	Стадия	Масса	Масштаб
			Проверил	Махеев	ЛМ	0986	P	1.44	1:10
Мин. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ГНП Свиридов		ЛМ 0986				
			Н.контр Ковш		ЛМ 0987				
			Нач. отд Красуцкий		ЛМ				
				Лист Листов 1					
Белгипроводхоз									

Копировал

Формат А4 2208-01

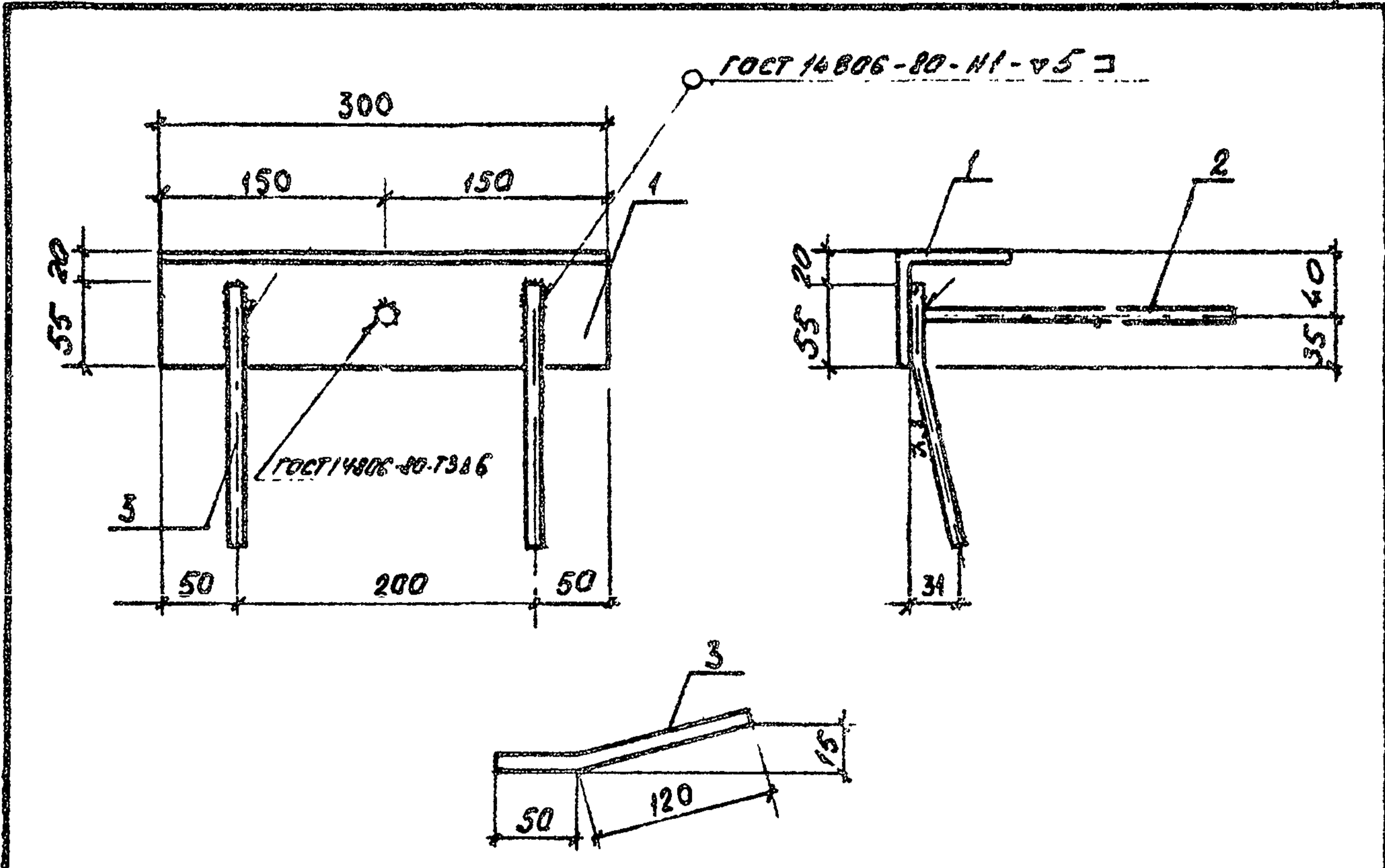


1. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-68

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<i>Детали</i>		
54		1	3.820-13.5	02.03.01 $\Phi 3B_p$ ГОСТ 6727-80 $L=5960$	12	0,31 кг
54		2	3.820-13.5	01.04.02 $\Phi 3B_p$ ГОСТ 6727-80 $L=4160$	60	30 шт. 0,06 кг

			3.820-13.5	02.03.00		
			Сетка арматурная С 2	Стандия	Масса	Масштаб
				Р	7,32	1:20
				Лист	Листов 1	
				Белая проволока		

Создан Л.Роза 28.05.2016
 Проверен Макаев 17.06.2016
 ГИП Белгородская обл. 19.06.2016
 И.Колесников
 Новострой Белгородская обл.



1. Бриварку стержней и антикоррозийное покрытие выполнять в соответствии с СН 393-78.

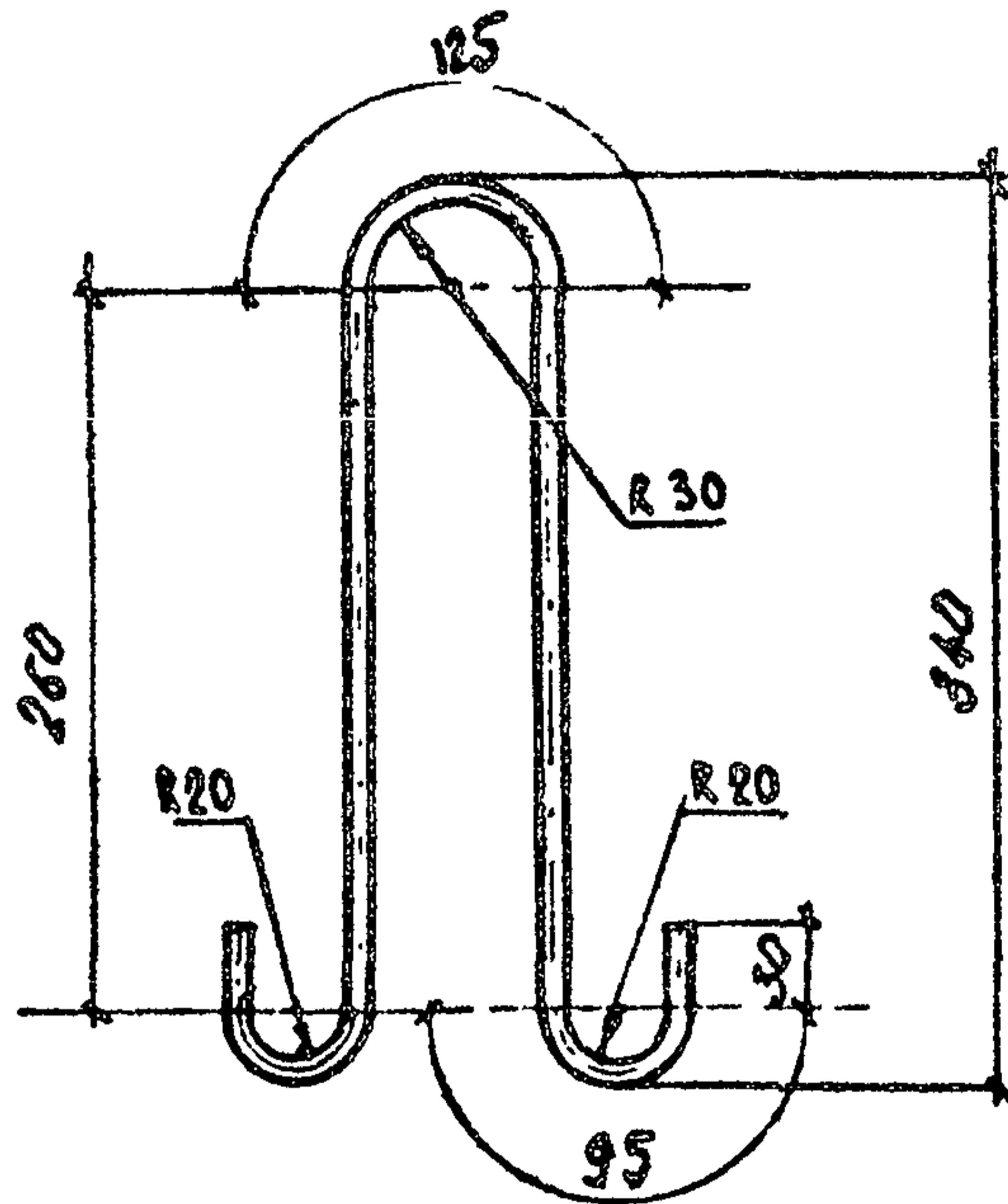
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	02.04.01	Уголок 5-75x75x6 ГОСТ 8509-72 ^н L=300	1	2.06 кг заменить.
Б4	2	3.820-13.5	01.05.02	Ø105-н ГОСТ 5781-82 ^н L=300	1	0.19 кг заменить.
Б4	3	3.820-13.5	01.05.03	Ø105-н ГОСТ 5781-82 ^н L=170	2	0.10 кг

№ инв. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

3.820-13.5			02.04.00		
Изделие закладное			Стария	Масса	Масштаб
ЗД 2			Р	2,15	1:5
Разработчик Дрозд А.В. 15.08			Лист		
Проверил Макаев Вал. 09.86			Листов 1		
ГИП Свиридов 19.86			Белгородской		
И.контр. Кайш 19.86					
Нач. ПК Дроздичев 09.86					

Копировал

Формат А4 2208-01



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам.инв. №	3.820-13.5		02.00.01				
			Разработ	Дрозд	3/85	21.16	Петля строповочная №2	Студия	Масса
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам.инв. №	Проверил	Макеев	1986		Р	0.55	1:5
			ГНП	Свиридов	1.5.86		ФЮЛ-3 ГОСТ 5181-82° е-195	Лист	Листов 1
			Н.контр	Ковш	5.11.86		Белгипроводхоз		
			Начальн	Красуцкий			Вст.Зеп2 ГОСТ 380-71°		

Копировал

Формат А4 2208-01

V-33-1

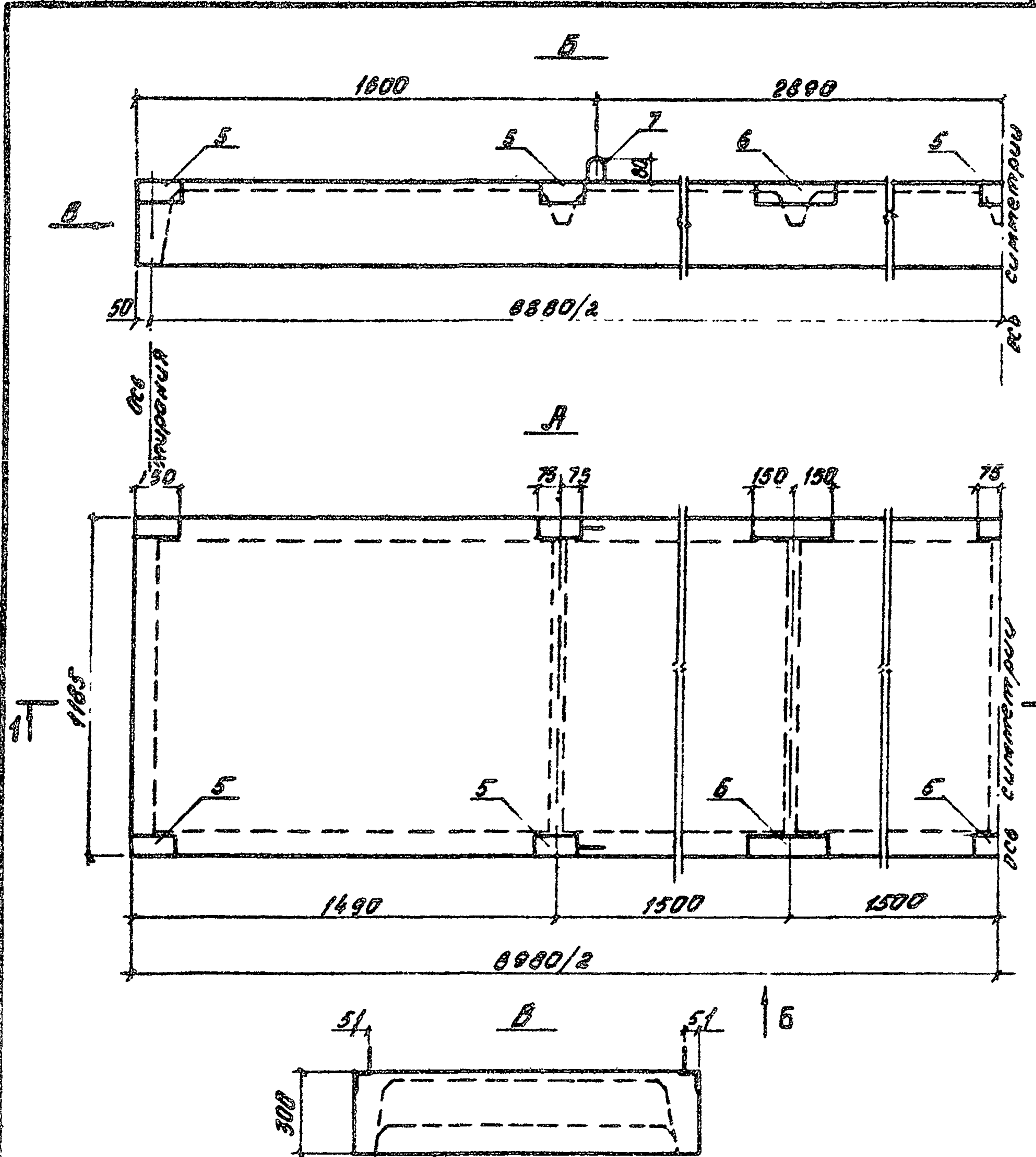
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.820-13.5 00.00.00 ТД	Техническое описание		
A4			3.820-13.5 03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.820-13.5 03.00.00	П 90		
A4	1		3.820-13.5 03.01.00	Каркас плоский КР6	2	73.01кг
A4	2		3.820-13.5 03.02.00	Каркас плоский КР7	2	1.7 кг
A4	3		3.820-13.5 03.03.00	Каркас плоский КР8	5	1.34 кг
A4	4		3.820-13.5 03.04.00	Сетка арматурная СЗ	1	11.04кг
A4	5		3.820-13.5 01.05.00	Изделие закладное ЗД1	10	заимств. 1.42кг
A4	6		3.820-13.5 02.04.00	Изделие закладное ЗД2	4	заимств. 2.45 кг
				<u>Детали</u>		
A4	7		3.820-13.5 03.00.01	Петля строповочная ПЗ	4	1.27кг
A4	8		3.820-13.5 01.00.02	Ф10 А-Г ГОСТ 5781-82 ^н L=770	8	заимств. 0.46кг
				<u>Материалы</u>		
				<u>Бетон тяжелый</u>		
				B25 F150 W4		
				ГОСТ 25192-82		0.93 м ³

Инв. № подл.	Подпись и дата			3.820-13.5 03.00.00					
	Взам. инв. №			Разраб. <i>Литковская А.А.</i> 07.86					
				Провер. <i>Макеев Ю.М.</i> 09.86			Стадия		
				ГИП <i>Свиридов</i> 09.86			Лист		
			Н. контр. <i>Ковца</i> 01.86			Листов			
			Нач. отд. <i>Свободный</i> 01.86			Р			
Плита пешеходного мостика П 90						7			
						Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ г. Минск			

Копировал

Формат А4

2208-01

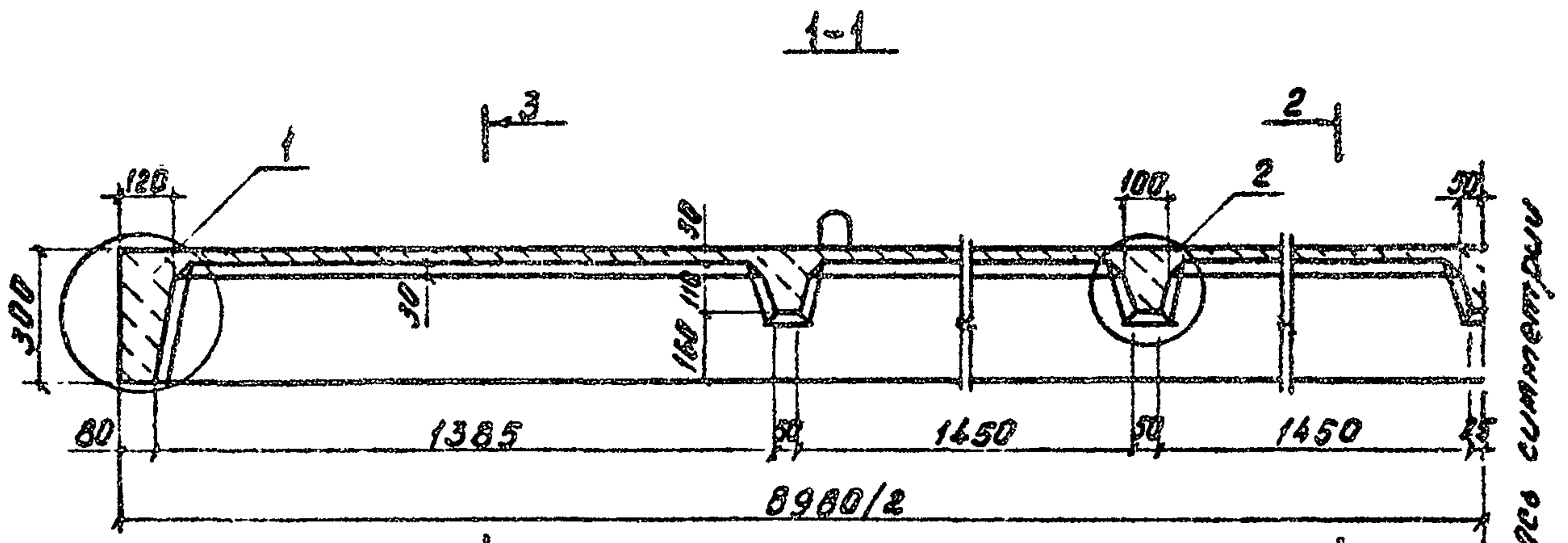


22.02.86	Рутковский	Служб.	07.86
	Троцкий	Масл.	09.86
	ГУП	Свободов	09.86
	Иркутск	Ковил	01.86

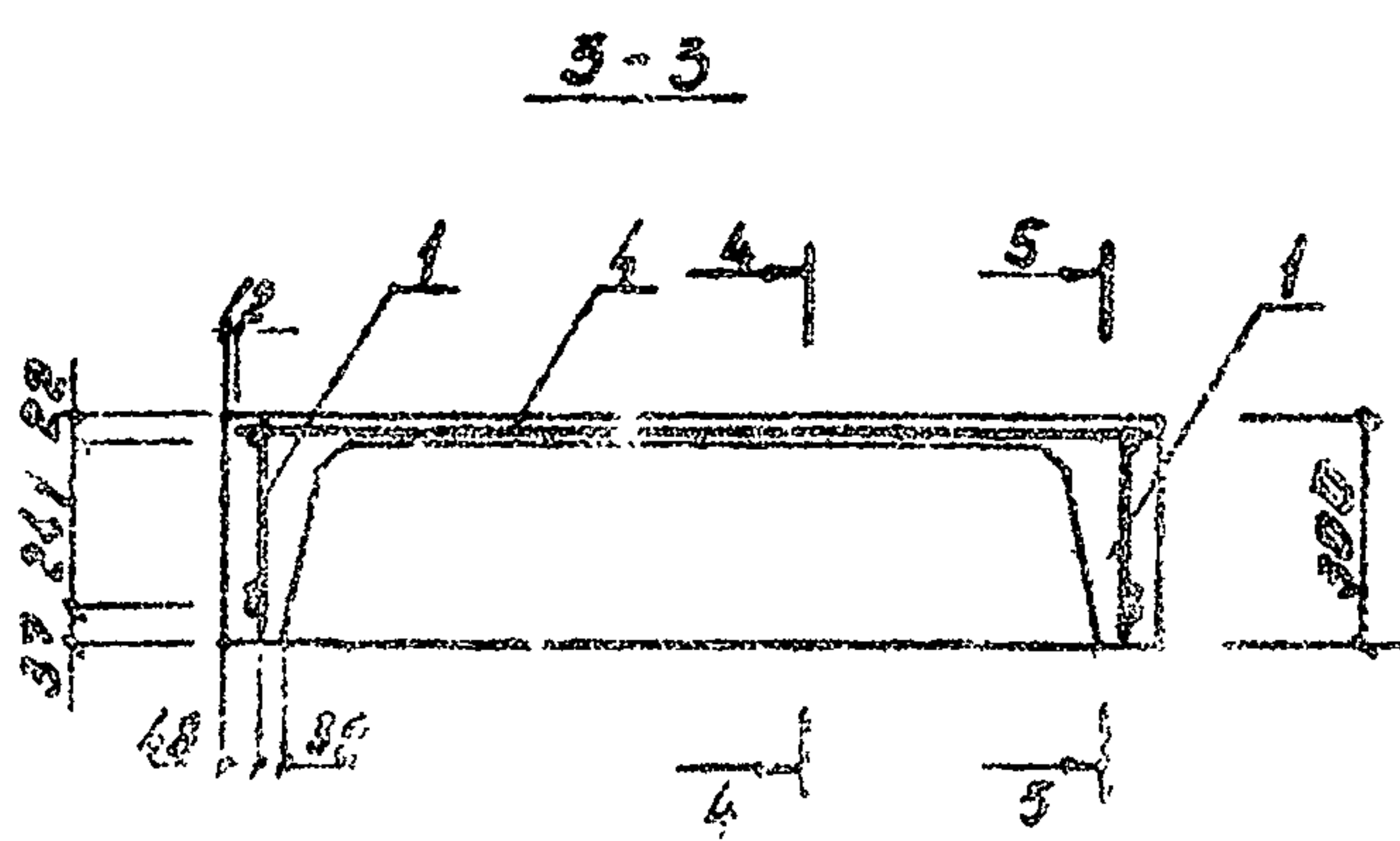
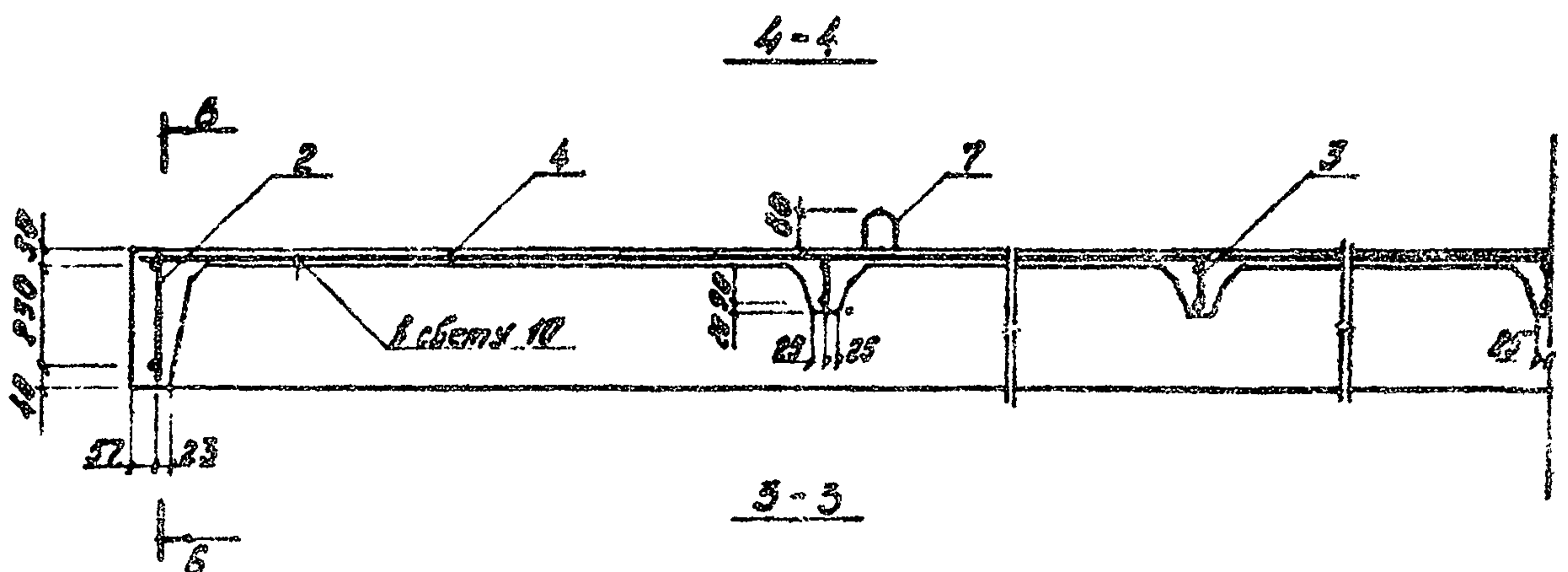
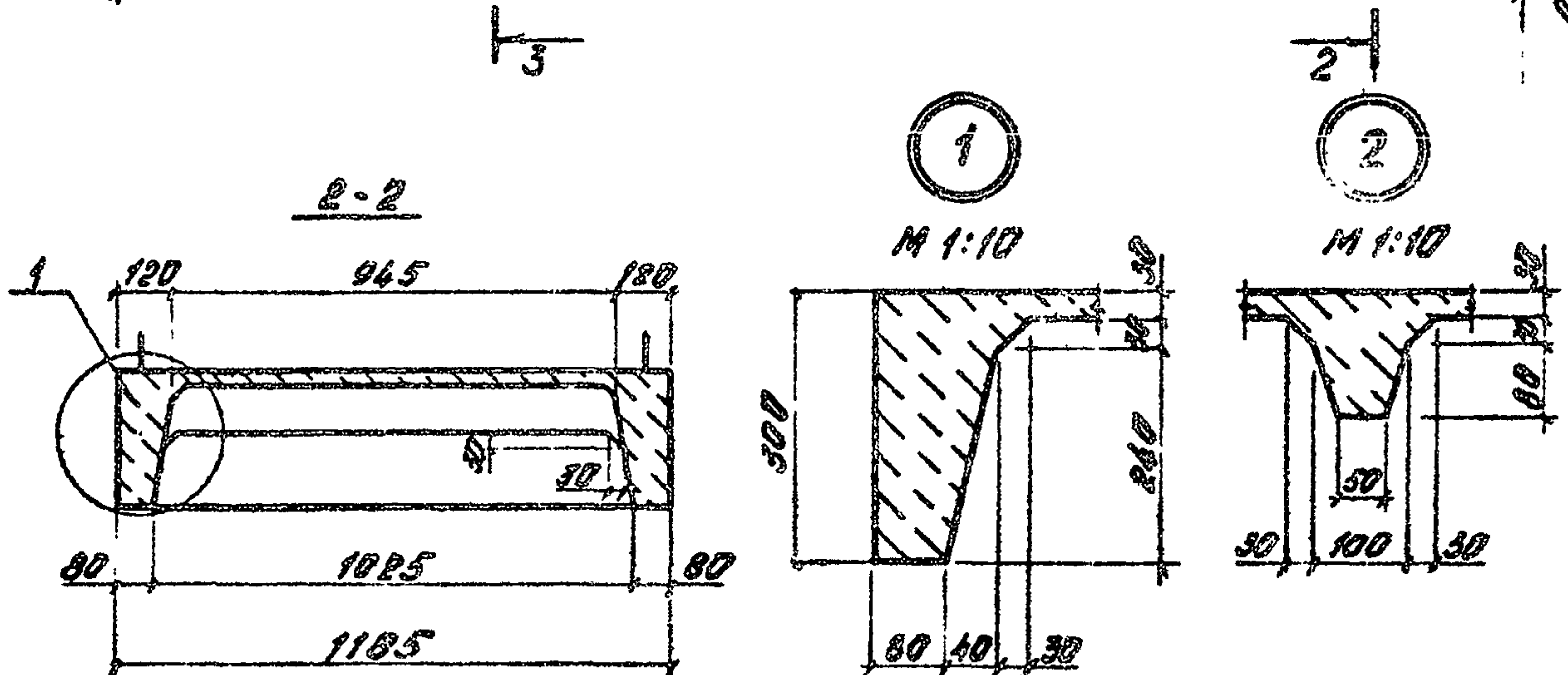
3.820-13.5		03.00.00.СБ	
Плита пешеходного мостика П-90			
Стация	Масса	Масштаб	
Р	2320	1:20	
Лист 1		Листов 3	
Белгородская			

Копировал

Формат А0 2208-01



ВЕС СУММАРНЫЙ



Имя, № подл. Подпись и дата. Взам.инв. №

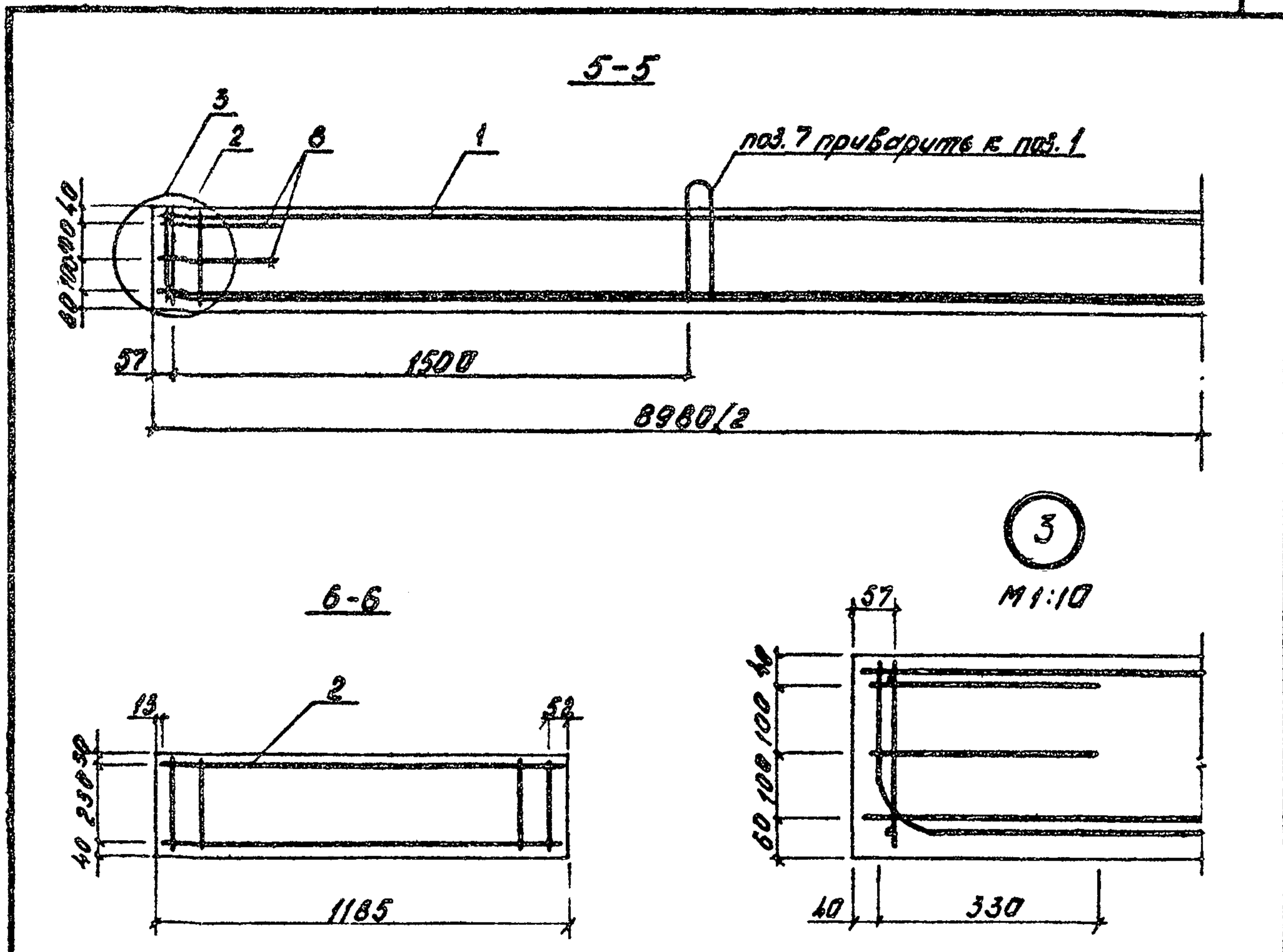
5.820-13.5

03.00.00 СБ

Лист 2

Копировал

Формат А4 2208-01



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									Всего
	Арматура класса									
	А-I			А-II		Вр-I				
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*			
	φ6	φ8	φ10	φ14	Итого	φ22	Итого	φ3	Итого	
П-90	5.06	25.96	19.78	5.08	55.88	109	109	11.04	11.04	175.92

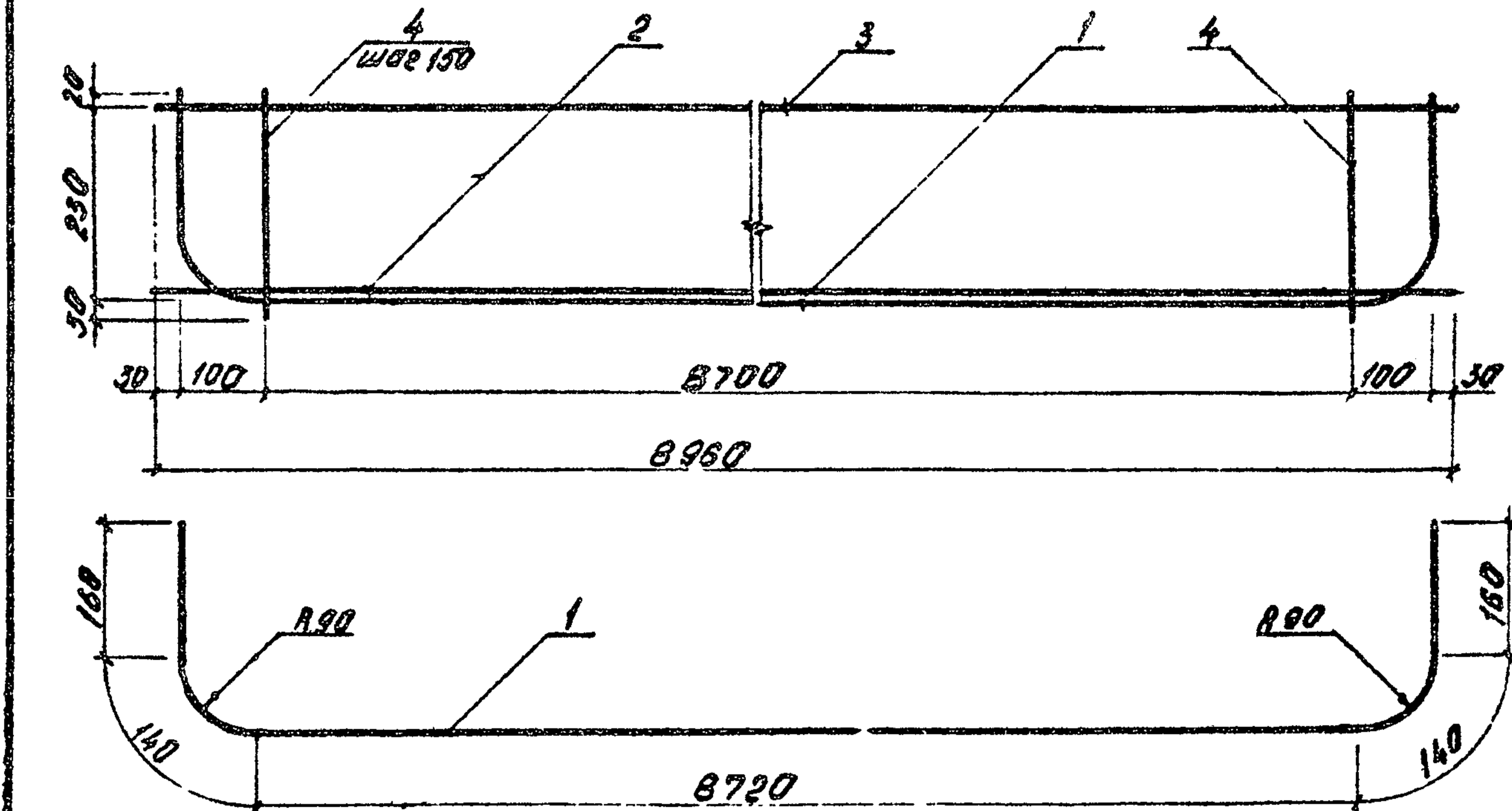
Изделия закладные				Общий Всего расход	
Арматура класса		Прокат марки			
А-II		Сталь угловая			
ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72*			
φ10	Итого	175x15x6	Итого		
5.46	5.46	18.54	18.54	24.0	199.92

Инв. № подл. Подпись и дата. Возм. инв. №

3.820 - 13.5 03.00.00 СБ Лист 3

Копировал

Формат А4 2208-01



1 Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и ОН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Детали</i>		
Б4		1	3.820-13.5 03.01.01	Ф22 А-П ГОСТ 5781-82 L=9320	1	27,8 кг
Б4		2	3.820-13.5 03.01.02	Ф22 А-П ГОСТ 5781-82 L=8960	1	26,7 кг
Б4		3	3.820-13.5 03.01.03	Ф10 А-Г ГОСТ 5781-82 L=8960	1	5,53 кг
Б4		4	3.820-13.5 03.01.04	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-82 L=280	118	0,11 кг

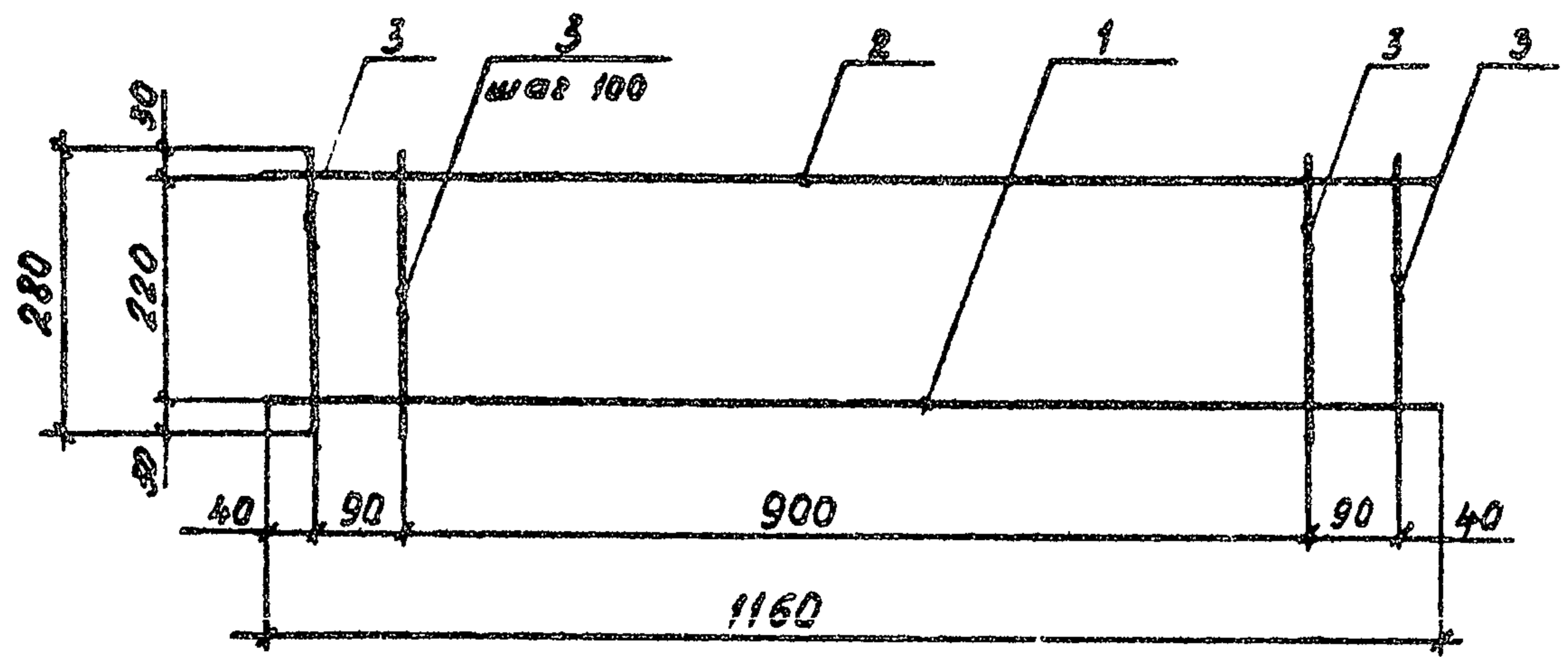
Числ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				3.820-13.5	03 01.00		
				Каркас плоский КРБ	Стандия	Масса	Масштаб
					Р	73.01	1:10
					Лист	Листов 1	
					Белгипроробхоз		

Разработ Рутковская ЗФУ 07.86
 Проверил Макаев МВМ 09.86
 ГИП Свиридов СВФ 09.86
 И контр Ковш КВМ 01.86
 Нач отп Тросуцкий В.И.

Копировал

Формат А4 2208-01

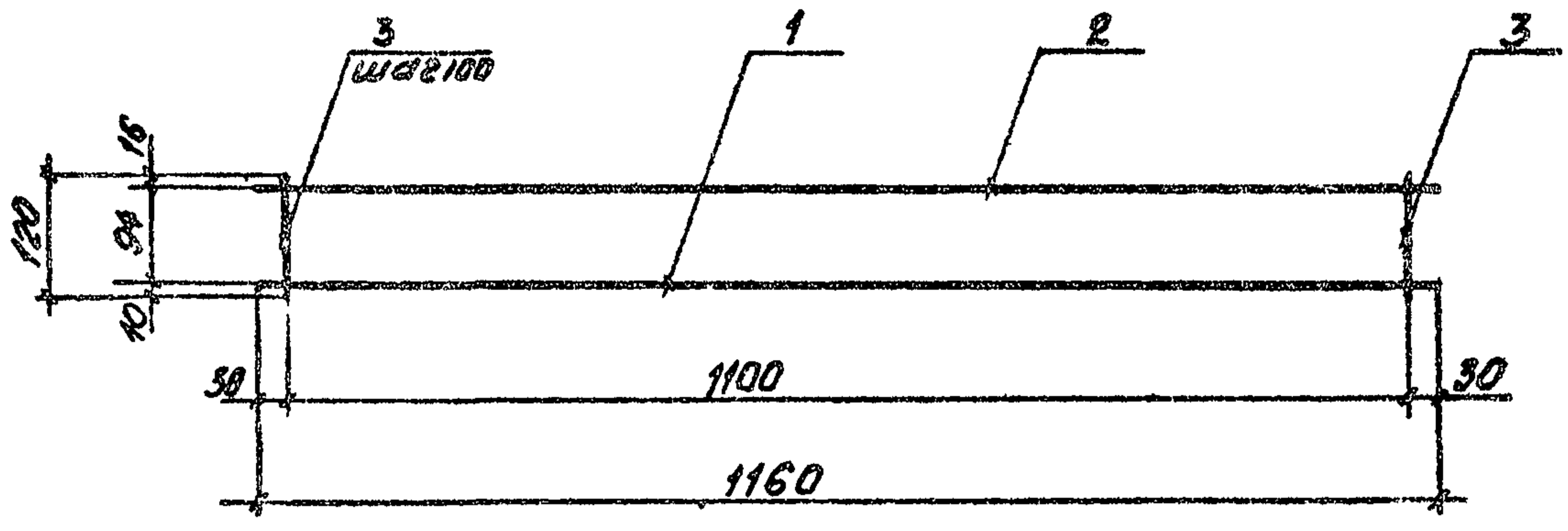


Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.820-13.5 03.02.01	Ø10A-I ГОСТ 5781-82* l=1160	1	0.72 кг ЗЕМЕТЬ
Б4		2	3.820-13.5 01.02.02	Ø6A-I ГОСТ 5781-82* l=1160	1	0.26 кг ЗЕМЕТЬ.
Б4		3	3.820-13.5 02.01.03	Ø6A-I ГОСТ 5781-82* l=280	12	0.06 кг

			3.820-13.5	03.02.00			
				Каркас плоский КР 7	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	1.70	1:10
					Лист	Листов 1	
				Белеупроводков			

Разработ	Л.О.З.Д.	18.05	19.86
Проверил	М.А.Г.Е.Е.В.	19.05	19.86
Г.И.П.	Б.И.Д.И.С.С.В.	18.05	19.86
И.к.р.т.о.	К.С.Б.И.	18.05	19.86
Кор. д.т.с.	К.О.С.И.С.И.В.	18.05	19.86



1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и си 393-78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	03.02.01	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 ^в L=1160	1	0.72 кг Заметно
Б4	2	3.820-13.5	01.02.02	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 ^в L=1160	1	0.26 кг Заметно
Б4	3	3.820-13.5	01.03.01	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 ^в L=120	12	0.09 кг

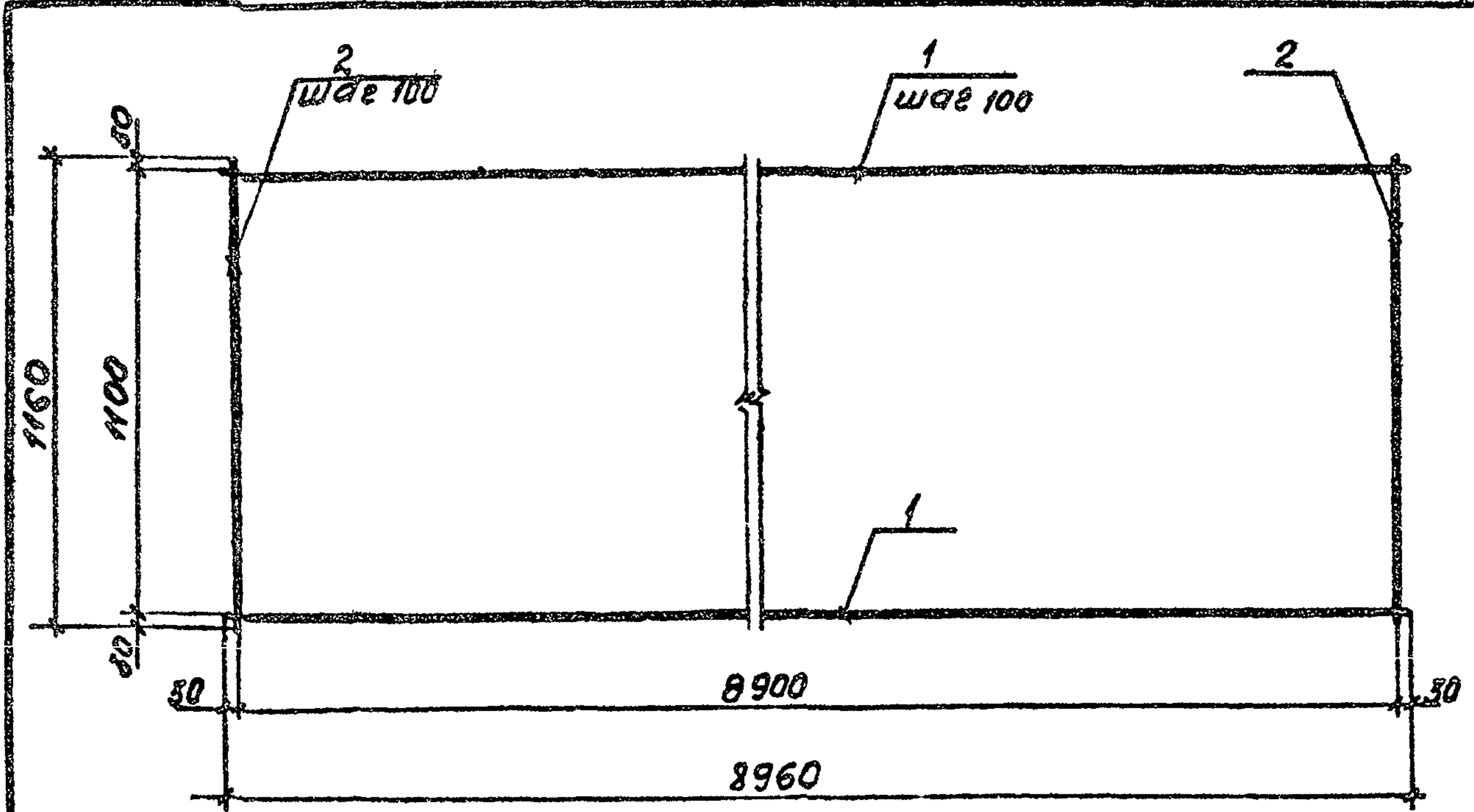
Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

3.820-13.5			03.03.00			
Каркас плоский КР-8				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	1.34	1:10
				Лист	Листов 1	
				Белый проводной		

Разработчик: А.Розов
Проверил: Максимов
Инженер: С.И.Свиридов
Н.К.Камаров
Начальник: Косачинский

Копировал

Формат А4 2208-01



1. Сетку изготовляют при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-68.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
51		1	3.820-13.5 03.04.01	Ø3Bp-1 ГОСТ 6727-80 L=8960	12	0.47 кг
54		2	3.820-13.5 01.04.02	Ø3Bp-1 ГОСТ 6727-80 L=1160	90	30 штук 0.06 кг

3.820-13.5

03.04.00

Сетка арматурная
СЗ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11.04	1:20
Лист		Листов 1

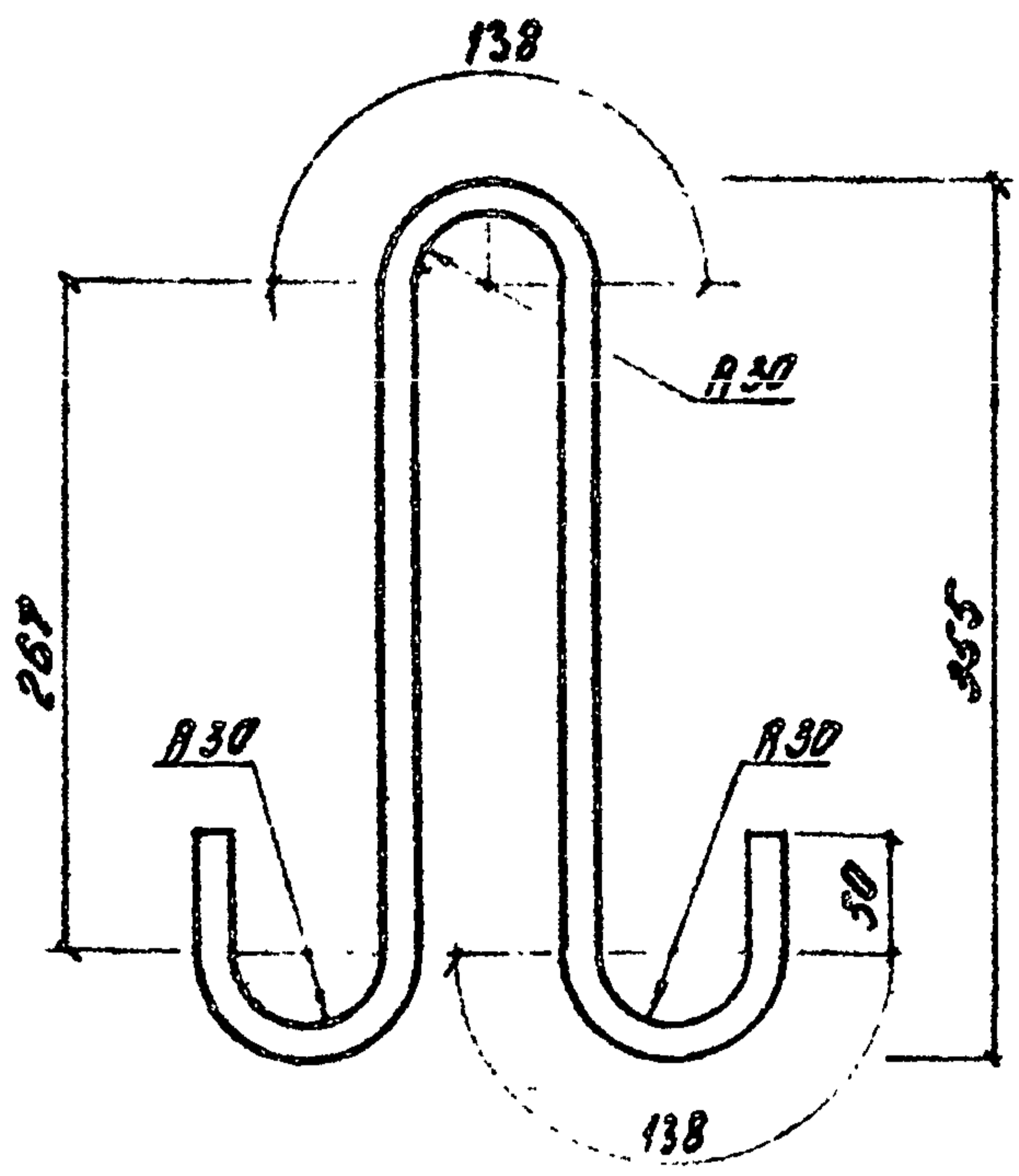
Разработ Дрозд 18/5-18/5
 Проверил Макаревич 18/5 09.86
 ГИП Свиридов 09.86
 Н.контр Ковш 51X06
 Нач.впа Красчица

Белгипробоудхоз

Копировал

Формат А4 2208-01

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам.имб. №	3.820-13.5		03.00.01				
						Стадия	Масса	Масштаб	
			Изработ	Виткозская	07.86	Петля строповочная ПЗ	Р	1.27	1:5
			Проверил	Макеев	09.86		Лист	Листов 1	
			Гип	Свиридов	07.86	Ф 14А-Г ГОСТ 5781-82 № 1048	Белгипроводжос		
			Н.контр	Кобш	5/188	Вст 3 сп 2 ГОСТ 380-71			
			Нач. отд	Красчику					

Копировал

Формат А4 2208-01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
1/4			3.820-13.5 00.00.00.Т0	Техническое описание		
1/4			3.820-13.5 04.00.00.СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1/4	1		3.820-13.5 04.01.00	Каркас плоский КР9	2	2.82 кг
1/4	2		3.820-13.5 04.02.00	Изделие закладное ЗД3	1	3.66 кг
1/4	3		3.820-13.5 04.03.00	Изделие закладное ЗД4	2	2.20 кг
				<u>Детали</u>		
1/4	4		3.820-13.5 04.00.01	Петля строповочная П4	2	0.37 кг
5/4	5		3.820-13.5 04.00.02	Ø12 А-III ГОСТ 5781-82* l=1280	1	1.14 кг
5/4	6		3.820-13.5 01.01.03	Ø6 А-I ГОСТ 5781-82* l=180	26	0.04 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				B25 F150 W4		
				ГОСТ 25192-82		0.055 м³

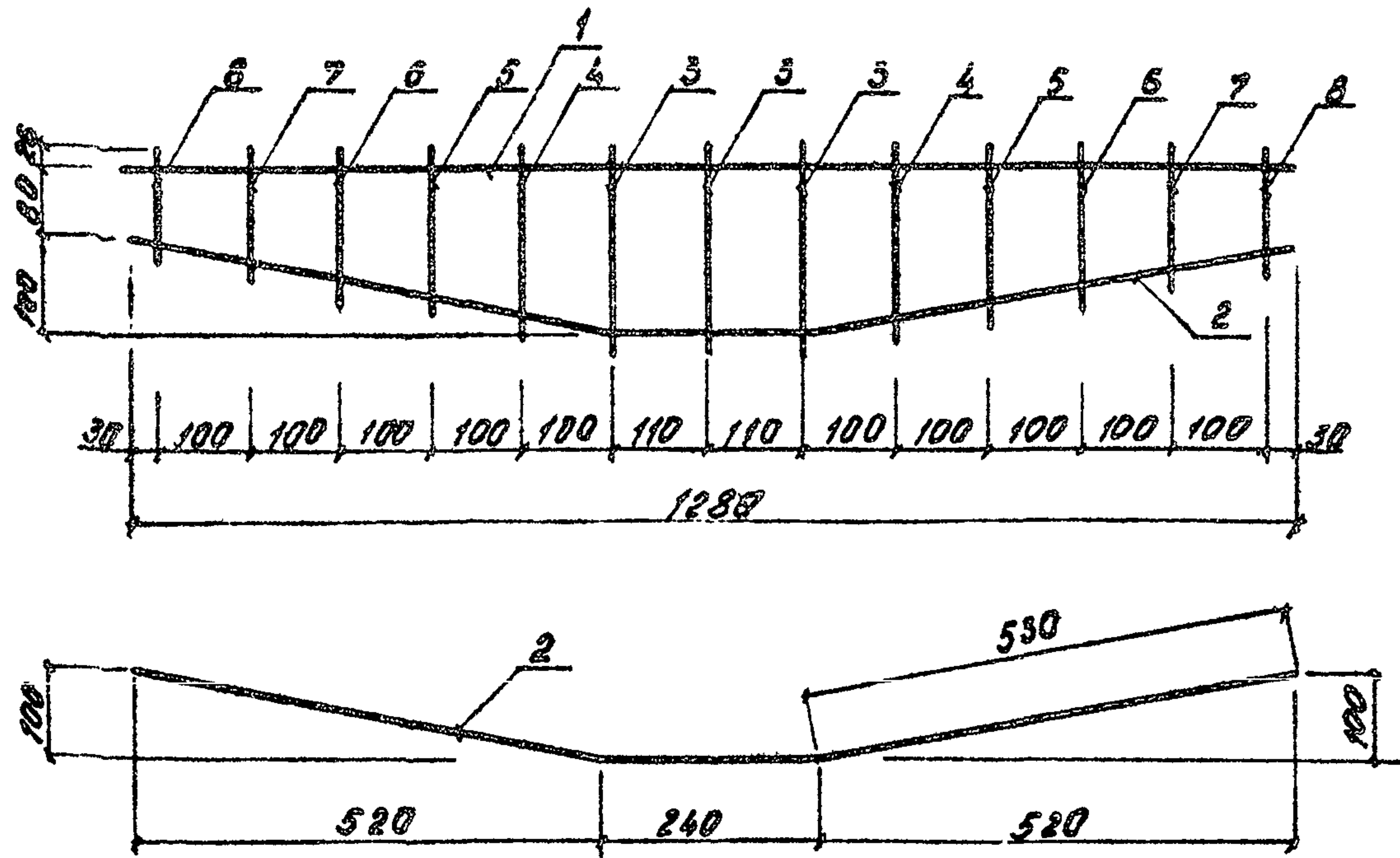
ИНВ. № ПОДЛ. Подпись и дата. Взам инв. №

		3.820-13.5		04.00.00	
Разраб.	Витковский	Провер.	Маслов	Студия	Лист
ГИП	Витковский	ГИП	Маслов	Р	Листов
Н. контр.	Ковш	Н. контр.	Маслов	Минводхоз БССР	
Нач. отд.	Витковский	Нач. отд.	Маслов	БЕЛГИПРОВОДХОЗ	
				г. Минск	

Копировал.

Формат А4

0003-01



1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Детали</i>		
54		1	3.820-13.5 04.00.02	Ф12 А-III ГОСТ 5781-82 ^л L=1280	1	1.14кг
54		2	3.820-13.5 04.01.01	Ф12 А-III ГОСТ 5781-82 ^л L=1300	1	1.15кг
54		3	3.820-13.5 04.01.02	Ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ^л L=230	3	0.05кг
54		4	3.820-13.5 04.01.03	Ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ^л L=215	2	0.05кг
54		5	3.820-13.5 04.01.04	Ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ^л L=195	2	0.04кг
54		6	3.820-13.5 04.01.05	Ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ^л L=175	2	0.04кг
54		7	3.820-13.5 04.01.06	Ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ^л L=155	2	0.03кг
54		8	3.820-13.5 04.01.07	Ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ^л L=135	2	0.03кг

3.820-13.5 04.01.00

Каркас плоский
КР9

Стандия	Масса	Масштаб
Р	2.82	1:10

Лист Листов 1

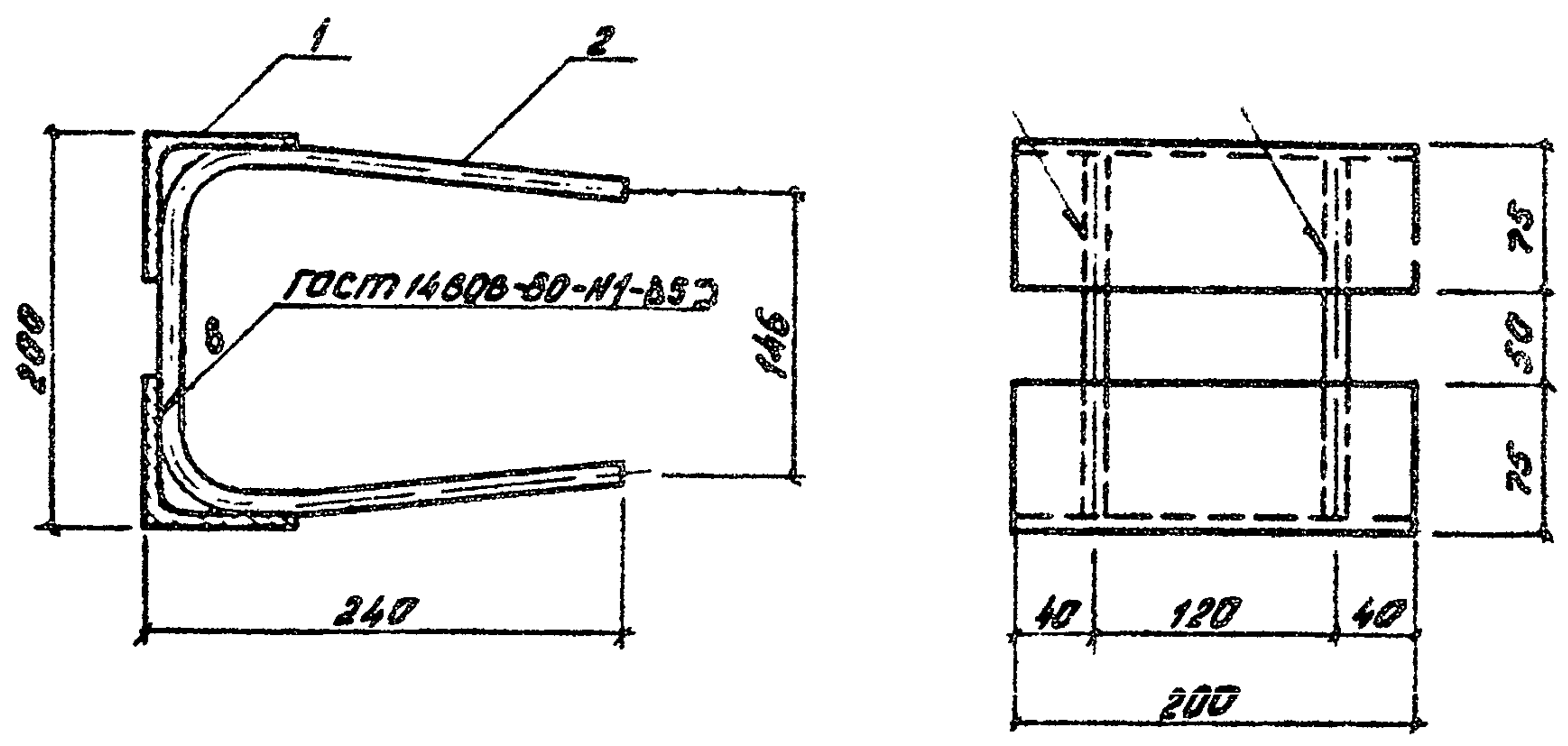
Белеупроводхоз

Лист. № подл. Подпись и дата. Е.З.М.В.И.П.

Исполн	Дутковская	Контр-09.86
Проверил	Макеев	Лист 09.86
Г.И.П.	Свиридов	09.86
Н.контр	Ковш	09.86
Нач. отд.	Сосницкий	

Копировал

Формат А4 2208-01



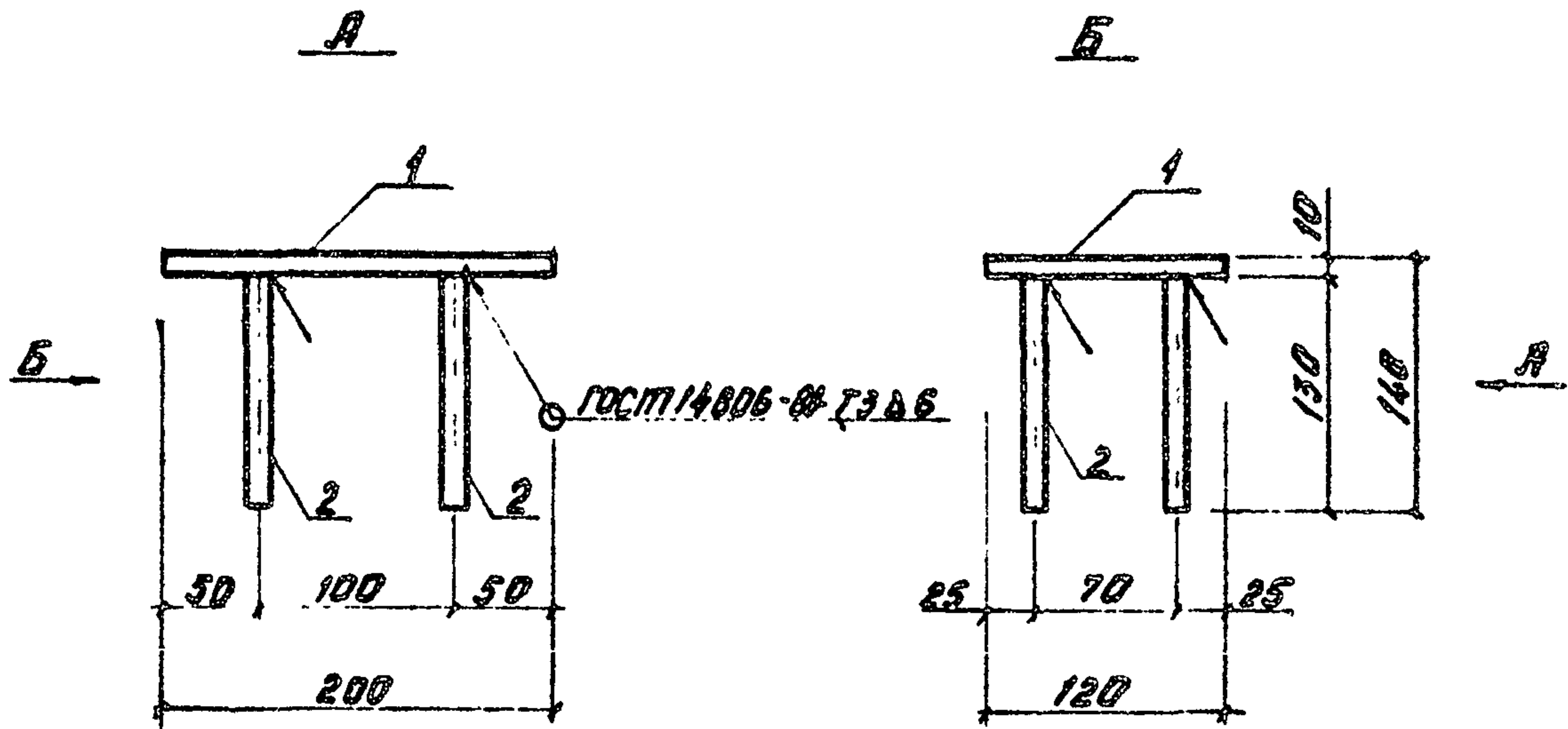
1. Приварку стержней и антикоррозийное покрытие выполнять в соответствии с СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	04.02.01	Уголок Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 l=200	2	1.87 кг
П4	2	3.820-13.5	04.02.02	Ф10 А-III ГОСТ 5781-82 ^в l=150	2	0.46 кг

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.820-13.5	04.02.00
23.03.86	Дуткозков	В.И.	09.86		
23.03.86	Иванов	М.И.	09.86		
Г.И.П.	Свиридов	В.И.	09.86		
И.контр.	Ковш	В.И.	09.86		
Нач. отд.	Корсунский	А.			

Изделие закладное ЗДЗ		
Стадия	Масса	Масштаб
р	3.66	1:5
Лист	Листов 1	
Белгипроводхоз		



1. Приварку стержней и антикоррозийное покрытие выполнять в соответствии с СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Деталь</u>		
Б4	1	3.820-13.5	04.03.01	Полоса 10x120 ГОСТ 103-76 l=200	1	1.88 кг
Б4	2	3.820-13.5	04.03.02	φ10 А-Ш ГОСТ 5781-82 [*] l=130	4	0.08 кг

3.820-13.5

04.03.00

Изделие закладное
ЗД4

Стадия Масса Масштаб

Р 2.20 1:5

Лист Листов 1

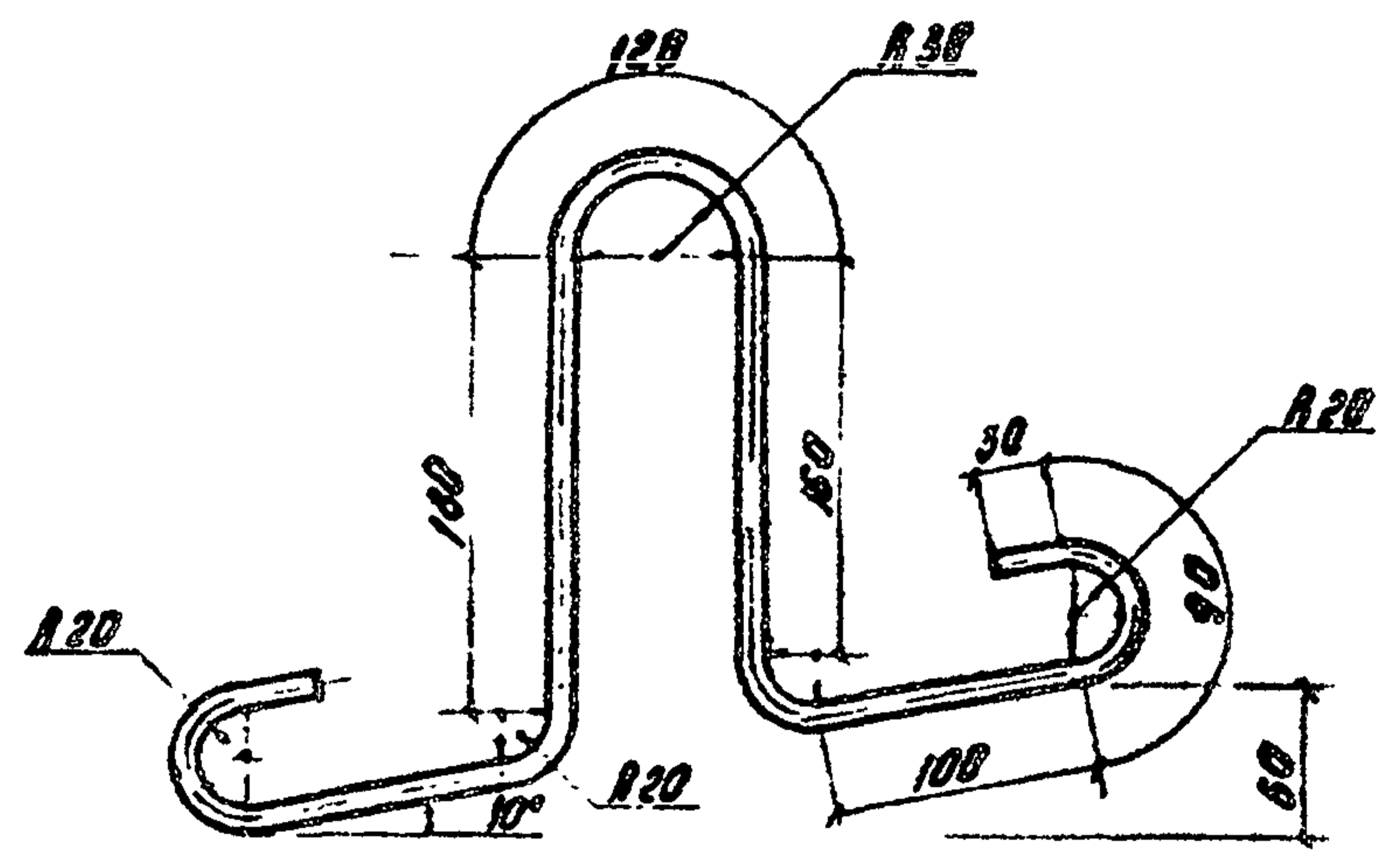
Белгород

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Директор: Думковская Е.С. 08.86
Проектировщик: Ивасев А.И. 05.86
Г.С.П.: Суриков С.И. 1.86
Инженер: Ковалев С.И. 18.86
Машинист: Суриков С.И. 18.86

Копировал

Формат А4 2202-04



Имя	№ подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №	3.820-13.5			04.00.01		
					Стандия	Масса	Масштаб			
					Петля строповочная № 4			Р	0.37	1:5
					Ф8.А-I ГОСТ 5781-82 с 9.30			Искз		Искзос
					Вст 3 с 2 ГОСТ 380-71			Белытроводе		

Полмровел

Формат А4 2208-01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			3.820-13.5 00.00.00 ТО	Техническое описание		
A4			3.820-13.5 05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1	3.820-13.5	05.01.00	Каркас плоский КР10	2	2.72кв
A4	2	3.820-13.5	05.02.00	Изделие заводное 305	2	2.68кв
				Детали		
A4	3	3.820-13.5	05.00.01	Петля страховочная П5	3	0.67кв
B4	4	3.820-13.5	04.01.02	Ф6А-I ГОСТ 5781-82* P-230	26	30мстб 0.05кв
B4	6	3.820-13.5	04.00.02	Ф12А-II ГОСТ 5781-82* P-1280	1	30мстб 1.14кв
				Переменные данные для исполнения		
			05.00.00			СТ 25
				Сборочные единицы		
A4	5	3.820-13.5	05.03.00	Каркас плоский КРН	1	12.8кв
			05.00.00-01			СТ 30
				Сборочные единицы		
A4	5	3.820-13.5	05.03.00-01	Каркас плоский КР12	1	15.35кв

Имя, № подл. Подпись и дата	Взам. инв. №	
	Разраб.	Дрозд
	Провер.	Макеев
	ГИП	Свиридов
Имя, № подл.	Подпись и дата	
Н. контр.	Ковши	
Нач. отд.	Козыцкий	

3.820-13.5

05.00.00

Стойка

СТ 25м... СТ 60м

Стадия	Лист	Листов
P	1	2

Минводхоз БССР
БЕЛГИПРОВОДХОЗ
г. Минск

Копировал

Формат А4

2208-01

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>05.00.00-02</u>		СТ 35
				<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	5	3.820-13.5	05.03.00-02	Каркас плоский КР13	1	17.9к2
				<u>05.00.00-03</u>		СТ 40
				<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	5	3.820-13.5	05.03.00-03	Каркас плоский КР14	1	20.5к2
				<u>05.00.00-04</u>		СТ 50
				<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	5	3.820-13.5	05.03.00-04	Каркас плоский КР15	1	25.6к2
				<u>05.00.00-05</u>		СТ 60
				<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	5	3.820-13.5	05.03.00-05	Каркас плоский КР16	1	30.75
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		см. табл.
				B25 F150 W4		
				ГОСТ 25192-82		

Копия, с которой подписан и дата (взл. инв. №)

3 820-13.5

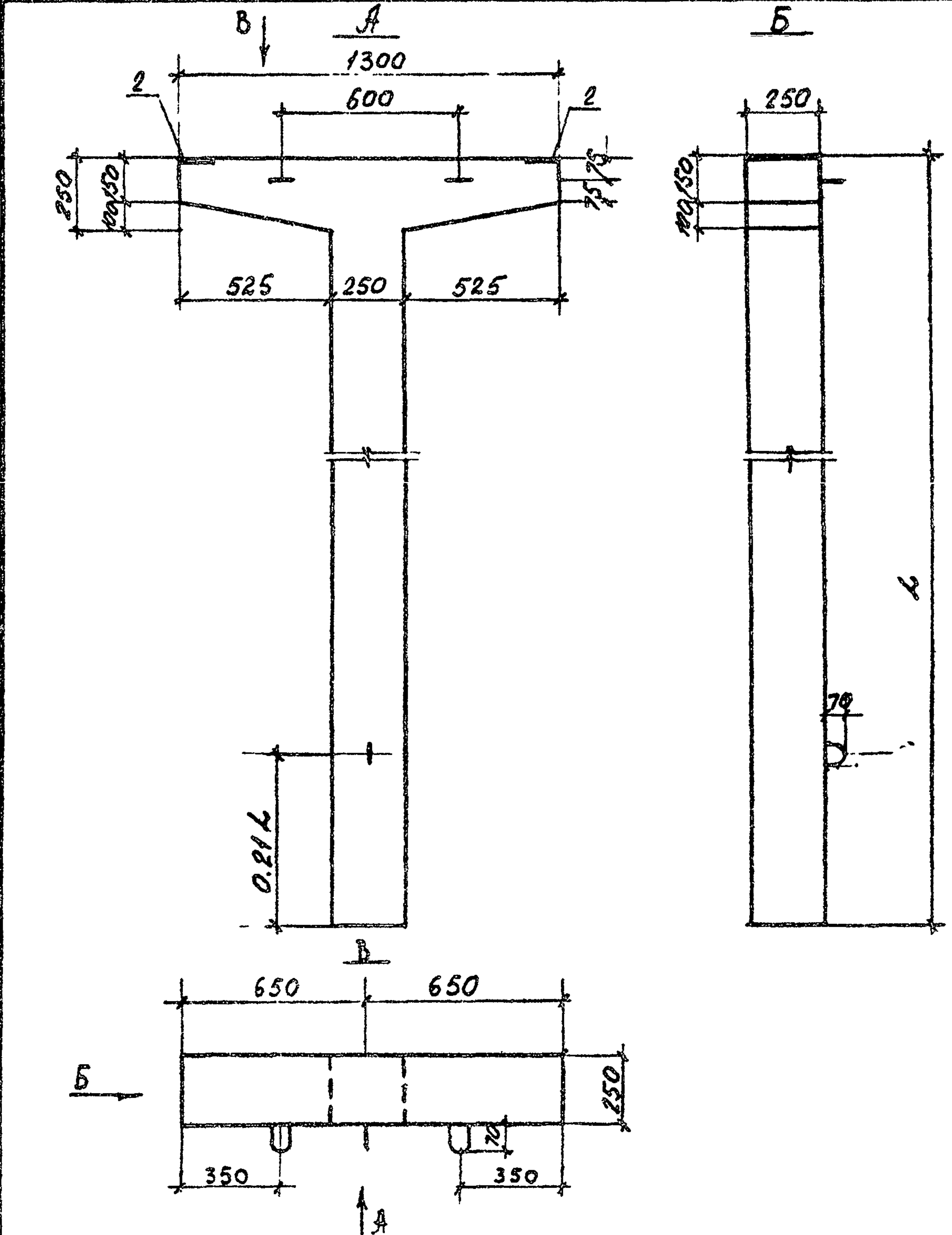
05.00.00

Лист
2

Копировал

Формат А 4

2208-01

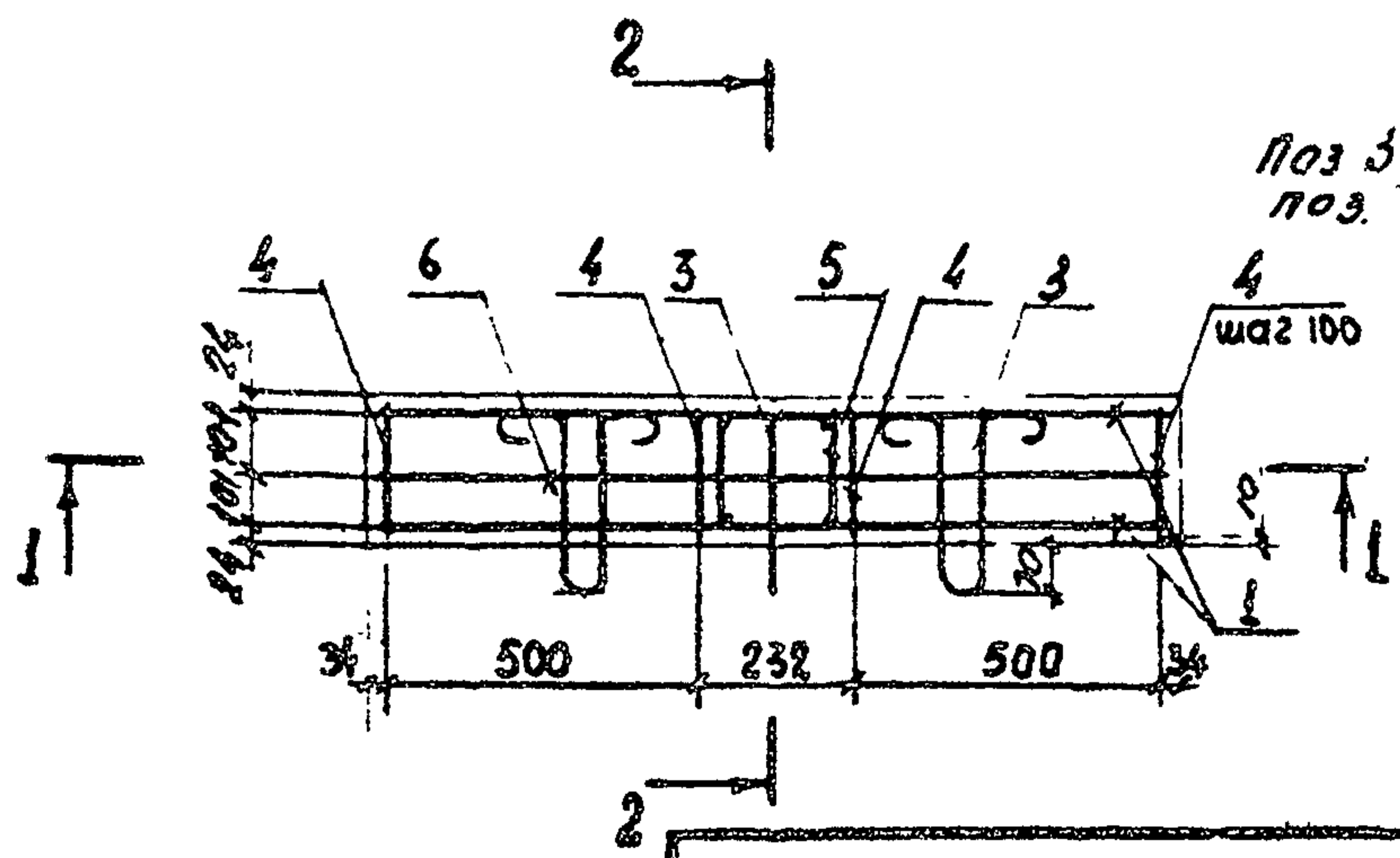
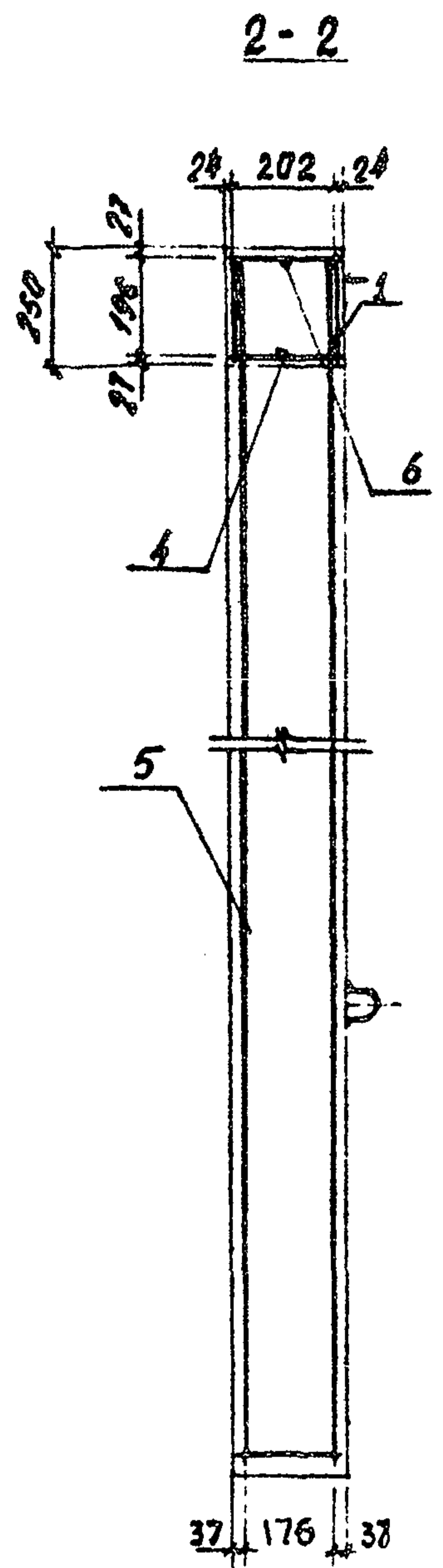
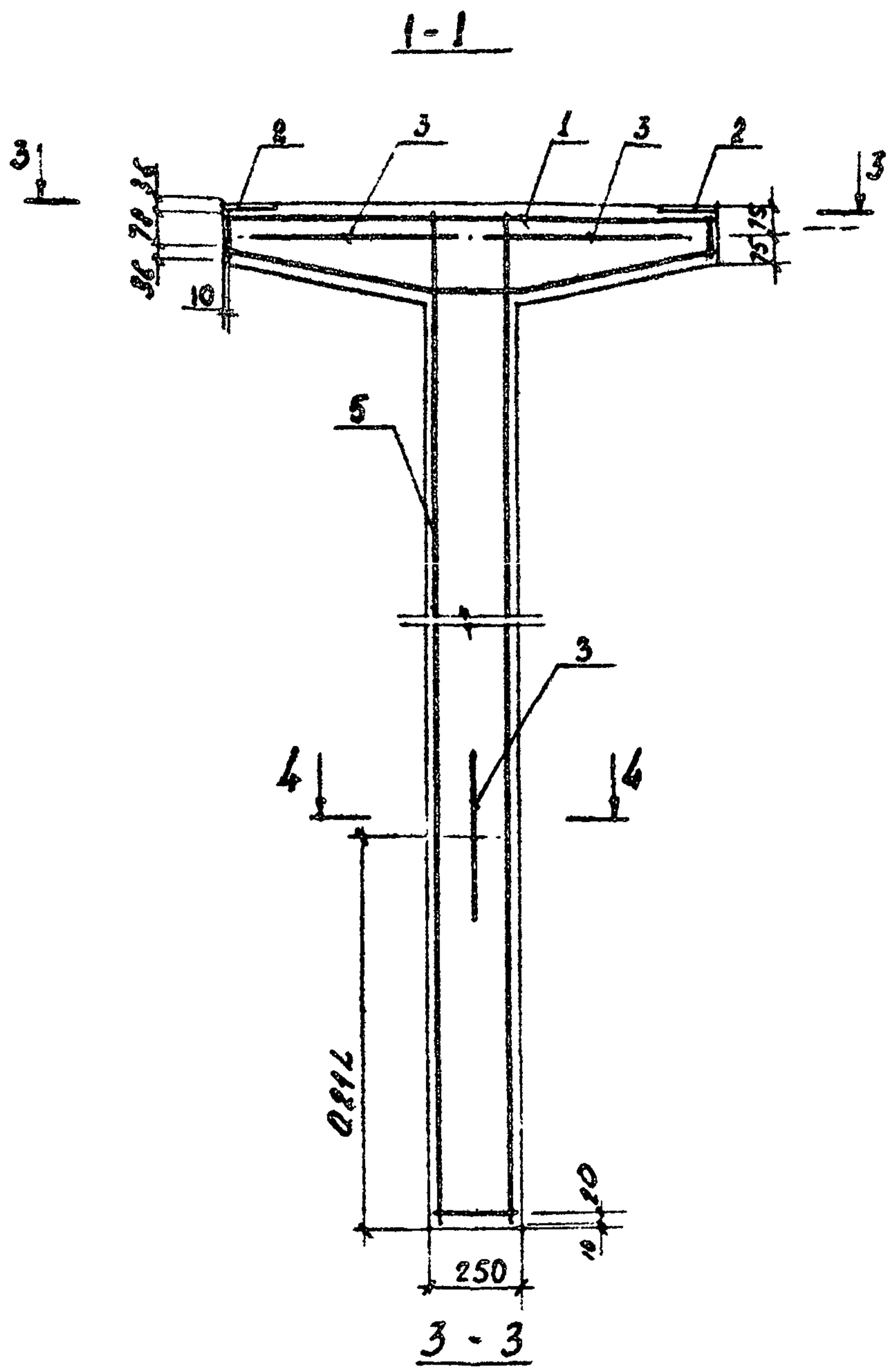


Лист № подл.	Подпись и дата		
	Взам. инв. №		
	Розов А. А.	13.12	1986
	Гробов М. А.	13.12	1986
	Г. И. П.	С. В. П.	1986
Инженер	Колесников	13.12	1986
Мастер	Колесников	13.12	1986

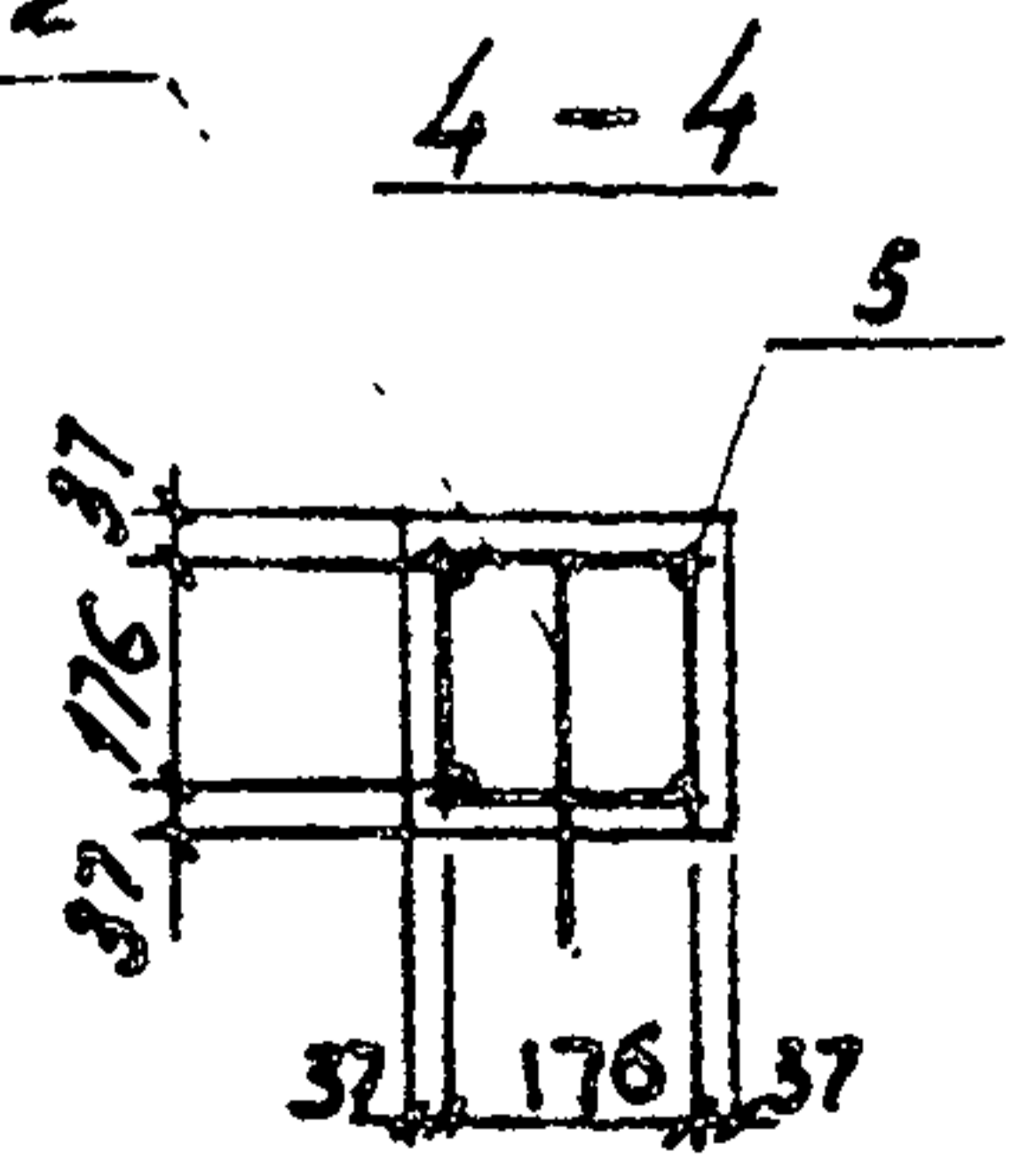
З. 820-13.5		05.00.00 СБ	
Стандия	Масса	Масштаб	
Р	С. ч. табл	1:20	
Лист		1	Листов 3
Безупрочность			

Подписал

Форма. 1. 2208-01



поз 3 приварите к поз. 5



Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

З. 820-13.5

05.00.00. СБ

Лист.

2

Копировал

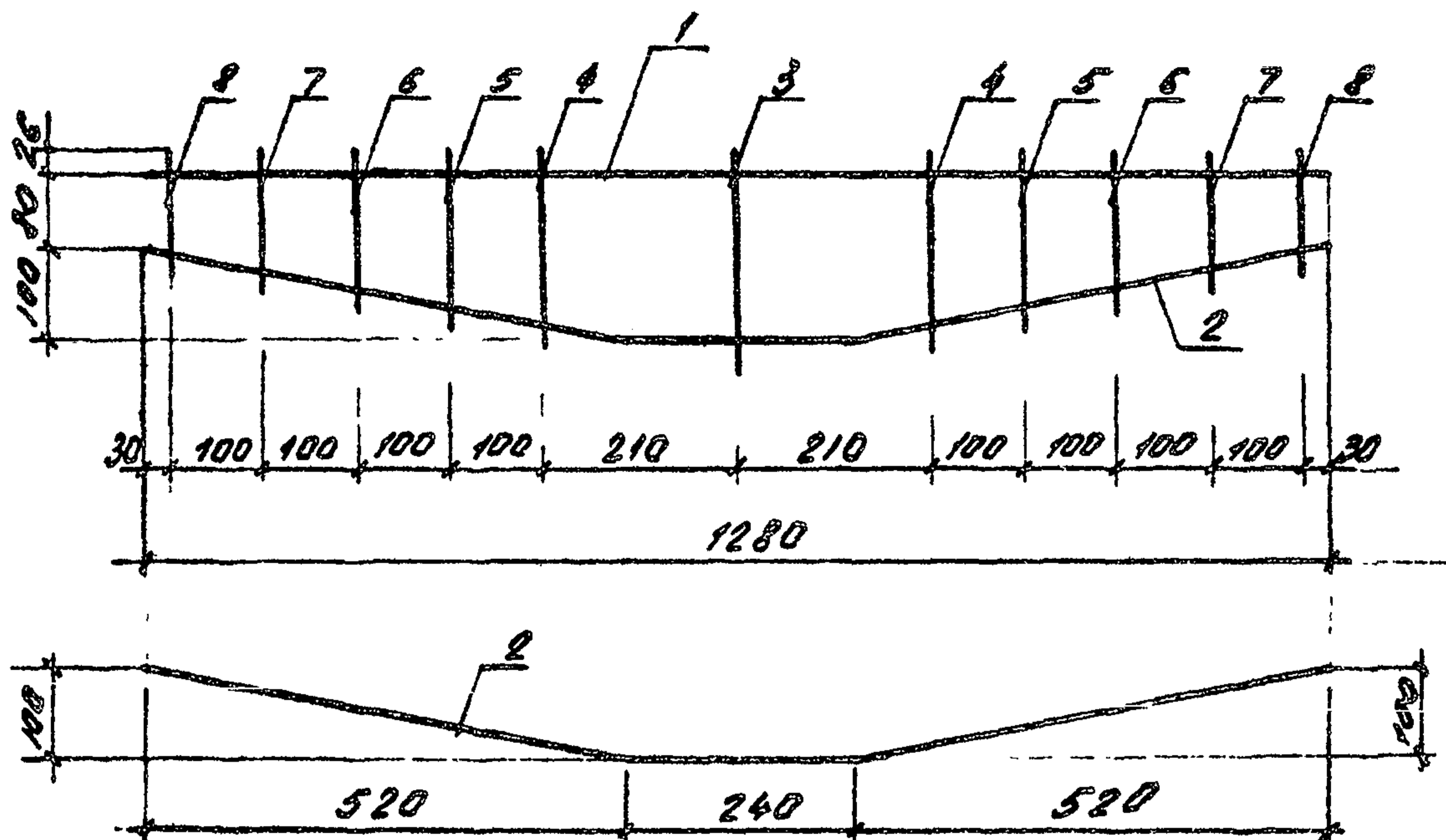
Формат А4 2208-01

Обозначение	Шифр	Длина, L, мм	Объем, м ³	Масса, т
05.00.00	СТ 25М	2500	0.20	0.50
05.00.00-01	СТ 30М	3000	0.24	0.60
05.00.00-02	СТ 35М	3500	0.27	0.68
05.00.00-03	СТ 40М	4000	0.30	0.75
05.00.00-04	СТ 50М	5000	0.36	0.90
05.00.00-05	СТ 60М	6000	0.42	1.05

Марка элемента	Узелы арматурные						Узелы закладные				Общий всего расход		
	Арматура класса						Всего	Прокат марки		Арматура класса			
	А-I			А-III				полосовая сталь		А-II			
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82			
	φ6	φ10	Итого	φ12	φ14	Итого	10x120	Итого	φ10	Итого			
СТ 25М	2.96	2.01	4.97	5.72	12.0	17.72	22.69	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	28.05
СТ 30М	3.11	2.01	5.12	5.72	14.4	20.12	25.24	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	30.60
СТ 35М	3.26	2.01	5.27	5.72	16.8	22.52	27.79	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	33.15
СТ 40М	3.46	2.01	5.47	5.72	19.2	24.92	30.39	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	35.75
СТ 50М	3.76	2.01	5.77	5.72	24.0	29.72	35.49	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	40.85
СТ 60М	4.11	2.01	6.12	5.72	28.8	34.52	40.64	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	46.00

№ инв. № подл. Подпись и дата

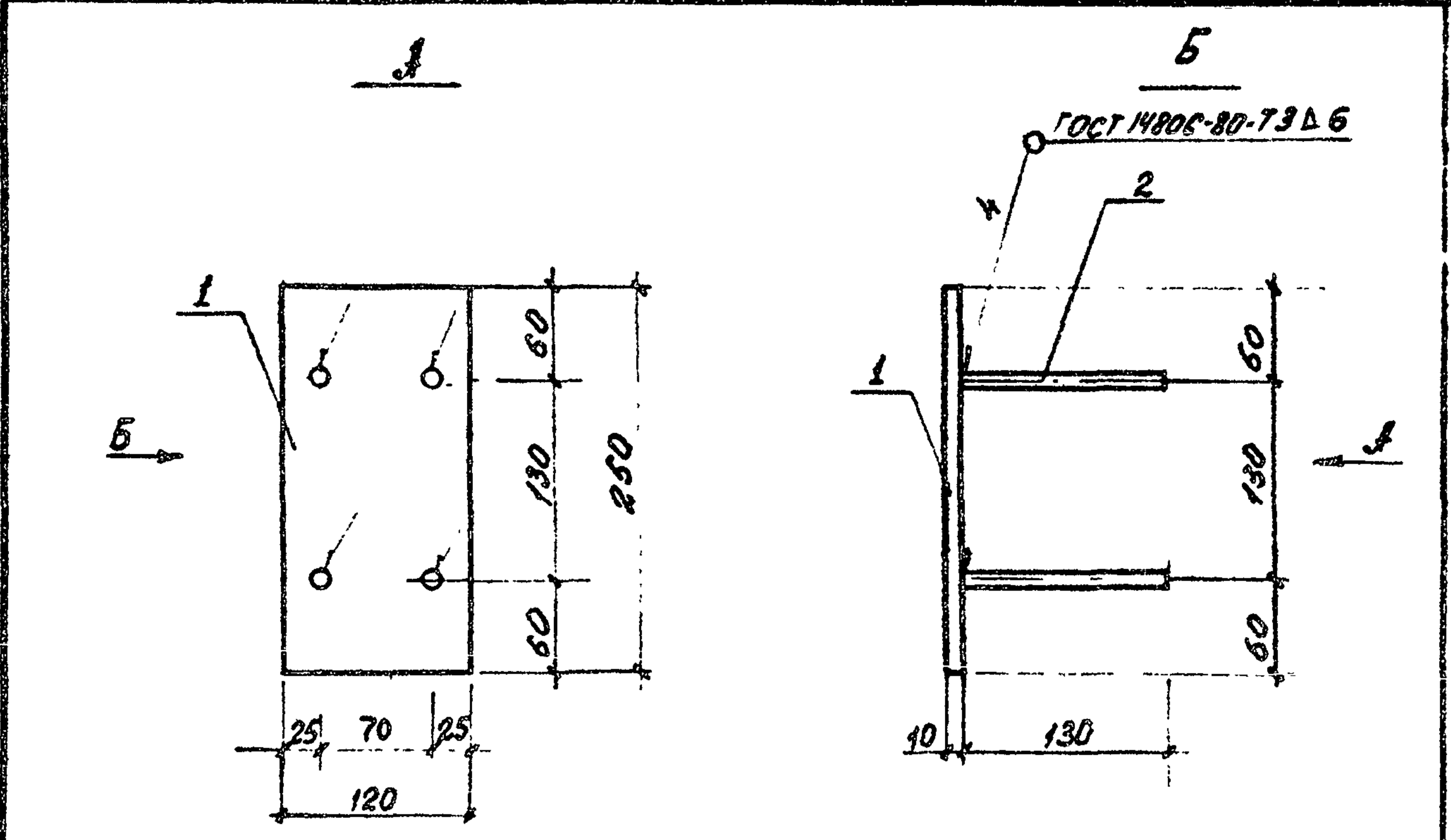
3.820-13.5 05.00.00 сб Лист 3



1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.820-13.5 04.00.02	Ø12 А-И ГОСТ 5781-82* L=1280	1	ЗУМСТВ. 1.14 кг
Б4		2	3.820-13.5 04.01.01	Ø12 А-И ГОСТ 5781-82* L=1300	1	ЗУМСТВ. 1.15 кг
Б4		3	3.820-13.5 04.01.02	Ø6 А-И ГОСТ 5781-82* L=230	1	ЗУМСТВ. 0.05 кг
Б4		4	3.820-13.5 04.04.03	Ø6 А-И ГОСТ 5781-82* L=215	2	ЗУМСТВ. 0.05 кг
Б4		5	3.820-13.5 04.01.04	Ø6 А-И ГОСТ 5781-82* L=195	2	ЗУМСТВ. 0.04 кг
Б4		6	3.820-13.5 04.01.05	Ø6 А-И ГОСТ 5781-82* L=175	2	ЗУМСТВ. 0.04 кг
Б4		7	3.820-13.5 04.01.06	Ø6 А-И ГОСТ 5781-82* L=155	2	ЗУМСТВ. 0.03 кг
Б4		8	3.820-13.5 04.01.07	Ø6 А-И ГОСТ 5781-82* L=135	2	ЗУМСТВ. 0.03 кг

3.820-13.5			05.01.00		
Каркас плоский КР10			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	2.72	1:10
Разроб. Лордс Провер. Макаев ГИП Свиридов Ч. контр. Ковш Нач. отд. Кошкин			Лист	Листов 1	
			Безупрободел		



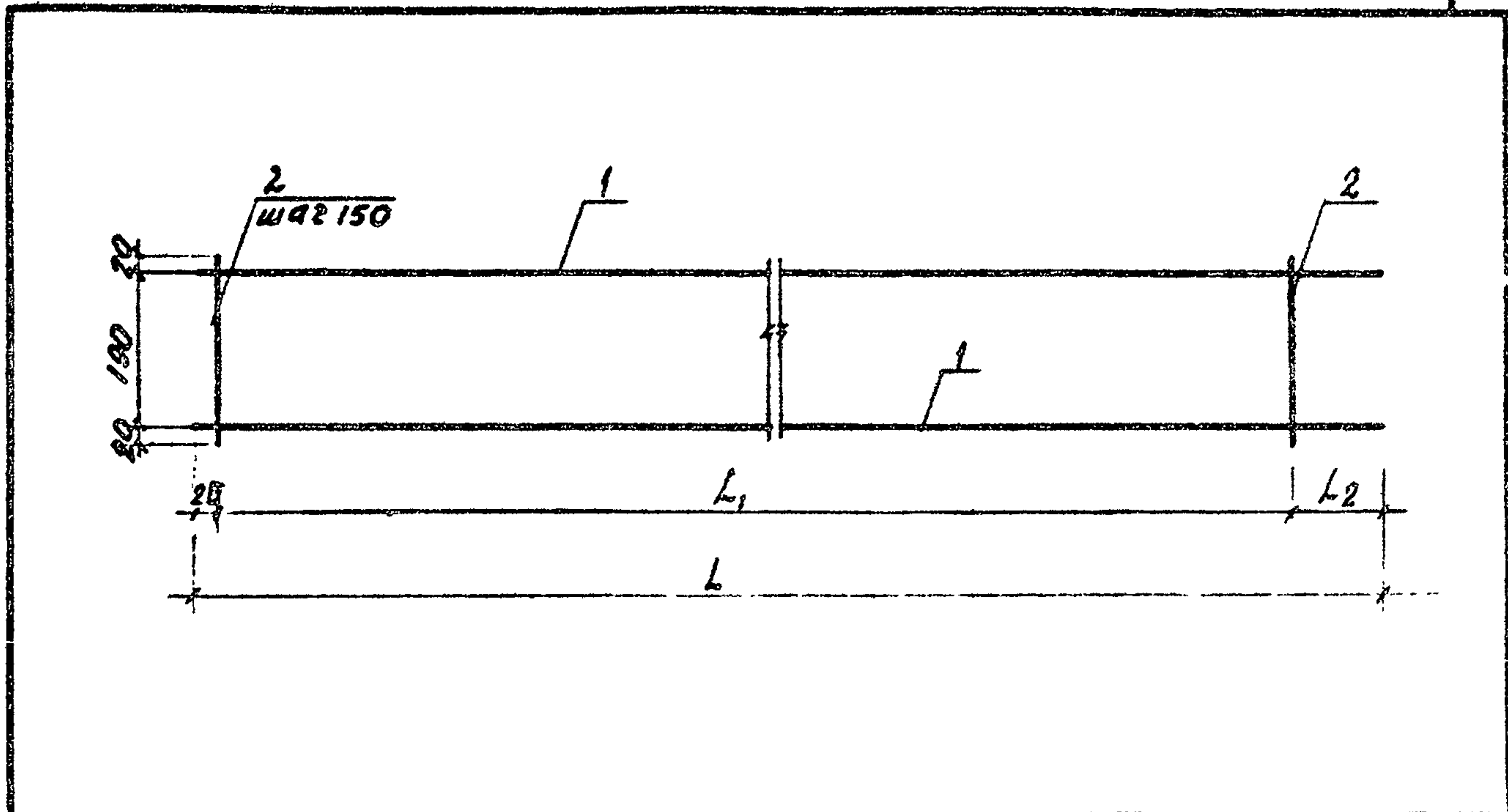
1. Приварку стержней и антикоррозийное покрытие выполнять в соответствии с СН 393-78

Изм. №	Дата	Подпись	Взам. инв. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				Б4		1	3.820-13.5 05.02.01	Детали Полоса 10x120 ГОСТ 103-76 l=250	1	2.36 кг
				Б4		2	3.820-13.5 04.03.02	Стержень ГОСТ 5781-82* l=130	4	0.08 кг
							3.820-13.5	05.02.00		
							Узелное закладное 3/5	Стадия Р	Масса 2.68	Масштаб 1:5
								Лист		Листов 1
										Белгород

Изм. № подл. Подпись и дата

Копировал

Формат А4 2208-Д1



Обозначение	Шифр каркаса	Размеры, мм			Масса, кг
		L	L ₁	L ₂	
05.03.00	КР 11	2480	2250	210	12.8
05.03.00-01	КР 12	2980	2700	260	15.35
05.03.00-02	КР 13	3480	3150	310	17.9
05.03.00-03	КР 14	3980	3750	210	20.5
05.03.00-04	КР 15	4980	4650	310	25.6
05.03.00-05	КР 16	5980	5700	260	30.75

1 Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

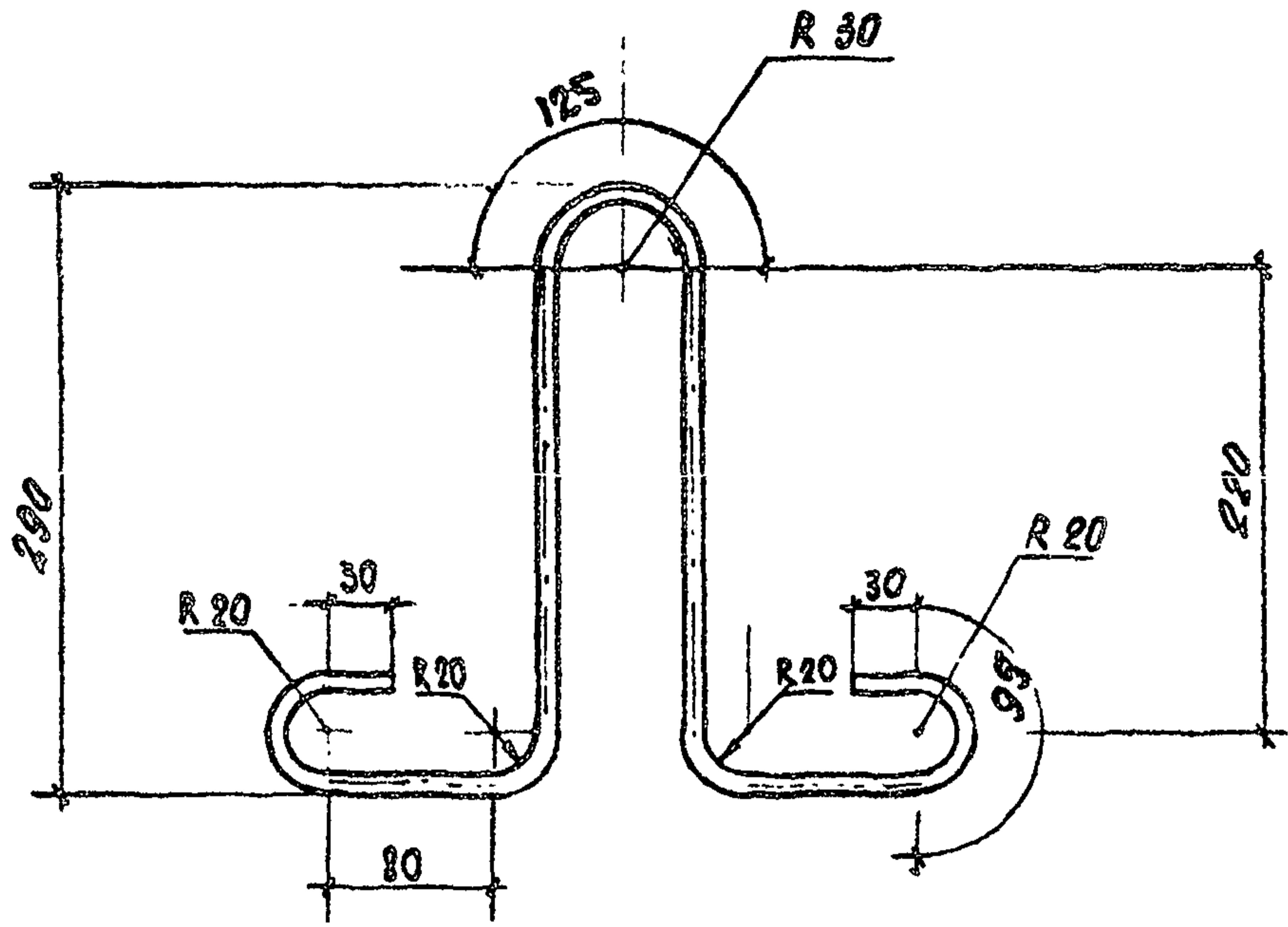
Разработ	Дрозд	18.07	09.86
Проверил	Макеев	18.07	09.86
ГМП	Свиридов		
И.контр.	Ковш		09.86
Нач. в/о	Красуцкий		

3.820-13.5		05.03.00	
Каркас плоский КР 11... КР 16			
Стандия	Масса см.	Масштаб	
P	табл	1:10	
Лист		Листов 1.	
Безупрочно			

Копировал

Формат А4 2208-01

У-32-3



Копия по подлиннику и дате Взам.инв. №

				З. 820-135	D5.00.01		
					Стадия	Масса	Масштаб
Разработ	Кроко	10/8	9.76	Петля строповочная П5	Р	0.67	1:5
Проверил	Мокеев	Авг	09.86		Лист	Листов 1	
Инж	Свиридов	Сев	29.86	Ф10 А-1 ГОСТ 5781-82 ^в L=1040 Вст 3 с 2 ГОСТ 380-74 ^в	Белгипроводхоз		
Инж	Ковш	Сев	05.11.86				
Инж	Сосочкин	Сев					

Копировал

Формат А4 2008-01

V-33-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.820-13.5 00.00.00 ТД	Техническое описание		
A4			3.820-13.5 06.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.820-13.5 06.01.00	Каркас плоский КР17	2	2.67к2
A4	2		3.820-13.5 05.02.00	Изделие закладное ЗЛ5	2	2.68к2
A4	4		3.820-13.5 06.02.00	Решетка арматурная С4	1	0.94к2
A4	5		3.820-13.5 06.03.00	Сетка арматурная С5	2	0.50к2
A4	6		3.820-13.5 06.04.00	Сетка арматурная С6	1	0.85к2
				<u>Детали</u>		
A4	3		3.820-13.5 05.00.01	Петля строповочная П5	3	0.67к2
Б4	7		3.820-13.5 06.00.01	Ø 28 А-І ГОСТ 5781-82 ^в L=500	1	2.42к2
Б4	8		3.820-13.5 04.01.02	Ø 6 А-І ГОСТ 5781-82 ^в L=230	24	0.05к2
Б4	9		3.820-13.5 04.00.02	Ø 12 А-ІІ ГОСТ 5781-82 ^в L=1280	1	1.14к2
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>Детали</u>		СН 50М
A4	11		3.820-13.5 06.00.02	Ø 14 А-ІІ ГОСТ 5781-82 ^в L=5225	4	6.32к2
A4	10		3.820-13.5 06.00.03	Ø 6 А-І ГОСТ 5781-82 ^в L=48000	1	10.7к2

М.П. Подпись и дата Возм. имв. №	3.820-13.5		06.00.00				
	Разраб.	Лозод	31.12.1955				
	Провер	Мокеев	19.12.55	Сборка с насадкой			Студия Лист Листов
	ГМП	Свиридов					Р 1 2
Н. контр.	Ковш	19.12.55	СН 50М - СН 70М			Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ	
Нач. отд.	Красильников					г. Минск	

Копировал

Формат А4

2009-01

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Детали		СН 60М
AY	H	3.820-13.5	06.00.02-01	Ф14А-И ГОСТ 5781-82* P=6225	4	7.53к2
AY	10	3.820-13.5	06.00.03-01	Ф6А-И ГОСТ 5781-82* P=53000	1	11.8к2
				Детали		СН 70М
AY	H	3.820-13.5	06.00.02-02	Ф14А-И ГОСТ 5781-82* P=7225	4	8.74к2
AY	10	3.820-13.5	06.00.03-02	Ф6А-И ГОСТ 5781-82* P=53000	1	12.9к2
				Материалы		
				Бетон тяжёлый		см. ГСБД
				B25 F150 W4		
				ГОСТ 25192-82		

Име. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

3.820-13.5

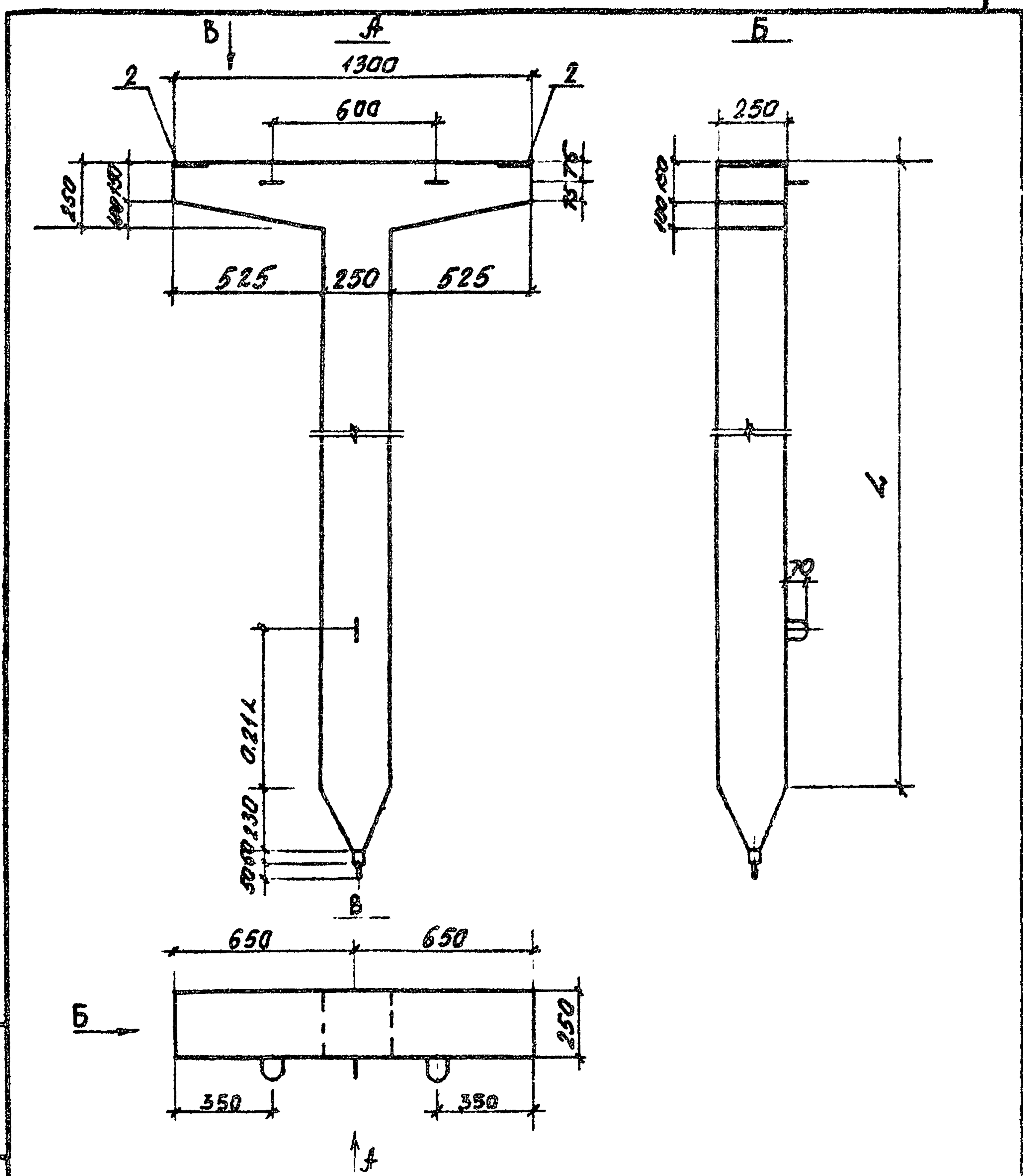
06.00.00

Лист
2

Копировал

Формат А4

2208-01

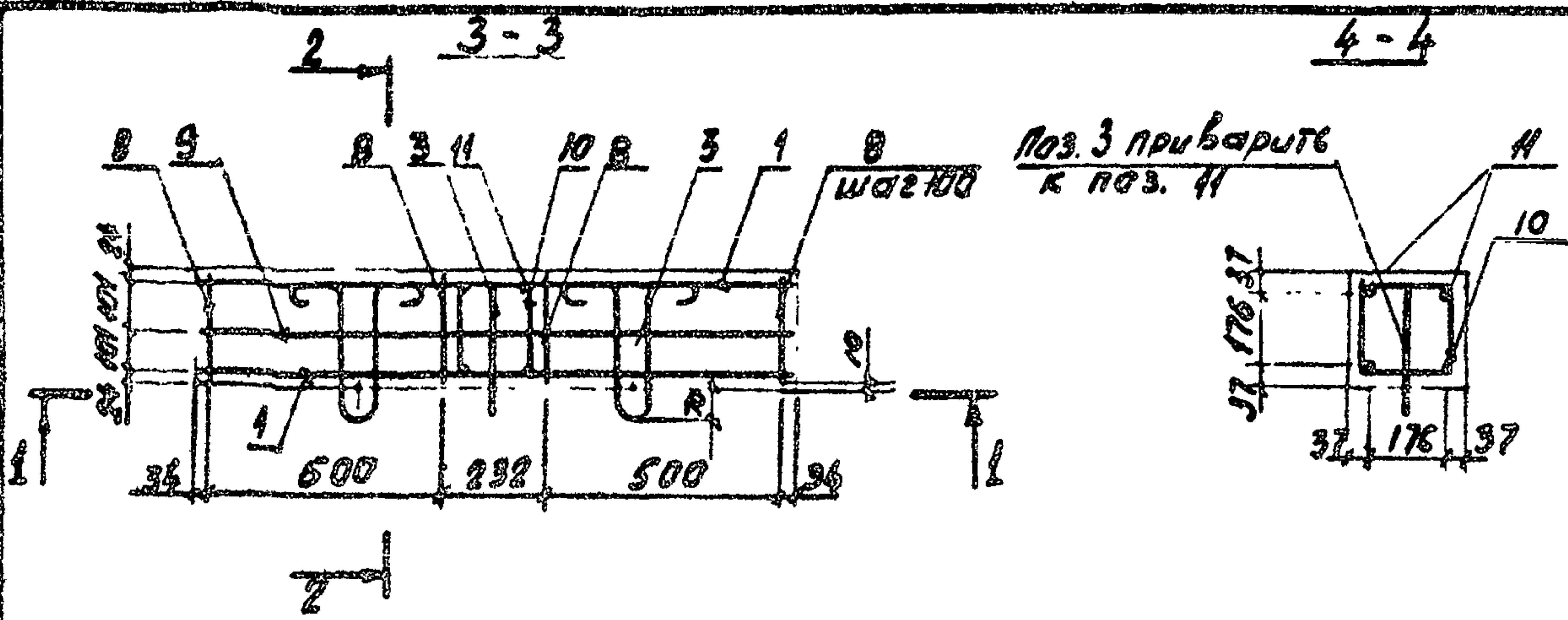


Инв. № подл.	Подпись и дата			3.820-13.5	06.00.00 СБ	Стадия	Масса	Масштаб
	Взам. инв. №							
Инв. № инв.	Разроб	Дрозд	1986			Лист 1	Листов 4	Белгипроводхоз
	Проверил	Макаев	1986					
	РЧП	Взирядов	1986					
	И.контр	Ковш	1986					
	Нач. отд.	Красуцкий						

Копировал

Формат А4

2208-01

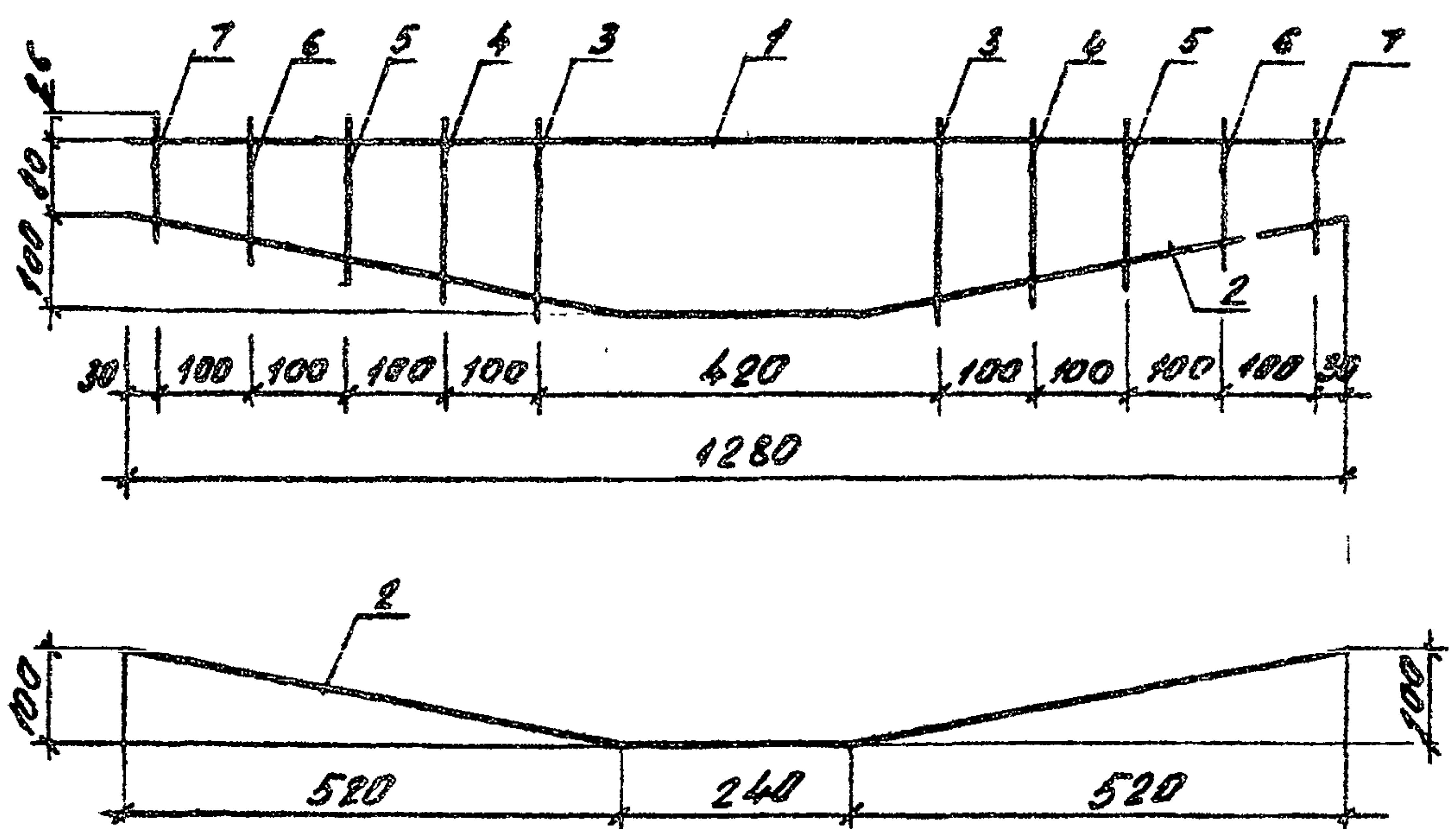


Обозначение	Марка изделия	Длина L, мм	Объем, м ³	Масса, т
06.00.00	СН 50 м	5000	0.37	0.92
06.00.00 - 01	СН 60 м	6000	0.43	1.06
06.00.00 - 02	СН 70 м	7000	0.49	1.22

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные				Общий вес		
	Арматура класса							Прокат марки	Арматура класса		Всего			
	А-I			А-II					Полосовая сталь	А-III				
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82*				
	φ6	φ10	φ28	Итого	φ12	φ14	Итого		10x120	Итого	φ10		Итого	
СН 50 м	15.45	2.01	2.42	19.88	5.72	25.28	31.0	50.88	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	56.24
СН 60 м	16.55	2.01	2.42	20.98	5.72	30.12	35.84	56.82	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	62.18
СН 70 м	17.65	2.01	2.42	22.08	5.72	34.96	40.68	62.76	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	68.12

№ инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3820-13.5 06.00.00 СБ Лист 4



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.У.		1	3.820-13.5 04.00.02	Ø12.8-III ГОСТ 5781-82* L=1280	1	30шт.м.с.в. 1.14кг
Б.У.		2	3.820-13.5 04.01.01	Ø12.8-III ГОСТ 5781-82* L=1300	1	30шт.м.с.в. 1.15кг
Б.У.		3	3.820-13.5 04.01.03	Ø6.8-I ГОСТ 5781-82* L=215	2	30шт.м.с.в. 0.05кг
Б.У.		4	3.820-13.5 04.01.04	Ø6.8-I ГОСТ 5781-82* L=195	2	30шт.м.с.в. 0.04кг
Б.У.		5	3.820-13.5 04.01.05	Ø6.8-I ГОСТ 5781-82* L=175	2	30шт.м.с.в. 0.04кг
Б.У.		6	3.820-13.5 04.01.06	Ø6.8-I ГОСТ 5781-81* L=155	2	30шт.м.с.в. 0.03кг
Б.У.		7	3.820-13.5 04.01.07	Ø6.8-I ГОСТ 5781-82* L=135	2	30шт.м.с.в. 0.03кг

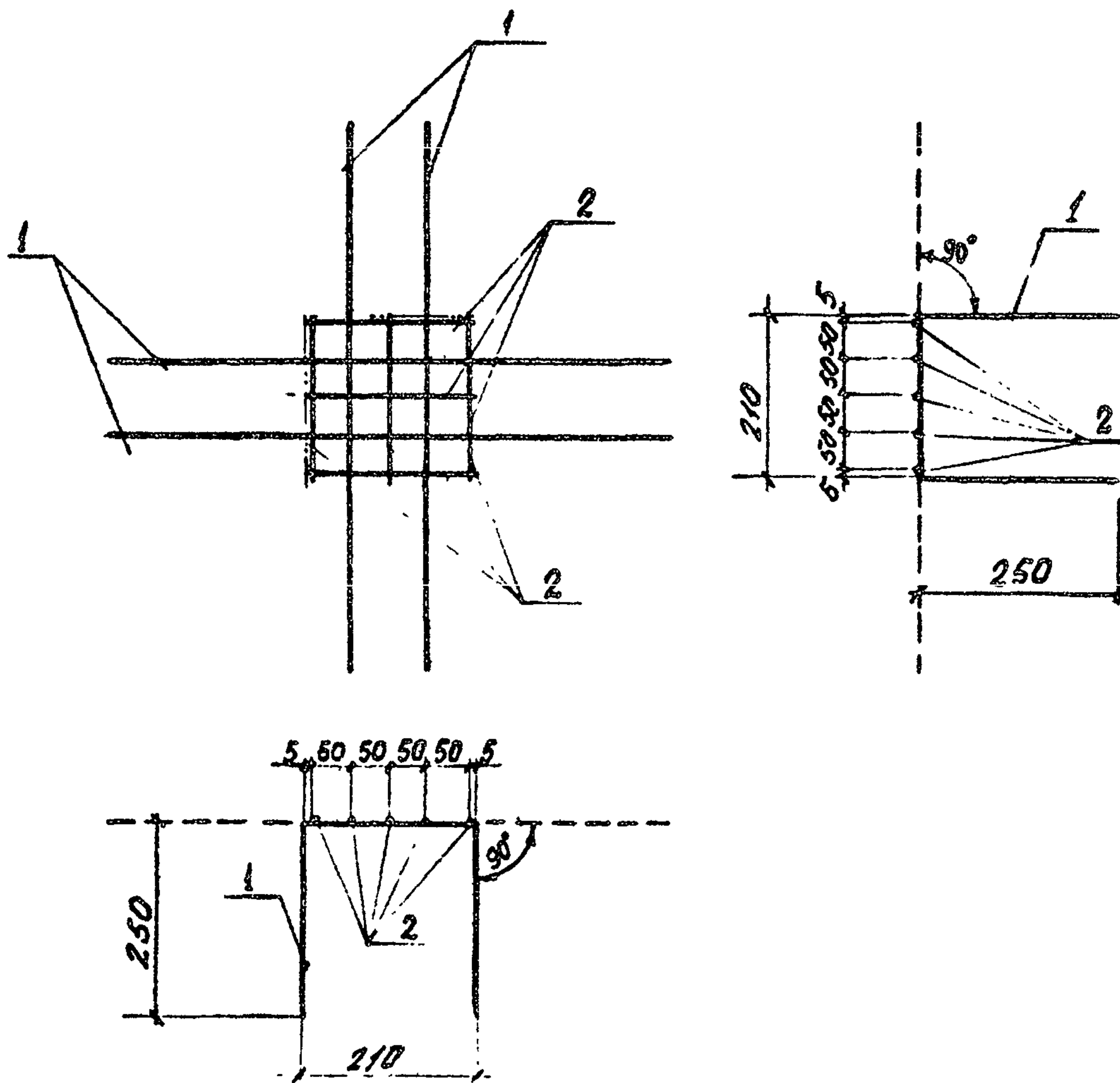
Име. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

		3.820-13.5	06.01.00
		Каркас ялоский	
		КР 17	
Разработ	Врозд	А.И.И.	09.86
Провер	Махеев	А.И.	09.86
Г.И.П.	Свиридов	В.И.	09.86
И.КОНТ.	Ковши	А.И.	09.86
Нач. отд.	Красицкий	В.И.	
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	2.67	1:10	
Лист	Листов /		
Белеепроводноз			

Копировал

Формат А4

2208-01

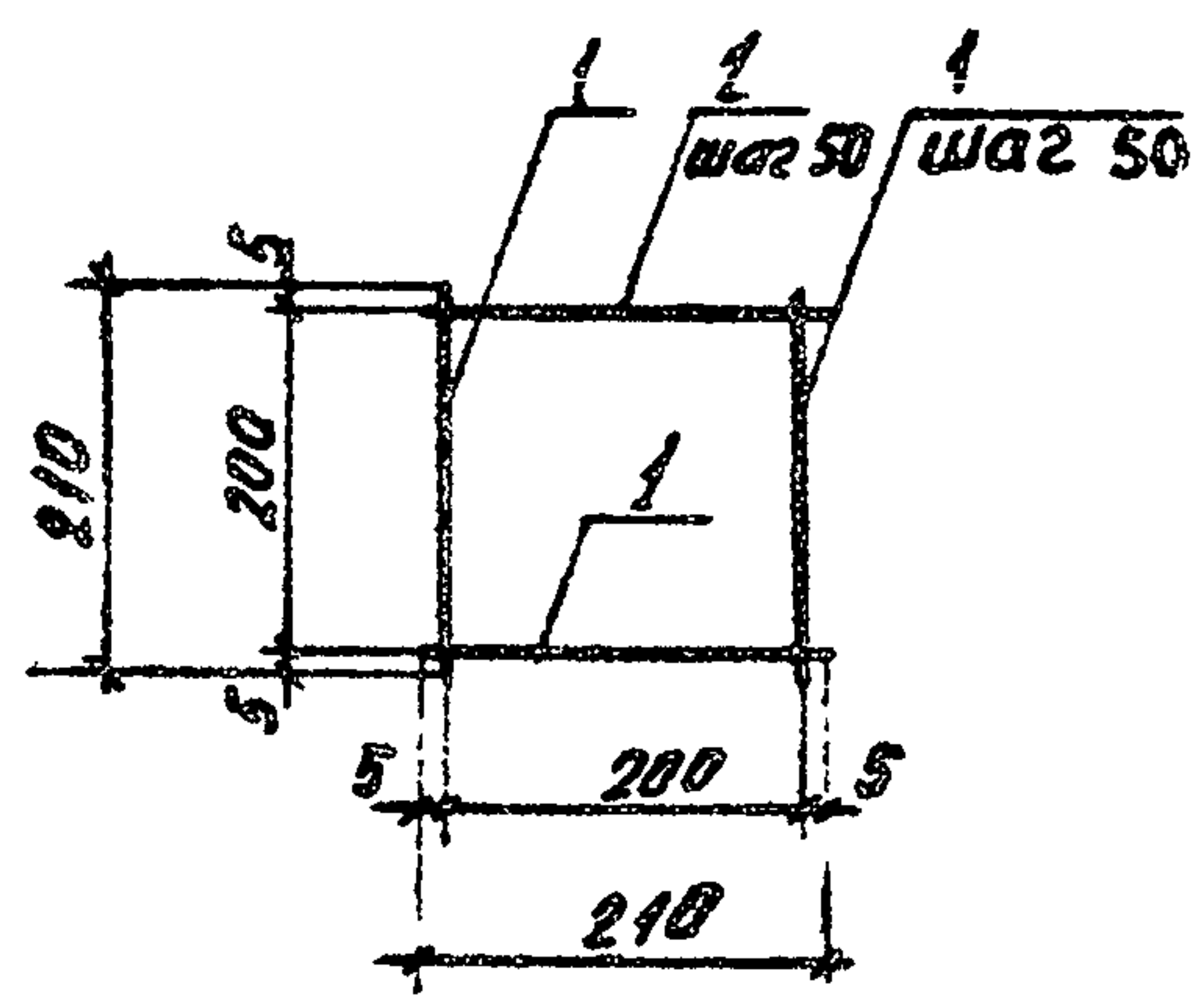


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание	
				<u>Детали</u>			
БЧ	1	3.820-13.5	06.02.01	Ø6 А-І ГОСТ 5781-82* l=710	4	0.16к2	
БЧ	2	3.820-13.5	06.02.02	Ø6 А-І ГОСТ 5781-82* l=210	6	0.05к2	
			3.820-13.5	06.02.00			
				Сетка арматурная С4	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	0.94	1.10
					Лист	Листов 1	
					Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ г. Минск		
Разраб.	Д. Дрозд	Л. Дрозд	Л. Дрозд				
Провер.	Ч. Дрозд	Л. Дрозд	Л. Дрозд				
ГИП	С. Дрозд	Л. Дрозд	Л. Дрозд				
Н. контр.	К. Дрозд	Л. Дрозд	Л. Дрозд				
Нач. отд.	С. Дрозд	Л. Дрозд	Л. Дрозд				

Копировал

Формат А4

2208-02



1. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 398-78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.У.	1	3.820-13.5	06.02.02	ФБЯ-Т ГОСТ 5781-87 В-210	10	Золить 0.05 кг

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

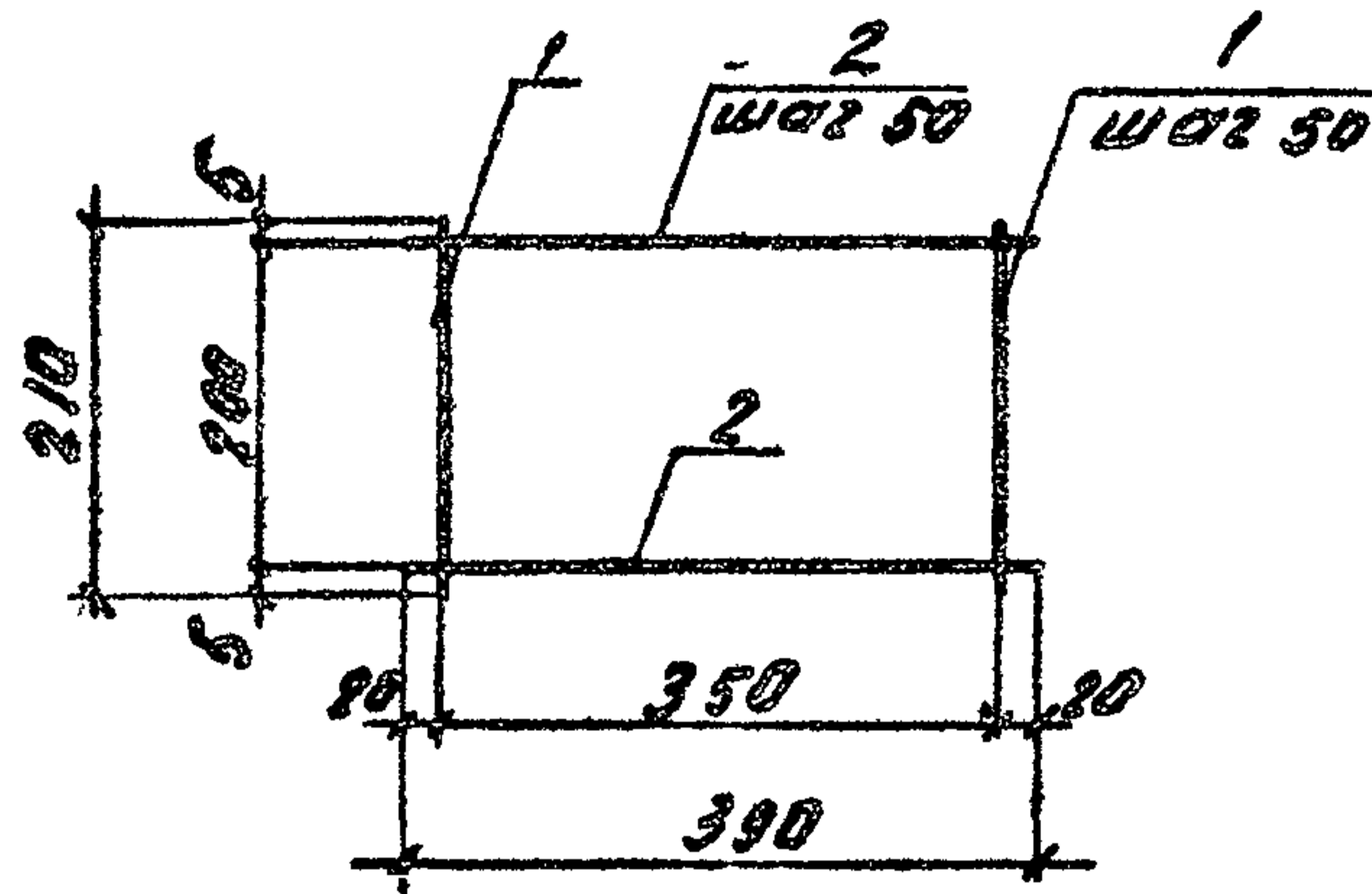
			3.820-13.5	06.03.00			
			Сетка арматурная		Страна	Масса	Масштаб
			С 5		Р	0.5	1:10
					Лист		Листов 1
					Без электросварки		

Разработ: Лозово И.И. - 02.86
 Проверил: Макеев М.И. - 09.86
 РИП: Сибиряков (С.И.) - 02.86
 И.контр: Ковалев Р.И. - 01.88
 Нач. отд.: Корсаков А.И.

Копировать

Формат А4

2208-01



1. Сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Имя, № подл. Подпись и дата

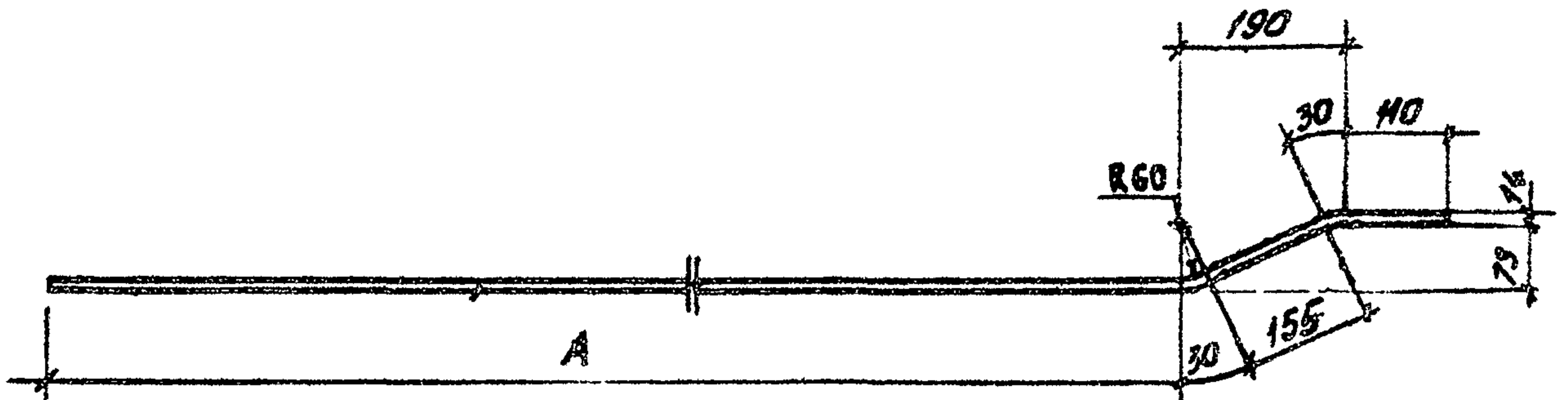
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Детали</i>		
Б.У.		1	З. 820-13.5	06.02.02	8	Заметить 0.05 кг
Б.У.		2	З. 820-13.5	06.04.01	5	0.09 кг

			З. 820-13.5	06.04.00			
Сетка арматурная С 6				Стадия	Масса	Масштаб	
				Р	0.85	1:10	
Разраб Дрозд Проверк Макеев ГИП Свиридов				Лист	Листов 1		
				Белопроводхоз			

И КОНТР Ковш
 Нач. отд Красушкин

Копировал

Формат: А
 2208-01



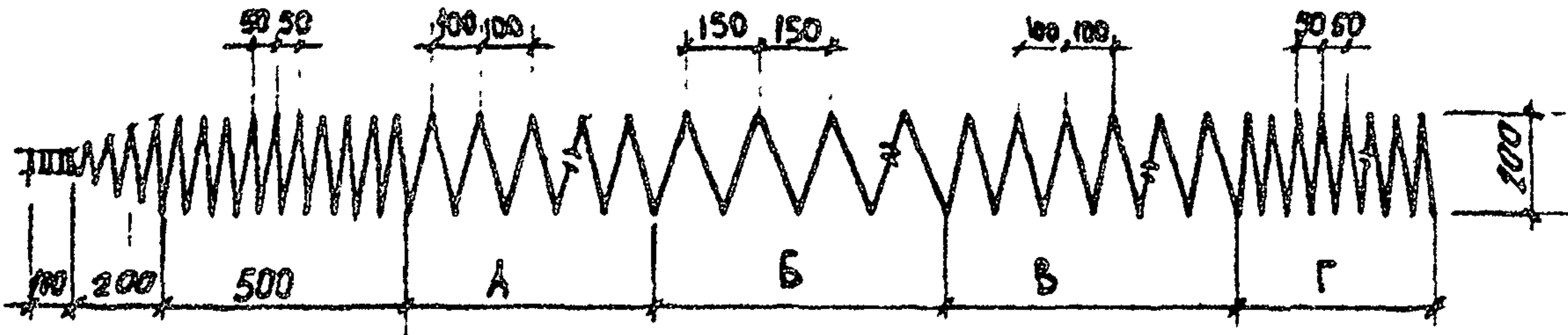
Обозначение	Длина стержня, L, мм	A, мм	Масса, кг
06.00.02	5225	4900	6.32
06.00.02-01	6225	5900	7.53
06.00.02-02	7225	6900	8.74

Изм. № подл.	Подпись и дата			Стержень	3.820-13.5	06.00.02	Стадия	Масса	Масштаб							
	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Дата				Подпись	Дата	Изм. № подл.	Взам. инв. №	Дата	Подпись	Дата	Р	см. таб.	1:10
														Лист	Листов 1	
														Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ г. Минск		
														Формат А4		

Копировал

Формат А4

2208-01



Обозначение	Длина спирали L, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	Г, мм	Масса, кг
06.00.03	48000	1000	1500	1000	1000	10.7
06.00.03-01	53000	1000	2300	1000	1000	11.8
06.00.03-02	58000	1000	3500	1000	1000	12.9

				3 820-13.5	06.00.03		
				Спираль	Стадия	Масса	Масштаб
					р	см табл	1:20
					Лист	Листов 1	
					Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ г Минск		
Разрб.	Дрозд	Л.П.	1985	06А-А ГОСТ 5781-82 ^а			
Провер.	Мажев	Л.М.	1985	5см 3сп? ГОСТ 380-74 ^а			
ГИП	Свирин	К.И.	1985				
Н. контр.	Ковал	Л.И.	1985				
Маш. отд.	Косов	А.И.	1985				

Копировал

Формат А.4

2208-01

У-33-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АУ			З. 820-13.5 00.00.00 Т0	Техническое описание		
А4			З. 820-13.5 07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1		З. 820-13.5 07.01.00	Изделие закладное АБ	1	5,91 кг
А4	2		З. 820-13.5 06.02.00	Сетка арматурная С4	1	Заметь 0,94 кг
А4	3		З. 820-13.5 06.03.00	Сетка арматурная С5	2	Заметь 0,50 кг
				<u>Детали</u>		
А4	4		З. 820-13.5 07.00.01	Петля строповочная ПБ	2	1,13 кг
Б.У	5		З. 820-13.5 06.00.01	Ф88 А-Т ГОСТ 5781-82 ^е е=500	1	Заметь 2,42 кг
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				<u>Детали</u>		СУ 5,25 м
АУ	6		З. 820-13.5 06.00.02	Ф14 А-Т ГОСТ 5781-82 ^е е=5885	4	Заметь 6,32 кг
АУ	7		З. 820-13.5 06.00.03	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-82 ^е е=48000	1	Заметь 10,7 кг
				<u>Детали</u>		СУ 6,25 м
АУ	6		З. 820-13.5 06.00.02-01	Ф14 А-Т ГОСТ 5781-82 ^е е=6225	4	Заметь 7,53 кг
АУ	7		З. 820-13.5 06.00.03-01	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-82 ^е е=53000	1	Заметь 11,8 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб.	ЛООЗ0	АБЗ-СР	З. 820-13.5	07.00.00
Провер.	Макеев	Ан	СВА	
ГИП	Свиридов	Ан	СУ 5,25 м ... СУ 7,25 м	
Н. контр.	Кобин	Ан		
Нач. отд.	Косицкий	Ан		

Студия	Лист	Листов
Р	1	2
Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ г. Минск		

Копировал

Формат А4

2208-01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>В стале</u>		СУ 7.25м
84	6	3.820-13.5	06.00.02-02	Ф46.8-В ГОСТ 5781-82 ⁹ L=7225	4	Зажимы 8.74кв
84	7	3.820-13.5	06.00.03-02	Ф68.1-Г ГОСТ 5781-82 ⁹ L=58000	1	Зажимы 12.9кв
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		см. табл.
				B 25 F150 W4		
				ГОСТ 25192-82		

Имя, № подл. Подпись и дата

Взаим. №

3.820-13.5

07.00.00

Лист
2

Копировал

Формат А4

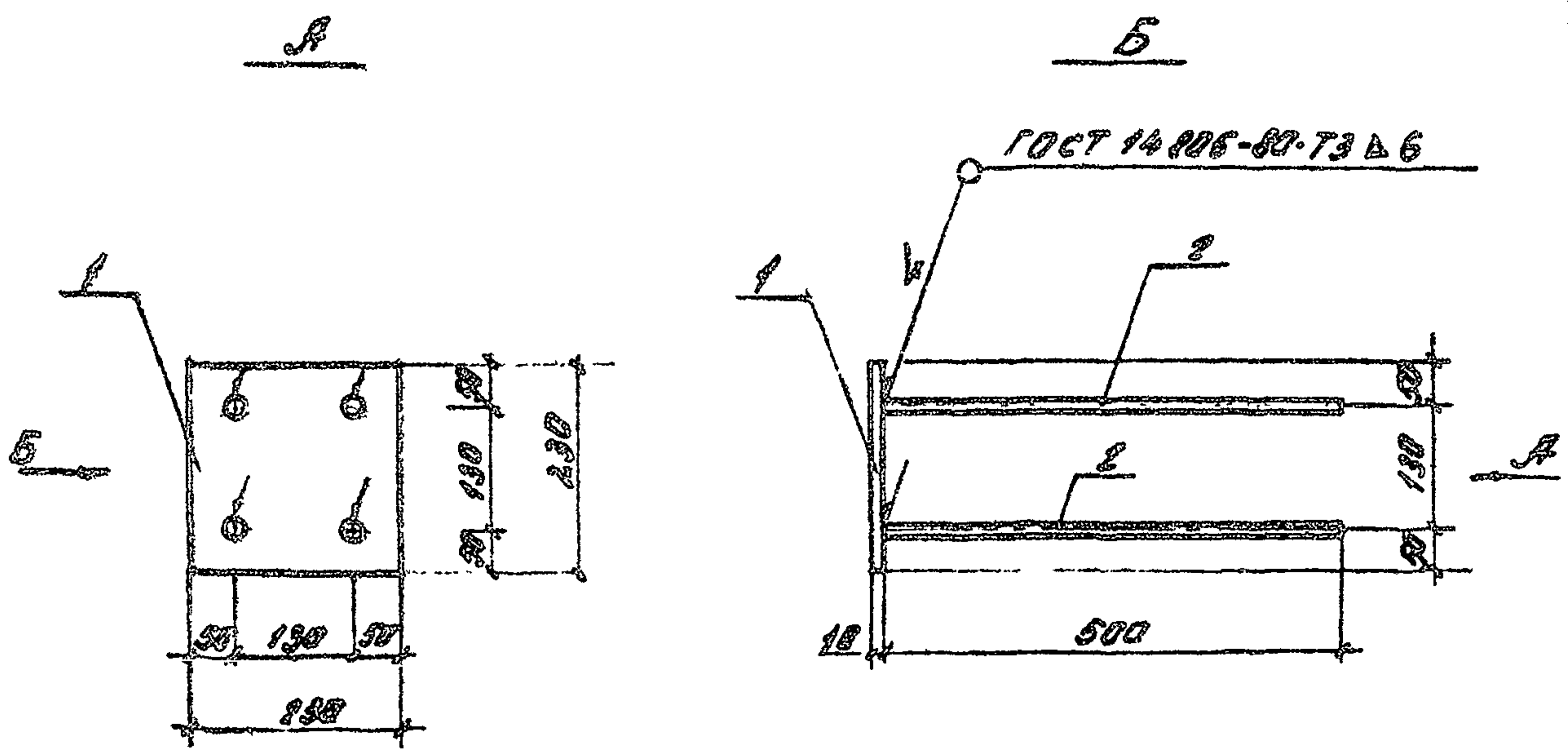
2208-01

Обозначение	Марка изделия	Длина L, мм	Объем, м ³	Масса, т
07.00.00	СУ 5.25м	5000	0.32	0.80
07.00.00-01	СУ 6.25м	6000	0.38	0.95
07.00.00-02	СУ 7.25м	7000	0.45	1.125

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса						Всего	Прокат марки		Арматура класса			
	А-I			А-II				Полосовая сталь	А-II			ГОСТ 5781-82 ^а	
	ГОСТ 5781-82 ^а								ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82 ^а			
	Ø6	Ø12	Ø28	Угост	Ø14	Угост		10-230		Угост		Ø12	Угост
СУ 5.25м	12.64	2.26	2.42	17.32	25.28	25.28	42.6	4.15	4.15	1.76	1.76	5.91	48.51
СУ 6.25м	13.74	2.26	2.42	18.42	30.12	30.12	48.54	4.15	4.15	1.76	1.76	5.91	54.45
СУ 7.25м	14.84	2.26	2.42	19.52	34.96	34.96	54.46	4.15	4.15	1.76	1.76	5.91	60.37

Имя, № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.820-13.5	07.00.00 СБ	Лист 3
------------	-------------	--------



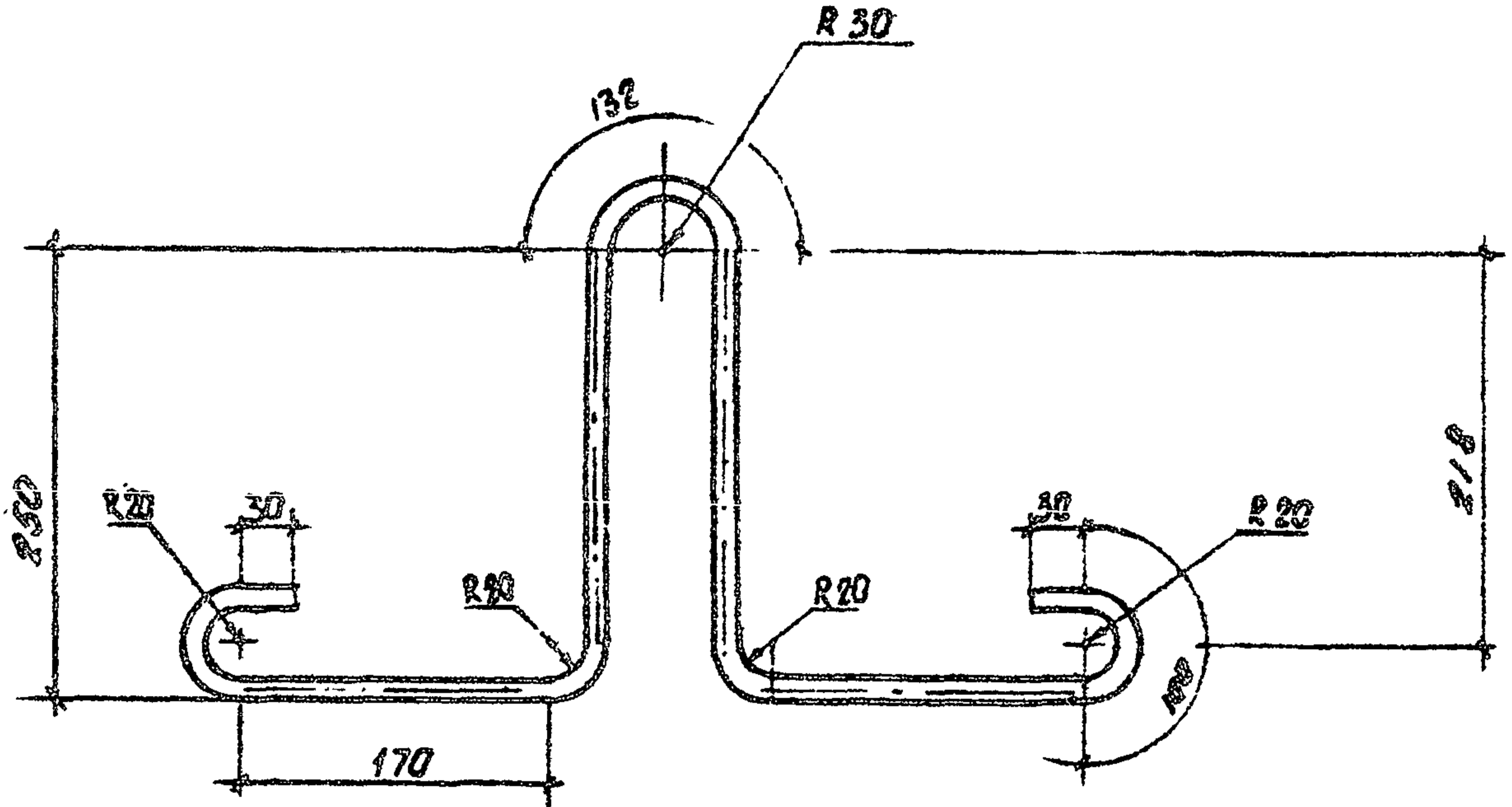
Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	З.820-13.5	07.01.01	Полоса 10x230 ГОСТ 103-76 L=230	1	4,15 кг
Б4	2	З.820-13.5	07.04.02	0128-П ГОСТ 5181-82 L=500	4	0,44 кг
			З.820-13.5	07.01.00		
				<u>Узелное закладное</u>		
				ЗД Б		
Разреш.	А.розв	27.05	9.86		Стадия	Масса
Провер.	Мокеев	09.01			Р	5,98
ГИП	Свиридов	07.86			Лист	Листов 1
М. контр.	Кобин	5.11			Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ г. Минск	
Мен. отд.	Красицкий					

Рис. не подлинный и дату введения в действие не указывать

Кодировал

Формат А4

2208-01



Имя, № подл.	Подпись и дата			З. 820-13.5	070001	Студия	Масса	Масштаб
	Имя, инд. №					Р	1.13	1:5
Разраб.		Л. Дрозд	И. К.	19.85	Петля страховочная ПБ			Лист
Провер.	Макеев	И. В.	19.85	Ø125-1 ГОСТ 5781-82* С-1268			Минводхоз БССР	
ГИП	Свиридов	В. С.	19.85	Вет 3сп 8 ГОСТ 380-71*			БЕЛГИПРОВОДХОЗ	
Н. контр.	Коблев	И. К.	19.85				г. Минск	
Исч. отв.	Кривичев	В. С.	19.85					

Копировал

Формат А4

2208-01

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ОФИС**

220900, г. Минск, ул. К. Маркса, 32

Сдано в печать 17.11.1987 г.

Здание № 344 Тираж 500 экз.

Изм. № 2208/

17